



FAR TOOLS



BG 200B

Professional Machine

- FR** Touret à meuler (*Notice originale*)
EN Bench grinder (*Original manual translation*)
DE Schleifer (*Übersetzung aus dem Original-Anleitung*)
ES Amoladora (*Traducción del manual de instrucciones originale*)
IT smerigliatrice (*Traduzione dell'avvertenza originale*)
PT Torno de aguçamento (*Tradução do livro de instruções original*)
NL Slijpmach (*Vertaling van de originele instructies*)
EL Τροχιστικός λείανσης (*Μετάφραση από τις πρωτότυπες οδηγίες*)
PL Slotowa na wode (*Tłumaczenie z oryginalnej instrukcji*)
FI Firkelki (*Käännös alkuperäisestä ohjeest*)
SV Smärgel (*Översättning från originalinstruktioner*)
BU Стационарна точилна машина (*Превод на оригиналната инструкция*)
DA Bænksliber (*Oversættelse fra oprindelige brugsanvisning*)
RO Polizor fix (*Traducere din instrucțiunile originale*)
RU Настольный шлифовальный станок (*Перевод с оригинальной инструкции*)
TU Ufalamama makarasi (*Orijinal talimatlar çeviri*)
CS Brusné kolečko (*Překlad z originálního návodu*)
SK Dvojkotúčová brúška (*Preklad z originálneho návodu*)
HE ה- מילוי תואורה מה סוגה (ת) אגלן להשותה (ת)
AR قيصلن آل تاميلعتل نم قم جرعتل دولاب تجل يخ
HU Forgó köszörűpad (*Fordítás az eredeti utasítások*)
SL Stružnica za brušenje (*Prevod iz izvirnih navodil*)
ET Lihvimiskäki (*Tõlge originaal juhiseid*)
LV Krumpliaračių pavarios galąstuvas (*Tulkojumā no instrukcijas oriģinālvalodā*)
LT Spole (*Vertimas iš originalių instrukcijas*)



110240-2-F-2014/1601

© FAR GROUP EUROPE

www.fartools.com



FR

FICHE CONSEIL
TOURET

Un touret à meuler est un moteur permettant d'entrainer en rotation divers accessoires (meules, brosses, bandes, roues à polir...). Il permet d'affuter, d'aiguiser ou d'ébarber en utilisant des meules de grains différents (grain 40 pour les travaux d'aiguisage, et grain 120 pour l'affûtage de finition). Certains tourets sont mixtes, combinant plusieurs fonctions et peuvent être équipés d'accessoires permettant le décapage, le polissage, le ponçage...

- Certains modèles sont équipés de meule baignant dans l'eau afin de refroidir la meule et de ne pas altérer la qualité de l'acier de l'outil. Ces meules sont principalement dédiées à l'aiguisage et l'affûtage d'outils tranchants.
- Il existe différents types de meules (corindon blanc, gris, carbure de silicium...) pour s'adapter à la dureté des matériaux à travailler.
- Les meules de grand diamètre réduisent le meulage convexe.
- La fonction éclairage, si votre machine en est équipée, permet un confort visuel en milieu obscur.
- Un moteur puissant assure une utilisation intensive.
- Certains modèles équipés de bac à eau permettent de refroidir l'outil pendant le meulage préservant ainsi la qualité de l'acier.
- Le dresse meule est un accessoire permettant de rectifier et de raviver la surface de la meule.

NL

TIP BLAD
TROMMEL

Een molen is een motor voor het draaien van de trein accessoires (wielen, borstels, tapes, polijsten wielen ...).

Het staat u te verscherpen, verscherpen of ontbramen wielen met behulp van verschillende korrels (korrel 40 voor slijpwerkzaamheden, en 120 graan voor het malen van afwerking).

Sommige vaten gemengd waarin verschillende functies en kunnen worden uitgerust met toebehoren te beitsen, polijsten, schuren ...

- Sommige modellen zijn uitgerust met een wiel in water gedompeld om het wiel te koelen en niet de kwaliteit van het staal gereedschap niet veranderen. Deze wielen zijn voornamelijk gewijd aan het slijpen en scherpen van snijgereedschappen.
- Er zijn verschillende soorten wielen (korund wit, grijs, siliconcarbide, ...) de hardheid van materialen werken passen.
- De grote wielen verminderen convex slijpen.
- De verlichting functie, indien het apparaat is uitgerust, maakt visueel comfort in een donkere omgeving.
- Een krachtige motor zorgt voor intensief gebruik.
- Sommige modellen van tray water gebruikt om het gereedschap te koelen met behoud van het slijpen handhaft staal.
- Het wiel staat is een accessoire om te corrigeren en te doen herleven van het oppervlak van het wiel.





EN

FICHE CONSEIL
GRINDER

A bench grinder is a motor allowing various accessories to be driven in rotation (grinding-wheels, brushes, bands, polishing wheels etc.). It is possible to grind, sharpen or deburr by using grinding-wheels of different grain (grain 40 for sharpening and grain 120 for final grinding). Some bench grinders are mixed, combining several functions and may be equipped with accessories for scouring, polishing, sanding. etc.

- Some models are fitted with a water-cooled grinding-wheel to avoid changing the steel quality of the tool. These grinding-wheels are mainly for sharpening and grinding cutting tools.
- There are various types of grinding-wheels (white corundum, grey corundum, silicon carbide, etc.) to adapt to the hardness of the materials to be worked.
- Large diameter grinding wheels reduce convex grinding.
- The lighting function, if your machine has one, makes it more comfortable to work with in dark environments.
- A powerful motor guarantees intensive use.
- Some models equipped with a water trough allow the tool to be cooled during grinding in this way preserving steel quality.
- The grinding wheel dresser is an accessory allowing the grinding-wheel surface to be dressed and repaired.
- Tool holders enable positioning of the part to be sharpened. Some are dimensioned for grinding bits.

ES

FICHA DE CONSEJOS
ESMERILADORA

Una esmeriladora es un motor que permite accionar en rotación diversos accesorios (muelas, cepillos, cintas, ruedas de pulir...). Permite aguzar, afilar o desbarbar utilizando muelas con diferentes granos (grano 40 para los trabajos de afilado y grano 120 para el afilado de acabado). Determinadas esmeriladoras son mixtas, combinan varias funciones y pueden equiparse con accesorios que permiten decapar, pulir, lijar...

- Determinados modelos se equipan con muelas en un baño de agua para refrigerar la muela y no alterar la calidad del acero de la herramienta. Principalmente, estas muelas se utilizan para aguzar y afilar herramientas cortantes.
- Existen diferentes tipos de muelas (de corindón blanco, gris, de carburo de silicio...) para adaptarse a la dureza de los materiales que se tienen que trabajar.
- Las muelas de gran diámetro reducen el pulido convexo.
- La funzione illuminazione, se la vostra macchina ne ha una, permette un comfort visivo nell'oscurità.
- Un motor potente garantiza una utilización intensiva.
- Determinados modelos se equipan con un depósito de agua que permite refrigerar la herramienta durante el desbarbado lo que así preserva la calidad del acero.
- El enderezador de muelas es un accesorio que permite rectificar, reavivar la superficie de la muela
- Los portaherramientas permiten colocar la pieza que se tiene que afilar. Algunos están calibrados para afilar los taladros.





IT

SCHEDA CONSIGLI
MOLATRICE

Una molatrice per molare è un motore che permette di trascinare in rotazione diversi accessori (mole, spazzole, nastri, ruote per levigare...). Permette di affilare, di arrotare o di sbavare usando delle mole con grani diversi (grano 40 per i lavori di arrotatura, e grano 120 per l'affilatura di rifinitura). Alcune molatrici sono miste, riuniscono diverse funzioni e possono essere munite di accessori che permettono di raschiare, di lucidare, di levigare...

- Alcuni modelli hanno la mola nell'acqua che permette di raffreddarla e di non alterare la qualità dell'acciaio dell'utensile. Queste mole sono destinate principalmente all'arrotatura e all'affilatura di utensili taglienti.
- Esistono diversi tipi di mole (corindone bianco, grigio, carburo di silicio...) che si adattano alla durezza dei materiali da lavorare.
- Le mole con un grande diametro riducono la molatura convessa.
- La función iluminación, si su máquina está equipada con esta función, ofrece un confort visual en los lugares oscuros.
- Un motor potente garantisce un uso intenso.
- Alcuni modelli hanno una vaschetta di bagnatura che permette di raffreddare l'utensile durante la molatura, proteggendo in questo modo la qualità dell'acciaio.
- Il leviga mola è un accessorio che permette di rettificare e di decapare la superficie della mola
- Dei portautensili permettono di posizionare il pezzo da affilare. Alcuni sono calibrati per affilare le punte

PT

FICHA CONSELHO
ESMERIL

Um esmeril de bancada é um motor que permite rotacionar diversos acessórios (rebolos, escovas, correias, rodas de polimento, etc.). Ele permite rectificar, afiar ou desbastar utilizando rebolos de grãos distintos (grão 40 para trabalhos de desbaste, e grão 120 para os acabamentos). Certos esmeris são mistos, combinando diversas funções, e podem ser equipados com acessórios que permitem a decapagem, o polimento, a lixagem e muito mais.

- Certos modelos vêm equipados com um rebolo imerso em água, de modo a resfriá-lo e a não alterar a qualidade do aço da ferramenta. Estes rebolos convêm principalmente para afiar e amolar ferramentas cortantes.
- Diferentes tipos de rebolos estão disponíveis (corindo branco, cinza, carboneto de silício, etc.) para adaptar-se à dureza dos materiais a trabalhar.
- Os rebolos de grande diâmetro reduzem a rectificação convexa.
- A função de iluminação, se a sua máquina oferecer, permite um maior conforto visual em ambientes escuros.
- Um motor potente assegura uma utilização intensiva.
- Certos modelos equipados com reservatório de água permitem arrefecer a ferramenta durante a rectificação, preservando assim a qualidade do aço.
- O rectificador de rebolo é um acessório que permite rectificar e avivar a superfície do rebolo.
- Os porta-ferramentas permitem posicionar a peça a afiar.
Alguns estão calibrados para afiar brocas.





FIG. A



FIG. C

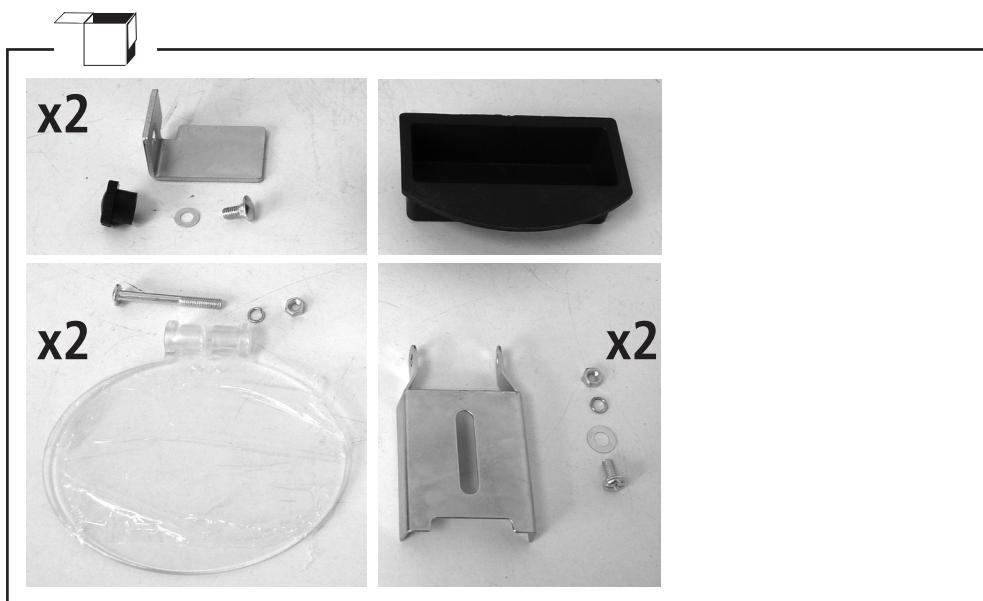


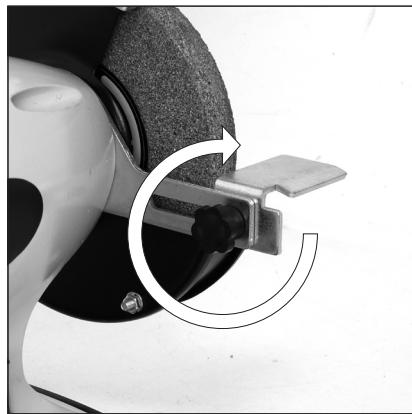
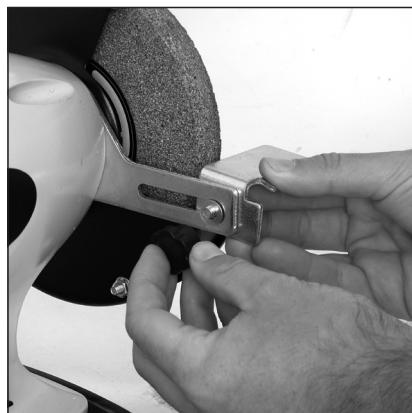


FIG. D

01

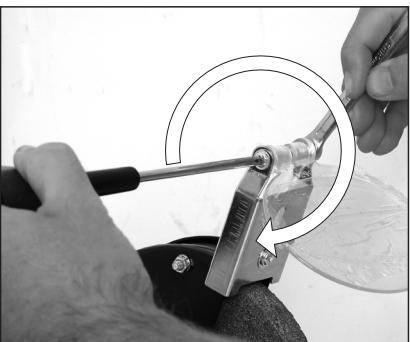
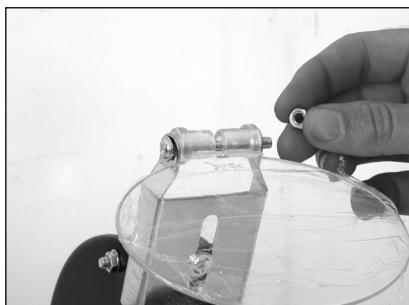
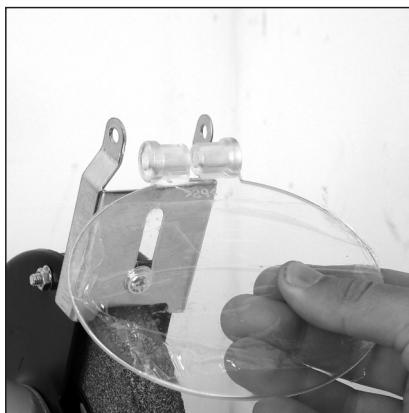


02





03





04



05



110198



FIG. F

01

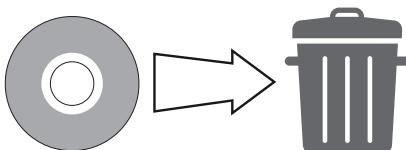
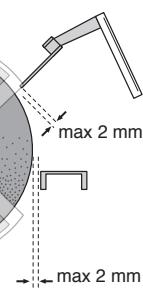
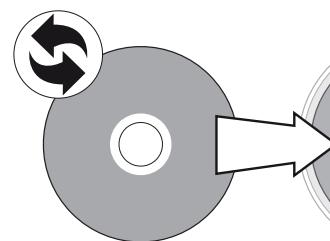
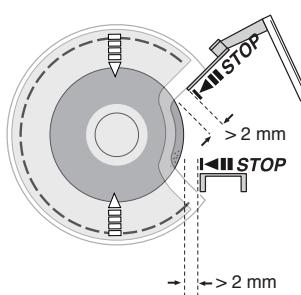
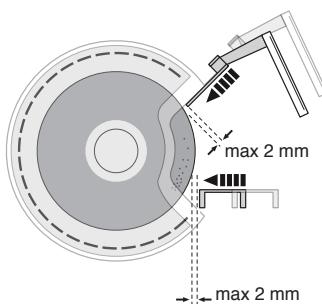
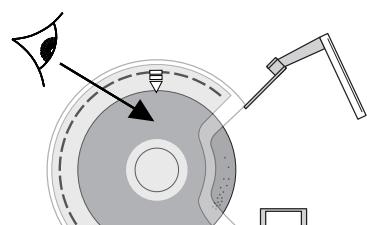
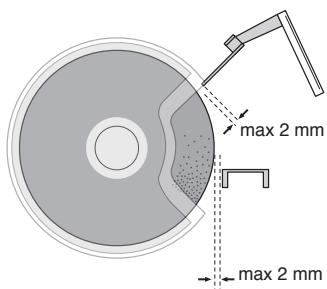




FIG. G

01



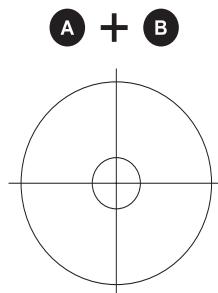
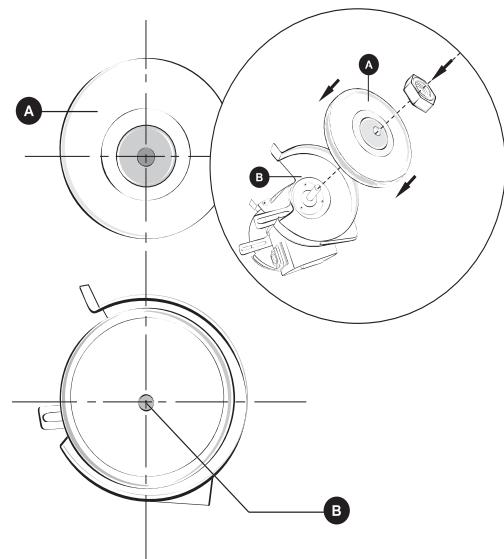
	MEULE CORINDON GRIS GRAY CORUNDUM GRINDER MUELA CORINDON GRIS SMERIGLIO CORINDONE GRIGIO MÓ DE CORUNDUM CINZENTO	MEULE CORINDON GRIS GRAY CORUNDUM GRINDER MUELA CORINDON GRIS SMERIGLIO CORINDONE GRIGIO MÓ DE CORUNDUM CINZENTO	CORINDON SUPERIEUR BLANC WHITE TOP GRADE CORUNDUM CORINDON SUPERIOR BLANCO CORINDONE SUPERIORE BIANCO MÓ DE CORUNDUM BRANCO	CARBURE DE SILICIUM VERT GREEN SILICON CARBIDE CARBURO SILICO VERDE CARBURO DI SILICIO VERDE CARBURO DI SILICIO VERDE
200 X 16 X20	34315 1108167	34315 1108181		

FR-Transporter la machine à deux mains par la base et non par les meules ou les carters.

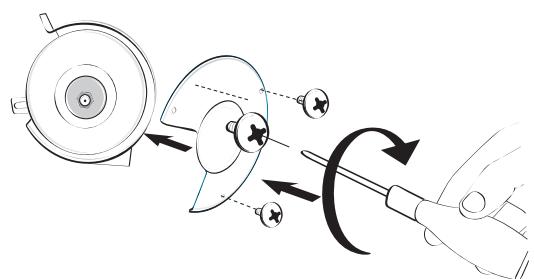
EN-Transport the machine with both hands by the base, not by wheels or housing.



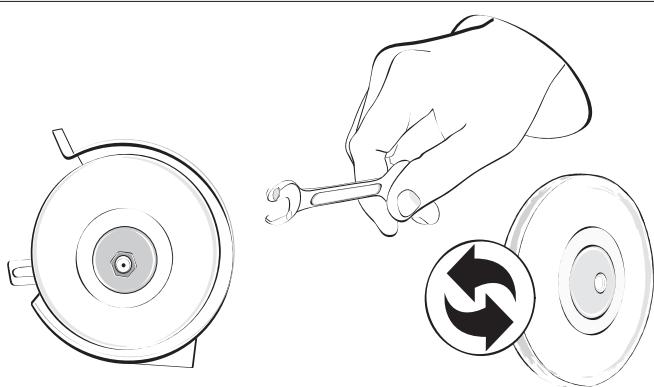
1



2



3





FR



EN

Description et repérage des organes de la machine

FIG. A & B

- 01 Meule
- 02 -
- 03 -
- 04 -
- 05 -
- 06 Base
- 07 Pare étincelles
- 08 Porte outils
- 09 Bac à eau
- 10 Interrupteur
- 11 -
- 12 Eclairage
- 13 -

Contenu du carton

FIG. C

Assemblage de la machine

FIG. D

- 01 Montage du socle
- 02 Montage porte outils
- 03 Montage pare étincelles
- 04 -
- 05 Fixation de la machine

Fonctionnalité de la machine

FIG. E

Approchez lentement l'outil de la meule, aiguissez l'outil par pressions successives, et le tremper régulièrement dans l'eau. L'usure de la meule doit se faire sur toute la largeur, pour cela déplacez latéralement la pièce à travailler.

01 Travaux d'ébauche : Pour ébaucher, ébarber ou meuler, utilisez un gros grain (ex A40) et la meule sèche uniquement, finalisez avec un grain plus fin

Description and location of machine parts

FIG. A & B

- 01 Grinding-wheel
- 02 -
- 03 -
- 04 -
- 05 -
- 06 Base
- 07 Spark shield
- 08 Tool holder
- 09 Water trough
- 10 Switch
- 11 -
- 12 Light
- 13 -

Contents of box

FIG. C

Assembling the machine

FIG. D

- 01 Base assembly
- 02 Tool holder assembly
- 03 Spark shield assembly
- 04 -
- 05 Fixing of the machine

Functions of the machine

FIG. E

Approach the grinding-wheel tool slowly, sharpen the tool by exerting intermittent pressure and wet it regularly with the water. Grinding-wheel wear must be on the entire width therefore shift the workpiece sideways.

01 Roughing : To rough, deburr or grind, use a coarse grain (ex A40) and dry grinding-wheel only, finish with a finer grain

Réglages de la machine

FIG. F

01 Réglages porte outils et pare étincelles.

Remplacement des consommables

FIG. G

- 01 Meule
- 02 -
- 03 -
- 04 -

Entretien, recommandations et conseils

- 01 L'utilisation d'accessoires adaptés et en bon état est garantie d'un fonctionnement optimal.
Vérifiez régulièrement l'état de vos meules.
- 02 Utilisez régulièrement un dresseur de meule pour rectifier la surface de la meule.
- 03 Maintenir l'appareil toujours propre.
- 04 Toujours contrôler l'état des meules (y compris les meules neuves).
- 05 Ne pas exercer une pression trop importante sur les meules, brosses et autres accessoires afin de ne pas fatiguer inutilement le moteur.

Settings of the machine

FIG. F

01 Toolholder and spark shield adjustment.

Replacing consumables

FIG. G

- 01 Grinding-wheel
- 02 -
- 03 -
- 04 -

Cleaning and maintenance and advice

- 01 The use of suitable accessories in good condition will ensure the machine operates optimally
Check the condition of your grinding-wheels regularly.
- 02 Use a grinding-wheel dresser regularly to rectify the grinding-wheel surface.
- 03 Always keep the equipment clean.
- 04 Always check grinding-wheel condition (including new grinding-wheels).
- 05 Do not exert too much pressure on the grinding-wheels, brushes and other accessories in order not to overtax the motor needlessly.



DE



ES

Beschreibung und Kennzeichnung der Maschinenteile**FIG. A & B**

- 01 Schleifer
- 02 -
- 03 -
- 04 -
- 05 -
- 06 Basis
- 07 Funkenschutz
- 08 Werkzeughalter
- 09 Wasserschale
- 10 Ein-Aus-Schalter
- 11 -
- 12 Beleuchtung
- 13 -

Inhalt der Verpackung**FIG. C****Zusammenbau der Maschine****FIG. D**

- 01 Sockelmontage
- 02 Werkzeughalter-Montage
- 03 Funkenschutz-Montage
- 04 -
- 05 Befestigung der Maschine

Funktionen der Maschine**FIG. E**

Das Werkzeug langsam dem Schleifer nähern. Werkzeug zum Schärfen laufend andrücken und regelmäßig in Wasser tauchen. Der Schleifer soll sich auf der gesamten Breite abnutzen, setzen Sie deshalb das zu schärfende Teil seitlich an.

01 Rohbearbeitung : Zum roh Bearbeiten, Abgraten oder Schleifen verwenden Sie den Schleifer ohne Wasser und eine grobe Körnung (z.B. A40). Arbeit mit einer feineren Körnung vollenden.

Einstellungen der Maschine**FIG. F**

01 Einstellung des Werkzeughalters und des Funkenschutzes.

Auswechseln der Verschleißteile**FIG. G**

- 01 Schleifer
- 02 -
- 03 -
- 04 -

Reinigung und Wartung

- 01 Die Benutzung angemessener und einwandfreier Zubehörteile ist Voraussetzung für ein einwandfreies Ergebnis. Den Zustand der Schleifer regelmäßig überprüfen.
- 02 Verwenden Sie in regelmäßigen Abständen den Scheibenabreißer, um die Oberfläche des Schleifers nachzuschleifen.
- 03 Das Gerät immer sauber halten.
- 04 Immer den Zustand der Schleifer (auch neue) kontrollieren.
- 05 Keinen allzu großen Druck auf die Schleifer, Bürsten und die weiteren Zubehörteile ausüben, damit der Motor nicht unnötig belastet wird.

Descripción y localización de los elementos de la máquina**FIG. A & B**

- 01 Muela
- 02 -
- 03 -
- 04 -
- 05 -
- 06 Base
- 07 Parachispas
- 08 Portaherramientas
- 09 Depósito de agua
- 10 Interruptor
- 11 -
- 12 Alumbrado
- 13 -

Contenido del cartón**FIG. C****Ensamblaje de la máquina****FIG. D**

- 01 Montaje de la base
- 02 Montaje del portaherramientas
- 03 Montaje del parachispas
- 04 -
- 05 Fijación de la máquina

Funcionalidad de la máquina**FIG. E**

Acercar lentamente la herramienta hacia la muela, afilar la herramienta ejerciendo presiones sucesivas y sumergirla en agua con regularidad. El desgaste de la muela tiene que realizarse en toda la longitud, para esto desplace lateralmente la pieza que se tiene que trabajar.

01 Trabajos de desbastar : Para desbastar, desbarbar o esmerilar, utilice un grano grueso (por ejemplo A40) y la muela seca únicamente, acabe con un grano más fino

Ajustes de la máquina**FIG. F**

01 Regulaciones portaherramientas y parachispas.

Cambio de los consumibles**FIG. G**

- 01 Muela
- 02 -
- 03 -
- 04 -

Mantenimiento, recomendaciones y consejos

- 01 La utilización de accesorios adecuados y en buen estado garantiza un funcionamiento óptimo. Controle con regularidad el estado de las muelas.
- 02 Utilice con regularidad un enderezador de muelas para rectificar la superficie de la muela.
- 03 Mantener el aparato siempre limpio.
- 04 Siempre controlar el estado de las muelas (incluso las muelas nuevas).
- 05 No ejercer una presión demasiado importante en las muelas, cepillos y otros accesorios para que el motor no trabaje inútilmente.



IT



PT

Descrizione e localizzazione degli organi della macchina

FIG. A & B

- 01 Mola
- 02 -
- 03 -
- 04 -
- 05 -
- 06 Base
- 07 Parafuoco
- 08 Portautensile
- 09 Vaschetta di bagnatura
- 10 Interruttore
- 11 -
- 12 Illuminazione
- 13 -

Contenuto della scatola

FIG. C

Assemblaggio della macchina

FIG. D

- 01 Montaggio dello zoccolo
- 02 Montaggio dello zoccolo
- 03 Montaggio parafuoco
- 04 -
- 05 Fissazione della macchina

Funzionalità della macchina

FIG. E

Avvicinare lentamente l'utensile della mola, affilarlo con pressioni successive e immergerlo regolarmente nell'acqua. L'usura della mola deve effettuarsi su tutta la larghezza, per questo spostare lateralmente il pezzo da lavorare.

- 01 Lavori di laminazione : Per sbizzare, sbavare o molare, usare un grano grosso (ex: A40) e solo la mola asciuga, finire con un grano più fine.

Descripción y localización de los elementos de la máquina

FIG. A & B

- 01 Rebolo
- 02 -
- 03 -
- 04 -
- 05 -
- 06 Base
- 07 Protecção anticentelha
- 08 Porta-ferramentas
- 09 Reservatório de água
- 10 Interruptor
- 11 -
- 12 Iluminação
- 13 -

Conteúdo da caixa

FIG. C

Montagem da máquina

FIG. D

- 01 Montagem da base
- 02 Montagem do porta-ferramentas
- 03 Montagem da protecção anticentelha
- 04 -
- 05 Fixação da máquina

Funcionalidade da máquina

FIG. E

Aproximar lentamente a ferramenta do rebolo, afiar a ferramenta por pressões sucessivas, e mergulhá-la regularmente na água. O desgaste do rebolo deve ocorrer em todo o sentido da largura. Para isso, deslocar lateralmente a peça a trabalhar.

- 01 Trabalhos de desbaste : Para desbastar, desbarbar ou esmerilhar, utilizar um grão grosso (ex.: A40) e o rebolo seco apenas. Finalizar com um grão mais fino.

Regolazioni della macchina

FIG. F

- 01 Regolazione del portautensile e del parafuoco.

Sostituzione dei pezzi di ricambio

FIG. G

- 01 Mola
- 02 -
- 03 -
- 04 -

Manutenzione, raccomandazioni e consigli

- 01 L'utilizzazione di accessori adatti e il buono stato garantiscono un funzionamento ottimale.
- 02 Verificare regolarmente lo stato delle mole.
- 03 Tenere l'apparecchio sempre pulito.
- 04 Controllare sempre lo stato delle mole (compresa quelle nuove). .
- 05 Non esercitare una pressione troppo importante sulle mole, sulle spazzole e sugli altri accessori per non stancare inutilmente il motore.

Ajustes da máquina

FIG. F

- 01 Ajuste do porta-ferramentas e da protecção anticentelha.

Cambio de los consumibles

FIG. G

- 01 Rebolo
- 02 -
- 03 -
- 04 -

Manutenção preventiva, recomendações e conselhos

- 01 A utilização de acessórios adaptados e em boas condições é a garantia de um funcionamento ideal.
- 02 Utilizar regularmente um rectificador de rebolo para rectificar a superfície do rebolo.
- 03 Conservar o aparelho sempre limpo.
- 04 Verificar regularmente o estado dos rebolos (inclusive os novos).
- 05 Não exercer pressões demasiado elevadas nos rebolos, escovas e demais acessórios para não cansar inutilmente o motor.



NL



EL

Beschrijving en identificatie van de machine-onderdelen

FIG. A & B

- 01 Slijpen
- 02 -
- 03 -
- 04 -
- 05 -
- 06 Onderstel
- 07 Vonkenscherm
- 08 Gereedschapshouder
- 09 Waterbak
- 10 Schakelaar
- 11 -
- 12 Verlichting
- 13 -

Inhoud van de verpakking

FIG. C

Machine assemblage

FIG. D

- 01 Montage van de sokkel
- 02 Montage gereedschapshouder
- 03 Montage vonkenscherm
- 04 -
- 05 Vaststelling van de machine

Machine-functionaliteit

FIG. E

Breng het gereedschap langzaam naar de slijpschijf, slijp het toestel door er opeenvolgend op te drukken, regelmatig in water onderdompelen. De slijpschijf moet regelmatig afslijpen over de hele breedte, verplaats het te bewerken stuk zijdelings.

01 Ruwe werken : Voor het voorbewerken, afbramen of slijpen gebruikt u een grote korrel (bijv. A40) en een droge slijpschijf. Werk af met een fijnere korrel.

περιγραφή και εντοπισμός των οργάνων της μηχανής

FIG. A & B

- 01 Τροχός λείανσης 02
- 03 -
- 04 - 05 - 06 Βάση
- 07 Προστατευτικό πλέγμα από σπινθήρες
- 08 Εργαλειοθήκη 09 Λεκάνη με νερό
- 10 Διακόπτης 11
- 12 Φωτισμός 13 -

Περιεχόμενο χάρτινου κουτιού

FIG. C

συναρμολόγηση της μηχανής

FIG. D

- 01 Συναρμολόγηση της βάσης ασφαλείας
- 02 Συναρμολόγηση εργαλειοθήκης
- 03 Συναρμολόγηση προστατευτικού πλέγματος από σπινθήρες
- 04 -
- 05 Στερέωση της μηχανής

λειτουργικότητα της μηχανής

FIG. E

Πλησιάστε αργά το εργαλείο στον τροχό λείανσης, λείαννετε το εργαλείο με διαδοχικές πιέσεις, βρέχοντας το συχνά μέσα στο νερό. Η φθορά του τροχού λείανσης μπορεί να προκληθεί σε όλο το πλάτος του, γι' αυτό το λόγο τοποθετήστε πλαγίως το εργαλείο που πρόκειται να λειάνετε.

01 Εργασίες εξομάλυνσης : Για να εξομαλύνετε, να λιμάρετε ή να λειάνετε, χρησιμοποιείστε μόνο ένα χοντρόκοκκο (π.χ. A40) και τον τροχό λείανσης (να είναι στεγνός), και κάντε το τελείωμα με έναν πιο λεπτό κόκκο.

Machine-instellingen

FIG. F

01 Instellen gereedschapshouders en vonkenschermen.

Vervangen verbruikartikelen

FIG. G

- 01 Slijpen
- 02 -
- 03 -
- 04 -

Onderhoud, aanbevelingen en adviezen

01 Het gebruik van aangepaste accessoires in goede staat waarborgt een optimale werkin. Controleer de staat van uw slijpschijven regelmatig.

02 Gebruik regelmatig een slijprichter om het oppervlak van de slijpschijf bij te werken.

03 Zorg ervoor dat het apparaat steeds proper blijft. .

04 Controleer de staat van de slijpschijven altijd (ook bij nieuwe slijpschijven).

05 Niet te veel druk uitoefenen op de slijpschijven, borstels en andere toebehoren om de motor niet onnodig te beladen.

Πυθμίσεις της μηχανής.

FIG. F

01 Ρυθμιστές εργαλειοθήκης και προστατευτικού πλέγματος από σπινθήρες

Αντικατάσταση των αναλώσιμων

FIG. G

- 01 Τροχός λείανσης 02
- 03 - 04 -

συντήρηση, υποδείξεις και συμβουλές.

01 Η χρήση των κατάλληλων και σε καλή κατάσταση εξαρτημάτων εγγυάται τη μέγιστη δυνατή λειτουργία. Να ελέγχετε την κατάσταση των τροχών λείανσης ανά τακτά χρονικά διαστήματα. **02** Να χρησιμοποιείτε τακτικά ένα εργαλείο αναγέννησης τροχού λείανσης για να εξομαλύνετε την επιφάνεια του τροχού λείανσης.

03 Να διατηρείτε πάντα καθαρή τη συσκευή. **04** Να ελέγχετε ανελλιπώς την κατάσταση των τροχών λείανσης (συπεριλαμβανομένων των κανούργων τροχών λείανσης). **05** Μην ασκείτε πολύ μεγάλη πίεση επάνω στους τροχούς λείανσης, τις βούρτσες και άλλα εξαρτήματα ώστε να μην καταπονείτε τον κινητήρα χωρίς λόγο.



PL



FI

Opis i oznaczenie elementów

FIG. A & B

01 Tarcza szlifierska

02 -

03 -

04 -

05 -

06 Podstawa

07 Chwytač iskier

08 Oprawka narzędziowa

09 Zbiornik na wodę

10 Przełącznik

11 -

12 Oświetlenie

13 -

Zawartość opakowania

FIG. C

Montaż maszyny

FIG. D

01 Montaż cokołu

02 Montaż oprawki narzędziowej

03 Montaż chwytača iskier

04 -

05 Zamocowanie maszyny

Funkcje maszyny

FIG. E

Powoli zbliż narzędzie do tarczy szlifierskiej, naostrz narzędzie przyciskając je wielokrotnie do tarczy. Regularnie zanurzaj je w wodzie. Tarcza szlifierska powinna być zużywana na całej szerokości, w tym celu przesuwaj obrabianą część na boki. .

01 Wstępna obróbka : Do wstępnej obróbki, obrzynania lub ostrzenia, używaj grubego ziarna (np. A40) i wyłącznie suchej szlifierki, a zakończ obróbkę stosując drobniejsze ziarno.

Regulacja maszyny

FIG. F

01 Regulacje oprawki narzędziowej i chwytača iskier.

Wymiana elementów zużywających się

FIG. G

01 Tarcza szlifierska

02 -

03 -

04 -

Konserwacja, zalecenia i rady

01 Stosowanie dostosowanych akcesoriów w dobrym stanie stanowi gwarancję optymalnego działania. Regularnie kontrolować stan tarcz szlifierskich.

02 Używać regularnie obciążacza ściernic, aby poprawić powierzchnię tarczy szlifierskiej.

03 Dbaj o czystość urządzenia.

04 Zawsze sprawdzać stan tarcz ściernych (w tym nowych tarcz).

05 Nie naciśkać zbyt mocno na tarcze ścierne, szczotki i inne akcesoria, aby niepotrzebnie nie obciążać silnika.

Laitteen osien kuvaus ja sijainti

FIG. A & B

01 Hiomalaikka

02 -

03 -

04 -

05 -

06 Alusta

07 Kipinäsuoja

08 Työkaluteline

09 Vesisäiliö

10 Katkaisija

11 -

12 Valaistus

13 -

Laatikon sisältö

FIG. C

Laitteen kokoaminen

FIG. D

01 Alustan asennus

02 Työkalutelineen asennus

03 Kipinäsuojan asennus

04 -

05 Koneen kiinnitys

Laitteen toiminta

FIG. E

Vie työkalu hitaasti hiomalaikan luo, teroita painaan toistuvasti ja kastele työkalu säähönlöisesti vedessä. Hiomalaikan on kuluttava tasaisesti koko leveydeltä, siirrä työstettävää työkalua sivusuunnassa.

01 Karkea työstö : Kun teet karkeaa työstöä, silottamista tai hiontaa, käytä karkeaa isorakeista hiomalaikkaa (esim. A40) ja vain kuivaa laikkaa, viimeistele työ käyttäen henorakeisempää hiomalaikkaa.

Koneen säädot.

FIG. F

01 Työkalutelineen ja kipinäsuojan säätö.

Kuluvien osien vaihtaminen

FIG. G

01 Hiomalaikka

02 -

03 -

04 -

Huolto, suosituksia ja ohjeita

01 Käytä sopivia ja hyväkuntoisia lisävarusteita, se takaa parhaan porauksen. Verifiez Tarkista säännöllisesti hiomalaikan kunto.

02 Käytä säännöllisesti laikan tasoittajaa hiomalaikan pinnan tasoittamiseksi.

03 Pidä laite aina puhtaana.

04 Tarkista aina hiomalaikan kunto (myös uuden hiomalaikan).

05 Älä paina hiomalaikkaa liian kovaa, harjoja tai muita työvälitteitä, jotta et rasita moottori tarpeettomasti.



SV



BU

Beskrivning och märkning av maskinens delar

FIG. A & B

- 01 Slipskiva
- 02 -
- 03 -
- 04 -
- 05 -
- 06 Sockel
- 07 Gnistskydd
- 08 Verktygshållare
- 09 Vattenlåda
- 10 Strömbrytare
- 11 -
- 12 Belysning
- 13 -

Innehåll i kartongen

FIG. C

Montering av maskinen

FIG. D

- 01 Montering av sockeln
- 02 Montering verktygshållare
- 03 Montering gnistskydd
- 04 -
- 05 Fästande av maskinen

Maskinens funktion

FIG. E

Närma försiktigt verktyget till slipskivan, slipa verktyget medels upprepade tryck mot skivan och doppa det i vattnet med jämma mellanrum. Slipskivan skall nötas på hela dess bredd, för därför arbetstystcket fram och tillbaka sidleds.

01 Grovbearbetning : För grovbearbetning, skäggning eller grovslipning, använd en grovkornig skiva (t.ex. A40) och endast torr skiva, slutbearbeta med en finare skiva

Описание и местоположение на частите на машината

FIG. A & B

- | | |
|--------------------------|-----------------|
| 01 Шмиргел | 02 - |
| 03 - | |
| 04 - | |
| 05 - 06 Основа | |
| 07 Протектор срещу искри | |
| 08 Ножодържач | 09 Вана за вода |
| 10 Прекъсвач | |
| 11 - | |
| 12 Осветление | 13 - |

Съдържание на кутията.

FIG. C

Сглобяване на машината

FIG. D

- 01 Монтиране на цокъла
- 02 Монтиране на ножодържача
- 03 Монтиране на протектора срещу искри
- 04 -
- 05 Закрепване на машината

Функциониране на машината

FIG. E

Бавно приближавайте инструмента към шмиргела, заточвайте чрез последователни натискания и поптапвайте редовно за охлаждане във ваната с вода. Дискът на шмиргела трябва да се износява равномерно. За целта местете инструмента по цялата широчина на диска.

01 Груба обработка : За груба обработка, обрязване или шмиргелуване, използвайте едрозърнест диск (например A40) и работете само на сухо. В края на процедурата използвайте по-ситнозърнест диск.

Maskinens inställningar

FIG. F

01 Inställning verktygshållare och gnistskydd

Byte av förbrukningsmedel

FIG. G

- 01 Slipskiva
- 02 -
- 03 -
- 04 -

Underhåll och rekommendationer

01 Om man använder anpassade tillbehör av god kvalitet garanteras optimal funktion.

Kontrollera regelbundet slipskivornas tillstånd.

02 Använd regelbundet en profilerare för att jämma till slipskivans yta.

03 Se till att apparaten alltid hålls ren.

04 Kontrollera alltid slipskivornas skick (inklusive nya skivor).

05 Tryck inte för hårt på slipskivorna, borstarna eller övriga tillbehör för att inte anstränga motorn i onöдан.

Реглаж на машината

FIG. F

01 Регулиране на ножодържача и протектора против искри.

Подмяна на консумативите

FIG. G

- 01 Шмиргел
- 02 -
- 03 -
- 04 -

Почистване и поддръжка

01 Използването на подходящите аксесоари в добро състояние гарантира оптимално функциониране. Редовно проверявайте състоянието на дисковете за шмиргела. 02 Редовно използвайте коректор за шмиргел за коригиране повърхността на диска.

03 Поддържайте уреда винаги чист. 04 Винаги проверявайте състоянието на дисковете за шмиргела (включително и новите) 05 Не упражнявайте силен натиск върху дисковете на шмиргела, четките и другите принадлежности, за да не се претоварва неизвестно двигателят.



DA



RO

Beskrivelse og nummerering af maskinens organer**FIG. A & B**

- 01 Sliber
- 02 -
- 03 -
- 04 -
- 05 -
- 06 Base
- 07 Gniitskærm
- 08 Værktøjsholder
- 09 Vandbakke
- 10 Kontakt
- 11 -
- 12 Belysning
- 13 -

Papkassens indhold**FIG. C****Samling af maskinen****FIG. D**

- 01 Montering af sokkel
- 02 Montering af værktøjsholder
- 03 Montering af gniitskærm
- 04 -
- 05 Fastgørelse af maskinen

Maskinens virkemåde**FIG. E**

Før værkøjet langsomt frem mod sliberen, slab det med efterfølgende tryk og dyb det regelmæssigt ned i vand. Sliberen skal blive slidt over hele bredden og det stykke, der skal slibes, skal derfor bevæges sidelæns.

01 Forbearbejdning : Man skal bruge grovkornet slibepapir (f.eks. A40) og tør sliber til at forbearbejde, afpudse eller slibe og mere finkornet slibepapir til at færdigslibe.

Maskinens indstillinger**FIG. F**

- 01 Indstilling af værktøjsholder og gniitskærm.

Udskiftning af forbrugsgartikler**FIG. G**

- 01 Sliber
- 02 -
- 03 -
- 04 -

Vedligeholdelse, anbefalinger og gode råd

- 01 Brug af velegnede tilbehørsdele i god stand sikrer en optimal virkemåde Kontroller regelmæssigt slibernes tilstand.
- 02 Brug regelmæssigt en afretter til at rette sliberens overflade op.
- 03 Apparatet skal altid holdes rent.
- 04 Kontroller altid slibernes tilstand (også nye slibere).
- 05 Ne pas exercer une pression trop importante sur les meules, brosses et autres accessoires afin de ne pas fatiguer inutilement le moteur.

Descrierea și identificarea organelor mașinii**FIG. A & B**

- 01 Disc abraziv
- 02 -
- 03 -
- 04 -
- 05 -
- 06 Bază
- 07 Apărătoare de scântei
- 08 Suport instrumente
- 09 Rezervor cu apă
- 10 Comutator
- 11 -
- 12 Sistem de iluminare
- 13 -

Continutul cartonului**FIG. C****Asamblarea mașinii****FIG. D**

- 01 Montarea suportului
- 02 Montarea suportului de instrumente
- 03 Montarea apărătorii de scântei
- 04 -
- 05 Fastgørelse af maskinen

Funcționarea mașinii.**FIG. E**

Apropiati încet instrumentul de discul abraziv, ascuțiți-l prin presiuni succesive, și călăti-l cu regularitate în apă. Uzura discului trebuie să se producă pe toată lăimea, de aceea deplasați în lateral piesa care trebuie lucrată.

01 Lucrări de eboșare : Pentru a eboşa, debavura sau poliza, utilizați o granulație mare (ex. A40) și numai discul abraziv uscat, încheiați cu o granulație mai mică.

Reglajele mașinii**FIG. F**

- 01 Reglaje suport instrumente și apărătoare de scântei.
- Înlocuirea consumabilelor

FIG. G

- 01 Disc abraziv 02 -
- 03 - 04 -

Întreținere, recomandări și sfaturi

- 01 Utilizarea de accesorii adaptate și în bună stare reprezintă o garanție pentru funcționarea optimă. Verificați, cu regularitate, starea discurilor abrazive.
- 02 Utilizați, în mod regulat, o freză de îndreptare a discului abraziv sau a rectifica suprafața acestuia.
- 03 Păstrați întotdeauna aparatul curat.
- 04 Verificați, întotdeauna, starea discurilor abrazive (inclusiv a discurilor noi).
- 05 Nu exercitați o presiune prea mare asupra discurilor, periilor și a altor accesorii pentru a nu suprasolicita motorul în mod inutil.



RU



TU

Описание и перечисление элементов машины

FIG. A & B

- | | |
|--------------------------|--------------------------|
| 01 Шлифовальная машина | 07 Искрогаситель |
| 02 - | 08 Держатель инструмента |
| 03 - | 09 Резервуар для воды |
| 04 - | 10 Выключатель |
| 05 - | |
| 06 Основание | 11 - |
| 08 Держатель инструмента | 12 Освещение 13 - |

Содержимое коробки

FIG. C

Сборка машины

FIG. D

- 01 Установка цоколя
- 02 Установка держателя инструмента
- 03 Установка искрогасителя
- 04 -
- 05 Крепление станка

функциональность машины

FIG. E

Приближайте инструмент к кругу медленно, затачивайте его последовательными нажатиями, регулярно смачивая водой. Шлифовальный круг должен изнашиваться по всей ширине, для этого перемещайте обрабатываемый инструмент в боковом направлении.

01 Черновая обточка : Для черновой обточки, зачистки и грубой шлифовки используйте только сухие крупнозернистые диски (например, A40), в завершение – диски с более мелким зерном

Регулировки машины

FIG. F

- 01 Регулировка держателя инструмента и искрогасителя.

Замена расходных материалов

FIG. G

- 01 Шлифовальная машина
- 02 -
- 03 -
- 04 -

Техобслуживание, рекомендации и советы

- 01 Использование соответствующих и находящихся в хорошем состоянии аксессуаров является гарантом оптимального функционирования Регулярно проверяйте состояние шлифовальных кругов.
- 02 Регулярно выравнивайте поверхность круга инструментом для правки шлифовальных кругов.
- 03 Всегда содержите станок в чистоте.
- 04 Постоянно контролируйте состояние шлифовальных кругов (в том числе и новых).
- 05 Не нажимайте слишком сильно на шлифовальные круги, щетки и другие принадлежности, чтобы не перегружать мотор без необходимости.

Makinenin organlarının tasviri ve bulunması

FIG. A & B

- 01 Bileği taşı
- 02 -
- 03 -
- 04 -
- 05 -
- 06 Taban
- 07 Kivilcim kesici
- 08 Alet taşıyıcı
- 09 Su kabi
- 10 Anahtar
- 11 -
- 12 Aydınlatma
- 13 -

Kartonun içeriği

FIG. C

Makinenin montajı

FIG. D

- 01 Kaide montajı
- 02 Alet taşıyıcı montajı
- 03 Kivilcim kesici montajı
- 04 -
- 05 Makine tespitı

Makinenin kullanılabilirliği

FIG. E

Bileği taşı aletine yavaşça yaklaşınız, birbirini takip eden bastırımlarla aleti bileyin ve düzenli olarak suya daldırın. Bileği taşının aşınması, tüm genişlik üzerinde olmalıdır, bunun için, üzerinde çalışılacak parçayı yanal olarak hareket ettirin.

01 Taslaqlama çalışmaları : Taslaqlamak, çapağını almak veya bilemek için büyük tane (örneğin A40) ve yalnızca kuru bileği taşı kullanın, daha ince bir tane ile bitirin.

Makinenin ayarlar

FIG. F

- 01 Alet taşıyıcı ve kivilcim kesici ayarları

Tüketim malzemelerinin değiştirilmesi

FIG. G

- 01 Bileği taşı 02 -
- 03 - 04 -

Bakım, tavsiyeler ve öğretmeler

- 01 Uygun ve iyi durumda aksesuarların kullanımı en iyi işleyişin güvencesidir. Bileği taşlarınızın durumu düzenli olarak kontrol edin.
- 02 Bileği taşı yüzeyini düzeltmek için düzenli olarak bir bileği taşı doğrultma aleti kullanın.
- 03 Cihazı daima temiz tutun.
- 04 Bileği taşlarının durumunu daima kontrol edin (veni bileği taşları dahil).
- 05 Motoru gereksiz yere yormamak için, bileği taşları, fırçalar ve diğer aksesuarlar üzerine çok önemli bir basınç uygulamayın.



CS

SK



Popis a označení částí stroje

FIG. A & B

- 01 Brusný kotouč
- 02 –
- 03 –
- 04 –
- 05 –
- 06 Základna
- 07 Lapač jisker
- 08 Nástrojový držák
- 09 Jímka na vodu
- 10 Vypínač
- 11 –
- 12 Osvětlení
- 13 –

Obsah krabice

FIG. C

Montáž stroje

FIG. D

- 01 Montáž podstavce
- 02 Montáž nástrojového držáku
- 03 Montáž lapače jisker
- 04 –
- 05 Upevnění stroje

Chod stroje

FIG. E

Nástrój pomalu přiložte k brusnému kotouči, postupným tlakem jej nabruste a pravidelně jej namáčejte ve vodě. Obrus musí být zajištěn po celé šíři brusného kotouče, a proto opracovávaný díl posunujte bočním pohybem.

01 Práce nahrubo : Pro obrábění nahrubo, začištování nebo broušení používejte hrubou zrnitost (např. A40) a brusný kotouč pouze vysuší, dokončení se provede s jemnější zrnitostí

seřízení stroje

FIG. F

01 Nastavení nástrojového držáku a lapače jisker.

Výměna komponentů

FIG. G

- 01 Brusný kotouč
- 02 –
- 03 – 04 –

Udržba, doporučení a rady

- 01** Použití adaptovaného příslušenství v dobrém stavu je zárukou optimálního fungování
Pravidelně kontrolujte stav svých brusných kotoučů.
- 02** Pravidelné používání orovnávače brusných kotoučů vyrovnejte povrch brusného kotouče.
- 03** Přístroj stále udržujte v čistotě.
- 04** Stále kontrolujte stav brusných kotoučů (včetně nových brusných kotoučů).
- 05** Na brusný kotouče, kartáče a další příslušenství přehnaně netlačte, abyste zbytečně nanamáhali motor.

Popis a označenie súčasti stroja

FIG. A & B

- 01 Brúsny kotúč
- 02 –
- 03 –
- 04 –
- 05 –
- 06 Základňa
- 07 Ochrana proti iskrám
- 08 Držiak nástroja
- 09 Nádoba na vodu
- 10 Vypínač
- 11 –
- 12 Osvetlenie
- 13 –

Obsah krabice

FIG. C

Montáž stroja

FIG. D

- 01 Montáž podstavca
- 02 Montáž držiaka nástroja
- 03 Montáž ochrany proti iskrám
- 04 –
- 05 Upevnenie prístroja

Chod stroja

FIG. E

Náradie priblížte pomaly k brúsному kotúču, následnými pritláčaniami nástroj ostrite a pravidelne ponárajte do vody. Kotúč sa musí opotrebovať po celej svojej šírke, preto postranne premiestňujte súčiastku, ktorá sa má obrábať.

01 Práce spojené s opracovávaním nahrubo : Pri opracovávaní nahrubo, orezávaní alebo brúsení používajte brúsny kotúč s hrubým zrnením (napr. A40) a iba suchý brúsny kotúč, práce ukončíte brúsnym kotúcom s jemnejším zrnením.

Nastavenie stroja

FIG. F

01 Nastavenia držiaka nástoja a ochrany proti iskrám.

Výmena komponentov

FIG. G

- 01 Brúsny kotúč 02 –
- 03 – 04 –

Údržba, odporúčania a rady

- 01** Použitie adaptovaného príslušenstva v dobrom stave je zárukou optimálneho fungovania
Pravidelne kontrolujte stav vašich brusných kotúčov.
- 02** Pravidelne používajte brúsku brusných kotúčov, aby ste upravili povrch brusného kotúča.
- 03** Přístroj udržujte vždy čistý.
- 04** Vždy kontrolujte stav brusných kotúčov (vrátane nových brusných kotúčov).
- 05** Veľmi netlačte na brúsne kotúče, keď alebo iné príslušenstvo, aby sa motor zbytočne neopotreboval.

**HE****AR**

הנוכמה יילכמ רותיאנו רואנו

FIG. A & B

ווטרקה תבנית תולכת

FIG. C

הנוכמה תכורה

FIG. D

- 01 The correct grip of the handle to prevent the tool from slipping.
- 02 The correct grip of the handle to prevent the tool from slipping.
- 03 Arrangement of the hands to hold the tool correctly.
- 04 Grip of the handle.
- 05 Grip of the handle.

הנוכמה דוקפת רשות

FIG. E

- When using the mallet, it is important to hold the handle correctly, as shown in the figure. This grip allows for better control and prevents the tool from slipping. The correct grip of the handle is crucial for safety and efficiency. When using the mallet, it is important to hold the handle correctly, as shown in the figure. This grip allows for better control and prevents the tool from slipping. The correct grip of the handle is crucial for safety and efficiency.

הנוכמה ינוויכ

FIG. F

- 01 It is used to fix the handle to the handle.

סילכמתם סיטירפ לש הפלחה

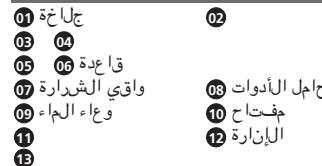
FIG. G

- 01 Machair
- 02 Handle
- 03 Nut
- 04 Washer

החזאה, תוכלמהה תוכצעו

- 01 Suitable and firm grip of the handle.
 - 02 Use of the handle to hold the handle.
 - 03 Correct arrangement of the hands to hold the handle correctly.
 - 04 Tensioning screw.
 - 05 Lever for tensioning.
 - 06 Lever.
 - 07 Lever.
 - 08 Lever.
 - 09 Lever.
 - 10 Lever.
 - 11 Lever.
 - 12 Lever.
 - 13 Lever.
- Correct grip of the handle:** The correct grip of the handle is crucial for safety and efficiency. When using the mallet, it is important to hold the handle correctly, as shown in the figure. This grip allows for better control and prevents the tool from slipping. The correct grip of the handle is crucial for safety and efficiency.
- Fixing the handle:** The handle is fixed to the handle using a nut and washer. The handle is held firmly in place by the nut and washer.
- Arrangement of the hands:** The correct arrangement of the hands to hold the handle correctly is crucial for safety and efficiency. When using the mallet, it is important to hold the handle correctly, as shown in the figure. This grip allows for better control and prevents the tool from slipping. The correct grip of the handle is crucial for safety and efficiency.

توصيف و تجديده أجزاء الألة

FIG. A & B

محتوى الكارتونة

FIG. C

تجديه أجزاء الألة

FIG. D

- 01 تركيب القاعدة
- 02 تركيب حامل أدوات
- 03 تركيب واقي الشدادة
- 04
- 05 تثبيت المانعة

اجزئية الألة

FIG. E

- محتالية وأغمرها في الماء بانتظام. يرجى أن اقترب ببطء من أداة التجليخ، أشدها بمضربات حرك الملاش غوله نحو الجهة المجنبيه أثناء العمل. تستدل الالجلخة عرضاً وذلك
- المصباح (غير مرفق):** استعمل الحبوب الخشنة (A40) أو الجلخة لوضع الخصم المائي أو الممسح أو التجليخ. ثم أن هي العمليه باستعمال حبوب الشرنوعه الاجفه فقط

ضيق وظائف الألة

FIG. F

- 01 ضيق وضععيه حامل أدوات وواقي الشدادة
- 02 استبدال المسرطملات

FIG. G

- 01 جلخة
- 02
- 03
- 04

صيانة، ارشادات ونصائح

- 01 وفي حالة جيدة يضمن الاستغلال الأمثل للألة استعمال حل حرق مناسبة

افحص حالة الالجلخات بانتظام.

أداة المسوحة بانتظام لتدعيل سطح الالجلخة

استعمل

حافظ على نظافة الالجلخ

راقب حالة الالجلخات دائمًا (و إن لدك تجديد)

والملحقات الأخرى حتى لا تتجدد المحرك بدون فائدة

لا تخضغ بقوة على الالجلخة والفرشاة



HU



SL

A gép alkótelemeinek leírása és beazonosítása

FIG. A & B

- | | |
|----------------------------|---------------|
| 01 Kőszörűkorong | 02 - |
| 03 - | 04 - |
| 05 - | 06 Alap |
| 07 Szikrák elleni védőelem | |
| 08 Szerzámtartó | 09 Víztartály |
| 10 Kapcsoló | 11 - |
| 12 Lámpa | 13 - |

A doboz tartalma

FIG. C

A gép összeszerelése

FIG. D

- 01 Talapzat felszerelése
- 02 Szerzámtartó felszerelése
- 03 Szikrák elleni védőelem feleszerelése
- 04 -

A gép rögzítése

A gép működése

FIG. E

Közélítse lassan a szerszámot a kőszörűkoronghoz, élezze ki a szerszámot egymásutáni hozzányomásokkal, és merítse bele rendszeresen vízbe. A kőszörűkorong egész szélességében egyformán kell használódjon, ezért a megmunkálálandó szerszámot mozgassa vízszintesen.
01 Elésítési és kőszörülési munkák : Durva megmunkáláshoz, leszélezésekhez, vagy kőszörüléshez használjon egy durva szemcséjű kőszörűkorongot (pl A40) és kizárolag a száraz kőszörűt, fejezzé be egy finomabb szemcséjű kőszörűkoronggal

A gép beállítása

FIG. F

01 Szerzámtartó és szikrák elleni védőelem beállítása

Fogyóanyagok cseréje

FIG. G

- | | |
|------------------|------|
| 01 Kőszörűkorong | 02 - |
| 03 - | 04 - |

Karbantartás, javaslatok és tanácsok

01 A megfelelő és jó állapotban lévő kiegészítők használata garantálja az optimális működést. Rendszeresen ellenőrizze kőszörűkorongjai állapotát.

02 Használjon rendszeresen egy kőszörűkorong egyengetőt, hogy kiigazítsa a kőszörűkorong felületét.

03 Mindig tartsa tisztán a készüléket.

04 Mindig ellenőrizze a kőszörűkorongok állapotát (az újakat is beleérteve).

05 Ne gyakoroljon egy túl nagy nyomást a kőszörűkorongra, kéfékre és más tartozékokra a motor félösleges túlterhelésének elkerülése érdekében.

Opis in oznaka sklopov stroja

FIG. A & B

- | | |
|---------------------------|---------------|
| 01 Brus | 02 - |
| 03 - | 04 - |
| 05 - | 06 Podnožje |
| 07 Zaščita pred iskrenjem | |
| 08 Stojalo za orodje | |
| 09 Korito za vodo | 10 Stikalo |
| 11 - | 12 osvetlitev |
| 13 - | |

Vsebina kartona

FIG. C

Montaž stroja

FIG. D

- 01 Montaža podstavka
- 02 Montaža stojal za orodje
- 03 Montaža zaščite pred iskrenjem
- 04 -
- 05 Pritrditev stroja

Funkcionalnost stroja

FIG. E

Orodje počasi približajte brusu ter ga nabrusite z več zaporednimi pritiski, pri tem pa ga redno pomakajte v vodo. Brus se mora obrabljati po celi širini, zato bočno pomikajte obdelovanec.

01 Surova obdelava : Za surovo obdelavo, struženje ali brušenje uporabite grobo zrnat (npr. A40) suh brus, dodelajte pa z bolj fino zrnatim 76/ Dela ostrena in piljenja.

Nastavenie stroja

FIG. F

01 Nastavitev stojal za orodja in zaščite proti iskrenju

Menjava potrošnih delov

FIG. G

- | | |
|---------|------|
| 01 Brus | 02 - |
| 03 - | 04 - |

Vzdrževanje, priporočila in nasveti

01 Uporaba ustreznih in nepoškodovanih dodatkov je jamstvo za optimalno delovanje. Redno preverjajte stanje brusov.

02 Redno uporabljajte naslon za brus, da uravnote površino brusa.

03 Naprava naj bo vedno čista..

04 Vedno nadzirajte stanje brusov (vključno z novimi brusi).

05 Ne izvajajte preveličega pritiska na bruse, ščetke in drug pribor, da ne obremenujete po nepotrebnem motorja.



ET



LV

Masina osade kirjeldus ja eristamine

FIG. A & B

- 01 Käi
- 02 -
- 03 -
- 04 -
- 05 -
- 06 Alus
- 07 Sädemekaitse
- 08 Töödeldava detaili luuk
- 09 Veepaak
- 10 Lülitit
- 11 -
- 12 Valgustus
- 13 -

Karbi sisu

FIG. C

Masina kokkupanek

FIG. D

- 01 Aluse paigaldus
- 02 Töödeldava detaili luugi paigaldus
- 03 Sädemekaitse paigaldus
- 04 -
- 05 Seadme kinnitus

Masina funktsionaalsus

FIG. E

Pange tööriisti ettevaatlikult vastu käia pinda ja teritage seda surudes korduvalt vastu käia pinda, aeg-ajalt tuleb tööriist kasta vette. Käi peab ühtlaselt kuluma kogu laiuses, selleks asetage töödeldav pind käiale kogu selle laiuse ulatuses.

01 Silumistööd : Jämetöötluuse, silumise ja käiamise jaoks kasutage jämedama teraga käia (näiteks A 40) ja käiakse kuiva käiaga, viimistluseks kasutage peenema teraga käia.

Mašīnas dalu apraksts un uzstādīšana

FIG. A & B

- 01 Slīpmašīna
- 02 -
- 03 -
- 04 -
- 05 -
- 06 Pamats
- 07 Dzirkstēļu aizsargs
- 08 Instrumentu kaste
- 09 Ūdens tvertne
- 10 Slēdzis
- 11 -
- 12 Apgaismojums
- 13 -

Kastes saturs

FIG. C

Mašīnas montāža

FIG. D

- 01 Pamatnes montāža
- 02 Instrumentu kastes montāža
- 03 Dzirkstēļu aizsarga montāža
- 04 -
- 05 Mašīnas fiksācija

Mašīnas funkcionalitāte

FIG. E

Apstrādājamo detalu lēnām tuviniņet slīpmašīnas galodai, vienmērīgi piespiežot, un regulāri to mērcējiet ūdenī. Slīpmašīnas galodas nolietojums neparādās visā garumā, tāpēc apstrādājamo detalu pārvietojiet apstrādei sānu malā.

01 Modelēšanas darbi : Iai modelētu, nogrudinātu vai noslīpetu, lietot lielu graudu (piem., A40) un katrā ziņā sausu slīpmašīnas galodu, darbu pabeigt ar šmalkāku graudu galodu.

Masina seaded

FIG. F

- 01 Töödeldava detaili luugi ja sädemekaitse reguleerimine

kuluvate osade asendamine

FIG. G

- | | |
|--------|------|
| 01 Käi | 02 - |
| 03 - | 04 - |

Hooldus, soovitused ja nõuanded

- 01 Sobivate ja tervete tarvikute kasutamine on optimaalse funkcionēšanise garantīks. Kontrollige perioodiliselt käia seisundit.
- 02 Käia pinna silumiseks kasutage regulaarselt käia õgvendajat.
- 03 Hoidke seade alati puhas.
- 04 Käiaidu seisundit tuleb alati kontrollida, (ka uute käiaide puuhul).
- 05 Ärge avaldaage käiaidele, harjadale ja teistele lisaseadmetele liigset survet, see koormab asjātult mootorit.

Lekārtas iestatījumi

FIG. F

- 01 Toolholder and spark shield adjustment.

Nomaīņa Consumables

FIG. G

- | | |
|---------------|------|
| 01 Slīpmašīna | 02 - |
| 03 - | 04 - |

Apkope, ieteikumi un konsultācijas

- 01 Piemērotu piederumu, kas ir labā stāvoklī lietošana ir optimālas funkcionēšanas garants. Regulāri pārbaudiet slīpmašīnas stāvokli.
- 02 Lai noregulētu slīpmašīnas virsmu, regulāri izmantojiet slīpmašīnas vadītāju.
- 03 Lekārtu vienmēr turēt tīru.
- 04 Vienmēr pārbaudīt slīpmašīnas galodas stāvokli (arī jaunās galodas).
- 05 Lai lieki nepārslogotu motoru, neizdariet spiedienu ne uz galodu, ne birstēm, ne citiem aprīkojumiem.



LT

Mašinos detalių aprašymas ir krypties nustatymas

FIG. A & B

01 Šlifavimo diskas

02 -

03 -

04 -

05 -

06 Pagrindas

07 Apsauginis gaubtas nuo kibirkščių

08 Irankių dėklas

09 Vandens bakas

10 Jungiklis

11 -

12 Apšvietimas

13 -

Kartono sudėtis

FIG. C

Mašinos surinkimas

FIG. D

01 Pagrindo plokštės montavimas

02 Irankių dėklo montavimas

03 Apsauginio gaubto nuo kibirkščių montavimas

04 -

05 Mašinos fiksacija

Mašinos funkcionavimas

FIG. E

Lėtai priartinkite šlifavimo disko įrengini, ji galaskite spausdami, reguliarai mirkykite vandenye.

Slifavimo disko nusidėvėjimas turi būti vienodas visame plote, todėl apdirbamą dalį laikykite šonu

01 Metmenų formavimo darbai : Metmenų formavimui, lyginimui ar šlifavimui naudokite stambiagrūdį diską (ex A40) ir tik sausą šlifavimo diską, apdailą atlikite smulkiaigrūdžiu disku.

Mašinos reguliavimas

FIG. F

01 Irankių dėklo ir apsauginio gaubto nuo kibirkščių reguliavimas

Naudojamos produkcijos pakeitimai

FIG. G

01 Šlifavimo diskas 02 -

03 - 04 -

Priežiūra, rekomendacijos ir patarimai

01 Priderintų priedų panaudojimas ir geras stovis yra optimalus funkcionavimo garantas. Reguliariai tikrinkite šlifavimo diskų būklę

02 Nuolat naudokite šlifavimo disko valdytuvą šlifavimo disko paviršiui pataisyti.

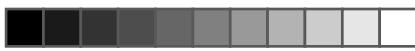
03 Aparatą visada laikyti švaru.

04 Nuolat kontroliuoti šlifavimo diskų būklę (taip pat ir nauju diskų).

05 Per daug neapkrautti šlifavimo diskų, šepečiu ir kitų dalių, kad be reikalo nebūtų alinamas variklis.



	<p>Tension et fréquence assignée: Nominal frequency and power: Spannung und Frequenz: Tensión y frecuencia fijada: Tensione e frequenza assegnata: Tensão e frequência fixa: Aangewezen spanning en frequentie: Ονομαστική τάση και συχμότητα: Napięcie i częstotliwość przydzielona: Jännite ja määrrätty taajuus: Angiven spänning och frekvens: Anført spænding og frekvens: Tensiune și frecvență de lucru:</p>	<p>Заданное напряжение и частота: Tahsis gerili ve frekansi: Stanovené napětí a frekvence: Stanovené napätie a frekvencia: الحال و التردد والنوكايد. Névleges feszültség és frekvencia: Napetost in določena frekvenca: Консумирано напрежение и честота : Määratud pinga ja sagedus Nustatytā jātampa ir dažnis Noteiktais spriegums un frekvens.</p>	230 V ~ 50 Hz
	<p>Puissance assignée: Nominal power: Leerlaufdrehzahl: Potencia fijada: Potenza assegnata: Potência assinada: Onbelast toerenital: Ονομαστική ώρχυς : Prędkość na biegu jałowym: Teho: Angiven effekt: Anført styrke: Putere de lucru:</p>	<p>Заданная мощность: Tahsis edilen güç: Stanovený příkon: Predpísaný výkon: סוחט מוקצב القدرة المبرمج. Névleges teljesítmény : Določena jakost: Консумирана мощност: Määratud võimsus. Nustatytā galia Noteiktā jauda</p>	550 W
	<p>Vitesse à vide: No-load speed: Drehzahl unbelastet: Velocidad vacía: Velocità a vuoto: Velocidade no vácuo: Leerlaufdrehzahl: Ταχύτητα στο κενό: Prędkość bez obciążenia: Tyhjäkäyntineopeus Tomgångshastighet: Hastighed i ubelastet tilstand: Viteză în gol:</p>	<p>Скорость вращения на холостом ходу: Boşalma hızı: Rychlosť naprázdnō: Rýchlosť pri chode naprázdnō: סחירות רוחק السرعة على الفارغ Úres sebesség: Prosti tek: Скорость на празни обороти: Kiirus tühikäigul Tuščio prietaiso greitis Tukšgaitas ātrums</p>	2950 min⁻¹
	<p>Diamètre du disque et clésage : Diameter of wheel and bore : Durchmesser der Trennscheibe und Bohrung : Diámetro del disco y calibre : Diametro del disco e alesaggio : Diámetro da disco e calibre : Diameter van de schijf en boorgat : Διάμετρο δίσκου : Srednica tarczy i otwór : Leikkuterän läpimitta ja kalviminien : Skivans diameter och innerdiameter : Skivens ydre og indre diameter : Diametru disc și alezaj :</p>	<p>Диаметр диска и пропила : Disk ve delik çapı : Průměr kotouče a vrtání : Priemer kotúča a vnútorný priemer : קוטר הדיסקה ודרז قطر الاسطوانة والتجويف A tárcsa és a furat mérete : Premet diska in izvrtinge : Диаметър на резеца : Ketta ja puurimise diameeter : Skersmuo : Diska un caurplūdes atvēruma diametrs :</p>	ø 200 x 20 mm
			16 mm



	<p>Porter des lunettes de sécurité : Wear protective eyewear : Schutzbrille tragen : Llevar puestas gafas protectoras : Portare de gli occhiali di sicurezza : Utilizar óculos de segurança : Draag een veiligheidsbril : Φορέστε Προστατευτικά γυαλάκια : Zakladać okulary ochronne : Käytä suojalaseja : Använd skyddsglasögon : Der skal benyttes sikkerhedsbriller : Purtati ochelari de protectie :</p>	<p>Наденьте защитные очки : Güvenlik gözlükleri takın : Poživejte bezpečnostní brýle : Noste ochranné okuliare : תוחיתיב פיקשׂם ביכרָה אַן حَلْبَنَ نظارات وقائية. Viseljen védőszemüveget : Nositi zaštitna očala : Да се използват защитни очила : Kandke kaitseprille Nešioti apsauginius akinis Valkāt aizsargbrilles</p>	X
--	--	---	---

	<p>Porter un masque anti-poussière: Wear a dust mask : Staubschutzmaske tragen : Llevar puesta una careta de protección contra el polvo : Indossare una mascherina anti-polvere : Utilizar uma máscara anti-poeira : Draag een stofmasker : χρήστη προστατευτική μάσκα : Zakładać maskę przeciwpyłową : Käytä pölysuojust : Bär mask mot damm : Der skal benyttes beskyttelsesmaske mod støv: Purtati mască anti-praf :</p>	<p>Наденьте респиратор : Toza karşı maske takın : Použivejte masku proti prachu : Noste ochrannú masku proti prachu : קְבָא דַג הַכֶּסֶם שׁוֹבֵחַ אֶן ليس قناع مضاد للغبار. Viseljen porvédő maszkot Nositi zaščitno masko proti prahu: Да се използва защитна маска : Kandke tolumumaski. Děvěti respiratoru Valkāt aizsarg masku pret putekļiem</p>	X
--	---	---	---

	<p>Porter une protection auditive: Wear hearing protective equipment: Gehörschutz tragen: Llevar puesta una protección auditiva: Portare una protezione auditiva: Utilizar uma protecção auditiva: Draag gehoorbeschermers: Φορέστε Προστατευτικά ακουστικά Zakładać słuchawki ochronne Käytä kuulosojaaimia: Bär hörselskydd: Der skal benyttes hørevarn: Purtati căști de protectie auz:</p>	<p>наденьте средства звуковой защиты: İşitsel koruma aleti takın: Použivejte ochranu sluchu: Noste ochranné slíchadlá: لִשְׁרָרִיב הַגָּת שְׁמִינִי ليس خوذة ضد الضجيج. Viseljen fülvédőt Nositi zaščito ušes: Да се използва слухови защитни средства: Kandke körvakaitset Nešioti apsaugą nuo triukšmo valkāt dzirdes aizsarglīdzekli</p>	X
--	--	---	---

	<p>Porter des gants : Use rubber gloves : Schutzhandschuhe tragen : Llevar guantes de protección : Indossare i guanti di protezione : Utilizar luvas de protecção : Draag veiligheidshandschoenen : χρήστη προστατευτικών γαντιών : Używać rękawic ochronnych : Käytä suojakäsineitä : Använd skyddshandskar : Der skal benyttes handsker : Purtati mānuši :</p>	<p>Наденьте перчатки : Eldiven takin : Noste rukavice : Noste rukavice : תוֹפְכָ שׁוֹבָלָן .ليس قفازات. Viseljen kesztyű t Nositi rokavice: а се използват предпазни ръкавици : Kandke kindaid Mūvēti pirštines Valkāt cimdus</p>	X
--	--	---	---



	Niveau de pression acoustique : Acoustic pressure level : Schalldruckpegel : Nivel de presión acústica : Livello di pressione acustica : Nível de pressão acústica : Niveau akustischen druk : Στάθμη Θορύβου : Poziom mocy akustycznej : Käytä kuulosuojaamia : Ljudtrycksnivå : Lydtryk : Nivel presiune acustică :	Уровень акустического давления. : Akustik basıç seviyesi : Hladina akustického tlaku : Hladina akustického tlaku : רמת לחץ אקוסטי. : مستوى الضغط السمعي. : A hangnyomás szintje : Nivo akustičnega pritiska : Равнище на акустично налягане : Helirõhu nivo : Akustinio spaudimo lygis : Akustiskā spiediena līmenis	80 dB (A)
	Niveau de puissance acoustique : Acoustic power level : Schalleistungspegel : Nivel de potencia acústica : Livello di potenza acustica: Nível de potência acústica: Niveau akustisch vermogen : Στάθμη Ονομαστική Θορύβου : Poziom mocy akustycznej : Käytä suojalaseja : Ljudstyrkenivå : Lydstyrke : Nivel putere acustică :	уровень мощности звука : Akustik basıç seviyesi : Hladina zvukového výkonu: Hladina zvukového výkonu: רמת כוח אקוסטי. : مستوى النجاح : a hangnyomás szintje : Nivo akustične jakosti : Равнище на вибрации : Helivõimsuse nivo : Triukšmo lygis : Akustiskās jaudas līmenis	67 dB (A)

NIVEAU SONORE D'EMISSION:

A VIDE

Pression acoustique LpA poste opérateur	80 dB
Incertitude	3
Puissance acoustique LWA	67 dB
Incertitude	
Valeurs déterminées suivant le code d'essai de l'annexe B de la norme EN 61029-1 avec emploi des normes de base ISO 11201 et ISO 3744.	
Les niveaux de pression acoustique obtenus in situ dépendent:	
- Des niveaux réels de la machine considérées, en prenant en compte les incertitudes déclarées;	
- Du local et de l'installation de la machine. Préférez une pièce dont l'acoustique est plus feutrée. Evitez les pièces vide à grande résonnance. Placez vous auprès d'une fenêtre le cas échéant.	
- Des outils montés, des pièces travaillées, des réglages choisis,...	

	Recyclable, soumis au tri sélectif Recyclable, subject to recycling Recyclingfähige, unterliegen Recycling Reciclables, sujetos a reciclação Riciclabili, soggetti a riciclaggio Recicláveis, sujeito à reciclagem Recycleerbare, onderworpen aan recycling Ανακυκλώσιμες συσκευασίες που υπόκεινται σε κύκλωση Opakowanie nadaje się do recyklingu podlegają recyklingu Kierrätettävien pakkausten kohtena kierrätys Återvinningsbara förpackningar omfattas återvinning Репциклираци се опаковки подлежат на рециклиране Genanwendelig unterlagt genbrug	Reciclabile sub rezerva reciclare Повторно упаковка подлежит вторичной переработке Geri dönüştürme ambalaj konusu Recyklovateľná podlhájíci recyklaci Recyklovateľné podlhájúce recykláciu ריאיילבָּה תְּחִמָּל הַיּוֹתָר אֲשֶׁר ریوپتلا قا عالٌ ضختٌ ریوپتلا قا عالٌ قلبلختا و قبچعتا Újrahasznosításható csomagolás alá újrahasznosítás Reciklirati predmet recikliranje Pakendite suhtes ringslesevõtu Pārstrādājams iepakojums ottrēzējai pārstrādei Perdirbamū taikomas perdirbimo	X
--	--	--	---



	Conformité européenne : Conforms to EC standards : CE-Konformität : Cumple con las directivas CE : Conforme alle norme CE : Conforme às normas CE : Voldoet aan de EG-normen : Συμφωνού με τα πρότυπα Zgodność z normami CE : EU-standardien mukainen : EU-standardien mukainen : Overholder EU standarderne : Conform cu normele europene :	соответствие европейским стандартам: Avrupa uygunluk : evropská shoda : európska dohoda : תאימות לתקיינות אירופית. طابق للمواصفات الأوروبية. evropska ustrezost : európai megfelelőség : Съответствие с европейските норми : Euroopa Liidu vastavusmärk Europini normų atitikima Atbilstība Eiropas standartiem	X
--	--	--	---

	Lire les instructions avant usage : Read the instructions before use : Vor Einsatz des Geräts Anweisung lesen : Léase las instrucciones antes de usar : Leggere le istruzioni prima dell'uso : Ler as instruções antes da utilização : Lees voor het gebruik de instructies : Διαβάστε τις οδηγίες χρήσης : Zapoznać się z instrukcją przed użyciem : Lue ohjeet ennen käyttöä : Läs anvisningarna före användning : læs instruktionerne før brug Înainte de utilizare, citiți instrucțiunile :	Внимательно прочтайте следующие инструкции : Kullanmadan talimatları okuyunuz : Pozorně si přčtěte následující pokyny : Pred použitím si precítajte pokyny : זר חלופי اقدأ التعليمات قبل الاستخدام. használat előtt olvassuk el az utasítást : Pred uporabo preberite ustreza navodila Прочтете указаннята за употреба : Enne kasutamist lugege instruktsiooni Prieš naudojimą perskaityti instrukciją izlasīt instrukcijas pirms lietošanas	X
--	---	---	---

	Danger : Danger : Gefahr : Peligro : Pericolo : Perigo : Gevaar : Κινδύνος : Niebezpieczność : Vaara : Fara : Fare : Pericol :	Опасно : Tehlike : Nebezpečí : Nebezpečenstvo : סכנה. خطير. Veszély : Nevarnost: Опасност : Oht Pavojus Bistamība	X
--	--	--	---

	Poids : Weight : Gewicht : Peso : Peso : Gewicht : Bároč : Masa : Paino : Vikt : Vægt : Greutate :	Bec : Ağırlık : Hmotnost : Hmotnost' : משקל الوزن. Súly : Teža : Teglo : Raskus Svoris Svars	11,3 kg
--	---	--	---------



	Soumis à recyclage Subjected to recycling Sujeto a reciclaže Sottoposti a riciclaggio Sujeitos à reciclagem Não deite no lixo : Niet wegwerpen : Μην την πετάτε : Nie wyrzucac : Älä heitä pois luontoon : Batteriet får inte kastas : Bortkast det ikke: Nu le auncati :	Не выбрасывайте в мусорный ящик Atmayiniz : Nevyhazujte je do bežného odpadu : Neodhadzovat : אין לזרוק סוללה : فلا ترممها لهذا في القمامة. ne mećite1 Ne odvržite ga/jih v stran : Не го изхвърляйте : Ärge visake seda minema : Nemétykite : Nemest :	X
---	---	--	---

FR-Recyclage des déchets :

Les outils, accessoires et leur emballages doivent suivre une voie de recyclage adaptée. Conformément aux directives Européenne 2002/96/CE et 91/157/CEE, les composants d'un produit doivent être séparés, collectés, recyclés ou éliminés en conformité avec les réglementations environnementales en vigueur. Les appareils, batteries, piles, huiles, emballages devront être déposés dans les systèmes d'élimination des déchets spéciaux tels que déchetteries. Renseignez vous auprès de votre commune pour connaître l'organisme le plus proche à même de retraiter ou de collecter ces déchets.

NL-Waste Recycling :

Gereedschappen, accessoires en de verpakking moet een recycling traject aangepast volgen. Overeenstemming met de Europese Richtlijnen 2002/96/EG en 91/157/EEG, de onderdelen van een product moet worden gescheiden, verzameld, gerecycleerd of verwijderd in overeenstemming met de milieuvoorvoorschriften. Apparaten, batterijen, olie, moet de verpakking worden gedeponeerd in de verwijdering van gevaarlijke afvalstoffen, zoals afvalverwerking systemen. Informeer bij uw gemeente naar de dichtstbijzijnde staat om opnieuw te verwerken of te verzamelen het afval lichaam te vinden.

EN-Waste recycling :

The tools, accessories and their packaging must use an appropriate recycling channel. In compliance with European Directives 2002/96/EC and 91/157/EEC, a product's components must be separated, collected, recycled or eliminated in accordance with the environmental regulations in force. The appliance, batteries, oils and packaging must be deposited in the special waste elimination systems such as the waste collection centres. Ask your commune for information on the nearest organisation in a position to reprocess or collect this waste

ES-Reciclado de los residuos :

Las herramientas, los accesorios y los envases tienen que seguir la vía de reciclaje adecuada. En virtud de las directivas europeas 2002/96/CE y 91/157/CEE, los componentes de un producto deben separarse, recogerse, reciclar o eliminarse de acuerdo con las regulaciones medioambientales vigentes. Los aparatos, baterías, pilas, aceites, envases deberán llevarse a los centros de eliminación de residuos especiales tales como los ecoparques. Pedir información al municipio par conocer el centro más cercano apto para reciclar o recoger dichos residuos.

IT-Riciclaggio dei rifiuti :

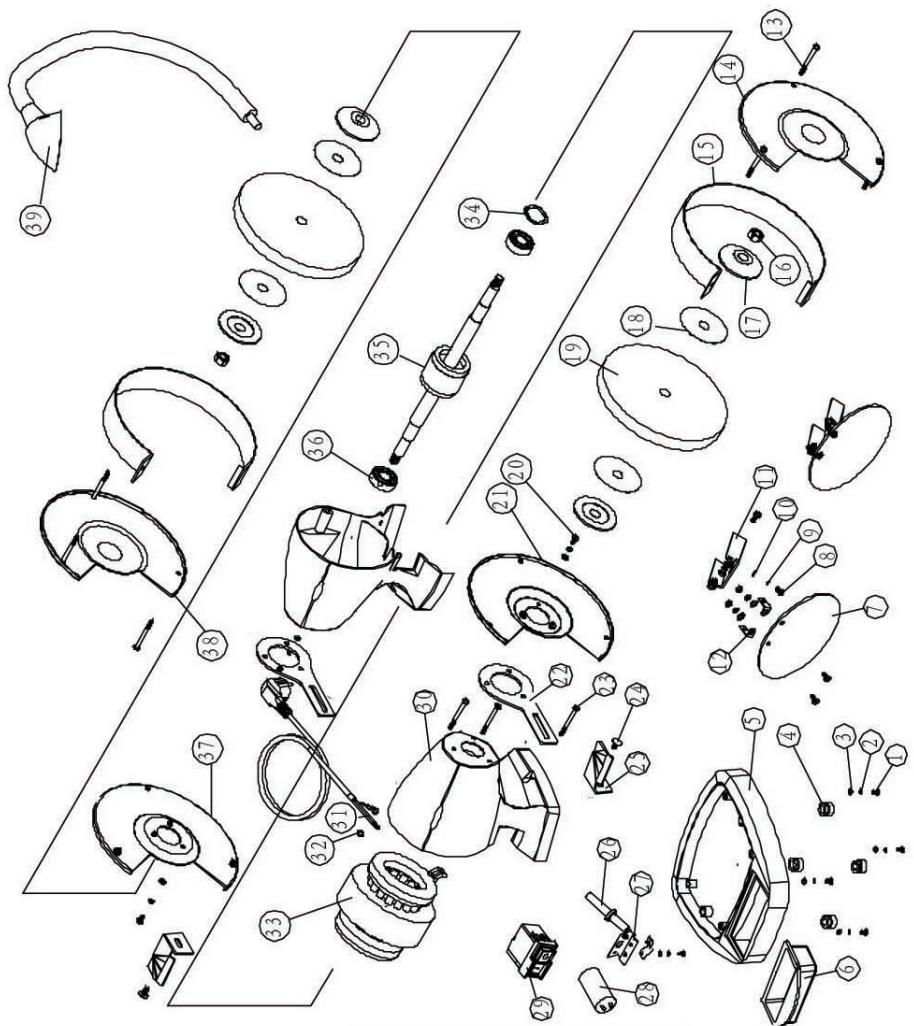
Gli apparecchi, i loro accessori ed imballaggi devono essere sottoposti ad un processo di riciclaggio appropriato. In conformità con le direttive europee 2002/96/CE e 91/157/CEE, i componenti di un prodotto devono essere separati, raccolti, riciclati o smaltiti in conformità con le normative ambientali in vigore. Gli apparecchi, le batterie, le pile, gli oli, gli imballaggi dovranno essere conferiti nei sistemi di smaltimento dei rifiuti speciali come le isole ecologiche. Informarsi presso il proprio comune per sapere qual è l'ente più vicino in grado di fare il trattamento o la raccolta differenziata di questi rifiuti

PT-Reciclagem do lixo :

As ferramentas, acessórios e suas embalagens devem seguir um canal de reciclagem adaptado. Conforme às diretrizes europeias 2002/96/CE e 91/157/CEE, os componentes de um produto devem ser separados, recolhidos, reciclados ou eliminados de acordo com as regulamentações ambientais em vigor. Os aparelhos, baterias, pilhas, óleos e embalagens deverão ser depositados nos sistemas de eliminação de detritos especiais, tais como unidades de triagem de detritos. Informar-se junto ao seu concelho municipal para conhecer o órgão mais próximo habilitado a evacuar ou recolher estes detritos.



BG 200B





Plaques signalétiques - naamplaatjes - placas de identificación - placas de identificação - targhette - machine labels





FR. GARANTIE

Cet outil est garanti contractuellement contre tout vice de construction et de matière, à compter de la date de vente à l'utilisateur et sur simple présentation du ticket de caisse. La garantie consiste à remplacer les parties défaillantes. Cette garantie n'est pas applicable en cas d'exploitation non conforme aux normes de l'appareil, ni en cas de dommages causés par des interventions non autorisées ou par négligence de la part de l'acheteur. La garantie ne s'applique pas sur les dommages causés par une défaillance de l'outil.

DE. GARANTIE

Die Garantiezeit für dieses Gerät in bezug auf Konstruktions- und Materialfehler beträgt lt. Vertrag bei Vorlage des Kassenbons. Die Garantieleistung besteht im Ersatz schadhafter Teile. Die Garantie erlischt bei einem Einsatz des Geräts, der nicht normentsprechend ist, bei Schäden, die auf unsachgemäße Eingriffe zurückzuführen sind bzw. bei Nachlässigkeit seitens des Käufers. Die Garantie erstreckt sich nicht auf Schäden, die auf Fehlfunktionen des Geräts zurückzuführen sind.

IT. GARANZIA

Quest'attrezzo è garantito per contratto contro qualsiasi difetto di costruzione e di materia, a partire dalla data di vendita all'utente e su semplice presentazione dello scontrino. La garanzia consiste nel sostituire le parti difettose. Questa garanzia non è applicabile in caso di sfruttamento non conforme alle norme dell'apparecchio, né in caso di danni causati da interventi non autorizzati o da negligenza da parte dell'acquirente. La garanzia non si applica ai danni causati da un'avaria dell'attrezzo.

EN. GARANTEE

This tool is guaranteed, in writing, against any defect in manufacture or parts from the date of sale, upon simple presentation of the sales slip. The guarantee is limited to the replacement of faulty parts. This guarantee is not applicable in the event of usage which is not conform with the intended usage of the apparatus, nor in the event of damage caused by unauthorised servicing or negligence on behalf of the purchaser. This guarantee does not apply to any damage caused by the failure of this tool.

ES. GARANTIA

Esta herramienta se garantiza contractualmente contra todo defecto de construcción y materia, a partir de la fecha de venta a l'usuario y sobre simple presentación del recibo de caja. La garantía consiste en sustituir a las partes defectuosas. Esta garantía no es aplicable en caso de explotación no conforme a las normas del aparato, ni en caso de daños causados por intervenciones no autorizadas o por negligencia por parte del comprador. La garantía no se aplica sobre los daños causados por un fallo del herramienta.

NL. GARANTIE

Dit gereedschap heeft een garantie tegen constructiefouten en materiaaldefecten, die geldig is vanaf de aankoopdatum door de gebruiker, op vertoon van de kassabon. De garantie betreft de vervanging van de defecte onderdelen. Deze garantie is niet van toepassing indien het apparaat niet volgens de normen gebruikt is, noch in geval van schade veroorzaakt door oneigenlijk gebruik of nalatigheid van de koper. De garantie is niet van toepassing op schade voortvarend uit een defect van het gereedschap.

PT. GARANTIA

Esta ferramenta tem uma garantia contratual contra qualquer defeito de construção e de material, a partir da data de venda ao utilizador e sobre simples apresentação do talão da caixa.. A garantia consiste em substituir as partes defeituosas. Esta garantia não é aplicável no caso de exploração não conforme às normas do aparelho, nem em caso de danos causados pelas intervenções não autorizadas ou por negligência da parte do comprador. A garantia não se aplica para os danos causados por uma falha da ferramenta.

EL. Εγγύηση

Το εργαλείο αυτό φέρει συμβατική εγγύηση για οποιοδήποτε ελάττωμα κατασκευής από την ημερομηνία πώλησης στο χρήστη, με απλή προσκόμιση της αποστολής αγοράς. Η εγγύηση αποτελείται από την αντικατασκευή των ελαττωματικών τμημάτων. Η παρούσα εγγύηση σεν εφαρμόζεται σε περιπτώση χρήσης μη σύμφωνης με τα πρότυπα της στοκέμης. Η σε περιπτώση ζημιάς που προκλήθηκε από μη εγκεκριμένη επιμέρυση ή από αμέλεια του αγοραστή. Η εγγύηση σεν εφαρμόζεται στις ζημιές που προκαλούνται από βλάβη του εργαλείου Σταυρού καινού Διαστηματο-Παρεμβολικά.

PL. GWARANCJA

Narz^{dzie} jest obj^{te} gwarancj^ą na wszelkie wady konstrukcyjne i materiałowe, licząc od daty sprzed^a y u^żytownikowi i po okazaniu paragonu kasowego. Gwarancja obejmuje wymian^ę cz^ęści wybrakowanych. Gwarancj^ą nie znajduje zastosowania w przypadku u^żykowania niezgodnego z normami urządzenie, ani w przypadku szkód spowodowanych dzia^łaniami niedozwolonymi lub zaniebaniami ze strony nabywcy. Gwarancj^ą nie obejmuje szkód powsta^{ły}ch z powodu upadku urządzenia.

SV. GARANTI

Detta verktyg har en avtalsenlig garanti mot konstruktions- och materialfel, från och med tidpunkten för användarens inköp och genom uppvisning av kassakвиттот. Garantin består i att ersätta de bristfälliga delarna. Denna garanti gäller inte om användningen inte motsvarar apparatens standarder, inte heller vid skador som orsakas av ej tillåtna ingrepp eller på grund av köparens vårdslöshet. Garantin gäller inte förskador som orsakats av att verktynget fungerat bristfälligt.

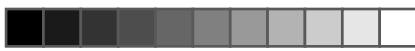
FI. TAKUU

Tämän laitteen takuu on voimassa sopimuksenmukaisesti kattaen kaikki rakenne- ja materiaaliviat lukien ostopäivästä kassakuittia vastaan. Takuu sisältää viallisten osien korvaamisen. Takuu ei korvaa ohjeiden vastaista käyttöä eikä valtuuttamattomien henkilöiden käsittelystä tai ostajan huolimattomuudesta aiheutuneita vahinkoja. Takuu ei vastaa myöskaän toimintahäiriöist aiheutuneita vahinkoja.

BU. Гаранция

Този инструмент е под договорна гаранция срещу всякакъв дефект в изработката и използванието на материали, считано от датата на продажба на потребителя и само срещу представяне на касовата бележка. Гаранционното обслужване се състои в замяна на дефектните части. Настоящата гаранция не е валидна когато апаратът се използва по начин, несъответстващ на стандарта за работа с него, както и в случай на щети, нанесени от неоторизирани лица, или вследствие на проявена небрежност от страна на потребителя.

Гаранцията не покрива щети, произтекли вследствие на техническа неизправност на апарат.



DA. GARANTI

Dette værkøj er dækket af en garantikontrakt for konstruktions- og materialefejl, som gælder fra købsdatoen ved visning af kassebonen. Garantien består i at udskifte de defekte dele. Garantien dækker ikke fejl opstået som følge af anvendelse, som ikke overholder standarderne for apparatet, eller skader opstået ved ikke autoriserede indgribet eller sløsethed fra brugerens side. Garantien dækker ikke skader opstået, fordi værkøjet har svigter.

RO. GARANTIE

Acest aparat este garantat din punct de vedere contractual împotriva tuturor viciilor de construcție și de material, începând de la data vânzării lui către utilizator și la simpla prezentare a bonului de casă. Garanția constă în înlocuirea componentelor defecte. Această garanție nu se aplică în cazul exploatarii în alt mod decât cel recomandat de normele aparatului și nici în caz de stricării provocate de intervenții neautorizate sau prin neglijență cumpărătorului. Garanția nu se aplică asupra pagbelor cauzate de o defectare a aparatului.

RU. ГАРАНТИЯ

Данное изделие обладает имеющей силу контракта гарантией, покрывающей все возможные дефекты изготовления и материала. Гарантия вступает в силу с даты продажи изделия пользователю, для этого достаточно сохранить и предъявить полученный в кассе чек. Гарантия обязывает изготовителя заменить дефектные части изделия. В случае не соответствующего нормам использования изделия, несанкционированного демонтажа или ремонта или небрежного обращения действие гарантии прекращается. Гарантия не покрывает ущерба, возникшего в результате сбоев в работе изделия.

TU. GARANTİ

Bu araç, satış tarihinden itibaren, kullanıcının sadece vezne alındığını sunmasıyla tüm üretim ve malzeme hatasına karşı garantilidir. Garanti eksik olan kısımları değiştirmek içindir. Bu garanti aracın şartlarına uygun olmayan işleme durumunda, izin verilmeyen kullanımlarından kaynaklanan hasarlarda veya alıcının isteği durumunda uygulanmaz. Garanti malzemenin bir eksikliğinden meydana gelen bir zararla uygulanmaz.

CS. ZÁRUKA

Pro tento nástroj platí smluvní záruka na všechny výrobní a materiálové vady od data prodeje uživateli a na základě předložení pokladního bloku. Záruka spočívá ve výměně vadných částí. Tato záruka neplatí v případě použití přístroje, které neodpovídá normám, ani v případě škod způsobených nepovolenými zásahy nebo nedbalostí ze strany kupujícího. Záruka se nevztahuje na škody způsobené závadou nástroje.

SK. ZÁRUKA

Pre tento nástroj platí zmluvná záruka na všetky výrobné a materiálové chyby od dátumu predaja užívateľovi a na základe predloženia pokladničného bloku. Záruka spočíva vo výmene chybnych častí. Táto záruka neplatí v prípade použitia prístroja, ktoré nezodpovedá normám, ani v prípade škôd spôsobených nepovolenými zásahmi alebo nedbalosťou zo strany kupujúceho. Záruka sa nevzťahuje na škody spôsobené poruchou nástroja.

HE. גארנטיה

ההלוּל כלה אחריות לפיה מפנה כל ליקוי ביחס או בחומר, החל מיום המכירה למשך שלוש שנים עם החזקה שבחנות קופת. האחריות-משמעה להיפגש תחلكם הלקויים אחריות זו אינה הלה במקורה על שימוש במוצרים שאנו מתאים להתקנים ובמקרה של נזק שנגרם על ידי התערבות תלאל סמכות או על ידי שימוש מוגן מהתוקף. אחריות איננה הלה על נזק שנגרם על ידי תלאל בכלי.

AR. الالعنة

إن هذه العدة مضمونة تعاقدية من أي عيوب في التصنيع عوفى المواد، اعتباراً من تاريخ البيع إلى المستعمل وببناءً على مجرد تقديم بطاقة الشراء، يتعين على العميل إثبات ذلك قبل اللجوء إلى المحامي في حالة الاستئناف غير المطابق لمدعى عليه العدالة. وفي حالة عدم انتصاره في المحكمة، يتعين على العميل دفع جميع تكاليف المحاكمة.

HU. GARANCIA

Ere a szerszámról szerződésben garanciát vállalunk bármilyen gyártási és anyaghiba felmerülése esetére, a fogyasztó részére történt eladás napjáról számítva, a pénzüári blokk egyszerű felmutatása ellenében. A garancia a hibás alkatrészek cseréjére terjed ki. Ez a garancia nem érvényes, ha a készüléket nem rendeltekesszerűen használták, sem illetéktelen beavatkozások, vagy a vásárló hanyagsága okozta károk esetén. A garancia nem fedezik azokat a károkat, melyeket a szerszám hibás működése okozott.

SL. GARANCIJA

To orodje je z garancijsko pogodbo zaščiteno proti vsem napakam in izdelavi in v sestavnem materialu od datuma prodaje naprej in ta velja ob predložitvi blagajniškega računa . Garancija velja za zamjenjavo delov z napako. Ta garancija ne velja za uporabo orodja, ki ni v skladu z normami, predpisanimi za omenjeno orodje in za primere okvar, ki nastanejo zaradi nedovoljenih posegov na orodju ali zaradi malomarnega rokovanja kupca. Garancija ne velja za škodo, ki jo lahko povzroči okvara orodja.

ET. GARANTII :

See tööriist kuulub lepingu järgi garantiremonti arvestades alates müümise päevast ja kassatšeki alusel kasutajale kõigi konstruktiooni- ja materjalivigade puul. Garantii seisneb defektsete osade väljavahetamises. See garantii ei kehti aparaadi normide ebatalvis eiramise puuhel ega ostja poolt keelatud viisil kasutamisest või hoolelussejätmisest tulenevate kahjude korral. Garantii ei kehti seadme defektidest põhjustatud kahjude puuhel.

LV. GARANTIJA :

Šīs prietaisais yra užtirkinamas kaip itin geros kokybēs, nuo jo pardavimo datos iki jo panaudojimo, ir jam yra suteikiamas garantinis talonas. Garantijos metu galima pakeisti atsiradusiūs trumplalaikius gedimus. Šī garantija netaikoma esant netinkamam naudojimui ar nesilaikant reikiām šio aparato vartojimo instrukciju, tai pat pačiam pirkėjui jî sugadinus. Garantija taip pat netaikoma, prietaisai naudojant ne pagal paskirtį ir jî apgadinus.

LT. GARANTIJA :

Šis darbarikam ir līgumā noteikta garantija visiem defektiem, kas saistās ar konstrukciju un materiālu, sākot ar pārdošanas datumu, kad mašīnu pārdod lietotājam un vienkārši uzrādot kases čeku. Garantija iekļauj bojāto daļu nomainī. Šī garantija nav derīga, ja aparāts nav lietots saskaņā ar drošības noteikumiem, ne gadījumos ja bojājumi radušies nesankcionētas iejaukšanās gadījumā vai arī pircēja nolaidības dēļ. Garantija nav derīga , ja bojājumi radušies darbarīka defekta dēļ.