



370126 - 05 BLT

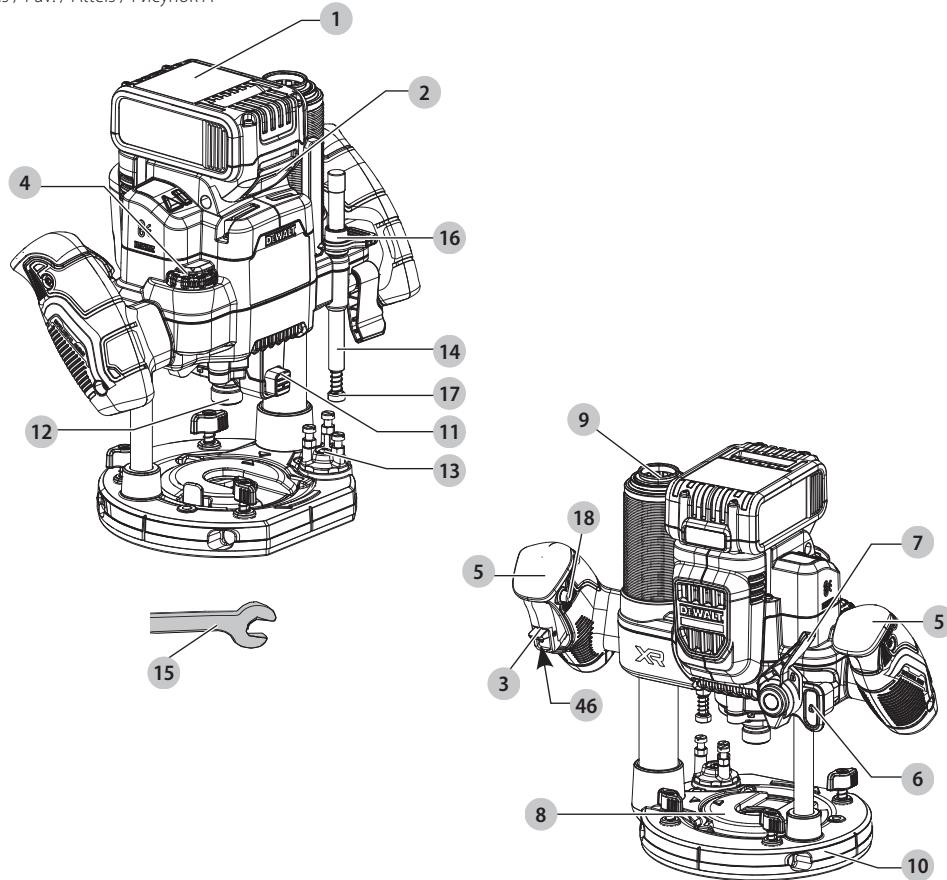
**DCW620**

---

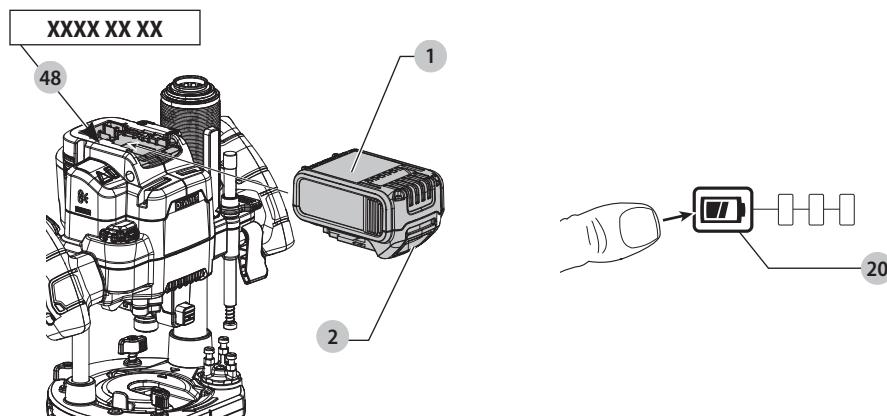
Eesti keel	(Originaaljuhend)	8
Lietuvių	(Originalių instrukcijų vertimas)	18
Latviešu	(Tulkojums no rokasgrāmatas oriģinālvalodas)	29
Русский язык	(Перевод с оригинала инструкции)	40

---

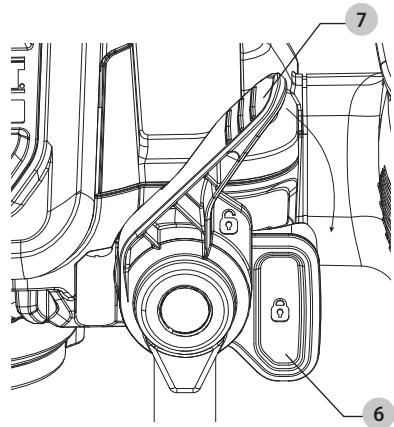
Joonis / Pav. / Attēls / Рисунок А



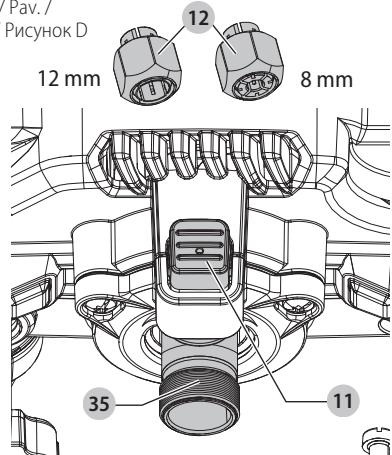
Joonis / Pav. / Attēls / Рисунок В



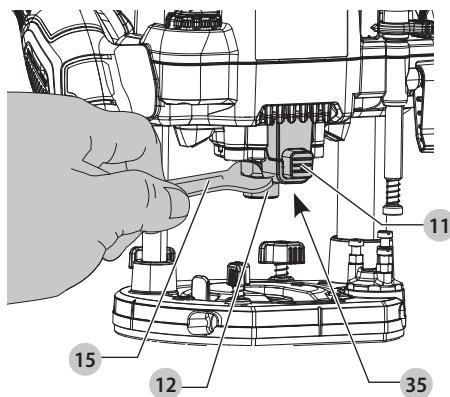
Joonis / Pav. / Attēls / Рисунок C



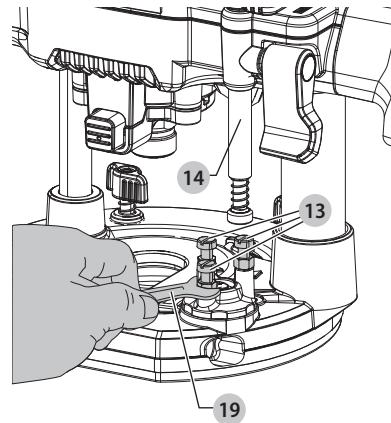
Joonis / Pav. / Attēls / Рисунок D



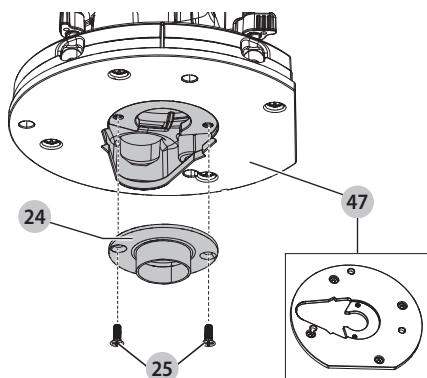
Joonis / Pav. / Attēls / Рисунок E



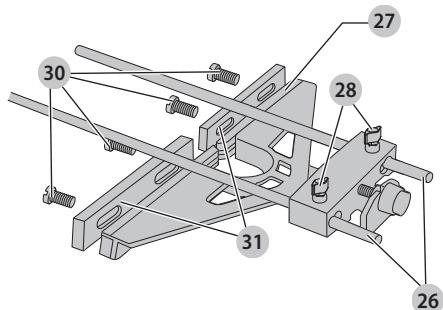
Joonis / Pav. / Attēls / Рисунок F



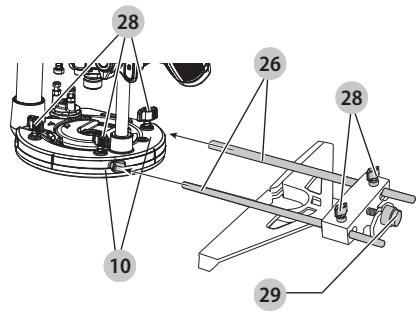
Joonis / Pav. / Attēls / Рисунок G



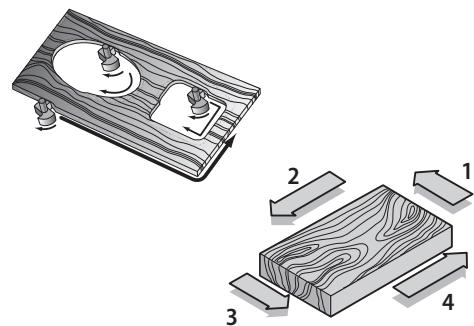
Joonis / Pav. / Attēls / Рисунок H



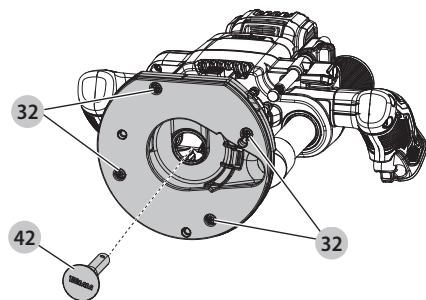
Joonis / Pav. / Attēls / Рисунок I



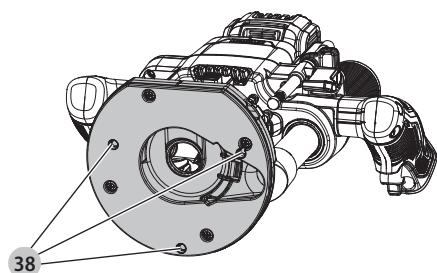
Joonis / Pav. / Attēls / Рисунок J



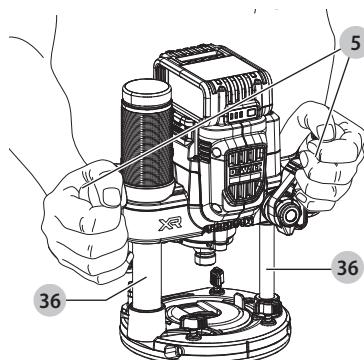
Joonis / Pav. / Attēls / Рисунок K



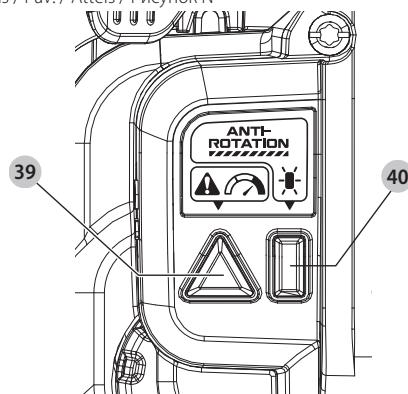
Joonis / Pav. / Attēls / Рисунок L



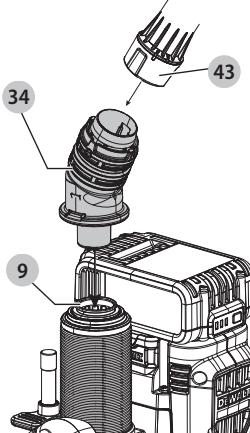
Joonis / Pav. / Attēls / Рисунок M



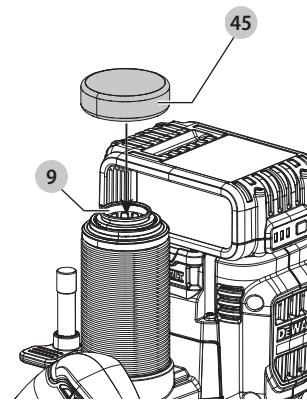
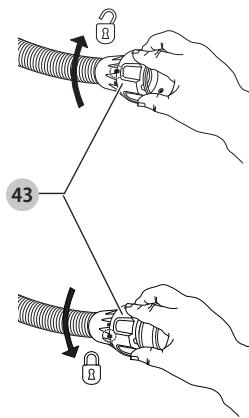
Joonis / Pav. / Attēls / Рисунок N



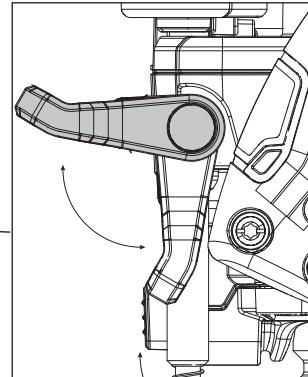
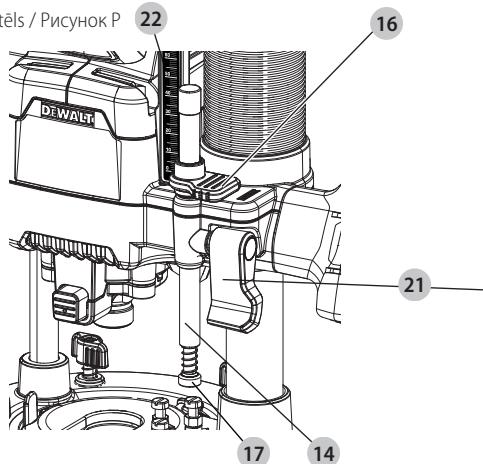
Joonis / Pav. / Attēls / Рисунок O1



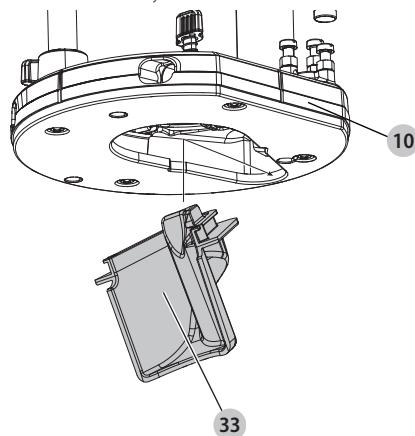
Joonis / Pav. / Attēls / Рисунок O2



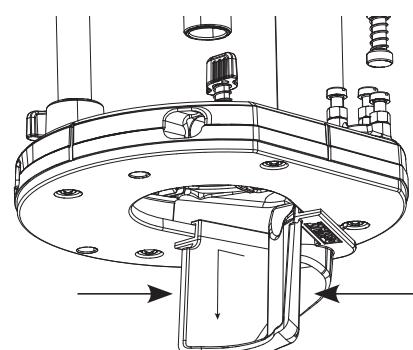
Joonis / Pav. / Attēls / Рисунок P



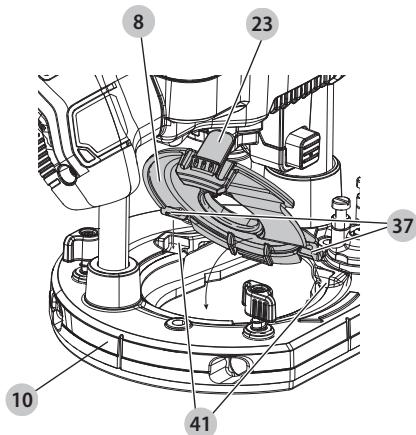
Joonis / Pav. / Attēls / Рисунок Q1



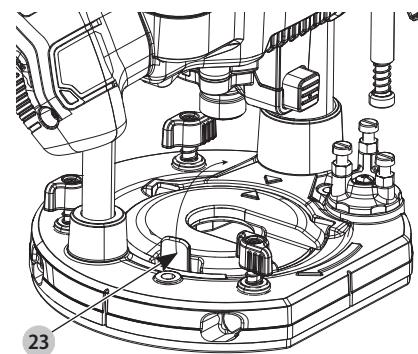
Joonis / Pav. / Attēls / Рисунок Q2



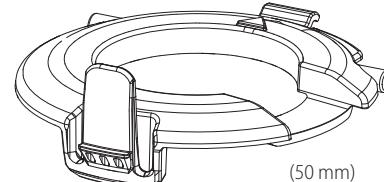
Joonis / Pav. / Attēls / Рисунок R1



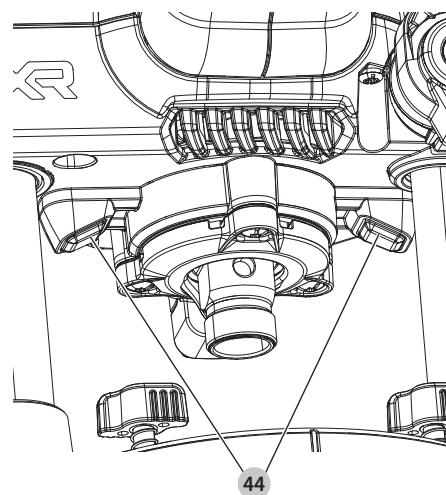
Joonis / Pav. / Attēls / Рисунок R2



Joonis / Pav. / Attēls / Рисунок R3



Joonis / Pav. / Attēls / Рисунок S



# 18 V MAX\* PROFIILFREES

## DCW620

**HOIATUS!** Lugege läbi kõik selles juhendis leiduvad hoiatused, juhised, joonised ja spetsifikatsioonid, sealhulgas akut ja laadijat puudutavad jaotised tööriista originaaljuhendis või eraldi akude ja laadijate juhendis. Juhendite saamiseks võtke ühendust klienditeenindusega (vt käesoleva juhendi tagakülge).

### Tehnilised andmed

	DCW620	
Pinge	V <sub>DC</sub>	18 V
Tüüp		1
Tühikäigukirius	min <sup>-1</sup>	11000–23000
Kolvikäik	mm	70
Tera max läbimõõt	mm	63
Padruni suurus	mm	8/12
Kaal (ilma akuta)	kg	3,62

### Juhtmevaba juhtimise saatja

Sagedusala	MHz	433
Max võimsus (EIRP)	mW	0,03

Müra- ja vibratsiooniväärtused (kolme telje vektorsumma) vastavalt standardile EN62841-2-17:

L <sub>PA</sub> (helirõhu tase)	dB(A)	73,8
L <sub>WA</sub> (helivoimsuse tase)	dB(A)	84,8
K (antud helitaseme määramatus)	dB(A)	2,5
Vibratsioonitugevus a <sub>h,hv</sub> =	m/s <sup>2</sup>	4,4
Määramatus K =	m/s <sup>2</sup>	1,1

Teabelehel esitatud vibratsiooni- ja/või müratase on mõõdetud vastavalt standardis EN62841 toodud standardkatele ja seda võib kasutada tööriistade võrdlemiseks. Seda võib kasutada mõju esmasel hindamisel.

**⚠ HOIATUS!** Avaldatud vibratsiooni- ja/müratase puudutab tööriista põhirakendusi. Kui aga tööriista kasutatakse muul viisil, erinevate lisatarvikutega või kui seda on halvasti hooldatud, võib vibratsiooni- ja/või müratase olla teistsugune. Sellisel juhul võib vibratsiooni mõju kogu tööaja kestel olla märkimisväärselt tugevam. Vibratsiooni ja mõra mõju hindamisel tuleb arvesse võtta ka seda aega, mil tööriist on välja lülitatud või töötab tühikäigul. See võib märkimisväärselt vähendada vibratsiooni kogu tööaja kestel.

Määrase kindlaks täiendavad ohutusmeetmed kasutaja kaitmiseks vibratsiooni ja/või mõra mõju eest: tööriistade ja tarvikute hooldamine, kätte hoidmine soojas (puudutab vibratsiooni) ja tööprotsesside korraldus.

### EE vastavusdeklaratsioon

#### Masinadirektiiv ja raadioseadmete direktiiv



**DCW620**  
**Profiifrees**

DEWALT kinnitab, et jaotises „**Tehnilised andmed**“ kirjeldatud tooted vastavad järgmiste nõuetele:  
2006/42/EÜ, EN62841-1:2015 + AC:2015 + A11:2022;  
EN62841-2-17:2017.

Need seadmed vastavad ka direktiividele 2014/53/EL ja 2011/65/EL. Lisateabe saamiseks kontakteeruge DeWALTi alltoodud aadressil või vaadake kasutusjuhendi tagaküljel olevat infot.

Allakirjutanu vastutab tehnilise toimiku koostamise eest ja on vormistanud deklaratsiooni DeWALTi nimel.

Markus Rompel  
Asepresident tehnoloogia alal, PTE-Europe  
DeWALT, Richard-Klinger-Strasse 11,  
65510, Idstein, Saksamaa

30.01.2024

### VASTAVUSDEKLARATSIOON MASINATE TARNIMISE (OHUTUSE) EESKIRJAD 2008 JA RAADIOSEADMETE EESKIRJAD 2017



**DCW620**  
**Profiifrees**

DEWALT kinnitab, et jaotises „**Tehnilised andmed**“ kirjeldatud tooted vastavad standarditele:

Masinate tarnimise (ohutuse) eeskirjad 2008; 2008/1597 (muudetud), EN62841-1:2015 + AC:2015 + A11:2022;  
EN62841-2-17:2017.

Need tooted vastavad järgmiste Ühendkuningriigi eeskirjadele Raadioseadmete eeskirjad 2017, S.I.2017/1206 (muudetud).

Eeskirjad teatavate ohtlike ainete kasutamise piiramise kohta elektri- ja elektroonikaseadmetes 2012, S.I. 2012/3032 (muudetud).

Akud				Laadijad / laadimisajad (minutites)***									
Kat. nr	V <sub>DC</sub>	Ah	Kaal (kg)	DCB104	DCB107	DCB112/ DCB1102	DCB113	DCB115/ DCB1104	DCB116	DCB117	DCB118	DCB132	DCB119
DCB546	18/54	6,0/2,0	1,08	60	270	170	140	90	80	40	60	90	X
DCB547/G	18/54	9,0/3,0	1,46	75*	420	270	220	135*	110*	60	75*	135*	X
DCB548	18/54	12,0/4,0	1,46	120	540	350	300	180	150	80	120	180	X
DCB181	18	1,5	0,35	22	70	45	35	22	22	22	22	22	45
DCB182	18	4,0	0,61	60/40**	185	120	100	60	60/45**	60/40**	60/40**	60	120
DCB183/B/G	18	2,0	0,40	30	90	60	50	30	30	30	30	30	60
DCB184/B/G	18	5,0	0,62	75/50**	240	150	120	75	75/60**	75/50**	75/50**	75	150
DCB185	18	1,3	0,35	22	60	40	30	22	22	22	22	22	40
DCB187	18	3,0	0,54	45	140	90	70	45	45	45	45	45	90
DCB189	18	4,0	0,54	60	185	120	100	60	60	60	60	60	120
DCBP034/G	18	1,7	0,32	27	82	50	40	27	27	27	27	27	50
DCBP518/G	18	5,0	0,75	50	240	150	120	75	60	50	50	75	150

\* Kuupäevakood 201811475B või hilisem.

\*\* Kuupäevakood 201536 või hilisem.

\*\*\* Aku laadimisaegade matriks on ainult juhiseks; laadimisajad sõltuvad temperatuurist ja akude seisukorras.

Lisateabe saamiseks pöörduge alltoodud aadressil DEWALTi poole või vaadake kasutusjuhendi tagakaanel olevat infot.  
Allakirjutanu vastutab tehniline toimiku koostamise eest ja on vormistanud deklaratsiooni DEWALTi nimel.

Karl Evans  
Asepresident professionaalse elektritööristad alal, EANZ GTS  
DEWALT UK, Meadowfield Avenue,  
Spennymoor, DL16 6YJ,  
Inglismaa  
30.01.2024

**HOIATUS!** Vigastusohu vähendamiseks lugege kasutusjuhendit.

### Definitsioonid. Ohutuseeskirjad

Allpool toodud määratlused kirjeldavad iga märksõna olulisuse astet. Lugege juhend läbi ja pöörake tähelepanu järgmistele sümbolitele.

**⚠ OHT!** Tähistab töenäolist ohuolukorda, mis juhul, kui seda ei välidata, lõppub surma või raskete kehavigastustega.

**⚠ HOIATUS!** Tähistab võimalikku ohuolukorda, mis juhul, kui seda ei välidata, võib lõppeda surma või raskete kehavigastustega.

**⚠ ETTEVAATUST!** Tähistab võimalikku ohuolukorda, mis juhul, kui seda ei välidata, võib lõppeda kergete või möödukate kehavigastustega.

**NB!** Osutab kasutusviisile, mis ei seostu kehavigastustega, kuid mis juhul, kui seda ei välidata, võib põhjustada varalist kahju.

**⚠** Tähistab elektrilöögiohtu.

**⚠** Tähistab tuleohtu.

## ELEKTRITÖÖRIISTADEGA SEOTUD ÜLDISED HOIATUSED

**⚠ HOIATUS!** Lugege köiki selle elektritööriistaga kaasas olevaid hoiatusi, juhiseid, jooniseid ja tehnilisi andmeid. Kõigi juhiste täpne järgimine aidab vältida elektrilöögi, tulekahju ja/ või raskete vigastuste ohtu.

### HOIDKE KÕIK HOIATUSED JA JUHISED TULEVIKU TARVIS ALLES

Hoiatuses kasutatud mõiste „elektritööriist“ viitab võrgutoitel töötavatele (juhtmega) ja akutoitel töötavatele (juhtmeta) elektritööriistadele.

#### 1) Tööpiirkonna ohutus

a) **Tööpiirkond peab olema puhas ja korralikult valgustatud.** Korralageduse ja puuduliku valgustuse korral võivad kergesti juhtuda önnetused.

b) **Ärge kasutage elektritööriisti plahvatusohtlikus keskkonnas, näiteks tuleohlike vedelike, gaaside või tolmu läheduses.** Elektritööristad tekitavad sädemeid, mis võivad põhjustada tolmu või aurude süttimise.

c) **Hoidke lapsed ja kõrvalised isikud elektritööriista kasutamise ajal eemal.** Tähelepanu hajumisel võite kaotada tööriista üle kontrolli.

#### 2) Elektriohutus

a) **Elektritööriista pistikud peavad sobima pistikupesaga.** Ärge muutke pistikut mis tahes moel. Ärge kasutage maandatud elektritööriistade puhul adapterpistikut. Muutmata pistikud ja sobivad pistikupesad vähendavad elektrilöögi ohtu.

b) **Vältige kokkupuudet maandatud pindadega, nagu torud, radiatiorid, pliidid ja külmitud.** Elektrilöögi saamise oht suureneb, kui teie keha on maandatud.

c) **Vältige elektritööriistade sattumist vihma või niiskuse kätte.** Elektritööriista sattunud vesi suurendab elektrilöögi ohtu.

d) **Käsitsege juhet ettevaatlikult. Elektritööriista juhet ei tohi kasutada selle kandmiseks, tömbamiseks ega pistiku eemaldamiseks vooluvõrgust. Kaitske juhet kuumuse, öli, teravate servade ja liikuvate osade eest. Kahjustatud või sassis juhtmed suurenavad elektrilöögi ohtu.**

e) **Kui töötage elektritööriistaga öues, kasutage välitingimustesse sobivat pikendusjuhet. Välitingimustesse sobiva pikendusjuhme kasutamine vähendab elektrilöögi ohtu.**

f) **Kui elektritööriistaga töötamine niiskes keskkonnas on välimatu, kasutage rikkevoolukaitsmega kaitstud voolutoidet. Rikkevoolukaitsme kasutamine vähendab elektrilöögi ohtu.**

### 3) Isiklik ohutus

a) **Olge tähelepanelik, jälgige pidevalt, mida teete, ning kasutage elektritööriista möistlikult. Ärge kasutage elektritööriista väsinuna ega alkoholi, narkootikumide või arstimite mõju all olles. Kui elektritööriistaga töötamise ajal tählepanu kas või hetkeks hajub, võite saada raskeid kehavigastusi.**

b) **Kasutage isikukaitsevahendeid. Kandke alati silmade kaitset. Isikukaitsevahendid, nagu tolumask, mittelibisevad jalasnööd, küiver ja kõrvaklapid, vähendavad vastavates tingimustes kasutamisel tervisekahjustusi.**

c) **Vältige tööriista ootamatut käivitumist. Veenduge enne tööriista ühendamist vooluvõrku ja/või aku paigaldamist, et lülitili on väljalülitud asendis. Kandes tööriista, sõrm lülitil, võib ühendades toiteallikaga tööriista, mille lülitil on tööasendis, võib juhtuda önnetus.**

d) **Enne elektritööriista sisselülitamist eemaldage kõik reguleerimis- ja mutrivõtmehed. Tööriista pöörleva osa külge jäädet reguleerimis- või mutri võib tekida kehavigastusi.**

e) **Ärge kütünitage. Seiske alati kindlalt jalgel ja hoidke tasakaalu. Siis on võimalik ettevaramatutes olukordades tööriista paremini valitseda.**

f) **Kandke nõuetekohast riitust. Ärge kandke lehvivaid rõivaid ega ehteid. Hoidke juuksed ja riided liikuvatest osadest eemal. Lehvivad riided, ehted ja pikad juuksed võivad jääda liikuvate osade vaheli.**

g) **Kui seadmetega on kaasas tolmuemealdusliidesed ja kogumisseadmed, siis veenduge, et need oleksid ühendatud ja et neid kasutatakse õigesti. Tolmukogumisseadme kasutamine võib vähendada tolmuja seotud ohtu.**

h) **Hoolimata tööriistade sagedasel kasutamisel on mandatud vilumusest ei tohi muutuda lohakaks ja eirata tööohutusnõudeid. Isegi hetkeline hooletus võib lõppeda raskete vigastustega.**

### 4) Elektritööriistade kasutamine ja hooldamine

a) **Ärge koormake elektritööriista üle. Kasutage kavandatavaks tööks sobivat elektritööriista. Elektritööriist tuleb tööga paremini ja ohutumalt toime ettenähtud koormusel.**

b) **Ärge kasutage elektritööriista, kui seda ei saa lülitist sisse ja välja lülitada. Elektritööriist, mida ei saa juhtida lülitist, on ohtlik ja vajab remonti.**

c) **Enne reguleerimist, tarvikute vahetamist ja tööriista hoilepanemist eemaldage elektritööriist vooluvõrgust ja/või eemaldage aku, kui see on eemaldatav. Nende**

ettevaatusabinõude rakendamine vähendab elektritööriista ootamatu käivitumise ohtu.

d) **Kui elektritööriista ei kasutata, hoidke neid lastele kättesaamatus kohas. Ärge lubage tööriista kasutada inimestel, kes tööriista ei tunne või pole lugenud seda kasutusuhendit. Oskamatutes kätes on elektritööriistad ohtlikud.**

e) **Elektritööriistu ja tarvikuid tuleb hooldada. Veenduge, et liikuvad osad on õiges asendis ega ole kinni kiilunud, detailid on terved ja puuduvad muud tingimused, mis võivad mõjutada tööriista tööd. Kahjustuste korral laske tööriista enne edasist kasutamist remontida. Paljuude õnnetustesse põhjuseks on halvasti hooldatud elektriseadmed.**

f) **Hoidke lõiketarvikud terava ja puhtana. Õigesti hooldatud, teravate lõikeservadega lõiketarvikud kiiluvad väiksema töenäosusega kinni ja neid on lihtsam juhtida.**

g) **Kasutage elektritööriista, lisaseadmeid, lõiketerasid jms vastavalt käesolevatele juhistele, võttes arvesse töötamismis ja teostatavat tööd. Tööriista kasutamine mittesihotstarbeliselt võib põhjustada ohtliku olukorra.**

h) **Hoidke käepidemed ja haardepinnaid kuivad, puhtad ning vabad õlist ja määretest. Libedad käepidemed ja haardepinnaid ei võimalda ootamatutes olukordades tööriista ohutult käsitseda ja juhtida.**

### 5) Akutööriista kasutamine ja hooldamine

a) **Kasutage laadimiseks ainult tootja määratud laadijat. Ühele akule sobiv laadija võib teise aku laadimisel põhjustada tuleohtu.**

b) **Kasutage tööriisti ainult ettenähtud akudega. Teist tüüpi akude kasutamine võib põhjustada vigastus- ja tuleohtu.**

c) **Kui akut ei kasutata, hoidke seda eemal kirjaklambritest, müntidest, võtmestest, nältest, kruvidest jms metallesemetest, mis võivad tekida lühise. Aku klemmid lühistamine võib põhjustada põletusi ja tulekahju.**

d) **Valedes tingimustes võib akust eralduda vedelikku. Vältige sellega kokkupuutumist. Kokkupuute korral loputage vastavat piirkonda veega. Kui akuveadelik satub silma, tuleb pöörduda arsti poolle. Akust eraldunud vedelik võib põhjustada ärritust ja põletusi.**

e) **Ärge kasutage akupatareid või tööriista, mis on kahjustunud või ümber ehitatud. Kahjustunud või muudetud konstruktsiooniga akude kasutamisel võib esineda kõrvalekaldeid, mis võivad löppeda tulekahju, plahvastuse või vigastustega.**

f) **Kaitske akupatareid ja tööriista tule ja kõrge temperatuuri eest. Kokkupuutel leekidega või temperatuuriga üle 130 °C võib tagajärjeks olla plahvatus.**

g) **Järgige kõiki laadimisjuhiseid ja ärge laadige akupatareid ega tööriista väljaspool juhistes märgitud temperatuurivahemikku. Valesti või väljaspool ettenähtud temperatuurivahemikku laadimine võib kahjustada akut ja suurendada tulekahju ohtu.**

### 6) Tehnohooldus

a) **Laske tööriista korrapäraselt hooldada kvalifitseeritud hooldustehnikul, kes kasutab ainult originaalvaruosi. Nii tagate elektriseadme ohutuse.**

b) **Ärge hooldage kahjustunud akupatareisid. Akupatareisid tuleb lasta hooldada ainult tootjal või volitatud teenusepakkujatel.**

## Freeside ohutusnõuded

- a) **Toestage toorik ja kinnitage see pitskruvidega või muul sobival viisil stabiilse aluse külge.** Kui hoiate detaili käes või keha vastas, on see ebastabiilne ja võib põhjustada tööriista üle kontrolli kaotamist.
- b) **Hoidke käepidemed kuivad, puhtad ning vabad ölist ja määretest.** See võimaldab tööriista paremini valitseda.
- c) **Hoidke tööriista mõlema käega kindlas haardes, et valitseda kävitumisel tekkivat väändreaktsiooni.** Töö ajal hoidke tööriista alati kindlalt käes.
- d) **Hoidke käed aluse kohal ja all olevast lõikepiirkonnast eemal.** Ärge sirutage kätt mitte mingil põhjusel töödeldava detaili alla. Hoidke freesitalda lõikamisel kindlalt vastu detaili.
- e) **Ärge kunagi puutuge tera vahetult pärast kasutamist.** Põletusoht, tera võib muutuda väga tuliseks.
- f) **Enne kui freesi maha toetate, veenduge alati, et mootor oleks täielikult seiskunud.** Kui tööriista maha toetamisel tera ikka veel pöörleb, võib see põhjustada vigastusi või kahju.
- g) **Enne mootori kävitamist veenduge, et freesitera ei puutu vastu töödeldavat detaili.** Kui tera on mootori kävitumisel tooriku vastas, võib frees hüpelda, põhjustades kahju või kehavigastusi.
- h) **Lõikeotsiku lubatud kiirus peab olema vähemalt võrdne elektritööriistale märgitud maksimaalse kiirusega.** Kui lõiketerad töötavad nimikiirusest kiiremini, võivad need puruneda ja õhku paikuda.
- i) **Jälgige alati terade tootja soovitusi kiiruse kohta, kuna mõned tera konstruktsioonid nõuavad ohutuse või jõudluse tagamiseks kindlat kiirust.** Kui te ei ole kindel õiges kiiruses või kui teil tekib mõni probleem, põörduge tera tootja poole.
- j) **Ärge kasutage seda tööriista freesiteradega, mille läbimõõt on üle 63 mm (2-1/2").**
- k) **Hoidke konstantset lõikesurvet.** Liiga kõrge rõhk võib põhjustada mootori ülekoormuse või toorikut kahjustada.
- l) **Läbiva lõike tegemisel jätkke tooriku alla tera jaoks ruumi.** On oht lõigata tooriku all olevaid esemeid.
- m) **Ärge vajutage mootori töötamise ajal völlilukustusnuppu.** Seda tehes võite völli lukku kahjustada.
- n) **Veenduge alati, et tööpinnal ei oleks naelu ega muid kõrvalisi esemeid.** Naela riivamisel võib tera koos tööriistaga hüpelda.
- o) **Enne mootori kävitamist tühjendage tööpiirkond kõrvalitest esemetest.**
- p) **Hoidke käepidemed ja haardepinnad kuivad, puhtad ning vabad ölist ja määretest.** See võimaldab tööriista paremini valitseda.
- q) **Kasutage tera vaid terasid.** Nürnid terad võivad surve all põhjustada freesi õigest suunast kõrvalekaldumist või kinnijäämist.
- r) **Ärge kasutage nürisisid ega kahjustatud freesiterasid.** Nürnid või kahjustatud lõiketerad põhjustavad suuremat hõõrdumist, tekitavad tasakaalustamatust ja võivad kinni kihluda.
- s) **ÄRGE LÖIGAKE METALLI.**

## Muud ohud

Ka asjakohaste ohutusnõute järgimisel ja turvaseadeldiste kasutamisel ei saa teatud ohte vältida. Need on järgmised.

- Kuulmisahjustused.
- Öhkupaiskuvatest osakestest põhjustatud kehavigastuste oht.

- Põletushaavade oht, mida tekitavad kasutamisel kuumenevad tarvikud.
- Pikemaajalisest kasutamisest põhjustatud kehavigastuste oht.

## HOIDKE NEED JUHISED ALLES

### Aku tüüp

Kasutada võib järgmisi akupatareisid: DCB181, DCB182, DCB183, DCB183B, DCB183G, DCB184, DCB184B, DCB184G, DCB185, DCB187, DCB189, DCBP034, DCBP034G, DCBP518, DCBP518G, DCB546, DCB547, DCB547G, DCB548. Lisateavet leiate peatükist „*Tehnilised andmed*“.

### Pakendi sisu

- 1 Profiifrees
- 1 Airlock-tolmuimejaadapter
- 1 Tolmulütmiku kate
- 1 Külgpiire
- 1 Padrun, 8 mm
- 1 Padrun, 12 mm
- 1 Juhtpuks
- 1 Alusplaadi adapter
- 1 Laastukogur
- 1 Mutrivöti, 22 mm
- 1 Tsentreerimiskoonus
- 1 Tolmukork
- 1 Suur tolmukork, 50 mm
- 1 Li-foonakupatarei (C1-, D1-, E1-, G1-, H1-, L1-, M1-, P1-, Q1-, S1-, T1-, U1-, X1-, Y1- ja Z1-sarja mudelid)
- 2 Li-foonakupatareid (C2-, D2-, E2-, G2-, H2-, L2-, M2-, P2-, Q2-, S2-, T2-, U2-, X2-, Y2- ja Z2-sarja mudelid)
- 3 Li-foonakupatareid (C3-, D3-, E3, G3-, H3-, L3-, M3-, P3-, Q3-, S3-, T3-, U3-, X3-, Y3- ja Z3-sarja mudelid)
- 1 Kasutusjuhend

**MÄRKUS!** N-sarja mudelite pole akut, laadijat ega kohvrit kaasas. NT-sarja mudelite ei ole akusid ja laadijaid kaasas. B-sarja mudelite on Bluetooth®-akupatareid.

**MÄRKUS!** Bluetooth®-i sõnamärk ja logod on registreeritud kaubamärgid, mis kuuluvad ettevõttele Bluetooth®, SIG, Inc., ja DEWALT kasutab neid litsentsi alusel. Muud kaubamärgid ja ärinimed kuuluvad nende vastavatele omanikele.

- Veenduge, et tööriist, selle osad ega tarvikud ei oleks transpordimisel kahjustada saanud.
- Võtke enne kasutamist aega, et kasutusjuhend põhjalikult läbi lugeda ja endale selgeks teha.

### Tööriistal olevad märgistused

Tööriistal on kasutatud järgmisi sümboleid:



Enne kasutamist lugege kasutusjuhendit.



Kandke kõrvade kaitset.



Kandke silmade kaitset.



Nähtav kiirgus. Ärge vaadake otse valguse suunas.

**Kuupäevakoodi asukoht (joonis B)**

Valmistamise kuupäeva kood **48** koosneb 4-kohalisest aastanumbrist, millele järgneb 2-kohaline nädala number ja 2-kohaline tehaskood.

**Kirjeldus (joonis A)**

**⚠ HOIATUS!** Elektritööriista ega selle ühegi osa ehitud ei tohi muuta. See võib lõppeda kahjustuse või kehavigastustega.

- 1** Akupatparei
- 2** Akuvabastusnupp
- 3** Käivituslüliti
- 4** Kiiruslüliti
- 5** Põhkäepidemed
- 6** Vertikaali lukustushoob
- 7** Kolvi vabastushoob
- 8** Tolmukork
- 9** Tolmutoru
- 10** Alusplaat
- 11** Völlilukustusnupp
- 12** Padrun
- 13** Mitme asendiga pöördaluse tōkis
- 14** Sügavuse piiraja latt/varras
- 15** 22 mm mutrivõti
- 16** Sügavuse näidik
- 17** Kõrguse mikroreguleerimine
- 18** Lukustusnupu lüliti

**Ettenähtud otstarve**

See frees on möeldud puidi, puidupõhistele materjalidele, komposiitlaminaadi ja plastmassi professionaalseks freessimiseks. See frees on möeldud nii soonte, servade, profiilide ja pilude freessimiseks kui ka kopeerimiseks.

**ÄRGE** kasutage tööriista niiskes keskkonnas ega tuleohtlike vedelike või gaaside läheduses.

See on professionaalne elektritööriist.

**ÄRGE** lubage lastel tööriista puutuda. Kogenemataste kasutajate puhul on vajalik juhendamine.

- **Väikesed lapsed ja nõrk tervis.** See seade ei ole möeldud ilma järelevalvata kasutamiseks väikeste laste või füüsilselt nõrkade isikute poolt.
- Seade ei ole möeldud kasutamiseks isikute (sealhulgas laste) poolt, kelle füüsilsed, sensoorsed või vaimsed võimed on piiratud või kellegi puuduvad vajalikud kogemused, teadmised ja oskused, välja arvatud juhul, kui neid juhendab nende ohutuse eest vastutav isik. Lapsi ei tohi kunagi jäätta selle seadmega omapead.

**KOKKUPANEMINE JA SEADISTAMINE**

**⚠ HOIATUS!** Et vähendada raskete kehavigastuste ohtu, lülitage tööriist enne seadistamist või lisaseadmete ja tarvikute paigaldamist ja eemaldamist välja ning eemaldage aku. Seadme ootamatu käivitumine võib lõppeda vigastustega.

**⚠ HOIATUS!** Kasutage ainult DeWALTi akusid ja laadijaid.

**Vertikaali lukustushoob (joonis C)**

Vertikaali lukustushoob **6** võimaldab peatada freesitera ettenähtud kõrgusele.

1. Vabastage langetusmehhanism, surudes üläfreesi vabastushoova **7** allla (vt joonist C).
2. Üläfreesi vabastushoova lahtioidmiseks vajutage hoop alla, kuni see klõpsatustega kohale asetub.
3. Seade saab lasta üles või alla.
4. Tööriista langetusmehhanismi fikseerimiseks vabastage vertikaali lukustushoob **6**.

**Padrunid (joonis D)**

**⚠ HOIATUS!** Õhukupaikumise oht. Kasutage ainult otsikuid, mille vars sobib paigaldatud padruniga. Väiksema varrega otsikud ei kinnitu korralikult ja võivad töö käigus logisema hakata.

**⚠ ETTEVAATUST!** Ärge kunagi pingutage padrunit, kui sellesse ei ole eelnevalt paigaldatud freesitera. Tühja padruni pingutamine, kasvöö käsitsi, võib seda kahjustada. Freesiga on kaasas kaks padrunit **12**.

- 8 mm
- 12 mm

**Padrunite paigaldamine/eemaldamine**

1. Padruni **12** paigaldamiseks tuleb lukustada võlli **35**, vajutades völli lukustusnuppu **11**.
2. Kinnitage padruni völli külge ja pingutage padrunit käsitsi, keerates seda päripäeva.
3. Padruni eemaldamiseks vajutage völlilukustusnuppu ja vabastage padrun, keerates seda vastupäeva.

**MÄRKUS!** Mutrivõtme kasutamine padruni täielikuks pingutamiseks või lövdendamiseks on vajalik ainult tera paigaldamisel ja eemaldamisel. Vt jaotist „**Tera paigaldamine ja eemaldamine**“.

**Tera paigaldamine ja eemaldamine (joonised A ja E)**

**⚠ HOIATUS!** Ärge pingutage padrunit ilma terata.

**⚠ HOIATUS!** Kasutage alati padruni läbimõõdule vastava varrega terasid.

**⚠ HOIATUS!** Ärge kasutage üle 63 mm (2-1/2") suuruseid terasid.

**⚠ ETTEVAATUST!** Tera eemaldamisel tuleb olla ettevaatlik, et vältida sõrmede läkamist. Freesiterade paigaldamisel ja vahetamisel on soovitatav kanda kaitsekindaid.

**Tera paigaldamine**

1. Sisestage tera vars vähemalt kolmveerandi pikkuselt padrunisse **12**.
2. Völli **35** lukustamiseks vajutage völlilukustusnuppu **11**.
- MÄRKUS!** Võimalik, et peate völli selle kinnitamiseks veidi keerama.
3. Pingutamiseks keerake padrunit kaasasoleva 22 mm mutrivõtmega **15** vastupäeva.
4. Keerake padruni mutter kõvasti kinni, et vältida tera libisemist.

**Tera eemaldamine**

1. Völli **35** lukustamiseks vajutage völlilukustusnuppu **11**.

2. Vabastamiseks keerake padrunit **12** kaasasoleva 22 mm mutrivõtmega **15** päripäeva.

3. Keerake mutrivõtit edasi, kuni padrun sulgub ja seejärel uesti avaneb. See on törkekindel padruni vabastamise mehhanism.

4. Tera peaks nüüd välja libisema.

**MÄRKUS!** Iga kord, kui olete tera kasutamise lõpetanud, eemaldage see ja hoidke seda kindlas kohas.

### Mitme asendiga pöördaluse tökis (joonis F)

**▲ HOIATUS!** Mitme asendiga pöördaluse tökist ei tohi freesi töötamise ajal liigutada. Seda tehes satuvad käed löikepeale liigedale.

Mitme asendiga pöördaluse tökis **13** piirab seadme allapoole liikumise kaugust. See koosneb kolmest eri pikkusega kruvist, mille abil saab määramata lõikesügavuse, piirates sügavuse piiraja **14** liikumist.

1. Freesimissügavuse reguleerimiseks valitakse pöördaluse puuhul sobiva pikkusega kruvi.

2. Kruvide õigeks joondamiseks saab pöördalust pöörata arretiiridega.

3. Freesimissügavus määratakse sügavuse piiraja lati/varda ja mitme asendiga pöördaluse tökise koostoimes.

4. Kui ükski komplekti kuuluvatest kruvidest ei tundu soovitud kõrguse lähdal, saab neid reguleerida, vabastades allosas oleva kuuskantmutri ja keerates seejärel kruvi sisse- või väljapoole, et see oleks õige pikkusega. Pärast selle kruvi reguleerimist pingutage kindlasti põhja kuuskantmutrit 8 mm mutriivõtmega **19**.

5. Jaotisest „**Freesimissügavuse reguleerimine**“ leiate juhiseid mitme asendiga pöördaluse tökise kasutamise kohta.

### Ülafreesi sügavuse reguleerimine (joonised A, C, F ja P)

**▲ HOIATUS!** Vigastuste oht. Mitme asendiga pöördaluse tökist ei tohi freesi töötamise ajal liigutada. Seda tehes satuvad käed löikepeale liiga lähedale.

**▲ HOIATUS!** Et seade ei väljuks kontrolli alt, tuleb liikumist piiravaid mutreid pingutada ALATI korraga. Tahtmatu liikumine võib takistada tera täielikku tagasitõmbamist.

**▲ HOIATUS!** Et seade ei väljuks kontrolli alt, seadke liikumist piiravad mutrid nii, et tera saab tõmmata tagasi freesi talla sisse, detailist eemale.

**▲ HOIATUS!** Et vähendada vigastuste ohtu, ÄRGE KUNAGI reguleerige ega eemaldage tõkestusmutrit. Mootor võib lahti tulla, mille tagajärjeks on kontrolli kaotamine.

**▲ ETTEVAATUST!** Frees lülitatakse sisse enne löikepea langetamist toorikusse.

1. Vabastage langetusmehhanism, surudes ülafreesi vabastushoova **7** alla. Suruge õrnalt kahte põhikäepidet **5** ja langetage frees alumisse asendisse, nii et tera puudutab õrnalt toorikut.

2. Lukustage langetusmehhanism, vajutades vertikaali lukustushooba **6**.

3. Vabastage sügavuse piiraja latt/varras **14**, tömmates sügavuse piiraja lukustushoova **21** üles.

4. Lükake sügavuse piiraja latt/varras alla, mitme asendiga pöördaluse alumise tökise **13** juurde.

5. Libistage sügavuse näidik **10** mööda sügavuse piiraja latti/varrast alla, nii et selle ülemine osa on sügavuse reguleerimisskaalaal **22** nulli juures.

6. Hoides sügavuse piiraja lati/varda ülemisest, rihveldatud osast, lükake see üles, nii et sügavuse näidik oleks sügavuse reguleerimisskaalaal kohakuti soovitud lõikesügavusega.

7. Sügavuse piiraja lati/varda paigalhoidmiseks vajutage sügavuse piiraja lukustushoob alla.

8. Hoides mõlema käega käepidemetest, vabastage langetusmehhanism, surudes kolvi vabastushoova alla. Langetatud, tabab sügavuse piiraja latt/varras mitme asendiga pöördaluse tökist, võimaldades freesil saavutada täpselt soovitud sügavuse.

### Külgpiirde paigaldamine (joonised H ja I)

1. Paigaldage juhtvardad **26** alusplaadile **10**.

2. Libistage külgpiire **27** üle juhtvaraste.

3. Kinnitage tiibpoldid **28** ajutiselt.

### Külgpiirde reguleerimine (joonised A, H ja I)

1. Tõmmake materjalile löikejoon.

2. Langetage freesikelk, kuni freesitera puudutab toorikut.

3. Vajutage vertikaali lukustushooba **6** ja piirake kelgu tagasisäikäiku.

4. Asetage freesi löikejoonele.

5. Lükake külgpiire **27** vastu toorikut ja kinnitage tiibpoldid **28**.

6. Reguleerige külgpiire reguleerimisnupuga **29**. Freesitera välmine lõikeserv peab kattuma löikejoonega.

7. Vajadusel vabastage kruvid **30** ja reguleerige liiste **31** soovitud piikkuse saavutamiseks.

### Juhtpuksi paigaldamine (joonised A ja G)

Juhtpuksidel on koos šablooniga oluline roll kujundite lõikamisel ja vormimisel. Selle tööriistaga juhtpuksi kasutamiseks valige alusplaadi adapter **47**.

1. Paigaldage juhtpuks **24** kruvidega **25** alusplaadi adapteri **47** külge, nagu joonisel näidatud.

2. Tsentreerige juhtpuks tsentreerimiskoonuse abil padruni **12** suhtes ja keerake alusplaadi kruvid kinni. Vt jaotist „**Alusplaadi tsentreerimine**“.



### Tolmu eemaldamine

Pliisisaldusega värvides ja teatud puiduliikide tolmi võib kahjustada tervist. Tolmu sissehingamine võib põhjustada seadme kasutajal või läheduses viibivatel inimestel allergilisi reaktsioone ja/või hingamisteede haigusi.

Teatud tolmu, nagu tamme- ja põõgitolmu, peetakse kantserogeenseks, eriti seoses puidu töötlemisega.

Järgige asjakohaseid eeskirju, mis kehtivad teie riigis töödeldava materjali kohta.

Tolmuimäge peab olema töödeldava materjali jaoks sobiv. Tervisele kahjuliku või kantserogeense kuiva tolmu imemisel on väga oluline kasutada M-klassi tolmuimäge.

### Tolmueemaldusvooliku ühendamine (joonised 01 ja 02)

**▲ HOIATUS!** Tolmu sissehingamise oht. Et vähendada vigastuste ohtu, kasutage **ALATI** nõuetekohast tolumumaski.

**▲ HOIATUS!** Kasutage **ALATI** tolmueemaldusseadet, mille konstruktsioon vastab kehtivatele eeskirjadele seoses puidu freesimisel tekkiva tolmuga.

**▲ ETTEVAATUST!** Ärge kasutage freesi ilma tolmukorgita, kui frees ei ole ühendatud tolmueemaldussüsteemiga.

Teie tööriistaga on kaasas tolmuimealdusvooliku adapter **34**. Enamiku tolmuimejate imivoolikud saab ühendada otse tolmutoruga **9**.

1. Sisestage tolmuimealdustoru adapter **34** tolmutoru **9** ülaossa (joonis O1).

2. Ühdage tolmuimeja voolik **43** tolmuimealdusadAPTERiga **34**, kasutades DEWALTi kiirukustussüsteemi.

Juhiks kui tolmuimealdussüsteemi ei kasutata, on teie tööriistaga kaasas tolmukate **45**.

3. Katke tolmutoru **9** tolmukattega **45**, et tööriist oleks hermeetiline (joonis O2).

**MÄRKUS!** Tolmuimealdusseadme kasutamisel jälgige, et tolmuimeja ei jääks ette ja et see oleks fikseeritud, nii et see ei kukus ümber ega takistaks freesi või tooriku käsitsimist. Tolmuimealdusvoilik ja toitejuhe tuleb samuti paigutada nii, et need ei segaks freesi ega toorikut. Kui tolmuimejat või tolmuimemisvoolikut ei saa õigesti paigutada, tuleb see eemaldada.

## SEADMEGA TÖÖTAMINE

**▲ HOIATUS!** Et vähendada raskete kehavigastuste ohtu, lülitage tööriist enne seadistamist või lisaseadmete ja tarvikute paigaldamist ja eemaldamist välja ning eemaldage aku. Seadme ootamatu käivitumine võib lõppeda vigastustega.

**▲ ETTEVAATUST!** Enne tööriista ühendamist toiteallikaga kontrollige, et lülitili oleks väljalülilitatud asendis. Seadme ootamatu käivitumine võib lõppeda vigastustega.

### Käte õige asend (joonised A ja M)

**▲ HOIATUS!** Et vähendada raskete kehavigastuste ohtu, kasutage **ALATI** õiget hoideasendi, nagu joonisel näidatud.

**▲ HOIATUS!** Et vähendada raskete kehavigastuste ohtu, hoidke **ALATI** tööriistast tugevalt kinni, et vältida selle ootamatut liikumist. Käte õige asendi korral on mõlemad käed põhikäepidemetel **5**.

### Juhtmevaba juhtimise funktsioon (joonis A)

**▲ ETTEVAATUST!** Lugege kõiki tööriistaga seotava seadme kohta käivaid hoitusti, juhiiseid ja spetsifikatsioone. Tööriistal on juhtmevaba juhtimise Tool Control™ saatja, mis võimaldab tööriista juhtmevabalt siduda teise juhtmevaba juhtimissüsteemiga Tool Control™ seadmega, näiteks DEWALTi tolmuimejaga.

Tööriista sidumiseks juhtmevaba juhtimise süsteemiga Tool Control™ vajutage oma seadmel pikalt juhtmevaba juhtimise süsteemi Tool Control™ sidumisnuppu ja käivituslüliti **3**. Teise seadme märgutuli annab teada, kui tööriist on edukalt seotud.

### Akupatarei paigaldamine ja eemaldamine (joonis B)

**▲ ETTEVAATUST!** Enne aku sisestamist kontrollige, et lülitili oleks väljalülilitatud asendis. Seadme ootamatu käivitumine võib lõppeda vigastustega.

**MÄRKUS!** Parima tulemuse saamiseks veenduge, et akupatarei oleks täis laetud.

### Akupatarei paigaldamine

1. Joondage akupatarei **1** tööriista ülaosas paiknevate rõõbastega (joonis B).

2. Libistage see rõõbastele, kuni akupatarei asetseb kindlast seadmes, milles annab märku klöopsum.

### Akupatarei eemaldamine

1. Vajutageaku vabastusnuppu **2** ja tömmake akupatarei tööriista käepidemest välja.

2. Asetage akupatarei laadijasse.

### Akunäidik (joonis B)

Mõningatel DEWALTi akupatareidel on näidik, mille kolm rohelist valgusdioodi näitavad akupatarei järelejäänud laetuse taset.

Näidiku aktiveerimiseks vajutage pikalt akunäidiku nuppu **20**. Süttivad kolm rohelist valgusdioodi, näidates järelejäänud laetuse taset. Kui kui laetuse tase jäob alla kasutuspiiri, siis näidik ei sütti ning akut tuleb uesti täis laadida.

**MÄRKUS!** Akunäidik on vaid akupatarei järelejäänud laetuse näitaja. See ei näita tööriista funktsionaalsust ning näit varieerub sõltuvalt seadme komponentidest, temperatuurist ja kasutusalast.

### Käivituslüliti (joonis A)

**▲ HOIATUS!** Et vähendada raskete kehavigastuste ohtu, lülitage seade enne seadistamist või lisaseadmete ja tarvikute paigaldamist ja eemaldamist välja ning eemaldage akupatarei. Seadme ootamatu käivitumine võib lõppeda vigastustega.

**▲ HOIATUS!** Enne mootori käivitamist veenduge, et tera ei puutu vastu töödeldavat pinda. Kui tera on mootori käivitumisel tooriku vastas, võib frees hüpelda, põhjustades kahju või kehavigastusi.

1. Seadme sisselülitamiseks lükake lukustushoob **46** alla põhikäepideme **5** alaosa suunas, seejärel vajutage käivituslüliti **3**. Pideva töö jätkamiseks vajutage käivituslüliti või lukustusnuppu **18**.

2. Seadme väljalülitamine:

a. Kui lukustusnupp on sisse lülitetud, vabastage lukustusnupp, vajutades korras päästiklülitit.

b. Kui lukustuslüliti ei rakendu, vabastage käivituslüliti.

**MÄRKUS!** Enne kui freesi maha toetate, veenduge alati, et mootor on täielikult seisunud. Kui tööriista maha toetamisel tera ikka veel põörleb, võib see põhjustada vigastusi või kahju.

### Freesi kiiruse valimine (joonis A)

Freesi kiiruse valimiseks vaadake **kiiruse valimise tabelit**. Freesi kiiruse valimiseks seadke kiiruselülit **4** soovitud asendisse.

### Sujuvkäivituse funktsioon

Selle langetatava alusega freesi elektroonika tagab sujuva käivituse, mis vähendab mootori käivitumisega kaasnevat väändereaktsiooni.

### Kiiruselülit (joonis A)

**▲ HOIATUS!** Kui kiiruselülit läkkab töötamast või töötab katkendlikult, lõpetage kohe seadme kasutamine. Viige see parandamiseks DEWALTi tehase teenindusse või DEWALTi volitatud hooldusesindusse.

**▲ HOIATUS!** Jälgige alati terade tootja soovitusi kiiruse kohta, kuna mõned terad konstruktsioonid nõuvad ohutuse või jõudluse tagamiseks kindlat kiirust. Kui te ei ole kindel õiges kiiruses või kui teil tekib mõni probleem, pöörduge tera tootja poole.

Sellel freesil on kiiruselülit **4**, millel on 7 kiirusevalikut vahemikus 11000 kuni 23000 p/min. Kiiruse reguleerimiseks keerake kiiruselülitit.

**NB!** Frees on varustatud elektroonikaga, mis jälgib ja säilitab lõikamise ajal seadme kiirst. Väikese ja keskmise kiirusega

töötamise korral takistab kiiruselülitி mootori kiiruse vähenemist. Kui ootate kiiruse muutumist ja jätkate mootori koormamist, võite mootorit ülekuumenemise tõttu kahjustada. Et vältida tööriista kahjustamist, vähendage lõikesügavust ja/või etteandekiirust.

#### KIIRUSE VALIMISE TABEL\*

LÜLITI SEADISTUS	LIGIKAUDNE Kiirus
1	11000
2	13000
3	15000
4	17000
5	19000
6	21000
7	23000

\* Selles tabelis esitatud kiirused on ligikaudsed ja möeldud üksnes orientiiruna. Frees ei pruugi töötada täpselt valikukallal määratud kiirusega.

**MÄRKUS!** Parema kvaliteedi tagamiseks tehke ühe suure löike asemel mitu väikest.

#### Freesi kasutamine (joonised A, J ja M)

**▲ ETTEVAATUST!** Frees lülitatakse sisse enne tera langetamist toorikusse.

##### Ettevaatust!

- Liigne lõikamine võib põhjustada mootori ülekoormust või raskusi tööriista valitsemisel. Soonte lõikamisel 8 mm (5/16") läbimõõduga otsikuga ei tohi lõikesügavus olla ühe löike kohta suurem kui 15 mm (19/32").
- 20 mm (25/32") läbimõõduga otsikuga soonte lõikamisel ei tohi lõikesügavus olla üle 5 mm (3/16").
- Eriti sügavate soonte lõikamiseks tehke kaks või kolm lõiget, suurendades järk-järgult otsiku seadistust.

##### Ettevaatust!

- Pärast pikajalist tööd väikesel kiirusest laske seadmeli jahutamiseks töötada kolm minutit maksimaalse kiirusega tühikäigul.

Profiifreesiga saab teha köiki tavalisi freesimistöid igat tüüpil ja plastil:

- Soonte lõikamine
- Astmete lõikamine
- Süvendite lõikamine
- Uuristamine
- Profiifreesimine

**MÄRKUS!** Plastlaminaatidega kaetud paneelidel tohib kasutada ainult karbiidotsaga terasid. Kõva laminaadi töötlemisel lähevad terasest terad kiiresti nüriks.

**MÄRKUS!** Kolvi parema libisemise huvides puhastage langetusvardaid **36** sageli tolmust või prahist, kasutades selleks ainult KUIVA lappi. Kui langetamine ei toimu piisavalt sujuvalt, määridge langetusvardaid kuiva Teflon™-määrdega.

- Pärast lõikesügavuse seadistamist kirjeldatud viisil asetage frees nii, et otsik paikneks otse lõikekoha kohal.
- Langetage töötav frees sujuvalt toorikusse. **ÄRGE SURUGE FREESI JÖUGA ALLA.**

3. Kui seade jõub eelseadistatud sügavuseni, vajutage lukustamiseks vertikaali lukustushooba **6**.

4. Kui olete freesimise lõpetanud, vajutage lukustuse avamiseks kolvi vabastushoob **7** alla ja laske vedrul frees toorikust otse välja tösta.

5. Freesi etteanne peab alati toimuma lõiketera põörlemisele vastupidises suunas. Vt joonist J.

#### Loodusliku puidu töötlemine

**▲ HOIATUS!** Freesimisel tuleb freesimissügavuse lukustushoob alati lukustada.

Loodusliku puidu servade töötlemisel tuleb köigepealt freesida ristikiudu ja seejärel pikikiudu. Sel juhul korrigeeritakse murdunud koht pikikiudu freesimisel.

#### Töölambi LED-tuled (joonised A ja S)

**▲ ETTEVAATUST!** Ärge vaadake otse töölambi suunas. See võib põhjustada raskeid silmakahtlustusi.

Padruni **12** kõrval on töölambi kaks LED-tuld **44**.

1. Töölambi sisselülitamiseks vajutage käivituslüliti **3**. Pärast töitelituti väljalülitamist pölevad töölambid veel 20 sekundit.

**MÄRKUS!** Töölamp on läheduses asuva tööpinna valgustamiseks ning see ei ole möeldud kasutamiseks taskulambina.

**MÄRKUS!** Kui töölambid vilguvad, kontrollige aku laetuse taset; aku võib olla tühjenemas. Kui need laetud akuga ikka veel vilguvad, tuleb seade viia kontrollimiseks teenindusse.

#### Etteandesuund (joonis J)

**▲ HOIATUS!** Vältige vastupäeva lõikamist (vastupidises suunas kui näidatud joonisel J). Vastupäeva lõikamisel võib kontroll kergemini kaduda, mis võib lõppeda vigastustega. Kui on vaja lõigata vastupäeva (nurga taga), tuleb olla äärmiselt ettevaatlik, et fressi valitseda. Tehke väiksemaid lõikeid ja eemaldage iga kord minimaalselt materjali.

Etteandesuund on freesimisel väga oluline ja sellest võib sõltuda töö õnnestumine. Joonistel on kujutatud öige etteandesuund mõenede tüüpiliste lõigete puhul. Reeglinäiteks tuleb freesi liigutada välimise lõike korral vastupäeva ja sisemise lõike korral päripäeva.

#### Töödelge materjalri välisserva järgmiselt:

- Töödelge ristlõike pind suunaga vasakult paremale.
- Töödelge külge piki kiudu suunaga vasakult paremale.
- Tehke ristlõige teisel küljel.
- Viimistlege ülejäänud serv piki kiudu.

#### Etteandekoormus

#### Suure koormuse märgutuli (joonis N)

Teie tööriistal on suure koormuse märgutuli **39**. Kui suure koormuse näidiku valge kolmnurk vilgub, vähendage tööriista kiirust.

Tera ei tohi puidu sisse tundiga liiga kiiresti, nii et mootor aeglustub, ega liiga aeglaselt, nii et tera jätab puidu pinna põletustjälgi.

**MÄRKUS!** Harjutage kiiruse hindamist, kuulates freesimisel mootori häält.

#### Pöörlemisvastane süsteem (joonis N)

Teie tööriistal on DEWALTi pöörlemisvastane süsteem. See funktsioon tajub tööriista liikumist ja lülitab vajadusel tööriista

välja. Pöörlemisvastase süsteemi sisselülitamisel süttib punane märgutuli **40**.

MÄRGUTULI	TÄHENDUS	LAHENDUS
EI PÖLE	Tööriist töötab normaalselt.	Järgige tööriista kasutamisel kõiki hoitatusi ja juhiseid.
PUNANE TULI	Pöörlemisvastane süsteem on aktiveeritud (RAKENDATUD).	Kui tööriist on korralikult toestatud, vabastage päästik. Kui päästikut uesti vajutatakse ja märgutuli kustub, töötab tööriist tavapäraselt.

### Langetamise järjekord (joonis A)

**⚠ HOIATUS!** Freesimisel tuleb freesimissügavuse lukustushoob alati lukustada.

1. Langetage ja lukustage mootorikelk, vajutades vertikaali lukustushooba **6**.
2. Tehke soovitud freesimistoiming.
3. Vajutage kolvi vabastushooba **7** alla – mootorikelk pöördub tagasi normaalasendisse.

### Külgpiirde freesimine (joonis H)

Külgpiiret kasutatakse freesi juhitimiseks tooriku serva töötlimesel, serva profiliimisel, astmete lõikamisel või soonte ja pilude freesimisel tooriku keskel servaga paralleelselt.

Tooriku serv peab olema sirge ja asetsema otse.

Ribad **31** on reguleeritavad ja ideaalis tuleks need seadistada nii, et tera mölemale küljele jäeks 3 mm (1/8") vahe.

### Külgpiirde kasutamine (joonised A ja I)

**⚠ ETTEVAATUST!** Veenduge, et tööasend oleks mugav ja sobival töökõrgusel.

1. Veenduge, et tiibpoldid **28** on täielikult vabastatud. Lükake juhtvardad **26** alusplaati **10** ja kinnitage tiibpoldid.
2. Reguleerige teenreguleerimisnupp **29** vajalikule kaugusele ja kinnitage tiibpoltidega.
3. Seejärel langetage tera peaaegu toorikuni.
4. Peenreguleerimiseks vabastatakse tiibpolt ja reguleeritakse külgpiirde reguleerimisnuppu.

5. Asendi fikseerimiseks keerake tiibpolt kinni.

**MÄRKUS!** Reguleerimisnupu üks põore võrdub 1 mm (3/64") külgetteandega.

6. Langetage tera vastu toorikut ja seadke tera kõrgus vajalikule kaugusele. Vt „**Freesimissügavuse reguleerimine**“.
7. Lülitage frees sisse ja kui tera on saavutanud täiskiiruse, langetage tera õmnalt toorikusse ja fikseerige langetatud asendis.
8. Sisestage piki toorikut, hoides külgsuunalist survet, et külgpiiri ei kaldoaks tooriku servast eemale, ja suruge piki sisekülgule allapoole, et vältida freesi ümberminekut.
9. Kui olete lõpetanud, töstke frees üles, kinnitage vertikaali lukustushoovaga **6** ja lülitage frees välja.

**MÄRKUS!** Lõikamist alustades avaldage survet esiküljele, kuni tagumine kulg jõub tooriku serva vastu.

**MÄRKUS!** Lõike lõpus hoidke tagumist otsa jätkuvat surve all, kuni lõige on lõpule viidud. See ei lase fikseeritava tooriku otsas sisse pöörduda ja nurka ära lõigata.

### Alusplaadi tsentreerimine (joonised A ja K)

Kui teil on vaja alusplati reguleerida, muuta või asendada, on soovitatav kasutada tsentreerimisseadeid (vt „**Valikulised lisatarvikud**“). Tsentreerimistöörist koosneb tsentreerimiskoonuses.

### Alusplaadi reguleerimiseks järgige alltoodud juhiseid.

1. Vabastage alusplaadi kruidid **32** (kuid ärge eemaldage neid), nii et alusplaat liigub vabalt.
2. Sisestage tsentreerimiskoonus **42** läbi alusplaadi ava padrunisse **12** ja pingutage padrunit. See tsentreerib alusplaadi kruidid.
3. Kui tsentreerimiskoonus on paigas, kinnitage alusplaadi kruidid.

**MÄRKUS!** Adapteri alusplaat tuleb tsentreerida ilma juhtpuksita. Vt jaotist „**Juhtpuksi paigaldamine**“.

### Freesimissügavuse teenreguleerimine (joonis P)

Sügavuse piiraja lati/varda **14** alumises osas oleva kõrguse mikroregulaatoriga **17** saab teha väiksemaid kohandusi.

1. Lõikesügavuse vähendamiseks keerake kõrguse mikroregulaatorit päripäeva (freesi ülaosast alla vaadates).
2. Lõikesügavuse suurendamiseks keerake kõrguse mikroregulaatorit vastupäeva (freesi ülaosast alla vaadates).

**MÄRKUS!** Kõrguse mikroregulaator üks täispõore muudab sügavust umbes 1 mm (0,04") võrra.

### Pöördaluse kasutamine astmeliste lõigete tegemiseks (joonis F)

Kui vajaliku lõikesügavuse saavutamiseks ei piisa ühest lõikest, keerake mitme asendiga pöördaluse tõkist **13** nii, et sügavuse piiraja latt/varras **14** oleks esialgu kohakuti mitme asendiga pöördaluse kõrgema tõkisega. Pärast iga lõiget keerake mitme asendiga pöördalust nii, et sügavuse piiraja oleks kohakuti lühema postiga, kuni saavutatakse lõplik lõikesügavus. Vt jaotist „**Mitme asendiga pöördaluse tõkis**“.

**⚠ HOIATUS!** Mitme asendiga pöördaluse tõkist ei tohi freesi töötamise ajal liigutada. Seda tehes satuvad käed terale liiga lähedale.

### Löikamine fikseeritud tallaga (joonised A, C ja M)

**MÄRKUS!** Löikesügavus on langetustalla vaikeolekus fikseeritud. Langetuslukk nõub kasutaja sekumist, et võimaldada langetusmehhanismi vabastamine lukustamiseks.

**MÄRKUS!** Hoidke töö ajal mölemast põhikäepidemest **5**.

1. Frees lülitatakse sisse enne tera langetamist toorikusse.
2. Vajutage kolvi vabastushooba **7** ja langetage frees, kuni tera jõuab seadistatud sügavusele.
3. Kui soovitud sügavus on saavutanud, vabastage vertikaali lukustushoob **6**.
4. Kui fikseeritava tooriku serva kõrgus on saavutanud, vabastage vertikaali lukustushoova vajutamisel.
5. Ülafreshi vabastushoova vajutamisel blokeeritakse lukustusmehhanism, mis võimaldab freesitera toorikust eemaldada.
6. Lülitage frees välja.

## Tolmukork (joonised R1–R3)

Freesiga on kaasas tolmukork **8**, mis on mõeldud õhus lendleva tolmu vähendamiseks, juhtides tolmu ja prahi kasutajast eemale.

Paigaldamine:

- Asetage frees püsti, nii et alusplaat **10** toetub tasasele pinnale.
- Asetage tolmukork **8** läbi alusplaadi ava, asetades tolmukorgi hinged **37** ja alusplaadi hingede avaused **41** ühele joonele.
- Keerake tolmukork alla alusplaadiga ühele tasapinnale, kuni tolmukorgi lapats **23** klöpsatab, fikseerides selle kohale (joonis R1).

Eemaldamine:

- Avamiseks vajutage tolmukorgi lapatsit **23** (joonis R2).
- Keerake üles hingede suunas ja eemaldage tolmukork alusplaadi avast.

**MÄRKUS!** Tolmukork peab olema alati puhas ja paigaldatud.

**MÄRKUS!** Selle tööriista valikvarustuses on suurem tolmukork (50 mm) (joonis R3).

## Laastkoguri adapter tolmu eemaldamiseks (joonised Q1 ja Q2)

Teie tööriista on kaasas servade löikamiseks mõeldud laastukoguri adapter, mis on mõeldud tolmu ja laastude tõhusaks suunamiseks tolmuimejasse.

Paigaldamine:

- Libistage laastukogur **33** alusplaadi **10** alumisele küljele, kuni kuulete klöpsatust (joonis Q1).

Eemaldamine:

- Pigistage laastukoguri adapteri mölemat külge, libistades seda samal ajal alusplaadist eemale ja tömmates seejärel all (joonis Q2).

## HOOLDUS

Teie elektritööriist on mõeldud pikajaliseks kasutamiseks ja selle hooldustarbe on minimaalne. Et tööriist teid pikka aega korralikult teeniks, tuleb seda nõuetekohaselt hooldada ja korrapäraselt puhastada.

**⚠ HOIATUS! Et vähendada raskete kehavigastuste ohtu, lülitage tööriist enne seadistamist või lisaseadmete ja tarvikute paigaldamist ja eemaldamist välja ning eemaldage aku.** Seadme ootamatu käivitumine võib lõppeda vigastustega.

Laadija ja akupatarei ei vaja hooldust.

## Määrimine

Teie elektritööriist ei vaja lisamäärimist.

## Puhastamine (joonis M)

**⚠ HOIATUS! Elektrilöök ja mehaanilised ohud. Enne puhastamist tuleb elektriseade toiteallikast lahti ühendada.**

**⚠ HOIATUS! Ohutu ja tõhusa töö tagamiseks tuleb elektriseade ja ventilatsioonivad hoida alati puhtad.**

**⚠ HOIATUS! Ärge kunagi kasutage tööriista mittemetallist osade puhastamiseks lahusteid ega muid kemikaale. Need kemikaalid võivad nimetatud osade materjalile nõrgendada. Kasutage ainult vee ja neutraalse seebiga niisutatud lappi. Vältige vedelike sattumist tööriista sisse; ärge kastke tööriista ega selle osi vedelikku. Kolvi parema libisemise huvides puhastage langetusvardaid **36** sageli tolmust või prahist, kasutades selleks ainult KUIVA**

lappi. Kui langetamine ei toimu piisavalt sujuvalt, määridge langetusvardaid kuiva Teflon™-märdega.

Ventilatsioonivad võib puhastada kuiva pehme metallivaba harjaga ja/või sobiva tolmuimejaga. Ärge kasutage vett ega puhastuslahuseid. Kandke nõuetekohased kaitseprill ja tolumaski.

## Valikulised lisatarvikud

**⚠ HOIATUS! Kuna muid tarvikuid peale DEWALTi pakutavate ei ole koos selle tooteaga testitud, võib nende kasutamine käesoleva tööriistaiga olla ohtlik. Et vähendada kehavigastuste ohtu, tuleb selle tooteaga kasutada ainult DEWALTi soovitatud tarvikuid. Sobilike tarvikute kohta küsige teavet müüjalt.**

## Aluse kinnituspunktid tarvikutele (joonis L)

Selle freesi aluses on kolm keermestatud auku **38**, mille abil saab selle kinnitada muude tarvikute külge.

## Keskonnakaitse



Jäätmete sortimine. Selle sümboliga märgistatud tooteid ja akusid ei tohi körvaldada koos olmejäätmetega.



Seadmed ja akud sisaldavad aineid, mida saab eemaldada ja taaskasutada, et vähendada toorainepuudust. Elektriseadmed ja akud tuleb ringlusse võtta vastavalt kohalikele eeskirjadele. Lisateavet leiate aadressilt [www.2helpU.com](http://www.2helpU.com).

## Laetav akupatarei

Seda pika tööega akut tuleb laadida, kui see ei anna enam piisavalt voolu töödel, mis varem käisid kergelt. Aku kasutusea lõpus tuleb see körvaldada keskkonnanoodeid arvestades.

- Lase akul täielikult tühjeneda, seejärel eemaldage see tööriista küljest.

- Litiiumioonelementid on taaskasutatavad. Viige need edasimüüjale või kohalikku jäätmeajaama. Kogutud akud taaskasutatakse või körvaldatakse nõuetekohaselt.

# 18 V MAKS.\* ĮLEIDŽIAMASIS FREZERIS

## DCW620

**! ISPĖJIMAS!** Perskaitykite visus šiame vadove pateiktus saugos įspėjimus, instrukcijas, iliustracijas ir specifikacijas, išskaitant skyrius apie akumuliatorių ir įkroviklį, pateiktus originaliaiame įrankio vadove arba atskirame akumulatoriaus ir įkroviklio vadove.

Vadovą galima paprašyti klientų aptarnavimo tarnybos (žr. šio vadovo galinį puslapį).

### Techniniai duomenys

	DCW620	
Įtampa	V NS	18 V
Tipas		1
Apsukos be apkrovos	min. <sup>-1</sup>	11000–23000
Įleidimo eiga	mm	70
Maks. antgalio skersmuo	mm	63
Movos dydis	mm	8 / 12
Svoris (be akumulatoriaus)	kg	3,62
<hr/>		
Belaidžio įrankio valdymo siūstuvas		
Dažnio juosta	MHz	433
Maks galia (EIRP)	mW	0,03
<hr/>		
Triukšmo ir (arba) vibracijos vertės (triašio vektorius suma) pagal EN62841-2-17:		
L <sub>PA</sub> (skleidžiamo garso slėgio lygis)	dB(A)	73,8
L <sub>WA</sub> (garso galios lygis)	dB(A)	84,8
K (nustatytu garsu lygio neapibrėžtis)	dB(A)	2,5
<hr/>		
Vibracijos emisijos vertė a <sub>h,hv</sub> =	m/s <sup>2</sup>	4,4
Neapibrėžtis K =	m/s <sup>2</sup>	1,1

Čia nurodytas vibracijos ir (arba) skleidžiamuo triukšmo lygis išmatuotas atsižvelgiant į standartinį bandymo metodą, pateiktą EN62841, todėl jį galima naudoti įrankiams tarpusavyje palyginti. Be to, jį taip pat galima naudoti preliminariam vibracijos poveikiui įvertinti.

**▲ ISPĖJIMAS!** Deklaruotasis vibracijos ir (arba) triukšmo ir emisijos lygis kyla naudojant įrankį pagrindiniams numatytiems darbams atlikti. Tačiau, jei šiuo įrankiu atliekami kiti darbai, naudojami kiti priedai arba priedai prastai prižiūrimi, vibracijos ir (arba) triukšmo emisija gali skirtis. Dėl to gali labai padidėti poveikis per visą darbo laiką.

Vertinant vibracijos ir (arba) triukšmo poveikio lygi per tam tikrą darbo laikotarpį, reikia atsižvelgti į laiką, kai įrankis išjungtas arba kai jis veikia, bet tuo faktiškai neatliekama jokio darbo. Dėl to gali gerokai sumažėti poveikis per visą darbo laiką.

Imkitės papildomų saugos priemonių, kad apsaugotumėte nuo vibracijos ir (arba) triukšmo poveikio, pvz.: tinkamai prižiūrėkite įrankį ir jo priedus, laikykite rankas šiltai (atsižvelgdami į vibraciją), planuokite darbą.

### EB atitikties deklaracija

#### Mašinų direktyva ir radiojo ryšio įrangos direktyva



DCW620

#### Įleidžiamasis frezeris

DEWALT pareiška, kad skyriuje **Techniniai duomenys** aprašyti gaminiai yra sukurti laikantis toliau nurodytų reikalavimų ir standartų:

2006/42/EB, EN62841-1:2015 + AC:2015 + A11:2022; EN62841-2-17:2017.

Šie gaminiai taip pat atitinka direktyvas 2014/53/ES ir 2011/65/ES. Dėl papildomos informacijos prašome kreiptis į DEWALT toliau nurodytu adresu arba žiūrėkite į vadovo pabaigoje pateiktą informaciją.

Toliau pasirašęs asmuo yra atsakingas už techninio dokumento sukurimą ir pateikia šią deklaraciją DEWALT vardu.

Markus Rompel  
Technikos viceprezidentas, PTE Europa  
DEWALT, Richard-Klinger-Strasse 11,  
65510, Idstein, Vokietija  
30.01.2024

### ATITIKTIES DEKLARACIJA

#### MAŠINŲ TIEKIMO (SAUGOS) REGLEMENTAS, 2008 M. IR RADISO ĮRANGOS REGLEMENTAS, 2017 M.



DCW620

#### Įleidžiamasis frezeris

DEWALT pareiška, kad skyriuje „Techniniai duomenys“ aprašyti gaminiai yra sukurti laikantis toliau nurodytų reikalavimų ir standartų:

Mašinų tiekimo (saugos) reglamentas, 2008 m., S.I. 2008/1597 (su pakeitimais), EN62841-1:2015+AC:2015+A11:2022, EN62841-2-17:2017.

Šie gaminiai atitinka šiuos JK Reglamentus

Radiso įrangos reglamentas, 2017 m., S.I., 2017/1206 (su pakeitimais).

Reglamentai dėl tam tikrų pavojingų medžiagų naudojimo elektros ir elektroninėje įrangoje apribojimo 2012 m., S.I. 2012/3032 (su pakeitimais).

Akumulatoriai				Įkrovikliai / įkrovimo trukmė (minutėmis)***									
Kat. Nr.	V <sub>DC</sub>	Ah	Svoris (kg)	DCB104	DCB107	DCB112/ DCB1102	DCB113	DCB115/ DCB1104	DCB116	DCB117	DCB118	DCB132	DCB119
DCB546	18 / 54	6,0 / 2,0	1,08	60	270	170	140	90	80	40	60	90	X
DCB547/G	18 / 54	9,0 / 3,0	1,46	75*	420	270	220	135*	110*	60	75*	135*	X
DCB548	18 / 54	12,0 / 4,0	1,46	120	540	350	300	180	150	80	120	180	X
DCB181	18	1,5	0,35	22	70	45	35	22	22	22	22	22	45
DCB182	18	4,0	0,61	60 / 40**	185	120	100	60	60 / 45**	60 / 40**	60 / 40**	60	120
DCB183/B/G	18	2,0	0,40	30	90	60	50	30	30	30	30	30	60
DCB184/B/G	18	5,0	0,62	75 / 50**	240	150	120	75	75 / 60**	75 / 50**	75 / 50**	75	150
DCB185	18	1,3	0,35	22	60	40	30	22	22	22	22	22	40
DCB187	18	3,0	0,54	45	140	90	70	45	45	45	45	45	90
DCB189	18	4,0	0,54	60	185	120	100	60	60	60	60	60	120
DCBP034/G	18	1,7	0,32	27	82	50	40	27	27	27	27	27	50
DCBP518/G	18	5,0	0,75	50	240	150	120	75	60	50	50	75	150

\*Datos kodas 201811475B arba naujesnis

\*\*Datos kodas 201536 arba naujesnis

\*\*\*Akumulatoriaus įkrovos trukmės matrica pateikta tik informacijai; įkrovos trukmė gali skirtis atsižvelgiant į temperatūrą ir akumulatorių būklę.

Dėl papildomos informacijos prašome kreiptis į DEWALT toliau nurodytu adresu arba žr. vadovo pabaigoje pateiktą informaciją.  
Toliau pasirašęs asmuo yra atsakingas už techninio dokumento sukurimą ir pateikia šią deklaraciją DEWALT vardu.

Karl Evans  
Profesionalų elektrinių įrankių EANZ GTS skyriaus viceprezidentas  
DEWALT UK, Meadowfield Avenue,  
Spennymoor, DL16 6YJ,  
Anglija  
2024-01-30

**ISPĖJIMAS!** Norėdami sumažinti susižeidimo pavojų, perskaitykite šį vadovą.

## Apibréžimai. Saugos rekomendacijos

Toliau pateiktos apibréžtys apibūdina kiekvieno signalinio žodžio griežtumą. Perskaitykite vadovą ir atkreipkite dėmesį į šiuos simbolius.

**⚠ PAVOJUS!** Nurodo tiesioginę pavojingą situaciją, kurios neišvengus bus sunkiai ar net mirtinai susižaloti.

**⚠ ISPĖJIMAS!** Nurodo potencialai pavojingą situaciją, kurios neišvengus galima sunkiai ar net mirtinai susižaloti.

**⚠ ATSARGIAU!** Nurodo potencialią pavojingą situaciją, kurios neišvengus galima nesunkiai arba vidutiniškai susižaloti.

**PASTABA.** Nurodo su susižalojimu nesusijusią situaciją, kurios neišvengus galima apgadinti turtą.

**⚠** Reiškia elektros smūgio pavojų.

**⚠** Reiškia gaisro pavojų.

## BENDRIEJI ISPĖJIMAI DĖL ELEKTRINIO ĮRANKIO SAUGOS

**⚠ ISPĖJIMAS!** Perskaitykite visus su šiuo elektriniu įrankiu pateiktus saugos įspėjimus, nurodymus, iliustracijas ir specifikacijas. Jei nesivadovausite visais toliau pateiktais nurodymais, galite gauti elektros smūgi, sukelti gaisrą ir (arba) sunkiai susižeisti.

## IŠSAUGOKITE VISUS ISPĖJIMUS IR NURODYMUS ATEIČIAI.

Sąvoka „elektrinis įrankis“ pateikuose įspėjimuose reiškia į maitinimo tinklą jungiamą (laidinį) arba akumulatoriaus maitinamą (belaidį) elektrinį įrankį.

### 1) Darbo vietas sauga

a) **Pasirūpinkite, kad darbo vieta būtų švari ir gerai apšviesta.** Užgriozdintos ir tamsios vietas dažnai tampa nelaimingų atsitikimų priežastimi.

b) **Nenaudokite elektrinių įrankių aplinkoje, kur gali kilti sprogimas, pvz., kur yra liepsniųjų skysčių, dujų arba dulkių.** Elektriniai įrankiai sukelia kibirkštis, nuo kurių gali užsidegti dulkės arba gara.

c) **Dirbdami su elektriniu įrankiu, neleiskite artyn vaikų ir pašaliniai asmenų.** Jie gali blaškyti dėmesį ir dėl to galite nesuvadysti įrankio.

### 2) Elektros sauga

a) **Elektrinio įrankio kištukas turi atitikti elektros lizdą.** Niekada niekaip nemodifikuokite kištuko. Su įžemintais elektriniais įrankiais niekada nenaudokite jokių kištukinių adapterių. Nemodifikuoti, originalus kištukai ir juos atitinkantys elektros lizdai sumažins elektros smūgio pavojų.

b) **Stenkitės nesiliesti prie įžemintų paviršių, pavyzdžiui, vamzdžių, radiatorių, viryklių ir šaldytuvų.** Kai kūnas įžemintas, didėja elektros smūgio pavojus.

c) **Saugokite elektrinius įrankius nuo lietaus ir drėgmės.** Elektrinį įrankį patekus vandens, didėja elektros smūgio pavojus.

d) **Saugokite kabelį. Niekada neneškite elektrinio įrankio už kabelio, taip pat netraukite už kabelio kištuko iš lizdo.** Saugokite kabelį nuo karščio, alyvos, aštrų kraštų arba judančių dalių. Pažeisti arba susinarpliojė kabeliai didina elektros smūgio pavoju.

e) **Dirbdami su elektriniais įrankiais lauke, naudokite tam prietaitytq ilginimo kabelį.** Naudojant darbu lauke tinkamą kabelį, sumažėja elektros smūgio pavoju.

f) **Jei elektrinį įrankį neišvengiamai reikia naudoti drėgnoje aplinkoje, naudokite energijos šaltinių, apsaugotą liekamosios elektros srovės prietaisu (RCD).** Naudojant RCD, mažėja elektros smūgio pavoju.

### 3) Asmens sauga

a) **Dirbdami elektriniu įrankiu, išlikite budrūs, žiūrėkite, ką darote, ir vadovaukitės sveika nuovoka.** Nenaudokite elektrinio įrankio būdami pavargę arba veikiami narkotikų, alkoholio arba vaistų. Akimirka nukreipus dėmesį, dirbant su elektroiniais įrankiais galima sunkiai susizaloti.

b) **Naudokite asmenines apsaugos priemones. Visada naudokite akių apsaugos priemones.** Apsauginės priemonės, pvz., dulkių kaukė, apsauginiai batai neslidžiai padais, šalmas ar ausys apsaugai, naudojamos atitinkamomis sylgomis, mažina pavoju susizaloti.

c) **Būkite atsargūs, kad netycia neįjungtumėte įrankio. Prieš prijungdami įrankį prie maitinimo tinklo ir (arba) įdėdami akumuliatorių, prieš paimdami ar nešdami įrankį, visuomet patirkinkite, ar išjungtas jo jungiklis.** Nešant elektrinius įrankius uždėjus pirstą ant jų jungiklio arba išjungiant įrankius iš elektros tinklų, kai jų jungikliai yra įjungti, gali nutikti nelaimingų atsitikimų.

d) **Prieš įjungdami elektrinį įrankį, nuimkite nuo jo visus reguliavimo raktus arba veržiliarakčius.** Neištraukę veržiliarakčio ar raktu iš besišukančios elektros įrankio dalies, rizikuojate susizieisti.

e) **Nesiekite per toli. Visuomet stovėkite tvirtai ir išlaikykite pusiausvyrą.** Taip galesite geriau valdyti elektrinį įrankį netiketose situacijose.

f) **Tinkamai apsirenkite. Nedėvėkite laisvų drabužių arba papuošalų. Plaukus ir drabužius laikykite atokiau nuo judančių dalių.** Judančios dalys gali įtrauktai laisvus drabužius, papuošalus ar ilgus plaukus.

g) **Jei papildomiems dulkių ištraukimo ir surinkimo įrenginiams prijungiti yra numatyti prietaisai, patirkinkite, ar jie prijungiti ir tinkamai naudojami.** Naudojant dulkių surinkimo įrenginius, galima sumazinti su dulkiemis susijusius pavoju.

h) **Net jei dažnai naudojatės įrankiais, nepraraskite budrumo ir neignoruokite saugos principų.** Elgiantis nerūpestingai, galima akimirksniu smarkiai susizaloti.

### 4) Elektrinių įrankių naudojimas ir priežiūra

a) **Dirbdami įrankiu, nenaudokite jėgos. Darbu atlikti naudokite tinkamą elektrinį įrankį.** Tinkamu elektriniu įrankiu geriau ir saugiau atliksite darbą tokiu greičiu, kuriam jis yra numatytas.

b) **Nenaudokite elektrinio įrankio, jei jungikliu nepavyksta jo įjungti ar išjungti.** Bet kuris elektrinis įrankis, kurio negalima valdyti jungikliu, yra pavojingas – jis privaloma pataisyti.

c) **Prieš atlikdami bet kokius reguliavimų, priedų keitimą darbus arba jei ketinate įrankį sandėliuoti, ištraukite**

kištuką iš maitinimo tinklo lizdo ir (arba) iš elektrinio įrankio išimkite akumulatorių (jei jis atjungiamas). Tokios apsauginės priemonės sumažina pavoju netycia įjungti elektrinį įrankį.

d) **Nenaudojamas elektrinius įrankius laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje ir neleiskite šio elektrinio įrankio naudoti žmonėms, nesusipažinusiams su įrankiu arba šiuo vadovu.** Neparengtų naudotojų rankose elektriniai įrankiai kelia pavoju.

e) **Tinkamai prižiūrėkite elektrinius įrankius ir jų priedus. Patirkinkite, ar gerai sulygiuotos ir ar nesukimba judančios dalys, ar dalys nesulūžusios ir visas kitas būsenas, kurios gali turėti įtakos elektrinio įrankio naudojimui. Jei elektrinės įrankis apgadintas, prieš naudojant jį reikia sutaisyti.** Dėl netinkamai prižiūrimų elektrinių įrankių įvyksta daug nelaimingu atsitikimų.

f) **Pjovimo įrankiai turi būti aštrūs ir švarūs.** Tinkamai prižiūrimi pjovimo įrankiai aštriomis pjovimo briaunomis mažiau strigia, juos bus lengviau valdyti.

g) **Elektrinį įrankį, priedus ir įrankio grąžtus ir pan. naudokite pagal šio vadovo rekomendacijas, atsižvelgdamis į darbo sąlygas bei darbą, kurį reikia atlikti.** Jei elektrinį įrankį naudosite ne pagal paskirtį, gali susidaryti pavojinga situacija.

h) **Rankenos ir paėmimo paviršiai turi būti sausi, švarūs, nealyvuoti ir netepaluoti.** Slidžios rankenos ir suėmimo paviršiai netiketose situacijose trukdys saugiai tvarkyti ir kontroliuoti įrankį.

### 5) Akumulatorinių įrankių naudojimas ir priežiūra

a) **Ikrakuite naudodamai tik gamintojo nurodytq įkroviklį.** Vieno tipo akumulatoriui tinkantis įkroviklis, naudojamas kitam akumulatoriui ikrauti, gali sukelti gaisro pavoju.

b) **Elektrinius įrankius naudokite tik su specialiai jiems skirtais akumulatoriais.** Naudojant kitos rūšies akumulatorius, galima susižeisti arba sukelti gaisrą.

c) **Kai akumulatorius nenaudojamas, laikykite jį atokiai nuo kitų metalinių daiktų, pvz., svarželių, monetų, raktų, vinių, sraigų ir kitų mažų metalinių daiktų, dėl kurių gali kilti trumpasis jungimas tarp kontaktų.** Sulietę akumulatoriaus kontaktus galite nusideginti arba sukelti gaisrą.

d) **Netinkamai naudojant, iš akumulatoriaus gali ištekėti skystis; venkite sąlyčio su juo.** Jei sąlytis atsiklinai įvyko, gausiai nuplaukite vandeniu. Jei skystis pateko į akis, papildomai kreipkitės į gydytoją. Iš akumulatoriaus ištekėjës skystis gali sudirginti arba nudeginti.

e) **Nenaudokite pažeisto arba modifikuoto akumulatoriaus arba įrankio.** Pažeisti arba modifikuoti akumulatoriai gali veikti neprognozuojamai ir gali kilti gaisras, sprogimas arba jūs galite susizaloti.

f) **Saugokite akumulatorių ir įrankį nuo ugnies ir aukštos temperatūros.** Patekės į gaisrą arba įkaitės iki aukštėsnių nei 130 °C temperatūros, gaminys gali sprogti.

g) **Laikydės visų įkrovimo instrukcijų ir neikraukite akumulatoriaus arba įrankio, jei aplinkos temperatūra nepatenka į instrukcijose nurodytq diapazoną.** Jkrauant netinkamai arba kitaip nei nurodyta temperatūroje, akumulatorius gali būti apgadintas, be to, padidės gaisro pavoju.

## 6) Priežiūra

- a) Jūsų elektrinio įrankio priežiūros darbus turi atlikti tik kvalifikotas remonto specialistas, naudodamas tik identiškas atsargines dalis. Taip bus palaikoma elektrinio įrankio eksploatacijos sauga.
- b) Niekada nevykdykite pažeistų akumulatorių priežiūros procedūrų. Akumulatorių priežiūros darbus leidžiama vykdyti tik gamintojui arba įgaliotiesiems serviso centram.

### Frezerių saugos instrukcijos

- a) Naudokite veržiklį arba kitą praktišką būdą ruošiniui prityvinti ir prilaikyti ant stabilius platformos. Laikant ruošinį ranka arba atrėmus jų kūną, jis nėra stabilus, todėl galima prarasti kontrolę.
- b) Rankenos turi būti sausos, švarios, nealyvuotos ir netepaluotos. Taip bus lengviau suvaldyti įrankį.
- c) Abiem rankom tvirtai suimkite įrankį, kad atlaiktumėte pradinį sukimo momentą. Dirbdami visuomet tvirtai laikykite įrankį už jo rankenos.
- d) Nekiškite rankų į pjovimo zoną, laikykite jas virš pagrindo arba po juo. Niekada jokiai būdais nesiekiite nieko po ruošiniu. Pjaudami tvirtai laikykite frezerio pagrindą prispausta prie ruošinio.
- e) Nelieskite ką tik sustojusio antgalio. Pavojas nusideginti, nes antgalis gali būti labai karštasis.
- f) Prieš padėdami frezerį įsitinkinkite, kad variklis visiškai išsijungė. Jei padėjus įrankį antgalis dar suka, galima patirti sužalojimų arba nuostolių.
- g) Prieš įjungdami variklį įsitinkinkite, kad frezerio antgalis nėra ruošinyje. Jei antgalis liečiasi prie ruošinio varikliui įsijungiant, frezeris gali atšokti ir padaryti nuostolių ar sužaloti.
- h) Leistinos pjovimo antgalio apsukos privalo būti bent jau lygioms maksimaliomis ant elektrinio įrankio nurodytoms apsukoms. Jei pjovimo antgalio apsukos didesnės už vardines, antgaliai gali nulūžti ir nuskrieti į šalį.
- i) Visada vadovaukitės antgalio gamintojo rekomendacijomis dėl apsukų, kadangi tam tikros konstrukcijos antgaliams reikalinos tam tikros apsukos. Jei abejojate dėl tinkamų apsukų ar patiriate kokių nors problemų, kreipkitės į antgalio gamintoją.
- j) Su šiuo įrankiu nenaudokite frezavimo antgalii, kurių skersmuo yra didesnis negu 63 mm (2-1/2 col.).
- k) Pjaudami išlaikykite tolgyų spaudimą. Spaudžiant per stipriai gali būti perkrautus variklis arba pažeistas ruošinys.
- l) Pjaudami kiaurai palikite tarpelį po ruošiniu antgalui. Antraip kyla pavojus įpjauti po ruošiniu esančius daiktus.
- m) Varikliui veikiant nespauskite ašies užrakto mygtuko. Antraip galite apgadinti ašies užraktą.
- n) Visada patirkrinkite, ar ruošinys nėra vinių ar kitų svetimkinių. Jei pjaunant įrankis atsitenkis į vinių, antgalis ir įrankis gali atšokti.
- o) Prieš įjungdami variklį nuo darbo vietas pašalinkite visus pašalininius daiktus.
- p) Rankenos ir suėmimo paviršiai turi būti sausi, švarūs, nealyvuoti ir netepaluoti. Taip bus lengviau suvaldyti įrankį.
- q) Naudokite aštrius antgalius. Dėl atbukusių antgalų frezeris gali nukrypti arba, veikiamas slėgio, užstrigti.

- r) Nenaudokite atšipusių ar apgadintų pjovimo antgalijų. Atšipę ar pažeisti pjovimo antgaliai padidina trintį, išbalansuoja įrankį ir gali ištrigli.

### s) NEPJAUKITE METALO.

### Liekamieji pavoja

Nepaisant attinkamų saugos nurodymų pritaikymo ir saugos priemonių naudojimo, tam tikrų liekamųjų pavoju išvengti neįmanoma. Kyla šie pavoja:

- klausos pablogėjimas;
- pavojas susižeisti dėl svaidomų dalelių;
- pavojas nusideginti, nes darbo metu piedai labai įkaista;
- pavojas susižaloti ilgai naudojant įrankį.

### ISSAUGOKITE ŠIAS INSTRUKCIJAS

### Akumulatoriaus tipas

Galima naudoti šiuos akumulatorius: DCB181, DCB182, DCB183, DCB183B, DCB183G, DCB184, DCB184B, DCB184G, DCB185, DCB187, DCB189, DCBP034, DCBP034G, DCBP518, DCBP518G, DCB546, DCB547, DCB547G, DCB548. Daugiau informacijos rasite skyriuje **Techniniai duomenys**.

### Pakuotės turinys

- 1 Ilieidžiamasis frezeris
- 1 Dulkių siurblio adapteris „Airlock“
- 1 Dulkių angos dangtelis
- 1 Šoninis kreiptuvas
- 1 Mova, 8 mm
- 1 Mova, 12 mm
- 1 Kreipiamoji ivorė
- 1 Antrinio pagrindo adapteris
- 1 Drožlių rinktuvas
- 1 Veržliaraktis, 22 mm
- 1 Centravimo kūgis
- 1 Dulkių dangtelis
- 1 Didelis dulkių dangtelis, 50 mm
- 1 Ličio jonų akumulatorius (modeliai C1, D1, E1, G1, H1, L1, M1, P1, Q1, S1, T1, U1, X1, Y1, Z1)
- 2 Ličio jonų akumulatoriai (modeliai C2, D2, E2, G2, H2, L2, M2, P2, Q2, S2, T2, U2, X2, Y2, Z2)
- 3 Ličio jonų akumulatoriai (modeliai C3, D3, E3, G3, H3, L3, M3, P3, Q3, S3, T3, U3, X3, Y3, Z3)
- 1 Naudotojo vadovas

**PASTABA.** Modeliai N pateikiama be akumulatorių, įkroviklių ir reikmenų dėžių. Modeliai NT pateikiama be akumulatorių ir įkroviklių. B modeliai pateikiama su „Bluetooth®“ akumulatoriais.

**PASTABA.** Žodelis Bluetooth® ir logotipai yra registruotieji prekių ženklai, priklausantys „Bluetooth®, SIG, Inc.“ Visus tokius ženklus DEWALT naudoja pagal licenciją. Kitie prekių ženklai ir prekybiniai pavadinimai priklauso jų atitinkamiesiems savininkams.

- Patirkrinkite, ar gabenimo metu įrankis, jo dalys arba piedai nebuvu sugadinti.
- Prieš naudojimą skirkite laiko atidžiai perskaityti ir išsiaiškinti šį vadovą.

## Ant įrankio esantys ženklai

Ant įrankio rasite pavaizduotas šias piktogramas:



Prieš naudodami perskaitykite naudotojo vadovą.



Dėvėkite ausų apsaugos priemones.



Dėvėkite akinio apsaugos priemones.



Matoma spinduliuotė. Nežiūrėkite tiesiai į šviesą.

## Datos kodo padėtis (B pav.)

Pagaminimo datos kodas **48** sudarytas iš 4 metų skaitmenų, 2 savaitės skaitmenų ir 2 skaitmenų gamyklos kodo.

## Aprašymas (A pav.)

**⚠ ISPĖJIMAS!** Niekada nemodifikuokite elektrinio įrankio arba kurios nors jo dalies. Kitaip galite patirti turtinę žalą arba susižaloti.

- 1 Akumulatorius
- 2 Akumulatoriaus atleidimo mygtukas
- 3 Jungimo / išjungimo gaidukas
- 4 Apsukų reguliavimo ratukas
- 5 Pagrindinės rankenos
- 6 Jleidimo užrakto svirtis
- 7 Jleidimo atleidimo svirtis
- 8 Dulkių dangtelis
- 9 Dulkių stulpelis
- 10 Pagrindo plokštė
- 11 Ašies užrakto mygtukas
- 12 Mova
- 13 Kelių padėčių bokštelinis ribotuvas
- 14 Gylio stabdiklio strypas
- 15 22 mm veržliaraktis
- 16 Gylio indikatorius
- 17 Aukščio mikroreguliatorius
- 18 Užrakinimo mygtuko jungiklis

## Naudojimo paskirtis

Šis frezeris suprojektuotas profesionaliems medienos ir medžiagų medienos pagrindu, laminato ir plastikų sunkiojo frezavimo darbams.

Šis frezeris skirtas grioveliams, kraštams, profiliams ir skyliems pjauti, taip pat – fasoninio frezavimo darbams.

**NENAUDOKITE** drėgnomis oro sąlygomis, šalia liepsniuių skysčių ar duju.

Tai – profesionalų elektrinės įrankis.

**NELEISKITE** vaikams liesti šio įrankio. Jei ši įrankis naudoja nepatyrę operatoriai, juos reikia priziūrėti.

### • Šiuo prietaisu negali naudotis maži vaikai ir ligoti žmonės.

Šiuo prietaisu be priežiūros negalima naudotis mažiem vaikams arba ligotiem asmenims.  
• Šis gaminys nėra skirtas naudoti asmenimis (išskaitant vaikus) su susilpnėjusiais fiziniais, jutiminius arba psichiniai gebėjimais; patirties, žinių arba įgūdžių stoka, nebent juos priziūri už jų saugą atsakingas asmuo. Vaikų negalima palikti vienų su šiuo gaminiu.

## SURINKIMAS IR REGULIAVIMAS

**⚠ ISPĖJIMAS!** Norédami sumažinti sunkių susižeidimų pavojų, prieš atlikdami bet kokius papildomų įtaisų ar priedų reguliavimo ar nuémimo / montavimo darbus, išjunkite įrankį ir ištraukite akumulatorių. Netyčia įjungus galima susižeisti.

**⚠ ISPĖJIMAS!** Naudokite tik DEWALT akumulatorius ir įkroviklius.

## Jleidimo užrakto svirtis (C pav.)

Jleidimo užrakto svirtis **6** leidžia sustabdyti frezavimo antgalį nurodytame aukštyste.

1. Atralinkite jleidžiamajį mechanizmą, spausdami žemyn jleidimo užrakto svirtį **7** (žr. C pav.).
2. Norédami, kad jleidimo atleidimo svirtis būtų atidaryta, spauskite ją žemyn, kol ji užsifiksuos ir liks vietoje.
3. Galite pakelti arba nuleisti įrenginį.
4. Norédami užsifiksoti įrankio jleidimo gylį, spauskite jleidimo užrakto svirtį **6**.

## Movos (D pav.)

**⚠ ISPĖJIMAS!** Skiejančią detalių pavoju. Naudokite tik tokius antgalius, kurių koteliai atitinka įrengtą movą. Mažesnio kotelio antgaliai bus prispaudžiami nesaugiai ir darbo metu gali atsilaisvinti.

**⚠ ATSARGIAI!** Niekada nepriveržkite movos, pirmiausia nesumontavę joje frezavimo antgalio. Priveržiama (net ir ranka) tuščia mova gali būti apgaudinta.

Su frezeriu yra pridėtos dvi movos **12**.

- 8 mm
- 12 mm

## Kaip uždėti arba nuimti movas

1. Norédami sumontuoti movą **12**, spauskite ašies užrakto mygtuką **11**, kad užsifiksotumėte ašį **35**.

2. Uždékite movą ant ašies ir rankomis ją priveržkite sukdamis pagal laikrodžio rodyklię.

3. Norédami nuimti movą, nuspauskite ašies užrakto mygtuką ir atlaisvinkite movą sukdamis prieš laikrodžio rodyklię.

**PASTABA.** Veržliarakčio movai visiškai priveržti arba atlaisvinti prireiks tik jdedant arba išimant antgalį. Žr. skirsny **Kaip įdėti ir išimti antgalį**.

## Kaip įdėti ir išimti antgalį (A, E pav.)

**⚠ ISPĖJIMAS!** Neveržkite movos, jei nejdėtas antgalis.

**⚠ ISPĖJIMAS!** Visada naudokite antgalius su movos skersmenį atitinkančiai koteliais.

**⚠ ISPĖJIMAS!** Nenaudokite didesnių kaip 63 mm (2-1/2 col.) antgaliai.

**⚠ ATSARGIAI!** Antgalį išimkite atsargiai, kad nejsipjautumėte pirštų. Jdedant ir keičiant frezavimo antgalius rekomenduojama mūveti apsaugines pirštines.

## Antgalio įdėjimas

1. Jkiškite bent tris ketvirčius antgalio kotelio į movą **12**.

2. Spauskite ašies užrakto mygtuką **11**, kad užsifiksotumėte ašį **35**.

**PASTABA.** Norédami, kad velenas sukibtu, turite ji truputį pasuktį.

3. Pasukite movą prieš laikrodžio rodyklię pridėtu 22 mm veržliarakčiu **15**, kad suveržtumėte.

4. Tvirtai suveržkite movos veržlę, kad antgalis neišslystų.

### **Antgalio išėmimas**

- Spauskite ašies užrakto mygtuką 11, kad užfiksotumėte ašį 35.
- Pasukite mova 12 pagal laikrodžio rodyklę pridėtu 22 mm veržliarakčiu 15, kad atlaisvintumėte.
- Toliau sukite veržliarakčiu, kol mova bus suveržta ir vėl atsilaisvins. Taip veikia nuo klaidos saugantis mechanizmas, atlaivinantis movą.
- Dabar galima išsumtii antgalį.

**PASTABA.** Kiekvienu kartą baigę naudoti antgalį išimkite jį ir padékite saugioje vietoje.

### **Kelių padėcių bokštelinis ribotuvas (F pav.)**

**▲ ISPĖJIMAS!** Nekeiskite kelių padėcių bokštelinio ribotuvo padėties frezeriu veikiant. Jūsų rankos bus per arti antgalio galvutės.

Kelių padėcių bokštelinis ribotuvas 13 riboja įrankio įleidimo žemyn atstumą. Jis sudarytas iš trijų skirtingo ilgio varžtų, kuriais nustatomas frezavimo gylis, ribojant gylio stabdiklio strypą 14 eiga.

- Frezavimo gylį galima nustatyti pasirenkant atitinkamo ilgio sraigą bokštelyje.
- Bokšteliši yra sukiojamas su fiksuojančiaisiais ribotuvais, leidžiančiais tinkamai sureguliuoti sraigus.
- Santykis tarp gylio stabdiklio strypų ir kelių padėcių bokštelinio ribotuvo nustato frezavimo gylį.
- Jei né vienas iš pateiktų sraigų neatitinka norimo aukščio, juos galima reguliuoti atlaivinanti šešiabriaunę veržlę apačioje, tada įsukant arba išsukant sraigus, kad būtų pasiekta normas ilgis. Sureguliuavę sraigą būtinai priveržkite šešiabriaunę veržlę apačioje 8 mm veržliarakčiu 19.
- Kelių padėcių bokštelinio ribotuvo naudojimo konkrečiam darbui nurodymus ieškokite skyriuje **Frezavimo gylio reguliavimas**.

### **Įleidžiamojo frezavimo gylio reguliavimas**

(A, C, F, P pav.)

**▲ ISPĖJIMAS!** Plėšinių žaidžių pavoju. Nekeiskite kelių padėcių bokštelinio ribotuvo padėties frezeriu veikiant. Jūsų rankos bus per arti antgalio galvutės.

**▲ ISPĖJIMAS!** Kad neprastumėtume kontrolės, VISADA veržkite eigos ribojimo veržles kartu. Dėl netyčinio pajudėjimo gali nevisiskai įsitraukti antgalis.

**▲ ISPĖJIMAS!** Kad neprastumėtume kontrolės, nustatykite eigos ribojimo veržles taip, kad antgalį būtų galima įtraukti į frezerio pagrindą, toliau nuo ruošinio.

**▲ ISPĖJIMAS!** Norėdami sumažinti sužalojimo pavoju, NIEKADA nereguliuokite ir nenuimkite stabdymo veržlės. Antraip gali atskabinti variklis ir prarasite įrankio kontrolę.

**▲ ATSARGIAI!** Prieš įleidžiamą antgalį į ruošinį, įjunkite frezerį.

1. Atrakinkite įleidžiamajį mechanizmą, spausdami žemyn įleidimo užrakto svirtį 7. Abiem rankom atsargiai spauskite dvi rankenass 5, kad įleistumėte frezerį iki galo žemyn ir antgalis prisiliestų prie ruošinio.

2. Užrakinkite įleidžiamajį mechanizmą, spausdami įleidimo užrakto svirtį 6.

3. Atlaisvinkite gylio stabdiklio strypą 14 traukdami aukštyn gylio stabdiklio užrakto svirtį 21.

4. Stumkite gylio stabdiklio strypą žemyn, iki apatinio kelių padėcių bokštelinio ribotuvo stabdiklio 13.

5. Stumkite gylio stabdiklio strypo gylio indikatorių 16 žemyn, kol jo viršus bus ties nuliu gylio reguliavimo skalėje 22.

6. Suimkite už gylio stabdiklio strypo viršutinės rieviėtos dalies ir stumkite ją į viršų, kad gylio indikatorius susilygiotų su norimu frezavimo gylio gylio reguliavimo skalėje.

7. Spauskite žemyn gylio stabdiklio užrakto svirtį, kad išlaikytumėte gylio stabdiklio strypą vietoje.

8. Abi rankas laikydami ant rankenų, atrakinkite įleidimo mechanizmą, spausdami įleidimo atleidimo svirtį žemyn. Įleidimo mechanizmas ir variklis judės į viršų. Kai frezeris yra nuleistas, gylio stabdiklio strypas atsirenks į kelių padėcių bokštelinį ribotuvą, o frezeris tiksliai pasieks norimą gylį.

### **Šoninio kreiptuvo uždėjimas (H, I pav.)**

1. Sumontuokite krepiamuosius strypelius 26 ant frezerio pagrindo 10.

2. Užstumkite šoninį kreiptuvą 27 ant krepiamųjų strypų.

3. Laikinai priveržkite sparnuotuosius varžtus 28.

### **Šoninio kreiptuvo uždėjimas (A, H, I pav.)**

1. Ant medžiagos nubréžkite frezavimo liniją.

2. Nuleiskite frezerio vežimėlį, kad antgalis palieusty ruošinį.

3. Stumkite įleidimo užrakto svirtį 6 ir apribokite vežimėlio gržimą.

4. Uždékite frezerį ant frezavimo linijos.

5. Nustumkite šoninį kreiptuvą 27 prie ruošinio ir priveržkite sparnuotuosius varžtus 28.

6. Reguliavimo rankenėle 29 sureguliuokite šoninį kreiptuvą. Antgalio išorinis pjovimo kraštas turi sutapti su frezavimo linija.

7. Jei reikia, atlaisvinkite sraigus 30 ir pakoreguokite juostas 31, kad pasiekiumėte reikiamą nukreipimo ilgį.

### **Krepiamiosios jvorės montavimas (A, G pav.)**

Krepiamiosios jvorės kartu su šablona labai svarbios frezuojant ir formuojant gaminį. Jei su šiuo įrankiu naudojate krepiamiasios jvorės, pasirinkite antrinio pagrindo adapterį 47.

1. Sraigtais 25 (kaip parodyta) sumontuokite krepiamają jvoren 24 ant antrinio pagrindo adapterio 47.

2. Succiencruokite krepiamają jvoren ant movos 12, naudodami centravimo kūgių ir prisukdami antrinio pagrindo sraigus. Žr. skirsnių **Antrinio pagrindo centravimas**.



### **Dulkų įstraukimasis**

Medžiagų, pavyzdžiui, dangos, kurios sudėtyje yra švino, tam tikro tipo medienos, dulkės gali būti kenksmingos sveikatai. Įkvėptos šios dulkės naudotojui arba pašaliniam gali sukelti alerginę reakciją ir (arba) sukelti kvėpavimo takų infekcijas. Tam tikros dulkės (pvz., ažuolo arba beržo) laikomos kancerogeninėmis, ypač – kartu su medienos apdorojimo prietaisais.

Vadovaukite savo šalyje galiojančiais įstatymais dėl medžiagų, kurias apdirbsite.

Dulkų siurblys privalo būti pritaikytas apdorojamai medžiagai.

Siurbdamas sausas dulkes, kurios ypač kenkia sveikatai arba yra kancerogeninės, naudokite specialų dulkų siurbli.

## Dulkų ištraukimo žarnos montavimas (01, 02 pav.)

- ⚠️ ISPĖJIMAS!** Pavojas jkvęti dulkį. Kad nepakenktumėte sveikatai, **BŪTINAI** dévėkite patvirtintą dulkų kaukę.
- ⚠️ ISPĖJIMAS! VISADA** naudokite vakuuminį trauktuvą, suprojektuotą pagal taikomas medienos frezavimo dulkų emisiją reguliuojančias direktyvas.

**⚠️ ATSARGIAI!** Jei frezeris neprijungtas prie dulkų ištraukimo sistemos, nedirkite juo prieš tai neuždėj dulkų dangtelio. Su šiuo įrankiu pateiktas dulkų ištraukimo vamzdžio adapteris **34**. Daugelio dulkų siurblių žarnas galima prijungti tiesiogiai prie dulkų stulpelio **9**.

1. Jstatykite dulkų ištraukimo vamzdžio adapterį **34** į dulkų stulpelio **9** viršū (01 pav.).
2. Prijunkite dulkų ištraukimo žarną **43** prie ištraukimo vamzdžio adapterio **34**, naudodami DEWALT sparčiojo užrakto sistemą.

Jei nenaudojama dulkų ištraukimo sistema, su įrankiu galima naudoti pridėtą dulkų dangtelį **45**.

3. Uždenkite dulkų stulpelį **9** dulkų dangčiu **45**, kad užsandarintumėte įrankį (O2 pav.).

**PASTABA.** Naudodami dulkų ištraukimo sistemą jstikinkite, kad dulkų siurblys netrukdo darbui, pritrinkite ji taip, kad neapvirstų ir netrukdyt frezeriui ar ruošiniui. Dulkų siurblio žarną ir maitinimo laidą taip pat reikia išdėstyti taip, kad jie netrukdyt frezeriui ar ruošiniui. Jei dulkų siurblio ar jo žarnos nepavyksta išdėstyti tinkamai, juos reikia nuimti.

## NAUDOJIMAS

**⚠️ ISPĖJIMAS!** Norédami sumažinti sunkių susižeidimų pavoju, prieš atlikdami bet kokius papildomų įtaisų ar priedų reguliavimo ar nuémimo / montavimo darbus, išjunkite įrankį ir ištraukite akumuliatorių. Netyčia ijjungus galima susižeisti.

**⚠️ ATSARGIAI!** Prieš prijungdami įrankį prie maitinimo šaltinio patikrinkite, ar jungiklis yra išjungimo padėtyje. Netyčia ijjungus galima susižeisti.

## Tinkama rankų padėtis (A, M pav.)

**⚠️ ISPĖJIMAS!** Norédami sumažinti sunkaus susižeidimo pavoju, **VISUOMET** laikykite rankas tinkamoje padėtyje, kaip parodyta.

**⚠️ ISPĖJIMAS!** Norédami sumažinti sunkaus susižeidimo pavoju, **VISADA** tvirtai laikykite įrankį, kad atlaikytumėte staigią reakciją. Tinkama rankų padėtis: abi rankos turi būti ant pagrindinių rankenų **5**.

## Belaidis įrankio valdymas (A pav.)

**⚠️ ATSARGIAI!** Perskaitykite visus prietaiso, kurį ketinate susieti su įrankiu, saugos įspėjimus, instrukcijas ir specifikacijas.

Šis įrankis turi siūlytuvą „Wireless Tool Control™“, kuris leidžia jį belaidžiu būdu susieti su kitu „Wireless Tool Control™“ įrenginiu, pvz., dulkų trauktuvu.

Norédami susieti savo įrankį naudodami „Wireless Tool Control™“, susiejamame įrankyje spauskite ir laikykite nuspaustą „Wireless Tool Control™“ susiejimo mygtuką, tada spauskite ijjungimo / išjungimo gaiduką **3**. Apie sekmingą įrankio susiejimą informuos kito įrenginio šviesos diodas.

## Kaip prijungti ir nuimti akumuliatorių (B pav.)

**⚠️ ATSARGIAI!** Prieš ijdėdami akumuliatorių patikrinkite, ar jungiklis yra išjungimo padėtyje. Netyčia ijjungus galima susižeisti.

**PASTABA.** Siekdami geriausių rezultatų, pasirūpinkite, kad akumuliatorius būtų visiškai įkrautas.

## Kaip įdėti akumuliatorių į įrankį

1. Suliguokite akumuliatorių **1** su bégeliais įrankio viršuje (B pav.).
2. Ištumkite akumuliatorių į bégelius, kad jis būtų tvirtai įstatytas į įrankį ir spragtelėdamas užsifiksotų.

## Kaip ištraukti akumuliatorių iš įrankio

1. Paspauskite akumuliatoriaus atleidimo mygtuką **2** ir tvirtai ištraukite akumuliatorių iš įrankio.
2. Įdėkite akumuliatorių į įkroviklį.

## Akumulatoriaus įkrovos lygio matuoklis (B pav.)

Kai kuriuose DEWALT akumulatoriuose įrengtas įkrovos lygio matuoklis, kuris sudaro trys žalios spalvos diodinės lemputės, rodančios akumulatoriaus įkrovos lygi.

Norédami įjungti įkrovos lygio matuoklį, paspauskite ir palaiykite įkrovos lygio matuoklio mygtuką **20**. Užsidegusių triju žalių diodinių lempučių derinys parodys, kiek akumulatoriuje liko energijos. Kai akumulatorius įkrovos lygis nesiekia minimalios leistinos naudojimo ribos, įkrovos lygio matuoklis nešviečia ir akumulatorių reikia įkrauti.

**PASTABA.** Įkrovos lygio indikatorius tik parodo, kiek akumulatoriuje liko energijos. Jis neparodo įrankio funkcinių galimybių ir jo rodmenys priklauso nuo gaminio sudedamuju dalių, temperatūros bei kokiam darbui įrankį naudoja galutinis naudotojas.

## Jungimo / išjungimo gaidukas (A pav.)

**⚠️ ISPĖJIMAS!** Norédami sumažinti pavoju sunkiai susižaloti, prieš atlikdami bet kokius įtaisų ar priedų reguliavimo ar išmontavimo / sumontavimo darbus, išjunkite prietaisą ir ištraukite akumuliatorių. Netyčia ijjungus galima susižeisti.

**⚠️ ISPĖJIMAS!** Prieš įjungdami variklį įsitikinkite, kad antgalis nera ruošinyje. Jei antgalis liečiasi prie ruošinio variklui įsijungiant, frezeris gali atšokti ir padaryti nuostolių ar sužaloti.

1. Norédami įjungti įrenginį, palepinkite atrakinimo svirtį **46** žemyn, link pagrindinės rankenos **5** apačios, tada spauskite ijjungimo / išjungimo gaiduką **3**. Toliau spauskite gaiduką **3**, arba spauskite užrakinimo mygtuko jungiklį **18**, kad frezuotumėte be pertraukų.

2. Norédami išjungti įrenginį:

- a. Jei užrakinimo mygtukas įjungtas, atleiskite jį spausdami ir atleisdami ijjungimo / išjungimo gaiduką.
- b. Jei užrakinimo mygtukas neįjungtas, visiškai atleiskite ijjungimo / išjungimo gaiduką.

**PASTABA.** Prieš padédami frezerį patikrinkite, ar variklis visiškai išjungė. Jei padėjus įrankį antgalis dar sukas, galima patirti sužalojimą arba nuostolių.

## Frezerio apskų pasirinkimas (A pav.)

Norédami pasirinkti frezerio apskas, vadovaukités **Apsukų pasirinkimo lentele**. Pasukite apskų reguliavimo ratuką **4**, kad pasirinktumėte norimas frezerio apskas.

## Švelniojo paleidimo funkcija

Šis įleidžiamasis frezeris yra su elektronine sistema, leidžiančia naudoti švelniojo paleidimo funkciją, mažinančią variklio paleidimo sukimo momentą.

## Apsukų reguliavimo ratukas (A pav.)

**⚠️ ISPĖJIMAS!** Jei apsukų reguliavimo ratukas neveikia arba veikia su pertrūkais, tuojuo pat nustokite dirbtį su įrankiu. Nugabentkite jį į DEWALT gamyklinj serviso centrą arba DEWALT įgaliotajį serviso centrą remontui.

**⚠️ ISPĖJIMAS!** Visada vadovaukitės antgalio gamintojo rekomendacijomis dėl apsukų, kadangi tam tikros konstrukcijos antgaliams reikalinos tam tikros apsukos.

Jei abejojate dėl tinkamų apsukų ar patiriate kokių nors problemų, kreipkitės į antgalio gamintoją.

Šis frezeris yra su apsukų reguliavimo ratuku **4**, turinčiu 7 apsukų padėtis nuo 11 000 iki 23 000 aps./min. Apsukos reguliuojamos sukant apsukų reguliavimo ratuką.

**PASTABA.** Frezeris yra su elektronine sistema, leidžiančia stebeti ir palaikyti įrankio apsukas pjaunant. Dirbant mažomis ir vidutinėmis apsukomis, apsukų reguliavimo ratukas neleidžia sumažėti variklio apsukoms. Jei tikiteis išgirsti apsukų pokytį ir toliau apkraunate variklį, galite ji perkaitinti. Siekdamis išvengti įrankio apgadiniimo, sumažinkite frezavimo gylį ir (arba) stumimą.

## APSUKŲ PASIRINKIMO LENTELĖ\*

RATUKO NUSTATYMAS	MAŽDAUG Aps./min.
1	11000
2	13000
3	15000
4	17000
5	19000
6	21000
7	23000

\* Šioje lentelėje nurodytos apsukos yra apytiksles, jos yra skirtos tik orientacijai. Frezerio apsukos gali ne visiškai tiksliai atitinkti apsukas, nurodytas ratuko nustatymuose.

**PASTABA.** Siekdamis kokybiškesnių rezultatų atlikite keletą lengvesnių praginių vietoje vienos stiprios praginos.

## Frezerio naudojimas (A, J, M pav.)

**⚠️ ATSARGIAI!** Prieš įleisdami frezerio antgalį į ruošinį, įjunkite frezerį.

### Atsargai!

- Dėl per stipraus frezavimo variklis gali patirti perkrovą arba gali būti sunku valdyti įrankį. Frezavimo gylis neturi būti didesnis kaip 15 mm (19/32 col.) viena pragina, frezuojant griovelius 8 mm (5/16 col.) skersmens antgaliu.

- Frezuojant griovelius su 20 mm (25/32 col.) skersmens antgaliu, frezavimo gylis neturi būti didesnis kaip 5 mm (3/16 col.) viena pragina.

- Norėdami padaryti gilesnius griovelius, atlikite dvi ar tris praginas didindami antgalio gylį nustatymus.

### Atsargai!

• Ilgesnį laiką padirbę mažomis apsukomis, leiskite įrenginiui atvesti, paleisdamis jį į veikti maksimaliomis apsukomis be apkrovos tris minutes.

Su įleidžiamuoju frezeriu galima atlkti visas įprastines medienos ir plastiko frezavimo užduotis:

- Griovelis darymas
- Užkaity darymas
- Ipjovų darymas
- Rašty darymas
- Profilių darymas

**PASTABA.** Plastiko laminatu padengtais plokštës frezuokite tik karbido antgaliais. Kieti laminatai greitai atšipina plieninius antgalius.

**PASTABA.** Kad įleidimas būtų sklandesnis, dažnai valykite dulkes ar drožles nuo įleidimo strypų **36** tik SAUSU audiniu. Jei įleidimas nevyksta taip sklandžiai, kaip reikia, patepkite strypus sausu Teflon™ tepalu.

1. Nustatė frezavimo gylį kaip aprašyta, uždékite frezerį taip, kad antgalis būtų tiesiai virš frezuojamos vietas.

2. Frezeriu išveikiant sklandžiai leiskite įrenginį į ruošinį.

### NEUŽSTRIGDYKITE FREZERIO.

3. Įrankui pasiekus iš anksto nustatytą gylį, užrakinkite jį spausdami įleidimo užrakto svirtį **6**.

4. Baigę frezuojti spauskite žemyn įleidimo atrakinimo svirtį **7**, kad atrakintumėte ir staigiu judesiui nukelkite frezerį tiesiai nuo ruošinio.

5. Visada stumkite frezerį priešinga antgalio sukimuisi kryptimi. Žr. J pav.

## Natūralios medienos apdaila

**⚠️ ISPĖJIMAS!** Frezuodami visada užfiksukite įleidimo užrakto svirtį.

Atlikdami natūralios medienos kraštų apdailą, pradékite nuo skersinio frezavimo, tada atlikite išilginį frezavimą. Taip frezuojant išilgai bus galima pašalinti skersinio frezavimo iplýsimus.

## Šviesos diodų darbinės lemputės (A, S pav.)

**⚠️ ATSARGIAI!** Nežiūrėkite tiesiai į darbinę lemputę. Kitai gali būti sunkiai sužalotos akys.

Dvi šviesos diodų darbinės lemputės **44** yra šalia movos **12**.

1. Norėdami įjungti darbinės lemputes, įjunkite įjungimo / išjungimo gaiduką **3**. Paspaudus įjungimo / išjungimo jungiklį į išjungtą padėtį darbinės lemputės švies dar 20 sekundžių.

**PASTABA.** Lemputė skirta darbo vietai betarpiskai apšviesti ir nėra skirtas naudoti vietoj žibintuvėlio.

**PASTABA.** Jei darbinės lemputės mirksi, patirkinkite akumulatorių, jis gali būti išskirovęs. Jei akumulatorius yra įkrautas, o lemputės mirksci, įrenginį reikia atiduoti į serviso centrą patirkinti.

## Stūmimo kryptis (J pav.)

**⚠️ ISPĖJIMAS!** Sterkites nepjauti priešingą kryptimi (kitą, nei parodyta J pav.). Pjaunant priešingą kryptimi didėja galimybė prarasti kontrolę ir susizaloti. Jei reikia pjauti priešingą kryptimi (palei kampą), būkite labai atsargūs, kad neprarastumėte frezerio kontrolės. Darykite mažesnius pjūvius ir su kiekviena pragina pašalinkite minimalų ruošinio kiekį.

Stūmimo kryptis frezuojant yra labai svarbi, ji gali lemti gerus ar prastus darbo rezultatus. Paveikslėlyje parodytą tinkama kai kurių tipinių pjūvių stūmimo kryptis. Paprastai frezeri reikia sumesti prieš laikrodžio rodyklę, jei atliekamas išorinius frezavimams, ir pagal laikrodžio rodyklę, jei atliekamas vidinius frezavimams.

#### **Išorinj ruošinio kraštą frezuokite atlikdami šiuos veiks猛s:**

1. Medienos galą frezuokite iš kairės į dešinę.
2. Tiesiapluoštę medienos pusę frezuokite iš kairės į dešinę.
3. Pjaukite kitą medienos galo pusę.
4. Tada baikite frezuouti likusį tiesiapluoštę medienos kraštą.

#### **Stūmimo apkrova**

#### **Didelės apkrovos indikacinė lemputė (N pav.)**

Šis įrankis yra su didelės apkrovos indikacine lempute **39**. Jei mirkski didelės apkrovos baltas indikacinis trikampis, sumažinkite įrankio greitį.

Greitis, kuriuo antgalis spaudžiamas į medieną, neturi būti per didelis, antraip sulėtėja variklio apskukos, tačiau neturi būti ir per mažas, antraip antgalis paliks žymas ant medienos paviršiaus.

**PASTABA.** Pasipraktikuokite nustatyti apskukas, klausydamies variklio garso frezudamai.

#### **Antirotacijos sistema (N pav.)**

Šis įrankis turi DEWALT antirotacijos sistemą. Ši funkcija fiksuoja įrankio apskukas ir poreikiui atsisradus blokuoja įrankio darbą.

Kai antirotacijos sistema suaktyvinta, šviečia raudonas diodinis indikatorius **40**.

INDIKATORIUS	DIAGNOSTIKA	SPRENDIMAS
NEŠVIEČIA	Įrankis veikia įprastai	Naudodami įrankį laikykite visų pateiktų įspėjimų ir instrukcijų.
ŠVIEČIA RAUDONA SPALVA	Antirotacijos sistema aktyvinta (SUJUNGTA)	Tinkamai atrémę įrankį atleiskite gaiduką. Įrankis veiks įprastai, kai gaidukas bus vėl paspaustas, o indikatoriaus lemputė išsiųjungs.

#### **Ileidimo seka (A pav.)**

**▲ ISPĖJIMAS!** Frezodami visada užfiksukite ileidimo užrakto svirtį.

1. Ileiskite ir užrakinkite variklio vežimėlį, spausdami ileidimo užrakto svirtį **6**.
2. Atlikite norimą frezavimo veiksma.
3. Spauskite žemyn ileidimo atleidimo svirtį **7** ir variklio vežimelis griš į įprastinę padėtį.

#### **Frezavimas naudojant šoninj kreiptuvą (H pav.)**

Šoninis kreiptuvas naudojamas frezeriu kreipti atliekant apdailą, kraštų profiliavimą ar darant ruošinio krašto užkaitą, taip pat frezuojant griovelius ir angas ruošinio centre, lygiagrečiai kraštui. Ruošinio kraštas turi būti tiesus ir lygus.

Juostos **31** yra reguliuojamos, idealiu atveju jas dera nustatyti su 3 mm (1/8 col.) tarpu kiekvienoje antgalio pusėje.

#### **Šoninj kreiptuvu naudojimas (A, I pav.)**

**▲ ATSARGIAI!** Įsitikinkite, kad padėtis yra patogi ir tinkamame darbiname aukštyste.

1. Įsitikinkite, kad sparnuotieji varžtai **28** yra visiškai atlaivinti. Iustumkite kreipiamausios strypus **26** į pagrindo plokštę **10**, tada prisukite sparnuotuosius varžtus.

2. Sureguliukite reguliavimo rankenelę **29** pagal reikiama atstumą ir prispauskite vietoje su sparnuotaisiais varžtais.

3. Tada mažinkite antgalio aukštį, kol jis bus šiek tiek virš ruošinio.

4. Tikslusis reguliavimas galimas ir atlaisvinant sparnuotajį varžtą bei reguliuojant šoninio kreiptuvo reguliavimo rankenelę.

5. Norédami užfiksoti pasieką padėtį, suveržkite sparnuotajį varžtą.

**PASTABA.** Vienas reguliavimo rankenelės pasukimas lygus 1 mm (3/64 col.) šoninio stūmimo.

6. Nuleiskite antgalį į ruošinį ir nustatykite antgalio aukštį pagal norimą atstumą. Žr. skirsnyje **Ileidžiamoji frezavimo gylio reguliavimas**.

7. Ijunkite frezerį, antgalui veikiant visomis apsukomis atsargiai nuleiskite antgalį į ruošinį ir užrakinkite įleidimą.

8. Stumkite palei ruošinį, spausdami iš šono, kai šoninis kreiptuvas nenukryptu nuo ruošinio krašto. Taip pat spauskite žemyn delnu, kad frezeris nenuvirstyti.

9. Užbaigę pakelkite frezerį, užfiksukite įleidimo užrakto svirtimi **6** ir išjunkite frezerį.

**PASTABA.** Pradēdami frezoti spauskite priekinę dalį, kol galinė dalis prisilies prie ruošinio krašto.

**PASTABA.** Frezavimo praginos pabaigoje spauskite galinę dalį, kol frezavimas bus baigtas. Taip frezavimo antgalis ruošinio gale nepasisuks ir kampus nebus užspaustas.

#### **Antrinio pagrindo centravimas (A, K pav.)**

Jei reikia reguliuoti, pakeisti ar uždėti naują antrinį pagrindą, rekomenduojame naudoti centravimo įrankį (žr. skirsnyje **Pasirenkami priedai**). Centravimo įrankis sudarytas iš centravimo kūgio.

**Norédami sureguliukoti antrinj pagrindą, atlikite šiuos veiks猛s.**

1. Atlaisvinkite antrinio pagrindo varžtus **32**, tačiau jų nenumkite, kad antrinis pagrindas galėtų laisvai judėti.

2. Įkiškite centravimo kūgi **42** per angą antriniam pagrindinei movai **12**, tada suveržkite movą. Taip bus sucentruotas antrinis pagrindas.

3. Centroudami kūgi vietojje, suveržkite antrinio pagrindo sraigstus.

**PASTABA.** Adapterio antrinj pagrindą reikia sucentruoti be pridėtos kreipiamausios įvorių. Žr. skirsnyje **Kreipiamausios įvorių montavimas**.

#### **Tikslusis frezavimo gylio reguliavimas (P pav.)**

Aukščio mikroregulatorius **17** apatiniam įgylio stabdiklio strypą **14** gale gali būti naudojama smulkiaiems reguliavimams atlikti.

1. Norédami sumažinti frezavimo gylį, sukite aukščio mikroregulatorių pagal laikrodžio rodyklę (žiūrint žemyn nuo frezerio viršaus).

2. Norédami padidinti frezavimo gylį, sukite aukščio mikroregulatorių prieš laikrodžio rodyklę (žiūrint žemyn nuo frezerio viršaus).

**PASTABA.** Vienas aukščio mikroregulatoriaus pasukimas pakeičia frezavimo gylį maždaug 1 mm (0,04 col.).

## Sukamojo bokštelių naudojimas atliekant pakopinį frezavimą (F pav.)

Jei reikiamo pjūvio gylis yra didesnis, nei pasiekiamas viena pragina, sukite bokštelių taip, kad gylio strypas **14** iš pradžių būtų vienoje eilėje su auksčesniu bokšteliiniu ribotuvu **13**. Po kiekvieno pjūvio sukite kelių padėcių bokšteliinių ribotuvų taip, kad gylio stabdiklis būtų vienoje eilėje su trumpesniu stulpeliu, kol pasieksite galutinį frezavimo gylį. Žr. skirsnyje **Kelių padėcių bokšteliinis ribotuvas**.

**⚠️ ISPĖJIMAS!** Nekeiskite kelių padėcių bokšteliinių ribotuvų padėties frezeriu veikiant. Jūsų rankos bus per arti antgalio.

## Frezavimas su įleidžiamuoju pagrindu (A, C, M pav.)

**PASTABA.** Pjūvio gylis yra užtiksuotas įleidžiamuoju pagrindo numatytoje padėtyje. Norint įjungti „uzrakinamą atleidžiant“ įleidžiamaji mechanizmą, naudotojas turi suaktyvinti įleidimo užraktą.

**PASTABA.** Dirbdami suimkite abi pagrindines rankenas **5**.

1. Prieš įleisdami antgalį į ruošinį, įjunkite frezerį.
2. Nuspauskite įleidimo atleidimo svirtį **7** ir nuleiskite frezerį žemyn, kol antgalis pasieks nustatytą gylį.

3. Pasiekę norimą gylį, spauskite įleidimo užrakto svirtį **6**.

**PASTABA.** Paspaudus įleidimo užrakto svirtį, variklis bus automatiškai užrakinamas vietoje.

**PASTABA.** Jei reikalingas papildomas pasipriešinimas, ranka spauskite įleidimo užrakto svirtį.

4. Frezuokite.

5. Nuspaudus įleidimo užrakto svirtį atsiungs užrakinimo mechanizmas, o frezavimo antgalis atsikabins nuo ruošinio.

6. Išjunkite frezerį.

## Dulkų dangtelis (R1–R3 pav.)

Šu šiuo frezeriu pateiktas dulkų dangtelis **8** skirtas sumažinti ore esančias dulkes, nukreipiant dulkes ir drožles nuo naudotojo. Kaip uždėti:

1. Pastatykite stačią frezerį, pagrindo plokštę **10** turi būti ant plokštio paviršiaus.
2. Įkiškite dulkų dangtelį **8** per pagrindo plokštę, sulygiuodami dulkų dangtelio virius **37** su pagrindo plokštės virių angomis **41**.
3. Sukite dulkų dangtelį žemyn lygiai su pagrindo plokštę, kol dulkų dangtelio ąselė **23** spragtelėdama jį užfiksuos (R1 pav.).

Kaip nuimti:

4. Norėdami atlaisvinti, spauskite dulkų dangtelio ąselę **23** (R2 pav.).
5. Sukdami aukštyn į virius nuimkite dulkų dangtelį nuo pagrindo plokštės angos.

**PASTABA.** Pasirūpinkite, kad dulkų dangtelis visada būtų švarus ir uždėtas.

**PASTABA.** Šis įrankis turi papildomą didesnį dulkų dangtelį (50 mm) (R3 pav.).

## Drožlių rinktuvo adapteris dulkų ištraukimo sistemoi (Q1, Q2 pav.)

Šis įrankis turi drožlių rinktuvo adapterį, naudojama frezujant kraštus. Jis veiksmingai nukreipia dulkes ir drožles į dulkų siurblį. Kaip uždėti:

1. Stumkite drožlių rinktuvą **33** į apatinę pagrindo plokštęs **10** pusę, kol išgsiresite spragtelėjimą (Q1 pav.).

Kaip nuimti:

2. Stumdami nuo pagrindo plokštës suspauskite abi drožlių rinktuvo adapterio puses, tada patraukite žemyn (Q2 pav.).

## TECHNINĖ PRIEŽIŪRA

Šis elektrinis įrankis skirtas ilgalaikiams darbui, prireikiant minimalios techninės priežiūros. Įrankis veiks kokybiškai ir ilgai, jei jis tinkamai prižiūrėsite ir reguliarai valysite.

**⚠️ ISPĖJIMAS!** Norėdami sumažinti sunkių susižeidimų pavojų, prieš atlikdami bet kokius papildomų įtaisų ar priedų reguliavimo ar nuėmimo / montavimo darbus, išjunkite įrankį ir ištraukite akumulatorių. Netyčia įjungus galima susižeisti.

Įkrovikliui ir akumulatoriui jokios priežiūros nereikia.

## Tepimas

Šio elektrinio įrankio papildomai tepti nereikia.

## Valymas (M pav.)

**⚠️ ISPĖJIMAS!** Elektros smūgio ir mechaninio pažeidimo pavojus. Prieš valydamis atjunkite elektrinį prietaisą nuo maitinimo šaltinio.

**⚠️ ISPĖJIMAS!** Siekdamis užtikrinti saugų ir veiksmingų veikimą, visada palaiykite prietaiso ir ventiliacijos angų švarą.

**⚠️ ISPĖJIMAS!** Nemetalinių įrankio dalinių niekada nevalykite tirpikliais arba kitaip stipriais chemikalais. Šie chemikalai gali susilpninti šioms dalims gaminti panaudotas medžiagas. Naudokite tik švelniniu muiliniu vandeniu sudrėkintą šlūstę. Saugokite įrankį nuo bet kokių skysčių: niekada nepanardinkite jokios šio įrankio dalies į skystį.

Kad įleidimas būtų sklandesnis, dažnai valykite dulkes ar drožles nuo įleidimo strypų **36** tik SAUSU audiniu. Jei įleidimas nevyksta taip sklandžiai, kaip reikia, patepkite strypus sausus „Teflon™“ tepalu. Ventiliacijos angas galima valyti sausus, minkštū nemetaliniu šepetiu ir (arba) tinkamu dulkų siurbliu. Nenaudokite vandens arba kokių nors kitokij valymo tirpalų. Nešiokite patvirtintus apsauginius akinius ir dulkų kaukę.

## Pasirinktiniai priedai

**⚠️ ISPĖJIMAS!** Kadangi su šiuo gaminiu nebuvo bandomi kiti nei DEWALT priedai, juos su šiuo įrankiu naudoti pavojinga. Siekiant sumažinti pavojų susizalojti, su šiuo gaminiu galima naudoti tik DEWALT rekomenduojamus priedus.

Dėl papildomos informacijos apie tinkamus priedus kreipkitės į savo vietos įgaliotąjį atstovą.

## Priedų sumontavimo ant pagrindo vietas (L pav.)

Šio frezerio pagrinde yra trys srieginės angos **38**, prie kurių galima pritvirtinti kitus priedus.

## Aplinkos apsauga

 Atskiras surinkimas. Šiuo simboliu pažymėtų gaminių ir akumuliatorių negalima išmesti kartu su kitomis buitinėmis atliekomis.

Gaminiuose ir akumuliatoriuose yra medžiagų, kurias galima pakartotinai panaudoti arba perdirbtai: tai sumažinsite aplinkos taršą ir naujų žaliau poreikių. Atiduokite elektrinius prietaisus ir akumuliatorius perdirbtai, laikydami tiesiutinių reglamentų. Daugiau informacijos rasite tinklavietėje [www.2helpU.com](http://www.2helpU.com).

### **Akumulatorius**

Šį ilgo naudojimo akumulatorių reikia pakeisti nauju, kai jis nebetiekia pakankamos srovės vykdant darbus, kuriuos anksčiau lengvai atlikdavote. Baigus techninę eksploataciją gaminj reikia utilizuoti nepakenkiant aplinkai:

- Visiškai iškrovę išimkite akumulatorių iš rankio.
- Ličio jonų akumulatorius galima perdirbti. Grąžinkite juos savo įgaliotajam atstovui arba priduokite į vietos surinkimo punktą. Taip surinkti akumulatoriai bus perdirbti arba tinkamai utilizuoti.

# 18 V MAX\* GREMDĒŠANAS FRĒZMAŠĪNA

## DCW620

**BRĪDINĀJUMS!** Izlasiet visus drošības brīdinājumus, norādījumus, ilustrācijas un specifikācijas šajā rokasgrāmatā, tajā skaitā sadajas par akumulatoru un lādētāju, kas sniegtas instrumenta rokasgrāmatā vai atsevišķā rokasgrāmatā par akumulatoriem un lādētājiem. Rokasgrāmatas var saņemt, sazinoties ar klientu apkalpošanas dienestu (sk. šīs rokasgrāmatas aizmugurējo lapu).

### Tehniskie dati

DCW620		
Spriegums	V <sub>DC</sub>	18 V
Veids		1
Tukšgaitas ātrums	min <sup>-1</sup>	11 000 – 23 000
Gremdešanas gājiens	mm	70
Maks. griežņa diametrs	mm	63
Spīlpatronas izmērs	mm	8/12
Svars (bez akumulatora)	kg	3,62
Wireless Tool Control raidītājs		
Frekvenču josla	MHz	433
Maks. jauda (EIRP)	mW	0,03
Trokšņa un vibrāciju vērtība (trīs asu vektoru summa) saskaņā ar EN62841-2-17		
L <sub>PA</sub> (emisijas skājas spiediena līmenis)	dB(A)	73,8
L <sub>WA</sub> (skājas jaudas līmenis)	dB(A)	84,8
K (neprecizitāte norādītajam skājas līmenim)	dB(A)	2,5
Vibrāciju emisijas vērtība a <sub>h,hv</sub> =	m/s <sup>2</sup>	4,4
Neprecizitāte K =	m/s <sup>2</sup>	1,1

Šajā informācijas lapā norādīta vibrāciju un/vai trokšņa emisijas vērtība ir izmērīta saskaņā ar standarta pārbaudes metodi, kas norādīta EN62841, un to var izmantot viena instrumenta salīdzināšanai ar citu. Šo vērtību var izmantot, lai iepriekš novērtētu iedarbību.

**▲ BRĪDINĀJUMS!** Deklarētā vibrāciju un/vai trokšņa emisijas vērtība attiecas uz instrumenta galveno paredzēto lietošanu. Tomēr vibrāciju un/vai trokšņa emisija var atšķirties atkarībā no tā, kādiem darbiem instrumentu lieto, kādus piederumus tam uzstāda vai cik labi veic tā apkopi. Šādos gadījumos var ievērojami palienināties iedarbības līmenis visā darba laikposmā.

Novērtejot vibrāciju un/vai trokšņa iedarbības līmeni, līdztekus darba rezījam jānem vērā arī tas laiks, kad instruments ir izslēgts vai darbojas tukšgaitā. Šādos gadījumos var ievērojami samazināties iedarbības līmenis visā darba laikposmā.

Nosakiet arī citus drošības pasākumus, lai aizsargātu operatoru no vibrāciju un/vai trokšņa iedarbības, piemēram, jāveic instrumentu un piederumu apkope, jārūpējas, lai rokas būtu siltas (attiecas uz vibrāciju), jaorganizē darba gaita.

### EK atbilstības deklarācija

#### Mašīnu direktīva un Radioiekārtu direktīva



#### GREMDĒŠANAS FRĒZMAŠĪNA DCW620

DEWALT apliecina, ka izstrādājumi, kas aprakstīti **tehniskajos datos**, atbilst šādiem dokumentiem:

2006/42/EK, EN62841-1:2015 + AC:2015 + A11:2022; EN62841-2-17:2017.

Izstrādājumi atbilst arī Direktīvai 2014/53/ES un 2011/65/ES. Lai iegūtu sīkāku informāciju, lūdzu, sazinieties ar DEWALT turpmāk minētajā adresē vai skatiet rokasgrāmatas pēdējo vāku.

Persona, kas šeit parakstījusies, atbild par tehnisko datu sagatavošanu un DEWALT vārdā izstrādā šo apliecinājumu.

Markus Rompel  
inženierietechnikās nodalas vadītāja vietnieks, PTE-Europe  
DEWALT, Richard-Klinger-Straße 11,  
D-65510, Idstein, Vācija  
30.01.2024.

### ATBILSTĪBAS DEKLARĀCIA

#### TIESĪBU AKTS "SUPPLY OF MACHINERY (SAFETY) REGULATIONS, 2008" UN "RADIO EQUIPMENT REGULATIONS 2017"



#### GREMDĒŠANAS FRĒZMAŠĪNA DCW620

DEWALT apliecina, ka izstrādājumi, kas aprakstīti tehniskajos datos, atbilst šādiem dokumentiem:

tiesību akts "Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008, S.I. 2008/1597" (ar grozījumiem), EN62841-1:2015 + AC:2015 + A11:2022; EN62841-2-17:2017.

Šie izstrādājumi atbilst šādiem Apvienotās Karalistes tiesību aktiem:

tiesību akts "Radio Equipment Regulation 2017, S.I.2017/1206" (ar grozījumiem),

tiesību akts "The Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment Regulations 2012, S.I. 2012/3032" (ar grozījumiem).

Lai iegūtu sīkāku informāciju, lūdzu, sazinieties ar DEWALT turpmāk minētajā adresē vai skatiet rokasgrāmatas pēdējo vāku. Persona, kas šeit parakstījusies, atbild par tehnisko datu sagatavošanu un DEWALT vārdā izstrādā šo apliecinājumu.

Akumulatori				Lādētāji / uzlādes laiks (minūtēs)***									
Kat. Nr.	V <sub>DC</sub>	Ah	Svars (kg)	DCB104	DCB107	DCB112/ DCB1102	DCB113	DCB115/ DCB1104	DCB116	DCB117	DCB118	DCB132	DCB119
DCB546	18/54	6,0/2,0	1,08	60	270	170	140	90	80	40	60	90	X
DCB547/G	18/54	9,0/3,0	1,46	75*	420	270	220	135*	110*	60	75*	135*	X
DCB548	18/54	12,0/4,0	1,46	120	540	350	300	180	150	80	120	180	X
DCB181	18	1,5	0,35	22	70	45	35	22	22	22	22	22	45
DCB182	18	4,0	0,61	60/40**	185	120	100	60	60/45**	60/40**	60/40**	60	120
DCB183/B/G	18	2,0	0,40	30	90	60	50	30	30	30	30	30	60
DCB184/B/G	18	5,0	0,62	75/50**	240	150	120	75	75/60**	75/50**	75/50**	75	150
DCB185	18	1,3	0,35	22	60	40	30	22	22	22	22	22	40
DCB187	18	3,0	0,54	45	140	90	70	45	45	45	45	45	90
DCB189	18	4,0	0,54	60	185	120	100	60	60	60	60	60	120
DCBP034/G	18	1,7	0,32	27	82	50	40	27	27	27	27	27	50
DCBP518/G	18	5,0	0,75	50	240	150	120	75	60	50	50	75	150

\*Datuma kods 201811475B vai vēlāks

\*\*Datuma kods 201536 vai vēlāks

\*\*\*Akumulatora uzlādes laiku tabula kalpo tikai atsaucei; uzlādes laiki atšķiras atkarībā no temperatūras un akumulatoru stāvokļa.

Karl Evans  
profesionālo elektroinstrumentu EANZ GTS nodaļas  
priekšsēdētāja vietnieks  
DEWALT UK, Meadowfield Avenue,  
Spennymoor, DL16 6YJ,  
Apvienotā Karaliste  
30.01.2024.

 **BRĪDINĀJUMS!** Lai mazinātu ievainojumu risku, izlasiet lietošanas rokasgrāmatu.

### Definīcijas. Ieteikumi par drošību

Turpmāk redzamajās definīcijās izskaidrota signālvārdū no pieņemtības pakāpe. Izlasiet šo rokasgrāmatu un pievērsiet uzmanību šiem simboliem.

**⚠ BĒSTAMI!** Norāda draudošu bīstamu situāciju, kuras rezultātā, ja to nenovērš, **iestājas nāve vai tiek gūti smagi ievainojumi.**

**⚠ BRĪDINĀJUMS!** Norāda iespējami bīstamu situāciju, kuras rezultātā, ja to nenovērš, **var iestāties nāve vai gūt smagus ievainojumus.**

**⚠ UZMANĪBU!** Norāda iespējami bīstamu situāciju, kuras rezultātā, ja to nenovērš, **var gūt nelielus vai vidēji smagus ievainojumus.**

**IEVĒRĪBAI!** Norāda situāciju, kuras rezultātā **negūst ievainojumus, bet, ja to nenovērš, var radīt materiālos zaudējumus.**

**⚠** Apzīmē elektriskās strāvas trieciena risku.

**⚠** Apzīmē ugunsgrēka risku.

### VISPĀRĪGI ELEKTROINSTRUMENTA DROŠĪBAS BRĪDINĀJUMI

**⚠ BRĪDINĀJUMS!** Izlasiet visus drošības brīdinājumus, norādījumus, ilustrācijas un tehniskos datus, kas atrodas elektroinstrumenta komplektācijā. Ja netiek ievēroti visi

turpmāk redzamie norādījumi, var saņemt elektriskās strāvas triecieni, izraisīt ugunsgrēku un/vai gūt smagu ievainojumu.

### AGLABĀJIET VISUS BRĪDINĀJUMUS UN NORĀDĪJUMUS TURPMĀKĀM UZZINĀM.

Termins "elektroinstrument", kas redzams brīdinājumos, attiecas uz elektriski darbināmu elektroinstrumentu (ar vadu) vai ar akumulatoru darbināmu elektroinstrumentu (bez vada).

### 1) Darba zonas drošība

a) **Rūpējieties, lai darba zona būtu tīra un labi apgaismota.** Pārlīvētā un vāji apgaismotā darba zonā var rasties negadījumi.

b) **Elektroinstrumentus nedrīkst darbināt sprādzienībistamā vidē, piemēram, viegli uzliesmojošu šķidrumu, gāzi vai putekļu tuvumā.** Elektroinstrumenti rada dzirkstes, kas var aizdedzināt putekļus vai izgarojumu tvaikus.

c) **Strādājot ar elektroinstrumentu, neļaujiet tuvumā atrasties bēriem un nepiederošām personām.** Novēršot uzmanību, jūs varat zaudēt kontroli pār instrumentu.

### 2) Elektrodrošība

a) **Elektroinstrumenta kontaktakšai jāatbilst kontaktilgzdai.** Kontaktakšu nekādā gadījumā nedrīkst pārveidot. Iezemētīiem elektroinstrumentiem nedrīkst izmantot pārejas kontaktakšas. Nepārveidotās kontaktakšas un piemērotas kontaktligzdas rada mazāku elektriskās strāvas trieciena risku.

b) **Nepieskarieties izemētām virsmām, piemēram, caurulēm, radiatoriem, plītīm un ledusskapjiem.** Ja jūsu kermenī ir izemēts, pastāv lielisks elektriskās strāvas trieciena risks.

c) **Elektroinstrumentus nedrīkst pakļaut lietus vai mitru laika apstākļu iedarbībai.** Ja elektroinstrumentā iekļūst ūdens, palieinās elektriskās strāvas trieciena risks.

d) **Lietojet vadu pareizi. Nekad nepārnēsājet, nevelciet vai neatvienojiet elektroinstrumentu no kontaktligzdas, turot to aiz vada.** Netuviniet vadu karstuma avotiem, ejai, asām šķautnēm vai kustīgām detaļām. Ja vads ir bojāts vai sapinies, pastāv lielisks elektriskās strāvas trieciena risks.

e) **Strādājot ar elektroinstrumentu ārpus telpām, izmantojet tādu pagarinājuma vadu, kas paredzēts lietošanai ārpus telpām.** Izmantojot vadu, kas paredzēts lietošanai ārpus telpām, pastāv mazāks elektriskās strāvas trieciena riskšs.

f) **Ja elektroinstrumentu nākas ekspluatēt mitrā vidē, ierīkojiet elektrobarošanu ar noplūdstrāvas aizsargierīci.** Lietojot noplūdstrāvas aizsargierīci, mazinās elektriskās strāvas trieciena riskšs.

### 3) Personīgā drošība

a) **Elektroinstrumenta lietošanas laikā saglabājiet modribu, koncentrējieties uz darbu, un rīkojieties saprātīgi. Nelietojiet elektroinstrumentu, ja esat noguris vai atrodaties narkotiku, alkohola vai medikamentu ietekmē.** Pat viens mirklis neuzmanības elektroinstrumentu ekspluatācijas laikā var izraisīt smagus ievainojumus.

b) **Lietojiet individuālos aizsardzības līdzekļus.** Vienmēr valkājiet acu aizsargus. Attiecīgos apstākļos lietojot aizsardzības līdzekļus, piemēram, putekļu masku, aizsargapavus ar neslidošu zoli, aizsargķiveri vai ausu aizsargus, samazinās risks gūt ievainojumus.

c) **Nepieļaujiet nejaušu iedarbināšanu.** Pirms instrumenta pievienošanas kontaktligzdai un/vai akumulatora pievienošanas, instrumenta pacelšanas vai pārnēšanas pārbaudiet, vai slēdzis ir izslēgtā pozīcijā. Ja elektroinstrumentu pārnēsājat, turot pirkstu uz slēdzi, vai ja kontaktligzdai pievienojat elektroinstrumentu ar ieslēgtu slēdzi, var rasties negadījumi.

d) **Pirms elektroinstrumenta ieslēgšanas noņemiet no tā visas regulēšanas atslēgas vai uzgriežņatais.** Ja elektroinstrumenta rotējošajai daļai ir piestiprināta uzgriežņatais atslēga vai regulēšanas atslēga, var gūt ievainojumus.

e) **Nesniedzieties pārāk tālu.** Vienmēr cieši stāviet uz piemerota atbalsta un saglabājiet līdzsvaru. Tādējādi neparedzētas situācijās daudz labāk varat saglabāt kontroli pār elektroinstrumentu.

f) **Valkājiet piemērotu apģērbu. Nevalkājiet pārāk brīvu apģērbu vai rotaslietas.** Netuviniet matus un apģērbu kustīgam detaļam. Brīvs apģērs, rotaslietas vai gari mati var iekerties kustīgajās detaļās.

g) **Ja instrumentam ir paredzēts pievienot putekļu novadišanas un savākšanas ierīces, obligāti tās pievienojet un ekspluatējiet pareizi.** Lietojot putekļu nosūkšanas ierīci, var mazināt putekļu kaitīgo ietekmi.

h) **Kaut arī jums ir labas iemaņas darbā ar instrumentiem, kas apgūtas, tos bieži lietojot, neazmirstiet par piesardzību un instrumenta drošības noteikumu ievērošanu.** Bezrūpīgas rīcības sekas var būt smagi ievainojumi, ko var gūt vienā acumirkli.

### 4) Elektroinstrumenta ekspluatācija un apkope

a) **Nelietojiet elektroinstrumentu ar spēku. Izmantojiet konkrētam gadījumam piemērotu elektroinstrumentu.** Pareizi izvēlēts elektroinstrumenti paveic darbu labāk un drošāk tādā tempā, kādām tas ir paredzēts.

b) **Neekspluatējiet elektroinstrumentu, ja to ar slēdzi nevar ne ieslēgt, ne izslēgt.** Ja elektroinstrumentu nav iespējams kontrollēt ar slēdzi pa palīdzību, tas ir bīstams un ir jāsalabo.

c) **Pirms elektroinstrumentu regulēšanas, piederumu nomainīšanas vai novietošanas glabāšanā atvienojet kontaktdakšu no barošanas avota un/vai no elektroinstrumenta izņemiet akumulatoru, ja tas ir atvienojams.** Šādu profilaktisku drošības pasākumu rezultātā mazinās nejaušas elektroinstrumenta iedarbināšanas risks.

d) **Glabājiet elektroinstrumentus, kas netiek darbināti, bēriņi nepieejamā vietā un neatļaujiet tos ekspluatēt personām, kas nav apmācītas to lietošanā vai nepārzina šos norādījumus.** Elektroinstrumenti ir bīstami, ja tos ekspluatē neapmācītas personas.

e) **Veiciet elektroinstrumenta un piederumu apkopi.** Pārbaudiet, vai kustīgās detaļas ir pareizi savienotas un nostiprinātas, vai detaļas nav bojātas, kā arī vai nav kāds cits apstāklis, kas varētu ietekmēt elektroinstrumenta darbību. Ja instruments ir bojāts, pirms ekspluatācijas tas ir jāsalabo. Daudzu negadījumu cēlonis ir tādi elektroinstrumenti, kam nav veikta pienācīga apkope.

f) **Regulāri uzasiniet un tīriet griežņus.** Ja griežņiem ir veikta pienācīga apkope un tie ir uzasināti, pastāv mazāks to iestrēgšanas risks, un tos ir viegloķ vādit.

g) **Elektroinstrumentu, tā piederumus, detaļas u.c. ekspluatējiet saskaņā ar šiem norādījumiem, nemot vērā darba apstākļus un veicamā darba specifiku.** Ja elektroinstrumentu izmanto mērķiem, kam tas nav paredzēts, var rasties bīstama situācija.

h) **Rūpējieties, lai rokturi un satveršanas virsmas vienmēr būtu sausi, tīri un lai uz tiem nebūtu ejjas un smērvielas.** Ja rokturi un satveršanas virsmas ir slideni, negaidītās situācijās instrumentu nevar savalidit.

### 5) Akumulatora instrumenta lietošana un apkope

a) **Uzlādējiet tikai ar razotāja noteikto lādētāju.** Ja ar lādētāju, kas paredzēts vienam akumulatora veidam, tiek lādēts cita veida akumulators, var izcelties ugunsgrēks.

b) **Lietojiet elektroinstrumentus tikai ar paredzētajiem akumulatoriem.** Ja izmantojat citus akumulatorus, var rasties ievainojuma un ugunsgrēka risks.

c) **Kamēr akumulators netiek izmantots, glabājiet to drošā attālumā no metāla priekšmetiem, piemēram, papīra saspraudēm, monētām, atslēgām, naglām, skrūvēm vai līdzīgiem maziem metāla priekšmetiem, kuri var savienot abas spailes.** Saskaņoties akumulatora spailēm, rodas išsvainojums, kas var izraisīt apdegumus vai ugunsgrēku.

d) **Nepareizas lietošanas gadījumā šķidrumus var iztečet no akumulatora, — nepieskarieties tam.** Ja nejauši pieskarāties šķidrumam, noskalojiet saskarsmes vietu ar ūdeni. Ja šķidrums nonāk acīs, meklējiet arī medicīnisku palīdzību. Šķidrums, kas iztecejis no akumulatora, var izraisīt kairinājumu vai apdegumus.

e) **Nedrikst lietot bojātu vai pārveidotu akumulatoru un instrumentu.** Ja akumulators ir bojāts vai pārveidots, tam var būt neparedzamas sekas, tādējādi izraisot ugunsgrēku, sprādzienu vai ievainojuma risku.

f) **Nepakļaujiet akumulatoru vai instrumentu uguns vai pārmērigi augstas temperatūras iedarbībai.** Uguns vai vismaz 130 °C augstas temperatūras iedarbībā tie var uzsprāgt.

**g) Ievērojiet visus norādījumus par uzlādēšanu un uzlādējet akumulatoru tikai norādījumos minētā temperatūras diapazonā.** Uzlādējot nepareizi vai ārpus minētā temperatūras diapazona, var sabojāt akumulatoru un palielināt ugunsgrēka risku.

## 6) Remonts

a) **Elektroinstrumentu drīkst remontēt vienīgi kvalificēts remonta speciālists, izmantojot tikai oriģinālās rezerves daļas.** Tādējādi tiek saglabāta elektroinstrumenta drošība.

b) **Bojātiem akumulatoriem nedrīkst veikt apkopi.**

Akumulatoru apkope jāveic tikai ražotājam vai pilnvarotam apkopes centram.

## Drošības norādījumi frēzmašīnām

a) **Izmantojiet spailes vai kādā citā praktiskā veidā nostipriniet un atbalstiet apstrādājamo materiālu uz stabilas platformas. Turot materiālu ar roku vai pie sava kermeņa, t. i., nestabilā stāvoklī, jūs varat zaudēt kontroli pār to.**

b) **Rūpējieties, lai rokturi vienmēr būtu sausi, tīri un uz tiem nebūtu smērvielas.** Tādējādi instruments ir vieglāk vadāms.

c) **Nepārtraukti cieši turiet instrumentu ar abām rokām tā, lai pretotos atsīiena spēkiem.** Darba laikā vienmēr cieši turiet instrumentu.

d) **Netuviniet rokas griešanas zonai virs un zem pamatnes.** Nekādā gadījumā nesniedzieties zem apstrādājamā materiāla. Griešanas laikā cieši turiet frēzmašīnu uz apstrādājamā materiāla.

e) **Nekādā gadījumā nepieskarieties grieznim uzreiz pēc darba pabeigšanas.** Grieznis var joti sakarst un radīt apdegumus risku.

f) **Frēzmašīnu drīkst nolikt malā tikai tad, kad motors ir pilnībā apstājies.** Ja, nolieket instrumentu malā, grieznis joprojām griežas, tas var izraisīt ievainojumus vai bojājumus.

g) **Pirms motora iedarbināšanas pārliecīnieties, vai frēzmašīnas grieznis nesaskaras ar apstrādājamo materiālu.** Ja grieznis ir saskarē ar materiālu, iedarbinot motoru, frēzmašīna var ar spēku atlēkt, tādējādi izraisīt ievainojumus vai bojājumus.

h) **Griežņa atļautajam ātrumam jābūt vismaz vienādam ar maksimālo ātrumu, kas atzīmets uz elektroinstrumenta.** Griežņi, kas griežas ātrāk par nominālo ātrumu, var salūzt un nolidot nost.

i) **Ievērojiet ražotāja ieteikumus par griežņa ātrumu, jo dažiem griežņiem vajadzigs noteikts ātrums drošības vai darba efektivitātes dēļ.** Ja rodas šaubas par pareizo ātrumu vai rodas problēmas, sazinieties ar griežņa ražotāju.

j) **Šai frēzmašīnai jāizmanto tādi griežņi, kuru diametrs nepārsniedz 63 mm (2-1/2").**

k) **Saglabājet nemainigu griešanas spiedienu.** Pārāk augsts spiediens var pārslogot motoru vai bojāt apstrādājamo materiālu.

l) **Griežot cauri apstrādājamajam materiālam, atstājiet zem tā brīvu vietu grieznim.** Pastāv risks iegriezt priekšmetos zem apstrādājamā materiāla.

m) **Nedrīkst nospiest vārpstas bloķēšanas pogu, kamēr instruments darbojas.** Pretējā gadījumā var sabojāt vārpstas bloķētāju.

n) **Vienmēr pārbaudiet, vai uz darba virsmas nav naglu vai citu svešķermeņu.** legriežot naglā, grieznis un instruments var atlēkt.

o) **Pirms motora iedarbināšanas aizvāciet no darba zonas visus nevajadzīgos priekšmetus.**

p) **Rūpējieties, lai rokturi un satveršanas virsmas vienmēr būtu sausi, tīri un lai uz tiem nebūtu eļļas un smērvielas.** Tādējādi instruments ir vieglāk vadāms.

q) **Lietojiet asus griežņus.** Ja griežni ir truli, frēzmašīna slodzes ietekmē var novirzīties no gaitas vai iestrēgt.

r) **Nelietojiet trulus vai bojātus griežņus.** Truli vai bojāti griežņi izraisa pastiprinātu berzi un disbalansu un var iestrēgt.

s) **NEGRIEZIET METĀLU.**

## Atlikušie riski

Lai arī tiek ievēroti attiecīgi drošības noteikumi un tiek izmantotas drošības ierices, dažus atlikušos riskus nav iespējams novērst. Tie ir šādi:

- dzirdes paslīkināšanās;
- ievainojuma risks lidojošu daļiju dēļ;
- risks gūt apdegumus no piederumiem, kas darba laikā kļūst karsti;
- ievainojuma risks ilgstoša darba ilguma dēļ.

## SAGLABĀJIET ŠOS NORĀDĪJUMUS

### Akumulatora veids

Drīkst lietot šādus akumulatorus: DCB181, DCB182, DCB183, DCB183B, DCB183G, DCB184, DCB184B, DCB184G, DCB185, DCB187, DCB189, DCBP034, DCBP034G, DCBP518, DCBP518G, DCB546, DCB547, DCB547G, DCB548. Sīkāku informāciju sk. **tehniskajos datos**.

### Iepakojuma saturs

- 1 Gremdešanas frēzmašīna
  - 1 Airlock putekļsūcēja adapteris
  - 1 Putekļu izvadatveres vāciņš
  - 1 Sānu ierobežotājs
  - 1 Spīlpatrona, 8 mm
  - 1 Spīlpatrona, 12 mm
  - 1 Virzošais ieliktnis
  - 1 Apakšpamatnes adapteris
  - 1 Skaidu savācējs
  - 1 Uzgriežņatslēga, 22 mm
  - 1 Centrēšanas konuss
  - 1 Putekļu vāciņš
  - 1 Lielais putekļu vāciņš, 50 mm
  - 1 Litija jonu akumulators (C1, D1, E1, G1, H1, L1, M1, P1, Q1, S1, T1, U1, X1, Y1, Z1 modeļi)
  - 2 Litija jonu akumulatori (C2, D2, E2, G2, H2, L2, M2, P2, Q2, S2, T2, U2, X2, Y2, Z2 modeļi)
  - 3 Litija jonu akumulatori (C3, D3, E3, G3, H3, L3, M3, P3, Q3, S3, T3, U3, X3, Y3, Z3 modeļi)
  - 1 Ietošanas rokasgrāmata
- PIEZĪME.** N modeļu komplektācijā neietilpst akumulatori, lādētāji un piederumu kārbas. NT modeļu komplektācijā neietilpst akumulatori un lādētāji. B modeļu komplektācijā ietilpst Bluetooth® akumulatori.
- PIEZĪME.** Bluetooth® vārda zīme un logotipi ir īpašnieka Bluetooth®, SIG, Inc. reģistrētās preču zīmes, un DeWALT lieto šīs zīmes saskaņā ar licenci. Citas preču zīmes un komercnosaukumi pieder to attiecīgajiem īpašniekiem.
- **Pārbaudiet, vai transportēšanas laikā nav bojāts instruments, tādēļas vai piederumi.**

- Pirms ekspluatācijas veltiet laiku tam, lai pilnībā izlasītu un izprastu šo rokasgrāmatu.

## Apzīmējumi uz instrumenta

Uz instrumenta ir attēlotas šādas pictogrammas:



Pirms ekspluatācijas izlasiet lietošanas rokasgrāmatu.



Valkājiet ausu aizsargus.



Valkājiet acu aizsargus.



Redzamais starojums. Neskatieties tieši gaismas starā.

## Datuma koda novietojums (B att.)

Ražošanas datuma kods **48** sastāv no 4 ciparu gada apzīmējuma, kam sekot 2 ciparu nedēļas apzīmējums un 2 ciparu rūpnīcas kods.

## Apraksts (A att.)

- BRĪDINĀJUMS!** Elektroinstrumentu vai tā daļas nedrīkst pārveidot. Šādi var izraisīt bojājumus vai var gūt ievainojumus.

- 1 Akumulators
- 2 Akumulatora atbrīvošanas poga
- 3 Ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzis
- 4 Ātruma regulēšanas rīpa
- 5 Galvenie rokturi
- 6 Gremdēšanas bloķēšanas svira
- 7 Gremdēšanas atbrīvošanas svira
- 8 Putekļu vāciņš
- 9 Putekļu statnis
- 10 Pamatnes plāksne
- 11 Vārpstas bloķēšanas poga
- 12 Spilpatrona
- 13 Daudzpozīciju revolvergalvas aizturis
- 14 Dzījuma aiztura stienis
- 15 22 mm uzgriežņatslēga
- 16 Dzījuma rāditājs
- 17 Augstuma mikro regulēšana
- 18 Bloķēšanas pogas slēdzis

## Paredzētā lietošana

Šī frēzmašīna ir paredzēta profesionāliem augstas slodzes koksnes, koka izstrādājumu, kompozītmateriālu, laminātā un plastmasas frēzēšanai.

Frēzmašīna ir paredzēta rieuvi, malu, profili un nišu frēzēšanai, kā arī kopijas frēzēšanai.

**NELIETOJET** mitros apstākļos vai viegli uzziesmojošu šķidrumu un gāzu klātbūtnē.

Šīs ir profesionālai lietošanai paredzēts elektroinstrumenti.

Neļaujiet bērniem aizikt instrumentu. Ja šo instrumentu ekspluatātie nepielēdzējuši operatori, viņi ir jāzurauga.

- Mazi bērni un nespēcīgas personas.** Šo instrumentu nav paredzēts lietot maziem bērniem vai nespēcīgām personām bez uzraudzības.
- Šo instrumentu nav paredzēts ekspluatēt personām (tostarp bērniem), kam ir ierobežotas fiziskās, sensorās vai psihiskās

spējas vai trūkst pieredes un zināšanu, ja vien tās neuzrauga persona, kas atbild par viņu drošību. Bērnus nedrīkst atstāt bez uzraudzības ar instrumentu.

## SALIKŠANA UN REGULĒŠANA

- BRĪDINĀJUMS!** Lai mazinātu smaga ievainojuma risku, pirms regulēšanas vai pierīcu/piederumu uzstādīšanas un noņemšanas izslēdziet instrumentu un izņemiet no tā akumulatoru. Instrumentam nejauši sākot darboties, var gūt ievainojumus.

- BRĪDINĀJUMS!** Lietojiet tikai DeWALT akumulatorus un lādētājus.

## Gremdēšanas bloķēšanas svira (C att.)

Gremdēšanas bloķēšanas svira **6** ļauj apturēt griezni noteiktā augstumā.

- 1 Atbloķējiet gremdēšanas mehānismu, spiežot lejup gremdēšanas atbrīvošanas sviru **7** (sk. C att.).
- 2 Lai noturētu gremdēšanas atbrīvošanas sviru atvērtu, nos piediet sviru uz leju, līdz tā ar klikšķi paliek savā pozicijā.
- 3 To var nolaist uz augšu vai uz leju.
- 4 Lai fiksētu instrumenta gremdēšanas dzīlumu, nos piediet gremdēšanas bloķēšanas sviru **6**.

## Spilpatronas (D att.)

- BRĪDINĀJUMS!** Gaisā izsviestu priekšmetu risks. Lietojiet tikai tādus griežņus, kuru kāts ir piemērots uzstādītajai spilpatronai. Griezni ar pārāk mazu kātu nevar pietiekami stingri nostiprināt, un darba laikā tas var atvienoties.

- UZMANĪBU!** Spilpatronu drīkst pievilkst tikai tad, ja tajā ir ievietots frēzmašīnas grieznis. Spilpatronu var sabojāt, ja tā ir tukša un tiek pievilkta, kaut arī ar roku.

Frēzmašīnas komplektācijās ir iekļautas divas spilpatronas **12**:

- 8 mm
- 12 mm

## Spilpatronu uzstādīšana un noņemšana

- 1 Lai uzstādītu spilpatronu **12**, nos piediet vārpstas bloķēšanas pogu **11** un bloķējiet vārpstu **35**.
- 2 Piestipriniet spilpatronu pie vārpstas un ar roku pievilciet spilpatronu, griežot to pulksteņrādītāja virzienā.
- 3 Lai noņemtu spilpatronu, nos piediet vārpstas bloķēšanas pogu un atbrīvojiet spilpatronu, griežot pretēji pulksteņrādītāja virzienam.

**PIEZĪME.** Uzgriežņatslēga jāizmanto spilpatronas pievilkšanai līdz galam vai atbrīvošanai tikai tad, ja ievieto vai izņem griezni. Sk. sadaļu *Griežņa ievietošana un izņemšana*.

## Griežņa ievietošana un izņemšana (A, E att.)

- BRĪDINĀJUMS!** Nepievelciet spilpatronu, ja nav ievietots grieznis.

- BRĪDINĀJUMS!** Vienmēr izmantojiet griežņus ar kātiem, kas atbilst spilpatronas diametram.

- BRĪDINĀJUMS!** Neizmantojiet griežņus, kuru diametrs pārsniez 63 mm (2-1/2").

- UZMANĪBU!** Izņemot griezni, ir jāievēro piesardzība, lai neiegrieztu pirkstos. Levītojot un mainot frēzes griežņus, ieteicams valkāt aizsarcīmudus.

## Griežņa ievietošana

1. Ievietojet vismaz trīs ceturtdaļas no griežņa kāta garuma spilpatronā **12**.
  2. Nospiediet vārpstas bloķēšanas pogu **11** un bloķējet vārpstu **35**.
- PIEZĪME.** Var būt nepieciešams nedaudz pagriezt vārpstu, lai to nofiksētu.
3. Ar komplektācijā iekļauto 22 mm uzgriežņatslēgu **15** pagrieziet spilpatronu pretēji pulkstenrādītāja virzienam, lai to pievilktu.
  4. Cieši pievelciet spilpatronas uzgriezni, lai grieznis neslidētu.

## Griežņa izņemšana

1. Nospiediet vārpstas bloķēšanas pogu **11** un bloķējet vārpstu **35**.
  2. Ar komplektācijā iekļauto 22 mm uzgriežņatslēgu **15** pagrieziet spilpatronu **12** pulkstenrādītāja virzienā, lai to atbrīvotu.
  3. Turpiniet griezt uzgriežņatslēgu, līdz spilpatrona pievelkas un pēc tam atkal atslābinās. Šis ir bezatteices mehānisms, ar kuru atbrīvot spilpatronu.
  4. Tagad grieznim vajadzētu izslidēt ārā.
- PIEZĪME.** Katru reizi, kad pabeidzat lietot griezni, izņemiet to un uzglabājiet drošā vietā.

## Daudzpozīciju revolvergalvas aizturis (F att.)

**▲ BRĪDINĀJUMS!** Kamēr frēzmašīna darbojas, nedrīkst mainīt daudzpozīciju revolvergalvas aiztura pozīciju. Šajā gadījumā rokas atrastos pārāk tuvu griežņa galvai.

- Daudzpozīciju revolvergalvas aizturi **13** ierobežo lejupejošo attālumu, kādā instrumentu var liegremēt. Tas sastāv no trim dažāda garuma skrūvēm, kas kalpo, lai noteiktu griešanas dzīlumu, ierobežojot dzīluma aiztura stieņa **14** gājienu.
1. Frēzēšanas dzīlumu var iestātīt, izvēloties atbilstošā garuma skrūvi uz revolvergalvas.
  2. Revolvergalva ir pagriezama ar aizturiem, lai pareizi izlīdzinātu skrūves.
  3. Frēzēšanas dzīlumu nosaka dzīluma aiztura stieņa un daudzpozīciju revolvergalvas aiztura mijiedarbība.
  4. Ja neviena no komplektā iekļautajām skrūvēm nenodrošina vajadzīgo augstumu, katra no tām var noregulēt, apakšā atskrūvējot sešstūra uzgriezni un tad pagriezot skrūvi uz iekšu vai ārā, lai panāktu atbilstošu garumu. Pēc skrūves noregulēšanas ar 8 mm uzgriežņatslēgu **19** noteikti pievelciet sešstūra uzgriezni apakšā.
  5. Sk. sadalījums **Frēzmašīnas gremdešanas dzīluma regulēšana**, lai uzzīnātu, kā praksē izmantot daudzpozīciju revolvergalvas aizturi.

## Frēzmašīnas gremdešanas dzīluma regulēšana (A, C, F, P att.)

**▲ BRĪDINĀJUMS!** Risks gūt ievainojumus plēstu brūču veidā. Kamēr frēzmašīna darbojas, nedrīkst mainīt daudzpozīciju revolvergalvas aiztura pozīciju. Šajā gadījumā rokas atrastos pārāk tuvu griežņa galvai.

**▲ BRĪDINĀJUMS!** Lai nezaudētu kontroli pār instrumentu, VIENMĒR savelciet kopā gājiena ierobežošanas uzgriežņus. Nejaušas kustības rezultātā grieznis var netikt pilnībā ievilkts atpakaļ.

**▲ BRĪDINĀJUMS!** Lai nezaudētu kontroli pār instrumentu, iestatiet gājiena ierobežošanas uzgriežņus tā, lai grieznis tiktu ievilkts atpakaļ frēzmašīnas pamatnē un nesaskartos ar apstrādājamo materiālu.

**▲ BRĪDINĀJUMS!** Lai mazinātu ievainojumu risku, NEKAD neregulejiet vai nenopiemiet aizturuzgriezni. Motors var atvienoties, tādējādi izraisot kontroles zaudēšanu pār instrumentu.

**▲ UZMANĪBU!** Pirms griežņa galvas iegremdešanas apstrādājamajā materiālā ieslēdziet frēzmašīnu.

1. Atbloķējet gremdešanas mehānismu, paspiļot lejup gremdešanas atbrīvošanas sviru **7**. Viegli spiediet abus galvenos rokturus **5** uz leju, lai gremētu frēzmašīnu līdz galam uz leju, līdz grieznis tik tikko pieskaras apstrādājamajam materiālam.
2. Nofiksējet gremdešanas mehānismu, nospiežot gremdešanas bloķēšanas sviru **6**.
3. Atbrīvojet dzīluma aiztura stieni **14**, pavelcot augšup dzīluma aiztura bloķēšanas sviru **21**.
4. Stumiet dzīluma aiztura stieni lejup, līdz tas atdurās pret zemāko daudzpozīciju revolvergalvas aizturi **13**.
5. Stumiet dzīluma aiztura stieņa dzīluma rādītāju **16** lejup, līdz tā augšmala ir vienā līmenī ar dzīluma regulēšanas skalas **22** nulles atzīmi.
6. Satverot dzīluma aiztura stieņa velmēto augšādalu, stumiet to augšup, līdz dzīluma rādītājs ir savietots ar vajadzīgo griešanas dzīlumu uz dzīluma regulēšanas skalas.
7. Nospiediet uz leju dzīluma aiztura bloķēšanas sviru, lai dzīluma aiztura stiens turētos vietā.
8. Ar abām rokām turrot rokturus, atbloķējet gremdešanas mehānismu, spiežot lejup gremdešanas atbrīvošanas sviru. Gremdešanas mehānisms un motors paceljas augšup. Kad frēzmašīna ir iegremētā pozīcijā, dzīluma aiztura stiens atdurās pret daudzpozīciju revolvergalvas aizturi, lai frēzmašīna strādātu precīzi izvēlētajā dzīlumā.

## Sānu ierobežotāja uzstādišana (H, I att.)

1. Piestipriniet virzošos stieņus **26** pie pamatnes plāksnes **10**.
2. Stumiet sānu ierobežotāju **27** pāri virzošajiem stieņiem.
3. Pagaidām pievelciet spārnskrūves **28**.

## Sānu ierobežotāja regulēšana (A, H, I att.)

1. Uz apstrādājamā materiāla uzzīmējiet griešanas līniju.
2. Nolaidiet frēzmašīnas slīdrāmi tīktāl, līdz grieznis pieskaras materiālam.
3. Nospiediet gremdešanas bloķēšanas sviru **6** un ierobežojiet slīdrāmja kustību atpakaļ.
4. Novietojiet frēzmašīnu uz griešanas līniju.
5. Stumiet sānu ierobežotāju **27** pret apstrādājamo materiālu un pievelciet spārnskrūves **28**.
6. Ar regulēšanas kloki **29** noregulējiet sānu ierobežotāju. Griežņa ārejai griezējmalai jāsakrīt ar griešanas līniju.
7. Vajadzības gadījumā paskrūvējiet valīgāk skrūves **30** un noregulējiet stieņus **31**, lai iegūtu vajadzīgo virziņas garumu.

## Virzošā ieliktnē uzstādišana (A, G att.)

Virzošā ieliktnē kopā ar šablonu ir faktiski neaizstājami, griezot un veidojot apstrādājamo materiālu noteiktā formā un veidā. Lai ar šo instrumentu izmantotu virzošo ieliktni, izvēlieties apakšpamatnes adapteri **47**.

- Ar skrūvēm **25** pieskrūvējiet virzošo ieliktni **24** pie apakšpamatnes adaptiera **47**, kā norādīts.
- Centrējiet virzošo ieliktni uz spilpatronas **12**, izmantojot centrēšanas konusu, un pievelciet apakšpamatnes skrūves. Sk. sadaļu **Apakšpamatnes centrēšana**.



### Putekļu novadīšana

Tādi materiāli kā virsmu pārkājumi, kuru sastāvā ir svins, un daži koksnes veidi rada putekļus, kas var būt kaitīgi veselībai. Ieelpojot šādus putekļus, operatoram vai tuvumā esošām personām var rasties alerģiskas reakcijas un/vai elpcēlu infekcijas.

Noteiktu kokmateriālu, piemēram, ozola un dižskābarža, skaidas tiek uzskatītas par kancerogēnām, it īpaši apvienojumā ar kokapstrādes piedevām.

Ievelōrojiet attiecīgos valsts noteikumus par konkrētajiem apstrādājamajiem materiāliem.

Putekļsūcējam jābūt piemērotam attiecīgā materiāla savākšanai. Uzkopjot sausos putekļus, kas ir īpaši kaitīgi veselībai vai kancerogēni, lietojiet M klasses putekļsūcēju.

### Putekļu novadīšanas šķūtenes piestiprināšana (01, 02 att.)

**⚠ BRĪDINĀJUMS!** Risks ieelpot putekļus. Lai mazinātu ievainojuma risku, VIENMĒR Valkājiet atzītu putekļu masku.

**⚠ BRĪDINĀJUMS! VIENMĒR jālieto tāds putekļsūcējs, kas ražots atbilstīgi spekā esošām direktīvām attiecībā uz putekļu emisiju koksnes frēzēšanas laikā.**

**⚠ UZMANĪBU!** Nedarbīnet frēzmašīnu bez putekļu vāciņa, ja frēzmašīna nav pieslēgta putekļu novadīšanas sistēmai.

Instrumenta komplektācijā ir putekļu novadīšanas caurules adapteris **34**. Putekļsūcēju šķūtenes lielākoties ir iespējams tiesi pievienot putekļu statnai **9**.

1. Ievelōrojiet putekļu novadīšanas caurules adapteri **34** putekļu statnai **9** augšpusē (01 att.).

2. Pievienojet putekļsūcēja šķūteni **43** pie novadīšanas caurules adaptiera **34**, izmantojot DeWALT Quick Lock sistēmu.

Ja putekļu novadīšanas sistēma netiek izmantota, uzstādīt instrumenta komplektācijā iekļauto putekļu vāciņu **45**.

3. Aizklājiet putekļu statni **9** ar putekļu vāciņu **45**, lai noslēgtu instrumentu (02 att.).

**PIEZĪME.** Izmantojot putekļu novadīšanu, pārliecinieties, vai putekļsūcējs nestāv ceļā, un nostipriniet tā, lai tas neapgāztos un netraucētu frēzmašīnai vai apstrādājamajam materiālam. Putekļsūcēja šķūtene un barošanas vads ari jānovieto tā, lai netraucētu frēzmašīnai vai apstrādājamajam materiālam. Ja putekļsūcēju vai putekļsūcēja šķūteni nevar pareizi novietot, tā ir jānoņem.

### EKSPLUATĀCIJA

**⚠ BRĪDINĀJUMS!** Lai mazinātu smaga ievainojuma risku, pirms regulēšanas vai pierīcu/piederumu uzstādīšanas un noņemšanas izslēdziet instrumentu un izņemiet no tā akumulatoru. Instrumentam nejauši sākot darboties, var gūt ievainojumus.

**⚠ UZMANĪBU!** Pirms instrumenta pievienošanas barošanas avotam pārbaudiet, vai slēdzis ir izslēgtā pozīcijā.

Instrumentam nejauši sākot darboties, var gūt ievainojumus.

### Pareizs roku novietojums (A, M att.)

**⚠ BRĪDINĀJUMS!** Lai mazinātu smaga ievainojuma risku, VIENMĒR turiet rokas pareizi, kā norādīts.

**⚠ BRĪDINĀJUMS!** Lai mazinātu smaga ievainojuma risku, VIENMĒR saglabājiet ciešu tvērienu, lai būtu gatavs negaidītai reakcijai.

Pareizs roku novietojums paredz turēt abas rokas uz galvenajiem rokturiem **5**.

### Wireless Tool Control tālvadības pulsts (A att.)

**⚠ UZMANĪBU!** Izlasiet visus drošības brīdinājumus, norādījumus un tehniskos datus attiecībā uz ierīci, kas savienota pāri ar instrumentu.

Šīs instruments aprīkots ar Wireless Tool Control™ raidītāju, kas ļauj šo instrumentu bez vadiem savienot pāri ar citu Wireless Tool Control™ ierīci, piemēram, putekļsūcēju.

Lai savienotu instrumentu pāri, izmantojot Wireless Tool Control™, nospiediet un turiet pāra ierices Wireless Tool Control™ pogu savienošanai pāri un nospiediet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi **3**. Atsevišķas ierices gaismas diode liecina par to, ka instruments ir veiksmīgi savienots pāri.

### Akumulatora ievietošana un izņemšana (B att.)

**⚠ UZMANĪBU!** Pirms akumulatora ievietošanas pārbaudiet, vai slēdzis ir izslēgtā pozīcijā. Instrumentam nejauši sākot darboties, var gūt ievainojumus.

**PIEZĪME.** Pirms lietošanas akumulators ir pilnībā jāuzlādē, lai nodrošinātu maksimālo darba efektivitāti.

### Akumulatora ievietošana instrumenta rokturī

1. Savietojiet akumulatoru **1** ar sledēm instrumenta virspusē (B att.).

2. Bidiet akumulatoru sledēs, līdz tas ir ciešinofiksēts instrumentā, un pārbaudiet, vai tas nevar atvienoties.

### Akumulatora izņemšana no instrumenta

1. Nospiediet akumulatora atbrivošanas pogu **2** un specīgi velciet akumulatoru ārā no instrumenta.

2. Ievelotojiet akumulatoru lādētājā.

### Akumulatora uzlādes indikators (B att.)

Dažiem DeWALT akumulatoriem ir atlikušas uzlādes indikatori, kas sastāv no trim zālām gaismas diodēm, kurus norāda akumulatora atlikušo uzlādes līmeni.

Lai aktivizētu akumulatora uzlādes indikatoru, nospiediet un turiet nospiežtu akumulatora uzlādes indikatora pogu **20**.

Visas trīs gaismas diodes dažādās kombinācijās norāda atlikušo uzlādes līmeni. Ja akumulatora uzlādes līmenis ir kļuvis pārāk zems un lietošanai nederīgs, uzlādes līmeņa indikators neiedegas, un akumulators ir jāuzlādē.

**PIEZĪME.** Akumulatora uzlādes indikators attēlo tikai akumulatora atlikušo uzlādes līmeni. Tas nav instrumenta darbspējas indikators, un to ietekmē dažādi mainīgie faktori — instrumenta sastāvdalas, temperatūra un lietošanas veids.

### Ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzis (A att.)

**⚠ BRĪDINĀJUMS!** Lai mazinātu smaga ievainojuma risku, pirms regulēšanas vai pierīcu/piederumu uzstādīšanas un noņemšanas izslēdziet instrumentu un izņemiet no tā akumulatoru. Instrumentam nejauši sākot darboties, var gūt ievainojumus.

**▲ BRĪDINĀJUMS!** Pirms motora iedarbināšanas pārliecinieties, vai grieznis nesaskaras ar apstrādājamo materiālu. Ja grieznis ir saskarē ar materiālu, iedarbinot motoru, frēzmašīna var ar spēku atlēkt, tādējādi izraisot ievainojumus vai bojājumus.

1. Lai iešķētu instrumentu pagrieziet bloķēšanas svīru **46** uz leju virzienā uz galvenā roktura **5** apakšpusi, pēc tam nospiediet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi **3**. Lai instruments darbotos nepārtraukti, turpini spiest ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi vai nospiediet bloķēšanas pogas slēdzi **18**.

2. Instrumenta izslēgšana:

a. Ja bloķēšanas pogas slēdzis ir aktivizēts, atbrīvojet bloķēšanas pogas slēdzi, nospiežot un atlaižot ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi.

b. Ja bloķēšanas pogas slēdzis nav aktivizēts, pilnībā atlaidiet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi.

**PIEZĪME.** Frēzmašīnu drīkst nolikt malā tikai tad, kad motors ir pilnībā apstājies. Ja, nolieket instrumentu malā, grieznis joprojām griežas, tas var izraisīt ievainojumus vai bojājumus.

### Frēzmašīnas ātruma izvēle (A att.)

Lai izvēlētos frēzmašīnas ātrumu, skatiet **ātruma izvēles tabulu**. Lai kontrollētu frēzmašīnas ātrumu, grieziet ātruma regulēšanas ripu **4**.

### Laidenes uzsākšanas funkcija

Gremdešanas frēzmašīnā ir iestrādāta elektronika, kas nodrošina laidenes uzsākšanas funkciju, tādējādi samazinot motora iedarbināšanas griezes momentu.

### Ātruma regulēšanas ripa (A att.)

**▲ BRĪDINĀJUMS!** Ja ātruma regulēšanas ripa pārstāj darboties vai darbojas ar pārtraukumiem, nekavējoties pārtrauciet lietot instrumentu. Nogādājiet to DEWALT rūpnīcas apkopes centrā vai DEWALT pilnvarotā apkopes centrā, lai veiktu remontu.

**▲ BRĪDINĀJUMS!** Ievērojet ražotāja ieteikumus par griežņu ātrumu, jo dažiem griežņiem vajadzīgs noteikts ātrums drošības vai darba efektivitātes dēļ. Ja rodas šaubas par pareizo ātrumu vai rodas problēmas, sazinieties ar griežņa ražotāju.

Šī frēzmašīna ir aprīkota ar ātruma regulēšanas ripu **4** ar 7 ātrumiem, kas ļauj noregulēt ātrumu robežās no 11 000 līdz 23 000 apgr./min. Noregulējiet ātrumu, griezot ātruma regulēšanas ripu.

**IEVĒRĪBAI!** Frēzmašīnā ir iestrādāta elektronika, kas darba laikā uzrauga un saglabā nemainigu instrumenta ātrumu. Darbojoties ar mazu un vidēju ātrumu, ātruma regulēšanas ripa neļauj motoram samazināt apgriezenus. Ja motora apgriezieni palielinās un slodze motoram netiek samazināta, motors var tikt sabojāts. Samaziniet griešanas dzīlumu un/vai palēniņiet padeves ātrumu, lai nesabojātu instrumentu.

### ĀTRUMA IZVĒLES TABULA\*

RIPAS IESTĀTĀJUMS	APTUVENIE APGR./MIN
1	11 000
2	13 000
3	15 000
4	17 000

5	19 000
6	21 000
7	23 000

\*Šajā tabulā norādītie ātrumi ir aptuveni un kalpo tikai atsaucei. Frēzmašīnas ātrums var precīzi neatbilst ripas iestātījuma norādītajam ātrumam.

**PIEZĪME.** Lai darbu paveiku kvalitatīvāk, frēzējet ar vairākiem maziem piegājiem, nevis vienu lielu.

### Frēzmašīnas lietošana (A, J, M att.)

**▲ UZMANĪBU!** Pirms griežņa liegmedēšanas apstrādājamajā materiālā vispirms ieslēdziet frēzmašīnu.

#### Uzmanību!

• Pārmēriga frēzēšana var izraisīt motora pārslodzi vai instrumentu var būt grūti vadit. Frēzējot rievas ar griezni, kura diametrs ir 8 mm (5/16"), griešanas dzīlums vienā reizē nedrīkst būt lielāks par 15 mm (19/32").

• Frēzējot rievas ar griezni, kura diametrs ir 20 mm (25/32"), griešanas dzīlums vienā reizē nedrīkst būt lielāks par 5 mm (3/16").

• Lai iegūtu ipaši dzīļu rieu, frēzējet divas vai trīs reizes ar pakāpeniski dzīļākiem griežņa iestātījumiem.

#### Uzmanību!

• Ja instruments ir ilgstoši darbināts ar mazu ātrumu, ļaujiet tam atdzist, trīs minūtes darbinot to maksimālajā tukšgaitas ātrumā. Visus izplatītākos frēzēšanas darbus var veikt ar gremdešanas frēzmašīnu visu veidu koksnei un plastmasai:

- rievošana
- gropēšana
- dobumu veidošana
- smalku liniju veidošana
- profilēšana

**PIEZĪME.** Uz paneļiem, kas pārklāti ar plastmasas laminātu, drīkst izmantot tikai karbida griežņus. Cietie lamināti ātri noturilina tērauda griežņus.

**PIEZĪME.** Lai nodrošinātu labāku slidošo gremdešanas kustību, bieži notiriet gremdešanas stieņus **36** no putekļiem vai grūziem, izmantojot tikai sausus drānu. Ja gremdešanas kustība nenotiek tik gludi, cik vēlaties, ieeļojiet gremdešanas stieņus ar sausus Teflon™ smērvielu.

1. Kad griešanas dzīlums iestatīts, kā aprakstīts, novietojiet frēzmašīnu tā, lai grieznis būtu tieši virs griešanas vietas.
2. Kad frēzmašīna darbojas, vienmērīgi nolaidiet to apstrādājamā materiāla. **NESPIEDET FRĒZMAŠĪNU AR SPĒKU UZ LEJU, LAI TĀ NEIESTRĒGTU.**
3. Kad instruments sasniedz iepriekš iestatīto dzīlumu, nospiediet gremdešanas bloķēšanas svīru **6**, lai bloķētu.
4. Pabeidzot frēzēšanu, nospiediet gremdešanas atbrīvošanas svīru **7**, lai atbloķētu, un ļaujiet atsperei pacelt frēzmašīnu tieši no apstrādājamā materiāla.
5. Frēzmašīna vienmēr jāvirza pretēji griežņa rotācijas virzienam. Sk. J attēlu.

### Dabisko kokmateriālu formēšana

**▲ BRĪDINĀJUMS!** Frēzējot vienmēr nosīksejiet gremdešanas bloķēšanas svīru.

Formējot dabisko kokmateriālu malu, vienmēr vispirms formējiet koksnes gala virsu, pēc tam garenšķiedru. Tādējādi, ja atdalās kāda šķila, tad, frēzējot garenšķedras virzienā, tā tiek noņemta.

### Gaismas diožu darba lukturis (A, S att.)

**⚠ UZMANĪBU! Neskatieties tieši darba luktura gaismā!**  
Cītādi var gūt smagus acu ievainojumus.

Divi gaismas diožu darba lukturi **44** atrodas blakus spīlpatronai **12**.

1. Lai ieslēgtu darba lukturi, ieslēdziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi **3**. Pēc ieslēgšanas/izslēgšanas slēža izslēgšanas darba lukturis deg vēl 20 sekundes.

**PIEZĪME.** Darba lukturis paredzēts apstrādājamās virsmas apgaismošanai, un to nevar izmantot kā kabatas lukturīti.

**PIEZĪME.** Ja darba lukturis mirgo, pārbaudiet akumulatora uzlādes līmeni: tas var būt zems. Ja tas turpina mirgot, kad akumulators ir uzlādēts, instruments jānogādā apkopes centrā diagnostikai.

### Padeves virziens (J att.)

**⚠ BRĪDINĀJUMS!** Izvairieties no pretfrēzēšanas (tas ir, griešanas pretēji virzienam, kas norādīts J att.). Pretfrēzēšana palielina risku zaudēt kontroli pār instrumentu, kā rezultātā var gūt ievainojumus. Ja tomēr ir jāveic pretfrēzēšana (virzienmaiņa stūros), ievērojet ārkārtīgu piesardzību, lai nezaudētu kontroli pār instrumentu. Veiciet mazākus griezumus un katrā soli noņemiet pēc iespējas mazāk materiāla.

Frēzējot padeves virzienu ir joti svarīgs — no tā ir atkarīgs, vai materiāls būs apstrādāts kvalitatīvi vai būs sabojāts. Cipari attēlo pareizo padeves virzienu dažiem visbiežāk veiktajiem griezumiem. Jāatceras, ka arējā griezumā frēzmašīna parasti jāvīrza pretēji pulkstenrādītāja virzienam, bet iekšējā griezumā — pulksteņrādītāja virzienā.

### Apstrādājiet materiāla ārējo stūri šādi.

- Apstrādājiet koksnes gala virsu no kreisās puses uz labo.
- Apstrādājiet koksnes taisnvirziena šķiedru no kreisās puses uz labo.
- Nogrieziet otrā pusē koksnes gala virsu.
- Pabeidziet, apstrādājot atlikušo taisnvirziena šķiedras malu.

### Padeves slodze

#### Lielas slodzes indikators (N att.)

Instruments ir aprīkots ar lielas slodzes indikatoru **39**. Ja mirgo lielas slodzes indikatora baltais trīsstūris, samaziniet instrumenta ātrumu.

Ātrums, ar kādu grieznis tiek ievadīts koksnei, nedrikst būt tik liels, ka motora gaita tiek palēnināta, vai tik lēns, ka grieznis atstāj apdeguma pēdas uz koksnes virsmas.

**PIEZĪME.** Mēģiniet novērtēt ātrumu, frēzēšanas laikā ieklausoties motora skanā.

#### Pretrātācijas sistēma (N att.)

Instruments ir aprīkots ar DÉWALT pretrātācijas sistēmu. Šī funkcija sajūt instrumenta kustību un vajadzības gadījumā izslēdz instrumentu. Ja ir aktivizēta pretrātācijas sistēma, iedegas sarkanais indikators **40**.

INDIKATORS	NOZĪME	RISINĀJUMS
IZSLĒGTS	Instruments darbojas normāli	Ekspluatējot instrumentu, ievērojet visus brīdinājumus un norādījumus.
DEG SARKĀNA KRĀSĀ	Pretrātācijas sistēma ir aktivizēta (ieslēgta)	Stingri turot instrumentu, atlaidiet slēdzi. Vēlreiz nospiežot slēdzi, indikators izdzies un instruments darbojas normāli.

### Gremdēšanas procedūra (A att.)

**⚠ BRĪDINĀJUMS!** Frēzējot vienmēr noliksējet gremdēšanas bloķēšanas sviru.

- Legremdējiet un noliksējet motora slīdrāmi, nospiežot gremdēšanas bloķēšanas sviru **6**.
- Veiciet vajadzīgo frēzēšanas darbību.
- Nospiediet uz leju gremdēšanas atbrivošanas sviru **7**, lai motora slīdrāmis atgrieztos normālā pozīcijā.

### Frēzēšana ar sānu ierobežotāju (H att.)

Sānu ierobežotājs tiek izmantots, lai vadītu frēzmašīnu, formējot, profiliējot malas vai gropējot apstrādājamā materiāla malu vai frēzējot rievas un nišas materiāla centrā paralēli malai.

Apstrādājamā materiāla malai jābūt taisnai un akurātai.

Plāksnes **31** ir regulējamas, un vislabāk tām ir jābūt novietotām ar 3 mm (1/8") atstarpi katrā griežņa pusē.

### Sānu ierobežotāja lietošana (A, I att.)

**⚠ UZMANĪBU!** Darba pozīcijai ir jābūt ērtai un atbilstošai darba augstumā.

1. Pārliecieties, vai spārnskrūves **28** ir pilnībā atbrīvotas. Iebiediet virzošos stieņus **26** frēzmašīnas pamatnes plāksnē **10** un pievelciet spārnskrūves.

- Noregulējiet regulēšanas kloki **29** līdz vajadzīgajam attālumam un piestipriniet to vietā ar spārnskrūvēm.
- Tad pazeminiet griežņa augstumu tiktāl, līdz tas atrodas tieši virs apstrādājamā materiāla.
- Precīzu regulēšanu var veikt, atskrūvējot spārnskrūvi un noregulējot sānu ierobežotāja regulēšanas kloki.
- Pievelciet spārnskrūvi, lai nostiprinātu pozīciju.

**PIEZĪME.** Viens regulēšanas kloka apgrēziens atbilst 1 mm (3/64") no sānu padeves.

6. Nolaidiet griezni uz apstrādājamā materiāla un iestiept griežņa augstumu līdz vajadzīgajam attālumam. Sk. sadaļu **Frēzmašīnas gremdēšanas dzījuma regulēšana**.

7. Ieslēdziet frēzmašīnu un, kad grieznis ir sasnedzis pilnu ātrumu, uzmanīgi nolaidiet griezni apstrādājamā materiālā un noliksējet gremdēšanu.

8. Padodiet gar apstrādājamo materiālu, saglabājot spiedienu uz sāniem, lai sānu ierobežotājs nenovirzītos prom no materiāla malas, un ar iekšpusē esošo roku spiediet uz leju, lai novērstu frēzmašīnas apgāšanos.

9. Pabeidzot darbu, paceliet frēzmašīnu, nostipriniet ar gremdēšanas bloķēšanas sviru **6** un izslēdziet frēzmašīnu.

**PIEZĪME.** Uzsākot griešanu, turiet spiedienu uz priekšējo vaigu, līdz aizmugurējais vaigs saskaras ar apstrādājamā materiāla malu.

**PIEZĪME.** Griešanas beigās saglabājiet spiedienu uz aizmugurējā vaiga, līdz griešana ir pabeigta. Tas novērš frēzmašīnas griežņa šūpošanos apstrādājamā materiāla galā un stūra nogriešanu.

## Apakšpamatnes centrēšana (A, K att.)

Lai regulētu, apmainītu vai nomainītu apakšpamatni, ieteicams izmantot centrēšanas rīku (sk. sadaļu **Papildpiederumi**).

Centrēšanas rīks sastāv no centrēšanas konusa.

### Lai noregulētu apakšpamatni, rikojieties šādi.

1. Lai apakšpamatne brīvi kustētos, atskrūvējiet apakšpamatnes skrūves **32**, bet neizņemiet ārā.
2. Ievietojet centrēšanas konusu **42** spīlpatronā **12** caur apakšpamatnes atveri un pievelciet spīlpatronu. Apakšpamatne ir iecentrēta.
3. Kad centrēšanas konuss ir vietā, pievelciet apakšpamatnes skrūves.

**PIEZĪME.** Adaptera apakšpamatne jācentrē bez pievienota virzošā ieliktnē. Sk. sadaļu **Virzošā ieliktnē uzstādīšana**.

## Frēžēšanas dzījuma precīza regulēšana (P att.)

Nelielām korekcijām var izmantot augstuma mikroregulēšanas mehānismu **17**, kas atrodas dzījuma aiztura stieņa **14** apakšpusē.

1. Lai samazinātu griešanas dzījumu, grieziet augstuma mikroregulēšanas mehānismu pulksteņrādītāja virzienā (skatoties uz frēžmašīnu no augšas uz leju).
2. Lai palielinātu griešanas dzījumu, grieziet augstuma mikroregulēšanas mehānismu pretēji pulksteņrādītāja virzienam (skatoties uz frēžmašīnu no augšas uz leju).

**PIEZĪME.** Viens pilns augstuma mikroregulēšanas mehānisms apgriziens izmaina dzījumu par aptuveni 1 mm (0,04").

## Revolvergalvas izmantošana pakāpeniskai griešanai (F att.)

Jāgriešanas dzījumam jābūt lielākam nekā iespējams panākt ar vienu piegājēju, grieziet daudzpozīciju revolvergalvas aizturi **13** tā, lai dzījuma aiztura stieņis **14** sākotnēji sakristu ar garāko daudzpozīciju revolvergalvas aizturi. Pēc katra griešanas piegājēja pagrieziet daudzpozīciju revolvergalvas aizturi, lai dzījuma aizturi sakristu ar īsāko aizturi, līdz ir panākts vajadzīgais griešanas dzījums. Sk. sadaļu **Daudzpozīciju revolvergalvas aizturus**.

**▲ BRĪDINĀJUMS!** Kamēr frēžmašīna darbojas, nedrīkst mainīt daudzpozīciju revolvergalvas aiztura pozīciju. Šajā gadījumā rokas atrastos pārāk tuvu griezīmē.

## Griešana ar gremdēšanas pamatni (A, C, M att.)

**PIEZĪME.** Griešanas dzījums ir noslēgusi gremdēšanas pamatnes noklusējuma pozīcijā. Atbrīvojot gremdēšanas bloķēšanas sviru, var atbloķēt gremdēšanas mehānismu.

**PIEZĪME.** Darba laikā satveriet abus galvenos rokturus **5**.

1. Pirms griežņa galvas iegremdēšanas apstrādājamajā materiālā vispirms ieslēdziet frēžmašīnu.
2. Nospiediet gremdēšanas atbrīvošanas sviru **7** un gremdējiet frēžmašīnu lejup, līdz grieznis sasniedz iestatīto dzījumu.
3. Nospiediet gremdēšanas bloķēšanas sviru **6**, kad ir sasniegts vajadzīgais dzījums.

**PIEZĪME.** Spiežot gremdēšanas bloķēšanas sviru, motors tiek automātiski noslēgsts vietā.

**PIEZĪME.** Ja ir vajadzīga papildu pretestība, ar roku nospiediet gremdēšanas bloķēšanas sviru.

4. Sāciet frēzēt.

5. Nospiežot gremdēšanas atbrīvošanas sviru, tiek atvienots bloķēšanas mehānisms un frēzmašīna tiek nocelta nost no apstrādājamā materiāla.

6. Izslēdziet frēzmašīnu.

## Putekļu vāciņš (R1–R3 att.)

Frēzmašīnai ir putekļu vāciņš **8**, kas paredzēts, lai samazinātu putekļu izplatīšanos gaisā, novirzot putekļus un grūžus prom no operatora.

Piestiprināšana

1. Novietojet frēzmašīnu vertikāli, pamatnes plāksni **10** atbalstot uz līdzenes virsmas.
2. Ievietojet putekļu vāciņu **8** caur pamatnes plāksnes atveri, salāgojot putekļu vāciņa enģēs **37** ar pamatnes plāksnes enģu atverēm **41**.
3. Pagrieziet putekļu vāciņu uz leju vienā līmenī ar pamatnes plāksni, līdz putekļu vāciņa mēlīte **23** saslēdzas, fiksējot to vietā (R1 att.).
4. Lai atbloķētu, nospiediet uz putekļu vāciņa mēlītes **23** (R2 att.).
5. Pagrieziet putekļu vāciņu uz augšu virzienā uz enģēm un nonāmet no pamatnes plāksnes atveres.

**PIEZĪME.** Putekļu vāciņam vienmēr jābūt tīram un savā vietā.

**PIEZĪME.** Šim instrumentam atsevišķi var iegādāties lielāku putekļu vāciņu (50 mm) (R3 att.).

## Skaidu savācēja adapteris putekļu novadišanai (Q1, Q2 att.)

Šim instrumentam ir malu griešanai paredzēts skaidu savācēja adapteris, kas paredzēts efektīvai putekļu un skaidu novadišanai uz putekļsūcēju.

Piestiprināšana

1. Iebūdīet skaidu savācēju **33** pamatnes plāksnes **10** apakšpusē, līdz atskan klikšķis (Q1 att.).
2. Nonāmēšana
3. Saspiediet abas skaidu savācēja adaptera puses, atdalot to no pamatnes plāksnes un pēc tam velkot uz leju (Q2 att.).

## APKOPE

Šīs elektroinstruments ir paredzēts ilglīcīgam darbam ar Mazāko iespējamo apkopi. Nepārtraukti nevainojama darbība ir atkarīga no pareizas instrumenta apkopes un regulāras tīrīšanas.

**▲ BRĪDINĀJUMS!** Lai mazinātu smaga ievainojuma risku, pirms regulēšanas vai pierīcu/piederumu uzstādīšanas un nopenšanas izslēdziet instrumentu un izņemiet no tā akumulatoru. Instrumentam nejauši sākat darboties, var gūt ievainojumus.

Lietotājam nav paredzēts patstāvīgi veikt lādētāja un akumulatora remontu.

## Ellošana

Šīs elektroinstruments nav papildus jāieelilo.

## Tīršana (M att.)

**▲ BRĪDINĀJUMS!** Elektriskās strāvas triecienu un mehāniskie riski. Pirms tīrīšanas atvienojiet elektroinstrumentu no barošanas avota.

**⚠ BRĪDINĀJUMS!** Lai nodrošinātu drošu un efektīvu darbību, elektroinstrumentam un tā ventilačijas atverēm vienmēr jābūt tīriem.

**⚠ BRĪDINĀJUMS!** Instrumenta detaļu tīrīšanai, kas nav no metāla, nedrīksti izmantot šķidrinātājus vai citas asas ķīmiskas vielas. Šīs ķīmiskās vielas var sabojāt šo detaļu materiālu. Lietojiet tikai maigā ziegjūdeni samitrinātu drāniņu. Nekādā gadījumā nepieļaujiet, lai instrumentā iekļūst šķidrums; instrumentu nedrīkst iegremdēt šķidrumā.

Lai nodrošinātu labāku slidošo gremdešanas kustību, bieži notiņiet gremdešanas stiepus **36** no putekļiem vai gružiem, izmantojot tikai sausu drānu. Ja gremdešanas kustība nenotiek tik gludi, cik vēlaties, ieelkojiet gremdešanas stiepus ar sausu Teflon™ smērvielu.

Ventilačijas atveres var iztīrīt, izmantojot sausu, mīkstu, nemetālisku birsti un/vai piemērotu putekļusūcēju. Neizmantojiet ūdeni vai tīrīšanas līdzekļus. Valkājiet atzītus acu aizsargus un putekļu masku.

## Piederumi

**⚠ BRĪDINĀJUMS!** Tā kā citi piederumi, kurus DEWALT nav ieteicis un nepiedāvā, nav pārbaudīti lietošanai ar šo instrumentu, var rasties bīstami apstākļi, ja tos lietosiet. Lai mazinātu ievainojuma risku, šim instrumentam lietojiet tikai DEWALT ieteiktos piederumus.

Sīkāku informāciju par attiecīgiem piederumiem jautājiet izplatītājam.

## Piederumu montāžas vietas pamatnē (L att.)

Šīs frēzmašīnas pamatnē ir iestrādāti trīs vītnoti caurumi **38**, ar kuru palidzību frēzmašīnai var piestiprināt citus piederumus.

## Vides aizsardzība



Dalita atkritumu savākšana. Izstrādājumus un akumulatorus ar šo simbolu nedrīkst izmest kopā ar parastiem sadzīves atkritumiem.

Izstrādājumu un akumulatoru sastāvā ir materiāli, ko var atgūt vai otreižēji pārstrādāt, samazinot pieprasījumu pēc izejvielām. Nododiet otreižējai pārstrādei elektriskos izstrādājumus un akumulatorus saskanā ar vietējiem noteikumiem. Sīkāka informācija ir pieejama vietnē [www.2helpU.com](http://www.2helpU.com).

## Uzlādējams akumulators

Šīs ilglaičīgas darbības akumulators jānomaina pret jaunu, kad tas vairs nenošķīna pietiekami lielu jaudu, salīdzinot ar jaudu pirms tam. Kad tā ekspluatācijas laiks ir beidzies, no tā ir jāatlādīvojas videi nekaitīgā veidā:

- izlādējiet akumulatoru pilnībā, pēc tam izņemiet to no instrumenta;
- litija jonu elementus iespējams pārstrādāt. Nogādājiet akumulatoru izplatītājam vai vietējā atkritumu pārstrādes punktā. Savāktie akumulatori tiek pareizi otreižēji pārstrādāti vai likvidēti.

# ПОГРУЖНОЙ ФРЕЗЕР MAX\* 18 В DCW620

**ОСТОРОЖНО! Прочтите все предупреждения по технике безопасности, инструкции, иллюстрации и технические характеристики в этом руководстве, включая разделы об аккумуляторных батареях и зарядных устройствах, представленные в оригинальном руководстве по инструменту или в отдельном руководстве «Аккумуляторные батареи и зарядные устройства». Руководства можно получить, обратившись в службу поддержки клиентов (см. последнюю страницу данного руководства).**

## Технические характеристики

DCW620		
Напряжение	В пост. тока	18 В
Тип		1
Скорость без нагрузки	мин-1	11 000–23 000
Погружной ход	мм	70
Макс. диаметр фрезы	мм	63
Размер цангового патрона	мм	8/12
Вес (без аккумуляторной батареи)	кг	3,62
Передатчик беспроводного управления инструментом		
Частотный диапазон	МГц	433
Макс. мощность (EIRP)	мВт	0,03
Значения шума и/или вибрации (сумма векторов в трех плоскостях) в соответствии с EN62841-2-17:		
L <sub>PA</sub> (уровень акустического давления)	дБ(А)	73,8
L <sub>WA</sub> (уровень акустической мощности)	дБ(А)	84,8
K (погрешность измерения акустической мощности)	дБ(А)	2,5
Значения вибрационного воздействия	м/с <sup>2</sup>	4,4
а <sub>h, hv</sub> =		
Погрешность K =	м/с <sup>2</sup>	1,1

Значения уровней шума и/или вибрации, указанные в данном справочном листке, были получены в соответствии со стандартным тестом, приведенным в EN62841, и могут использоваться для сравнения инструментов. Кроме того, они могут использоваться для предварительной оценки воздействия вибрации.

**▲ ОСТОРОЖНО!** Заявленное значение вибрации и/или шума относится к основным областям применения инструмента. Однако, если инструмент используется для различных целей, с различными дополнительными принадлежностями или при ненадлежащем уходе, то уровень шума и/или вибрации может измениться. Это может привести к значительному увеличению уровня воздействия вибрации в течение всего рабочего периода.

При расчете приблизительного значения уровня шума и/или вибрации также необходимо учитывать время, когда инструмент выключен или то время, которое он работает на холостом ходу. Это может привести к значительному снижению уровня воздействия вибрации в течение всего рабочего периода.

Определите дополнительные меры техники безопасности для защиты оператора от шума и/или вибрации, а именно: поддержание инструмента и дополнительных принадлежностей в рабочем состоянии, создание комфортных условий работы (соответствующих вибрации), хорошая организация рабочего места.

## Заявление о соответствии нормам ЕС

### Директива по механическому оборудованию и директива по радиооборудованию



DCW620

### Погружной фрезер

DEWALT заявляет, что продукция, описанная в разделе «Технические характеристики», соответствует: 2006/42/EC, EN62841-1:2015 + AC:2015 + A11:2022; EN62841-2-17:2017.

Данные продукты также соответствуют Директивам 2014/53/EU и 2011/65/EU. За дополнительной информацией обращайтесь в компанию DEWALT по адресу, указанному ниже или приведенному на задней стороне обложки руководства.

Нижеподписавшийся несет ответственность за составление технической документации и составил данную декларацию по поручению компании DEWALT.

Маркус Ромпель (Markus Rompel)

Вице-президент отдела по разработке и производству,

PTE-Europe

DEWALT, Richard-Klinger-Strasse 11,

65510, Idstein, Германия

30.01.2024

## ЗАЯВЛЕНИЕ О СООТВЕТСТВИИ ПРАВИЛА (БЕЗОПАСНОСТИ) ПОСТАВКИ ТЕХНИКИ, 2008 Г. И ПРАВИЛА РАДИОСОВМЕСТИМОСТИ,

2017 Г.



Аккумуляторные батареи				Зарядные устройства/время зарядки (мин.)***									
Кат. №	B <sub>пост. тока</sub>	A ч	Вес (кг)	DCB104	DCB107	DCB112/ DCB1102	DCB113	DCB115/ DCB1104	DCB116	DCB117	DCB118	DCB132	DCB119
DCB546	18/54	6,0/2,0	1,08	60	270	170	140	90	80	40	60	90	X
DCB547/G	18/54	9,0/3,0	1,46	75*	420	270	220	135*	110*	60	75*	135*	X
DCB548	18/54	12,0/4,0	1,46	120	540	350	300	180	150	80	120	180	X
DCB181	18	1,5	0,35	22	70	45	35	22	22	22	22	22	45
DCB182	18	4,0	0,61	60/40**	185	120	100	60	60/45**	60/40**	60/40**	60	120
DCB183/B/G	18	2,0	0,40	30	90	60	50	30	30	30	30	30	60
DCB184/B/G	18	5,0	0,62	75/50**	240	150	120	75	75/60**	75/50**	75/50**	75	150
DCB185	18	1,3	0,35	22	60	40	30	22	22	22	22	22	40
DCB187	18	3,0	0,54	45	140	90	70	45	45	45	45	45	90
DCB189	18	4,0	0,54	60	185	120	100	60	60	60	60	60	120
DCBP034/G	18	1,7	0,32	27	82	50	40	27	27	27	27	27	50
DCBP518/G	18	5,0	0,75	50	240	150	120	75	60	50	50	75	150

\*Код даты 201811475B или новее

\*\*Код даты 201536 или новее

\*\*\*Таблица времени зарядки аккумуляторных батарей приведена только для справки. Время зарядки зависит от температуры и состояния батарей.

## DCW620

### Погружной фрезер

DEWALT заявляет, что продукция, описанная в «Технических характеристиках» соответствует:

Правилам (безопасности) поставки техники, 2008 г., S.I. 2008/1597 (с поправками), EN62841-1:2015 + AC:2015 + A11:2022; EN62841-2-17:2017.

Эти изделия соответствуют следующим правилам Соединенного Королевства

Правила радиосовместимости, 2017 г., S.I.2017/1206 (с поправками);

Правила ограничения использования определенных опасных веществ в электрическом и электронном оборудовании 2012 г., S.I. 2012/3032 (с поправками).

За дополнительной информацией обращайтесь в компанию DEWALT по адресу, указанному ниже или приведенному на задней стороне обложки руководства.

Нижеподписавшийся несет ответственность за составление технической документации и составил данную декларацию по поручению компании DeWALT.



Карл Иванс (Karl Evans)

Вице-президент отдела профессиональных электроинструментов EANZ GTS  
DeWALT UK, Meadowfield Avenue,  
Spennymoor, DL16 6YJ,  
Великобритания  
30.01.2024

 **ОСТОРОЖНО!** Прочтите руководство по эксплуатации, чтобы снизить риск получения травмы.

### Обозначения: правила техники безопасности

Ниже описывается уровень опасности, обозначаемый каждым из предупреждений. Прочтите руководство и обратите внимание на данные символы.

**▲ ОПАСНО!** Обозначает чрезвычайно опасную ситуацию, которая, в случае несоблюдения соответствующих мер безопасности, **неизбежно приведет к серьезной травме или смертельному исходу**.

**▲ ОСТОРОЖНО!** Указывает на потенциально опасную ситуацию, которая, в случае несоблюдения соответствующих мер безопасности, **может привести к серьезной травме или смертельному исходу**.

**▲ ВНИМАНИЕ!** Указывает на потенциально опасную ситуацию, которая, в случае несоблюдения соответствующих мер безопасности, **может стать причиной получения травм средней или легкой степени тяжести**.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Означает ситуацию, **не связанную с получением телесных повреждений**, но которая, если пренебречь правилами, **может привести к порче имущества**.

**▲** Указывает на риск поражения электрическим током.  
**▲** Указывает на риск возгорания.

### ОБЩИЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОМ

**▲ ОСТОРОЖНО!** Прочтите все правила техники безопасности, инструкции, иллюстрации и спецификации по данному электроинструменту. Несоблюдение всех нижеприведенных инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и/или серьезной травме.

**СОХРАНИТЕ ВСЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И ИНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПОСЛЕДУЮЩЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ**

Термин «электроинструмент» в предупреждениях относится к питаемому от электросети (проводному) или от аккумуляторных батарей (беспроводному) электроинструменту.

### 1) Безопасность на рабочем месте

- a) **Следите за чистотой и хорошим освещением на рабочем месте.** Захламленное или плохо освещенное рабочее место может стать причиной несчастного случая.  
b) **Запрещается работать с электроинструментами во взрывоопасных местах, например, вблизи легковоспламеняющихся жидкостей, газов и пыли.** Искры, возникающие при работе электроинструмента, могут привести к воспламенению пыли или паров.  
c) **Следите за тем, чтобы во время работы с электроинструментом в зоне работы не было посторонних и детей.** Отвлекаясь от работы, вы можете потерять контроль над инструментом.

### 2) Электробезопасность

- a) **Штепельная вилка электроинструмента должна соответствовать розетке. Запрещается как-либо изменять штепельную вилку инструмента.**  
**Запрещается использовать переходники к вилкам для электроинструментов с заземлением.** Использование оригинальных штепельных вилок, соответствующих типу сетевой розетки снижает риск поражения электрическим током.  
b) **Избегайте контакта с заземленными поверхностями, такими как трубы, радиаторы и холодильники.** Если вы будете заземлены, увеличивается риск поражения электрическим током.  
c) **Запрещается оставлять электроинструмент под дождем и в местах повышенной влажности.** Попадание воды в электроинструмент может привести к поражению электрическим током.

d) **Берегите кабель от повреждений. Не используйте кабель для переноски инструмента и не тяните за него в попытке отключить инструмент от сети.** Держите кабель подальше от источников тепла, масла, острых углов или движущихся предметов. Повреждение или запутывание кабеля питания повышает риск поражения электрическим током.

e) **При работе с электроинструментом на открытом воздухе используйте удлинитель, предназначенный для использования вне помещений.** Использование удлинителя, предназначенного для использования вне помещения, снижает риск поражения электрическим током.

f) **При работе с электроинструментом в условиях повышенной влажности используйте устройство защитного отключения (УЗО).** Использование УЗО снижает риск поражения электрическим током.

### 3) Обеспечение индивидуальной безопасности

- a) **При работе с электроинструментом сохраняйте бдительность, следите за своими действиями и руководствуйтесь здравым смыслом.** Запрещается работать с электроинструментом в состоянии усталости, наркотического, алкогольного опьянения или под воздействием лекарственных

**препаров.** Малейшая невнимательность при работе с электроинструментом может привести к серьезным травмам.

- b) **Используйте средства индивидуальной защиты.** **Всегда надевайте защитные очки.** Средства защиты, такие как пылезащитная маска, обувь с нескользящей подошвой, каска и защитные наушники, используемые при работе, уменьшают риск получения травм.  
c) **Примите меры для предотвращения случайного включения.** Перед тем как подключить электроинструмент к источнику питания и/или аккумуляторной батарее, **взять инструмент или перенести его на другое место, убедитесь в том, что выключатель находится в положении выключения.** Переноска подключенного электроинструмента с пальцем на выключателе или подключение к сети электроинструмента со включенным выключателем создает риск несчастных случаев.  
d) **Перед включением электроинструмента уберите гаечные или регулировочные ключи.** Ключ, оставленный на вращающейся части электроинструмента, может нанести травмы.  
e) **Не пытайтесь дотянуться до слишком удаленных поверхностей. Всегда твердо стойте на ногах, сохранив равновесие.** Это позволит лучше контролировать электроинструмент в непредвиденных ситуациях.  
f) **Одевайтесь соответствующим образом. Не носите свободную одежду и ювелирные украшения.** Следите за тем, чтобы волосы и одежда не попадали под движущиеся детали. Возможно наматывание свободной одежды, ювелирных изделий и длинных волос на движущиеся детали.  
g) **При наличии устройств для подключения оборудования для удаления и сбора пыли необходимо обеспечить правильность их подключения и эксплуатации.** Использование устройства для сбора пыли снижает соответствующие риски.  
h) **Не допускайте самонадеянности и игнорирования правил техники безопасности даже при большом опыте работы с инструментом.** Небрежное действие может стать причиной серьезной травмы за долю секунды.

### 4) Эксплуатация электроинструмента и уход за ним

- a) **Не прилагайте силу к электроинструменту.** **Используйте электроинструмент в соответствии с назначением.** Правильно подобранный электроинструмент выполнит работу более эффективно и безопасно при стандартной нагрузке.  
b) **Не пользуйтесь инструментом, если его выключатель не работает.** Любой инструмент, управляемый выключением и включением которого невозможно, представляет опасность и подлежит ремонту.  
c) **Перед выполнением любых настроек/регулировок, сменой дополнительных принадлежностей или прежде чем убрать электроинструмент на хранение, отключите его от источника питания и/или снимите**

**с него аккумуляторную батарею, если ее можно снять.**

Такие превентивные меры безопасности снижают риск случайного включения электроинструмента.

**d) Храните электроинструмент в недоступном для детей месте и не позволяйте работать с инструментом людям, не имеющим соответствующих навыков работы с такого рода инструментами.** Электроинструмент представляет опасность в руках неопытных пользователей.

**e) Поддерживайте электроинструмент и дополнительные принадлежности в исправном состоянии.** Проверьте, не нарушен ли центровка или не заклиниены ли движущиеся детали, нет ли повреждений или иных неисправностей, которые могли бы повлиять на работу электроинструмента. В случае обнаружения повреждений, прежде чем приступить к эксплуатации электроинструмента, его следует отремонтировать. Большинство несчастных случаев происходит из-за электроинструментов, которые не обслуживаются должным образом.

**f) Следите за тем, чтобы инструмент был заточен и чист.** Вероятность заклинивания инструмента, за которым следят должным образом и который хорошо заточен, значительно меньше, и работать с ним легче.

**g) Используйте данный электроинструмент, а также дополнительные принадлежности и насадки в соответствии с данными инструкциями и с учетом условий и специфики работы.** Использование электроинструмента для выполнения операций, для которых он не предназначен, может привести к возникновению опасной ситуации.

**h) Все рукоятки и поверхности захватывания должны быть сухими и без следов смазки.** Скользкие рукоятки и поверхности захватывания не позволяют обеспечить безопасность работы и управления инструментом в непредвиденных ситуациях.

**5) Использование аккумуляторных электроинструментов и уход за ними**

**a) Используйте для зарядки аккумуляторной батареи только указанное производителем зарядное устройство.** Использование зарядного устройства определенного типа для зарядки других батарей может привести к возгоранию.

**b) Используйте для электроинструмента только аккумуляторные батареи указанного типа.**

Использование других аккумуляторных батарей может стать причиной травмы и пожара.

**c) Оберегайте батарею от попадания в нее скрепок, монет, ключей, гвоздей, болтов или других мелких металлических предметов, которые могут вызывать замыкание контактов.** Короткое замыкание контактов аккумуляторной батареи может привести к пожару или ожогам.

**d) При повреждении аккумуляторной батареи, из нее может вытечь электролит.** При случайном контакте с электролитом смойте его водой. При попадании электролита в глаза обратитесь за медицинской

**помощью.** Жидкость, находящаяся внутри батареи, может вызвать раздражение или ожоги.

**e) Не используйте поврежденные или измененные аккумуляторные батареи или инструменты.**

Поврежденные или измененные аккумуляторные батареи могут работать непредсказуемо, что может привести к возгоранию, взрыву или риску получения травм.

**f) Не подвергайте аккумуляторные батареи или инструмент воздействию огня или повышенной температуры.** Открытый огонь или воздействие высокой температуры выше 130 °C может привести к взрыву.

**g) Следуйте всем инструкциям по зарядке и не заряжайте аккумуляторную батарею или инструмент вне температурного диапазона, указанного в инструкции.** Неправильная зарядка или зарядка вне указанного температурного диапазона может привести к повреждению батареи и повысить риск возгорания.

**6) Обслуживание**

**a) Обслуживание электроинструмента должен проводить квалифицированный специалист с использованием исключительно оригинальных запасных частей.** Это позволит обеспечить безопасность обслуживаемого инструмента.

**b) Не выполняйте обслуживание поврежденных аккумуляторных батарей.** Обслуживание аккумуляторных батарей должно выполняться только производителем или авторизованными поставщиками услуг.

**Правила техники безопасности для фрезеров**

**a) Используйте зажимы или другие уместные средства фиксации заготовки на стабильной опоре.** Если держать заготовку руками или упирать в собственное тело, то можно потерять контроль над инструментом или заготовкой.

**b) Поверхность рукояток должна быть сухой, чистой и не содержать следов масла и смазки.** Это позволит лучше контролировать инструмент.

**c) Крепко держите инструмент обеими руками в момент пуска.** Во время работы всегда держите инструмент крепко.

**d) Не держите руки в зоне резки и ниже основания. Ни в коем случае не держите руки под заготовкой.** При резке держите основание фрезера плотно прилегающим к заготовке.

**e) Не прикасайтесь к насадке непосредственно после работы.** Опасность ожога — насадка может оказаться очень горячей.

**f) Прежде чем положить фрезер, убедитесь, что двигатель полностью остановился.** Если положить фрезер, когда насадка еще вращается, можно спровоцировать травмы или повреждения.

**g) Перед запуском двигателя, убедитесь, что насадка фрезера снята с заготовки.** Касание заготовки насадкой при запуске двигателя может вызвать резкий скачок фрезера, и стать причиной повреждений или травм.

**h) Разрешенная скорость режущей насадки должна, как минимум, равняться максимальной скорости, указанной на электроинструменте.** Режущая насадка,

которая вращается со скоростью, превышающей ее номинальную скорость вращения, может разрушиться и отлететь в сторону.

i) **При выборе скорости всегда следуйте рекомендациям производителя насадок, поскольку особенности конструкции некоторых насадок в целях обеспечения безопасности или производительности требуют определенных скоростей.** Если вы не уверены в правильности выбора скорости или столкнулись с какими-либо проблемами, обратитесь к производителю насадки.

j) **Не используйте с этим инструментом фрезы диаметром более 63 мм (2-1/2 дюйма).**

k) **При фрезеровании поддерживайте постоянное усилие нажима.** Слишком сильное давление может привести к перегрузке двигателя или повреждению заготовки.

l) **При сквозной резке обеспечьте зазор под заготовкой для фрезы.** Существует риск разрезания предметов, находящихся под заготовкой.

m) **Не нажимайте кнопку блокировки шпинделя во время работы двигателя.** Это может повредить фиксатор шпинделя.

n) **Всегда следите за тем, чтобы на рабочей поверхности не было гвоздей и других посторонних предметов.** Попадание на гвоздь может привести к резкому скачку насадки и инструмента.

o) **Перед запуском двигателя очистите рабочую зону от посторонних предметов.**

p) **Все рукожатки и поверхности для захвата должны быть сухими и без следов смазки.** Это позволит лучше контролировать инструмент.

q) **Используйте хорошо заточенные насадки.** Тупая насадка может привести к тому, что фрезер отклонится или заклинит под давлением.

r) **Не используйте тупые или поврежденные фрезы.**

Тупые или поврежденные режущие насадки вызывают повышенное трение, создают дисбаланс и могут заклинить.

s) **НЕ РЕЖЬТЕ МЕТАЛЛ.**

### Остаточные риски

Несмотря на соблюдение соответствующих инструкций по технике безопасности и использование предохранительных устройств, некоторые остаточные риски невозможно полностью исключить. А именно:

- нарушение слуха;
- риск травм от разлетающихся частиц;
- риск ожогов в результате нагревания дополнительных принадлежностей в процессе работы;
- риск травмы в результате продолжительной работы.

### СОХРАНИТЕ НАСТОЯЩЕЕ РУКОВОДСТВО

### Тип аккумуляторной батареи

Могут использоваться следующие типы батареи: DCB181, DCB182, DCB183, DCB183B, DCB183G, DCB184, DCB184B, DCB184G, DCB185, DCB187, DCB189, DCBP034, DCBP034G, DCBP518, DCBP518G, DCB546, DCB547, DCB547G, DCB548. См. раздел «**Технические характеристики**» для получения более подробной информации.

### Комплект поставки

- 1 Погружной фрезер
- 1 Переходник для пылесоса Airlock
- 1 Крышка пылеотвода
- 1 Продольная направляющая
- 1 Цанговый патрон 8 мм
- 1 Цанговый патрон 12 мм
- 1 Направляющая втулка
- 1 Переходник для основания фрезера
- 1 Сборник стружки
- 1 Гаечный ключ на 22 мм
- 1 Центрирующий конус
- 1 Пылезащитная крышка
- 1 Большая пылезащитная крышка 50 мм
- 1 Литий-ионная аккумуляторная батарея (модели C1, D1, E1, G1, H1, L1, M1, P1, Q1, S1, T1, U1, X1, Y1, Z1)
- 2 Литий-ионные аккумуляторные батареи (модели C2, D2, E2, G2, H2, L2, M2, P2, Q2, S2, T2, U2, X2, Y2, Z2)
- 3 Литий-ионные аккумуляторные батареи (модели C3, D3, E3, G3, H3, L3, M3, P3, Q3, S3, T3, U3, X3, Y3, Z3)
- 1 Руководство по эксплуатации

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Аккумуляторные батареи, зарядные устройства и инструментальные ящики не входят в комплект поставки для моделей N. Аккумуляторные батареи и зарядные устройства не входят в комплект поставки для моделей NT. Модели В включают в себя аккумуляторные батареи Bluetooth®.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Словесный товарный знак и логотип Bluetooth® являются зарегистрированными товарными знаками Bluetooth® SIG, Inc. Любое использование этих знаков DeWALT лицензировано. Другие торговые марки и названия принадлежат их владельцам.

- Проверьте инструмент, его детали или дополнительные принадлежности на предмет повреждений, которые могли возникнуть во время транспортировки.
- Найдите время и внимательно прочтите инструкцию и разберитесь в ней, прежде, чем приступить к работе.

### Маркировка на инструменте

На инструмент нанесены следующие обозначения:



Перед началом работы прочтите руководство по эксплуатации.



Используйте защитные наушники.



Используйте защитные очки.



Видимое излучение. Не направляйте луч в глаза.

### Местоположение кода даты (рис. В)

Код даты изготовления **48** состоит из 4 цифр года, за которыми следуют 2 цифры недели и 2- заводской код.

## Описание (рис. А)

**▲ ОСТОРОЖНО!** Запрещается вносить изменения в конструкцию электроинструмента или какой-либо его части. Это может привести к повреждению или травмам.

- 1 Аккумуляторная батарея
- 2 Кнопка фиксатора батареи
- 3 Пусковой выключатель
- 4 Дисковый регулятор скорости
- 5 Основные рукоятки
- 6 Рычаг блокировки погружения
- 7 Рычаг разблокировки погружения
- 8 Пылезащитная крышка
- 9 Стойка пылеотвода
- 10 Основание фрезера
- 11 Кнопка блокировки шпинделя
- 12 Цанговый патрон
- 13 Многопозиционный упор ограничителя головки
- 14 Глубиномер/стержень ограничителя глубины
- 15 Ключ 22 мм
- 16 Индикатор глубины
- 17 Микрорегулятор высоты
- 18 Кнопка блокировки пускового выключателя

## Назначение

Данный фрезер предназначен для профессионального фрезерования в тяжелом режиме древесины, древесных материалов, композитного ламината и пластмасс.

Данный фрезер предназначен для выполнения пазов, кромок, профилей и прорезей, а также для копировального фрезерования.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** использовать в условиях повышенной влажности или поблизости от легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

Данный инструмент является профессиональным электроинструментом.

**НЕ РАЗРЕШАЙТЕ** детям прикасаться к инструменту.

Использование инструмента неопытными пользователями должно происходить под контролем опытного лица.

### • Малолетние дети и люди с ограниченными

**физическими возможностями.** Данный инструмент не предназначен для использования маленькими детьми или людьми с ограниченными физическими возможностями, если они не находятся под присмотром лица, отвечающего за их безопасность.

• Данный инструмент не предназначен для использования лицами (включая детей) с ограниченными физическими, психическими и умственными возможностями, не имеющими опыта, знаний или навыков работы с ним, если они не находятся под наблюдением лица, ответственного за их безопасность. Никогда не оставляйте детей с этим инструментом без присмотра.

## СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА

**▲ ОСТОРОЖНО!** Чтобы снизить риск получения серьезной травмы, перед выполнением настройки/регулировки, снятием или установкой каких-либо приспособлений/креплений или дополнительных принадлежностей необходимо выключать

**инструмент и отсоединять аккумуляторную батарею.** Случайный запуск может привести к травме.

**▲ ОСТОРОЖНО!** Используйте только зарядные устройства и аккумуляторные батареи марки DeWALT.

## Рычаг блокировки погружения (рис. С)

Рычаг блокировки погружения **6** позволяет остановить фрезу на заданной высоте.

1. Разблокируйте механизм погружения, опустив вниз рычаг блокировки погружения **7** (см. рис. С).
2. Чтобы рычаг блокировки погружения оставался отжатым, надавите его вниз, пока он не зафиксируется со щелчком в этом положении.
3. Вы можете опустить инструмент вверх или вниз.
4. Чтобы зафиксировать глубину фрезерования инструмента, нажмите на рычаг блокировки погружения **6**.

## Цанговые патроны (рис. D)

**▲ ОСТОРОЖНО!** Риск разлетающихся частиц. Используйте только насадки с хвостовиками, соответствующими установленному цанговому патрону. Хвостовики насадок меньшего размера не будут стабильны и могут отсоединиться во время работы.

**▲ ВНИМАНИЕ!** Никогда не затягивайте цанговый патрон, не установив в него сначала насадку. Затягивание пустого цангового патрона, даже рукой, может повредить его. Два цанговых патрона **12** входят в комплект поставки фрезера.

- 8 мм
- 12 мм

## Установка/снятие цанговых патронов

1. Чтобы установить цанговый патрон **12**, нажмите на кнопку блокировки шпинделя **11**, чтобы заблокировать шпиндель **35**.

2. Установите цанговый патрон на шпиндель и вручную накрутите его на шпиндель, поворачивая по часовой стрелке.

3. Для снятия цангового патрона нажмите на кнопку блокировки шпинделя и ослабьте цанговый патрон, поворачивая его против часовой стрелки.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Использование гаечного ключа для полной затяжки или ослабления цангового патрона понадобится только при установке или снятии насадки. См. раздел «Установка и снятие насадки».

## Установка и снятие насадки (рис. А, Е)

**▲ ОСТОРОЖНО!** Никогда не затягивайте цанговый патрон без установленной в него насадки.

**▲ ОСТОРОЖНО!** Всегда используйте фрезы с хвостовиками, соответствующими диаметру цангового патрона.

**▲ ОСТОРОЖНО!** Не используйте фрезы, размер которых превышает 63 мм (2-1/2 дюйма).

**▲ ВНИМАНИЕ!** При извлечении фрезы всегда следует соблюдать осторожность, чтобы не порезать пальцы. При установке и смене фрез рекомендуется надевать защитные перчатки.

### Установка насадки

1. Вставьте фрезу не менее чем на три четверти длины хвостовика в цанговый патрон **12**.
  2. Нажмите на кнопку блокировки шпинделя **11**, чтобы заблокировать шпиндель **35**.
- ПРИМЕЧАНИЕ.** Возможно, потребуется немного повернуть шпиндель, чтобы закрепить его.
3. Затяните цанговый патрон против часовой стрелки с помощью входящего в комплект поставки ключа на 22 мм **15**.
  4. Надежно затяните гайку цангового патрона, чтобы предотвратить выскальзывание насадки.

### Снятие насадки

1. Нажмите на кнопку блокировки шпинделя **11**, чтобы заблокировать шпиндель **35**.
2. Поверните цанговый патрон **12** по часовой стрелке с помощью входящего в комплект поставки ключа на 22 мм **15**, чтобы ослабить его.
3. Продолжайте поворачивать гаечный ключ, пока цанговый патрон не затянется, а затем снова не будет ослаблен. Это предохранительный механизм, который раскрывает цанговый патрон.
4. Теперь фреза должна выскользнуть наружу.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Каждый раз, когда вы заканчиваете работу с фрезой, извлекайте ее и храните в безопасном месте.

### Многопозиционный упор ограничителя головки (рис. F)

**▲ ОСТОРОЖНО!** Не меняйте положение ограничителя головки во время работы фрезера. Так ваши руки окажутся слишком близко к фрезерной головке.

Многопозиционный упор ограничителя головки **13** устанавливает расстояние, на которое может быть погружен инструмент. Он имеет три винта разной длины, которые служат для определения глубины реза и останавливают ход глубиномера/стержня ограничителя глубины **14**.

1. Глубину фрезерования можно установить путем выбора винта соответствующей длины.
2. Многопозиционный упор позволяет правильно выравнивать винты.
3. Глубина фрезерования определяется взаимодействием глубиномера/стержня ограничителя глубины и упора ограничителя головки.
4. Если ни один из винтов не соответствует желаемой высоте, то чтобы ее добиться, каждый из винтов можно отрегулировать, ослабив шестигранную гайку внизу, а затем либо ввернув винт внутрь, либо вывернув его наружу. После регулирования винта обязательно затяните винту шестигранную гайку ключом на 8 мм **19**.
5. См. в разделе «**Регулировка глубины погружения фрезера**» инструкции по применению многопозиционного упора ограничителя головки в реальной работе.

### Регулировка глубины погружения фрезера (рис. A, C, F, P)

**▲ ОСТОРОЖНО!** Опасность глубокого пореза. Не меняйте положение ограничителя головки во время работы фрезера. Так ваши руки окажутся слишком близко к фрезерной головке.

**▲ ОСТОРОЖНО!** Чтобы предотвратить потерю управления, ВСЕГДА затягивайте ограничительные гайки вместе. Случайное движение может помешать полному отводу насадки.

**▲ ОСТОРОЖНО!** Чтобы предотвратить потерю управления, устанавливайте ограничительные гайки так, чтобы насадка могла полностью уйти в глубину фрезера и не касаться заготовки.

**▲ ОСТОРОЖНО!** Чтобы снизить риск получения травмы, НИКОГДА не регулируйте и не снимайте стопорную гайку. Двигатель может отсоединиться, что приведет к потере управления.

**▲ ВНИМАНИЕ!** Включите фрезер перед тем, как помещать фрезерную головку на заготовку.

1. Разблокируйте механизм погружения, отпустив рычаг блокировки **7**. Осторожно надавливайте на обе основные рукоятки **5** и погружайте фрезер до конца, позволяя насадке только коснуться заготовки.
2. Заблокируйте механизм погружения, отпустив рычаг блокировки **6**.
3. Ослабьте глубиномер/стержень ограничителя глубины **14**, потянув вверх рычаг блокировки ограничителя глубины **21**.
4. Передвиньте глубиномер/стержень ограничителя глубины вниз так, чтобы он соответствовал нижнему многопозиционному упору ограничителя головки **13**.
5. Передвиньте индикатор глубины **16** на глубиномере/стержне ограничителя глубины вниз так, чтобы его верхняя часть соответствовала нулю на шкале регулировки глубины **22**.
6. Возьмитесь за верхнюю, накатную часть глубиномера/стержня ограничителя глубины и переведите ее вверх так, чтобы индикатор глубины выровнялся с отметкой требуемой глубины распаша на шкале регулировки глубины.
7. Переведите рычаг блокировки ограничителя глубины вниз, фиксируя глубиномер/стержень ограничителя глубины на месте.
8. Удерживая обеими руками рукоятки, потяните рычаг блокировки погружения вниз и разблокируйте механизм погружения. Механизм погружения и двигатель передвинуты вверх. Когда фрезер погружается, глубиномер/стержень ограничителя глубины касается многопозиционного ограничителя головки, указывая на достижение нужной глубины.

### Установка продольной направляющей (рис. H, I)

1. Установите направляющие стержни **26** на основание **10**.
2. Надвиньте продольную направляющую **27** на направляющие стержни.
3. Временно затяните барабанные болты **28**.

### Регулировка продольной направляющей (рис. A, H, I)

1. Начертите на заготовке линию реза.
2. Опускайте фрезерный блок, пока фреза не соприкоснется с заготовкой.
3. Нажмите на рычаг блокировки погружения **6** и ограничьте возвращение фрезерного блока.
4. Расположите фрезер на линии реза.

- Придвиньте продольную направляющую **27** вплотную к заготовке и затяните барабашковые болты **28**.
- Отрегулируйте продольную направляющую с помощью регулировочной рукоятки **29**. Наружная режущая кромка фрезы должна совпадать с линией реза.
- Если потребуется, ослабьте винты **30** и отрегулируйте планки **31** для достижения нужной длины направления.

### Установка направляющей втулки (рис. А, Г)

В совокупности с шаблоном, направляющие втулки играют важную роль в создании узора. Чтобы использовать направляющую втулку с инструментом, выберите переходник для основания фрезера **47**.

- Установите направляющую втулку **24** на переходник для основания фрезера **47** с помощью винтов **25**, как показано на рисунке.
- Выровняйте направляющую втулку по центру цангового патрона **12** с помощью центрирующего конуса и затяните винты основания фрезера. См. раздел «[Центрирование основания](#)».



### Пылеудаление

Пыль от материалов, например, с покрытиями, содержащими свинец, и некоторых видов древесины, может нанести вред здоровью. Пыль может вызвать аллергическую реакцию и/или вызвать респираторные заболевания пользователя или посторонних лиц.

Некоторые виды древесной пыли, например, дуба или букса, являются канцерогенными, особенно в сочетании с добавками для пропитки древесины.

Соблюдайте соответствующие законодательные нормы, принятые в стране эксплуатации, при выборе рабочих материалов.

Пылесос должен подходить для материалов, с которыми выполняется работа.

Сбор сухой пыли может быть особенно вредным для здоровья и иметь канцерогенное действие, необходимо использовать пылесос класса M.

### Подключение шланга пылесоса (рис. 01, 02)

**▲ ОСТОРОЖНО!** Риск вдыхания пыли. Во избежание риска получения травмы, **ВСЕГДА** надевайте респиратор утвержденного типа.

**▲ ОСТОРОЖНО! ВСЕГДА** используйте пылесос, конструкция которого соответствует действующим директивам по выбросу пыли при фрезеровке дерева.

**▲ ВНИМАНИЕ!** Не используйте фрезер без пылезащитной крышки, если фрезер не подключен к системе пылеудаления. Переходник для патрубка пылеотвода **34** входит в комплект поставки вашего инструмента. Вакуумные шланги большинства пылесосов напрямую устанавливаются на стойку пылеотвода **9**.

- Вставьте переходник для патрубка пылеотвода **34** в верхнюю часть стойки пылеотвода **9** (рис. 01).
- Подсоедините шланг пылесоса **43** к переходнику для патрубка пылеотвода **34** с помощью системы DeWALT quick lock.

В комплект поставки вашего инструмента входит пылезащитная крышка **45** для использования инструмента без присоединения системы пылеудаления.

- Закройте стойку пылеотвода **9** пылезащитной крышкой **45**, чтобы загерметизировать инструмент (рис. 02).

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Используя пылесос, убедитесь, что он находится не в проходе и надежно закреплен, не может опрокинуться, не мешает работе фрезера или положению заготовки. Вакуумный шланг и кабель питания также должны быть расположены так, чтобы они не мешали работе фрезера или положению заготовки. Если пылесос или вакуумный шланг невозможно расположить правильно, его следует удалить.

### ЭКСПЛУАТАЦИЯ

**▲ ОСТОРОЖНО!** Чтобы снизить риск получения серьезной травмы, перед выполнением настройки/регулировки, снятием или установкой каких-либо приспособлений/креплений или дополнительных принадлежностей необходимо выключать инструмент и отсоединять аккумуляторную батарею. Случайный запуск может привести к травме.

**▲ ВНИМАНИЕ!** Перед установкой аккумуляторной батареи убедитесь, что пусковой выключатель находится в положении «Выкл.». Случайный запуск может привести к травме.

### Правильное положение рук (рис. А, М)

**▲ ОСТОРОЖНО!** Во избежание риска получения серьезных травм, **ВСЕГДА** располагайте руки правильно, как показано на рисунке.

**▲ ОСТОРОЖНО!** Во избежание серьезных травм **ВСЕГДА** крепко держите инструмент, предупреждая внезапную резкую отдачу.

При правильном положении рук обе руки находятся на основных рукоятках **5**.

### Беспроводное управление инструментом (рис. А)

**▲ ВНИМАНИЕ!** Прочтите все правила техники безопасности, инструкции и спецификации устройства, сопряженного с инструментом.

Ваш инструмент оборудован передатчиком беспроводного управления Wireless Tool Control™, с помощью которого он может быть сопряжен с другим устройством беспроводного управления Wireless Tool Control™, например, пылесосом. Чтобы выполнить сопряжение вашего инструмента с помощью Wireless Tool Control™, нажмите и удерживайте кнопку сопряжения Wireless Tool Control™ на сопряженном устройстве и нажмите на пусковой выключатель **3**. Светодиодный индикатор на другом устройстве загорится, когда ваш инструмент будет успешно сопряжен.

### Установка и извлечение аккумуляторной батареи (рис. В)

**▲ ВНИМАНИЕ!** Перед установкой аккумуляторной батареи убедитесь, что выключатель находится в положении «Выкл.». Случайный запуск может привести к травме.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Для получения лучших результатов перед использованием убедитесь, что аккумуляторная батарея полностью заряжена.

## Установка батареи в инструмент

- Совместите аккумуляторную батарею **1** с бороздками в верхней части инструмента (рис. В).
- Двигайте аккумуляторную батарею по бороздкам, пока она плотно не встанет на место, и вы не услышите щелчок замка.

## Извлечение аккумуляторной батареи из инструмента

- Нажмите на кнопку фиксатора батареи **2** и плотно потяните за батарею, извлекая ее из инструмента.
- Вставьте аккумуляторную батарею в зарядное устройство.

## Датчик уровня заряда аккумуляторной батареи (рис. В)

Некоторые аккумуляторные батареи DeWALT оборудованы датчиком текущего уровня заряда батареи в виде трех зеленых светодиодных индикаторов.

Для включения датчика заряда, нажмите и удерживайте кнопку датчика **20**. Загорятся три зеленых светодиода, которые показывают уровень оставшегося заряда. Когда уровень заряда аккумуляторной батареи упадет ниже эксплуатационного предела, датчик погаснет, а батарею нужно будет зарядить.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Датчик заряда является индикатором только лишь уровня заряда, оставшегося в батарее. Он не является индикатором работоспособности инструмента и его показания могут меняться в зависимости от компонентов продукта, температуры и области применения.

## Пусковой выключатель (рис. А)

**▲ ОСТОРОЖНО!** Чтобы снизить риск получения серьезной травмы, выключайте инструмент и извлекайте аккумуляторную батарею перед выполнением какой-либо регулировки или снятием/установкой насадок или дополнительных принадлежностей. Случайный запуск может привести к травме.

**▲ ОСТОРОЖНО!** Перед запуском электродвигателя убедитесь, что насадка не касается заготовки. Касание заготовки насадкой при запуске двигателя может вызвать резкий скачок фрезера, и стать причиной повреждений или травм.

1. Чтобы включить инструмент, поверните рычаг блокировки **46** вниз в направлении нижней части основной рукоятки **5**, затем нажмите на пусковой выключатель **3**. Продолжайте нажимать на пусковой выключатель или нажмите на кнопку блокировки пускового выключателя **18** для непрерывной работы.

2. Выключение инструмента:

a. Если задействована кнопка блокировки пускового выключателя, отключите ее, нажав и отпустив пусковой выключатель.

b. Если кнопка блокировки пускового выключателя не задействована, полностью отпустите пусковой выключатель.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Прежде чем положить фрезер, убедитесь, что двигатель полностью остановился. Если положить фрезер, когда насадка еще вращается, можно спровоцировать травмы или повреждения.

## Выбор скорости фрезера (рис. А)

См. «Таблицу выбора скорости», чтобы выбрать скорость фрезера. Управляйте скоростью фрезера с помощью дискового регулятора **4**.

## Функция плавного запуска

Погружной фрезер оснащен электроникой для обеспечения плавного пуска и сведения к минимуму пускового момента двигателя.

## Дисковый регулятор скорости (рис. А)

**▲ ОСТОРОЖНО!** Если дисковый регулятор скорости перестал работать или работает нестабильно, немедленно прекратите использование инструмента. Отнесите его в заводской сервисный центр DeWALT или авторизованный сервисный центр DeWALT.

**▲ ОСТОРОЖНО!** При выборе скорости всегда следуйте рекомендациям производителя насадок, поскольку особенности конструкции некоторых насадок в целях обеспечения безопасности или производительности требуют определенных скоростей. Если вы не уверены в правильности выбора скорости или столкнулись с какими-либо проблемами, обратитесь к производителю насадки.

Фрезер оборудован дисковым регулятором скорости **4** с 7 скоростями от 11 000 до 23 000 об/мин. Устанавливайте скорость путем вращения дискового регулятора.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Фрезер оснащен электроникой для контроля и поддержания скорости во время резки. При работе на низких и средних скоростях дисковый регулятор скорости предотвращает снижение оборотов двигателя. Если вы ожидаете услышать изменения скорости и продолжаете нагружать двигатель, вы можете его перегреть и повредить. Уменьшите глубину распила и/или скорость подачи фрезы, чтобы предотвратить повреждение инструмента.

## ДИАГРАММА ВЫБОРА СКОРОСТИ\*

РЕГУЛЯТОР СКОРОСТИ	ПРИБЛ. об/мин
1	11 000
2	13 000
3	15 000
4	17 000
5	19 000
6	21 000
7	23 000

\* Скорости в данной таблице приблизительные и приведены только для справки. Фрезер может не точно воспроизводить скорость, установленную на регуляторе.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Чтобы обеспечить лучшее качество работы, сделайте несколько проходов на малой мощности вместо одного на большой.

## Использование фрезера (рис. А, J, M)

**▲ ВНИМАНИЕ!** Включите фрезер перед погружением фрезы в заготовку.

**Внимание!**

- Чрезмерное резание может привести к перегрузке двигателя или затруднению управления инструментом. При прорезании канавок насадкой с диаметром 8 мм (5/16 дюйма) глубина резания не должна превышать 15 мм (19/32 дюйма) за проход.
- При прорезании канавок насадкой диаметром 20 мм (25/32 дюйма) глубина реза за один проход не должна превышать 5 мм (3/16 дюйма).
- Для получения очень глубоких канавок делайте два или три прохода, постепенно увеличивая глубину погружения насадки.

**Внимание!**

- После длительной работы на низких скоростях дайте машине остыть. Для этого запустите и дайте ей в течение трех минут поработать на максимальной скорости без нагрузки.

С помощью врезного фрезера можно выполнять все распространенные задачи по фрезерованию всех видов древесины и пластика:

- Вырезание канавок
- Прорезание пазов
- Выточка
- Образование прожилок
- Профилирование

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Для панелей, облицованных пластиковым ламинатом, следует использовать только фрезы с твердосплавными наконечниками. Твердый ламинат быстро запутит стальную фрезу.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Для лучшего скольжения при погружении регулярно очищайте стержни фрезера **36** от пыли и мусора ТОЛЬКО сухой тканью. Если погружение производится не так плавно, как хотелось бы, смажьте стержни фрезера сухой смазкой Teflon™.

- После установки глубины реза, как описано выше, расположите фрезер так, чтобы насадка находилась непосредственно над тем местом, которое необходимо резать.
- При работающем фрезере плавно опустите инструмент в заготовку. **НЕ ЗАКЛИНИВАЙТЕ ФРЕЗЕР.**
- Когда инструмент достигнет заданной глубины, нажмите на рычаг блокировки погружения **6** для блокировки.
- По окончании фрезерования нажмите на рычаг разблокировки погружения **7**, чтобы разблокировать, и позвольте пружине извлечь фрезу из заготовки.
- Всегда следите, чтобы направление подачи было противоположным направлению вращения фрезы. См. рис. J.

**Формование древесины**

**▲ ОСТОРОЖНО!** Выполняя фрезерование, всегда блокируйте рычаг блокировки погружения.

При формировании кромок деревянного материала всегда обрабатывайте сначала поперечные резы, а затем продольные. Таким образом, гарантируется, что в случае взрыва волокон, его можно будет удалить при обработке продольного реза.

**Подсветка (рис. A, S)**

**▲ ВНИМАНИЕ!** Не смотрите в источник света. Это может привести к серьезным травмам глаз.

Два светодиода подсветки **44** расположены рядом с цанговым патроном **12**.

1. Для включения подсветки нажмите на пусковой выключатель **3**. При переводе пускового выключателя в положение «Выкл.» рабочая подсветка будет гореть еще 20 секунд.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Подсветка предназначена для освещения рабочей поверхности и не может использоваться в качестве фонаря.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Если рабочая подсветка мигает, проверьте заряд аккумуляторной батареи, он может быть низким. Если рабочая подсветка продолжают мигать при заряженной батарее, инструмент следует передать на обслуживание в сервисный центр.

**Направление подачи (рис. J)**

**▲ ОСТОРОЖНО!** Избегайте встречного фрезерования (в направлении, противоположном показанному на рис. J). Встречное фрезерование повышает вероятность потери контроля над инструментом, что может привести к травме. Если требуется встречное фрезерование (при смене направления в угле), чтобы сохранить контроль над фрезером, соблюдайте предельную осторожность. С каждым проходом делайте небольшие разрезы и снимайте минимальное количество материала.

Направление подачи очень важно при фрезеровании и может играть решающую роль как в успешном выполнении, так и провале проекта. На рисунках показано правильное направление подачи для некоторых типичных резов. Общее правило, которое необходимо соблюдать: на внешнем срезе перемещать фрезер в направлении против часовой стрелки, а на внутреннем срезе в направлении по часовой стрелке.

**Сформируйте внешний край заготовки, выполнив следующие действия:**

- Концы волокон формируйте слева направо.
- Прямую сторону волокон формируйте движениями слева направо.
- Отпилите другой конец стороны волокон.
- Закончите обработку оставшийся прямой стороны волокон.

**Нагрузка при подаче****Светодиодный индикатор избыточной нагрузки (рис. N)**

Ваш инструмент оборудован светодиодным индикатором избыточной нагрузки **39**. Если загорелся светодиодный белый треугольник избыточной нагрузки, снижьте скорость инструмента.

Скорость подачи фрезы в древесину не должна быть слишком большой, чтобы двигатель не замедлялся, или слишком медленной, чтобы фреза не оставляла следов на лицевой стороне древесины.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Потренируйтесь определять скорость по звуку двигателя при фрезеровании.

## Противоротационная система (рис. N)

Ваш инструмент оснащен противоротационной системой DEWALT. Данная функция обнаруживает движение инструмента и снижает крутящий момент двигателя в случае необходимости. Красный светодиодный индикатор **40** загорится при активации противоротационной системы.

### ИНДИКАТОР РАСШИФРОВКА РЕШЕНИЕ

ВЫКЛЮЧЕН	Инструмент работает исправно	Следуйте всем предупреждениям и инструкциям при эксплуатации инструмента.
ГОРИТ КРАСНЫМ	Противоротационная система включена (ЗАДЕЙСТВОВАНА)	Правильно удерживаая инструмент, отпустите пусковой выключатель. При повторном нажатии на пусковой выключатель индикатор погаснет, и инструмент будет работать в нормальном режиме.

### Последовательность погружения (рис. A)

**▲ ОСТОРОЖНО!** Выполняя фрезерование, всегда блокируйте рычаг блокировки погружения.

1. Опустите и зафиксируйте каретку двигателя, нажав на рычаг блокировки погружения **6**.
2. Выполните необходимую работу по фрезерованию.
3. Нажмите на рычаг разблокировки погружения **7** и каретка двигателя вернется в нормальное положение.

### Установка продольной направляющей (рис. H)

Продольная направляющая используется для направления фрезы при формировании, профилировании кромки или фальцевании края заготовки, а также при прорезании канавок и пазов в центре заготовки, параллельно ее краю. Кромка заготовки должна быть ровной и прямой.

Планки **31** регулируются и в идеале должны быть установлены с зазором 3 мм (1/8 дюйма) с каждой стороны фрезы.

### Использование продольной направляющей (рис. A, I)

**▲ ВНИМАНИЕ!** Убедитесь, что рабочее место для вас удобно и находится на подходящей высоте.

1. Убедитесь, что барашковые болты **28** полностью ослаблены. Вставьте направляющие стержни **26** в основание **10** и затяните барашковые болты.
2. Установите регулировочную рукоятку **29** на нужное расстояние и зажмите на месте барашковыми болтами.
3. Опустите фрезу, пока она не будет расположена непосредственно над заготовкой.
4. Точная регулировка возможна путем ослабления барашкового болта и использования регулировочной рукоятки продольной направляющей.
5. Затяните барашковый болт, чтобы зафиксировать положение.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Один оборот регулировочной рукоятки равен 1 мм (3/64 дюйма) боковой подачи.

6. Опустите фрезу на заготовку и установите необходимую высоту фрезы. См. раздел «**Регулировка глубины фрезерования**».

7. Включите фрезер и после того, как фреза наберет полную скорость, плавно опустите фрезу в заготовку и зафиксируйте глубину погружения.

8. Подавайте фрезу вдоль заготовки, сохраняя давление сбоку, чтобы боковая направляющая не отклонялась от края заготовки, и давление в направлении вниз, чтобы предотвратить опрокидывание фрезы.

9. По окончании работы поднимите фрезу, зафиксируйте ее с помощью рычага блокировки погружения **6** и выключите фрезер.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Начиная рез, сохраняйте давление на переднюю грань, пока задняя грань не коснется заготовки.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** В конце реза продолжайте давить на заднюю грань, пока полностью не завершите рез. Это позволит избежать колебаний фрезы на конце заготовки и затирания угла.

### Центрирование основания (рис. A, K)

При необходимости отрегулировать, изменить или заменить основание, рекомендуется воспользоваться инструментом для центрирования (см. раздел «**Дополнительные принадлежности**»). Инструмент для центрирования представляет собой центрирующий конус.

**Чтобы отрегулировать основание, действуйте согласно шагам ниже.**

1. Ослабьте винты **32** дополнительного слоя основания, не снимая их, чтобы дополнительный слой основания свободно перемещался.
2. Вставьте центрирующий конус **42** через отверстие в основании в цанговый патрон **12** и затяните цанговый патрон. Это действие отцентрирует основание.
3. Удерживая центрирующий конус на месте, затяните винты основания.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Переходник для основания должен центрироваться без установленной направляющей втулки. См. раздел «**Установка направляющей втулки**».

### Тонкая регулировка глубины фрезерования (рис. P)

Микрорегулятор высоты **17** в нижней части глубиномера/стержня ограничитель **14** можно использовать для тонкой регулировки.

1. Для уменьшения глубины реза поворачивайте микрорегулятор высоты по часовой стрелке (если смотреть сверху фрезера).
2. Для увеличения глубины реза поворачивайте микрорегулятор высоты против часовой стрелки (если смотреть сверху фрезера).

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Один полный поворот микрорегулятора высоты меняет глубину примерно на 1 мм (0,04 дюйма) в глубину.

### Использование многопозиционного упора ограничителя головки для ступенчатого реза (рис. F)

Если требуемая глубина реза превышает ту, которая допустима за один проход, поверните многопозиционный упор ограничителя головки **13** таким образом, чтобы глубиномер/стержень ограничителя глубины **14** сровнялся с ее наиболее более высоким ограничителем. После каждого

реза поворачивайте многопозиционный упор ограничителя головки так, чтобы ограничитель глубины совпадал с более коротким уровнем, пока не будет достигнута нужная глубина реза. См. раздел «**Многопозиционный упор ограничителя головки**».

**▲ ОСТОРОЖНО!** Не меняйте положение ограничителя головки во время работы фрезера. Так ваши руки окажутся слишком близко к фрезе.

### Резка на погружном основании (рис. А, С, М)

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Глубина реза фиксируется положением погружного основания по умолчанию. Пользователю необходимо задействовать блокировку погружения, чтобы разблокировать механизм.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Удерживайте обе основные рукоятки **5** во время работы.

1. Включите фрезер перед погружением фрезы в заготовку.
  2. Нажмите на рычаг разблокировки погружения **7** и погрузите фрезер, пока насадка не достигнет нужной глубины.
  3. Нажмите на рычаг блокировки погружения **6**, когда нужная глубина будет достигнута.
- ПРИМЕЧАНИЕ.** Нажатие на рычаг блокировки погружения автоматически блокирует двигатель на месте.
- ПРИМЕЧАНИЕ.** Если нужно дополнительное сопротивление, нажмите на рычаг блокировки погружения рукой.
4. Сделайте рез.
  5. Нажатие на разблокировки погружения отключает механизм фиксации, что позволяет фрезе отсоединиться от заготовки.
  6. Выключите фрезер.

### Пылезащитная крышка (рис. R1–R3)

В комплект поставки вашего фрезера входит пылезащитная крышка **8**, предназначенная для уменьшения содержания пыли в воздухе за счет направления пыли и мусора от пользователя.

Чтобы установить:

1. Поставьте фрезер вертикально, расположив основание **10** на плоской поверхности.
2. Вставьте пылезащитную крышку **8** через отверстие в основании, совместив шарнирные соединения крышки **37** с прорезями в основании **41**.
3. Поворачивайте пылезащитную крышку заподлицо с основанием, пока язычок крышки **23** не защелкнется, фиксируя крышку на месте (рис. R1).

Чтобы снять:

4. Нажмите на язычок пылезащитной крышки **23**, чтобы разблокировать (рис. R2).
5. Поверните вверх по направлению к шарнирным соединениям и снимите пылезащитную крышку с основания.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** Всегда следите, чтобы пылезащитная крышка была чистой и оставалась на месте.

**ПРИМЕЧАНИЕ.** В комплект поставки данного инструмента также входит дополнительная пылезащитная крышка большего размера (50 мм) (рис. R3).

### Переходник для сборника стружки (рис. Q1, Q2)

Ваш инструмент поставляется с переходником для сборника стружки при выполнении работ по вырезанию кромок, предназначенным для эффективного отвода пыли и стружки в пылесос.

Чтобы установить:

1. Вдвигайте сборник стружки **33** снизу основания **10**, пока не услышите щелчок (рис. Q1).

Чтобы снять:

2. Сожмите обе стороны переходника для сборника стружки, одновременно стягивая его с основания (рис. Q2).

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Электроинструмент имеет длительный срок эксплуатации и требует минимальных затрат на техническое обслуживание. Продолжительность безотказной работы зависит от правильного ухода за инструментом и его регулярной чистки.

**▲ ОСТОРОЖНО!** Чтобы снизить риск получения серьезной травмы, перед выполнением настройки/регулировки, снятием или установкой каких-либо приспособлений/креплений или дополнительных принадлежностей необходимо выключать инструмент и отсоединять аккумуляторную батарею. Случайный запуск может привести к травме. Зарядное устройство и аккумуляторные батареи не подлежат ремонту.

### Смазка

Вашему электроинструменту не требуется дополнительная смазка.

### Чистка (рис. М)

**▲ ОСТОРОЖНО!** Риск поражения электрическим током и механических повреждений. Отсоединяйте электроприбор от источника питания перед чисткой.

**▲ ОСТОРОЖНО!** Чтобы электроприбор работал безопасно и эффективно, содержите его и вентиляционные отверстия в чистоте.

**▲ ОСТОРОЖНО!** Никогда не пользуйтесь растворителями или другими сильно действующими химическими веществами для чистки неметаллических частей инструмента. Эти химикаты могут повредить структуру материала, используемого для производства таких деталей. Используйте ткань, смоченную в мягком мыльном растворе. Не допускайте попадания жидкостей внутрь инструмента; никогда не погружайте никакие из деталей инструмента в жидкость.

Для лучшего скольжения при погружении регулярно очищайте стержни фрезера **36** от пыли и мусора ТОЛЬКО сухой тканью. Если погружение производится не так плавно, как хотелось бы, смажьте стержни фрезера сухой смазкой Teflon™.

Вентиляционные отверстия можно очищать сухой мягкой неметаллической щеткой и/или подходящим пылесосом. Не используйте воду или чистящие растворы. Используйте разрешенные средства защиты глаз и пылезащитную маску.

## **Дополнительные принадлежности**

**▲ ОСТОРОЖНО!** В связи с тем, что дополнительные принадлежности других производителей, кроме DEWALT, не проходили проверку на совместимость с данным изделием, их использование может представлять опасность. Во избежание травм с данным инструментом следует использовать только дополнительные принадлежности, рекомендованные DEWALT.

Проконсультируйтесь со своим продавцом для получения дополнительной информации.

## **Точки крепления к принадлежностям на основании (рис. L)**

Данный фрезер имеет три резьбовых отверстия **38** в основании, что позволяет прикреплять его к другим принадлежностям.

## **Защита окружающей среды**



Раздельный сбор. Изделия и аккумуляторные батареи, отмеченные данным символом, запрещается выбрасывать вместе с обычными бытовыми отходами.

Изделия и аккумуляторные батареи содержат материалы, которые могут быть извлечены или переработаны, снижая потребность в исходном сырье. Пожалуйста, утилизируйте электрические изделия и аккумуляторные батареи в соответствии с местными нормами. Дополнительная информация доступна по адресу [www.2helpU.com](http://www.2helpU.com).

## **Перезаряжаемая аккумуляторная батарея**

Данную аккумуляторную батарею с длительным сроком эксплуатации необходимо заменить, когда она перестает обеспечивать мощность, необходимую для выполнения определенных работ. По окончании срока эксплуатации ее следует утилизировать, соблюдая при этом необходимые меры по защите окружающей среды.

- Полностью разрядите аккумуляторную батарею и извлеките из инструмента.
- Литий-ионные батареи подлежат вторичной переработке. Сдайте их вашему дилеру или в местный центр вторичной переработки. В этих пунктах аккумуляторные батареи будут подвергнуты повторной переработке или правильной утилизации.



EST	Tallmac Tehnika OÜ Liimi 4/2 10621 Tallinn	(+372) 6563683 remont@tallmac.ee <a href="http://www.tallmac.ee">www.tallmac.ee</a>
	Tallmac Tehnika OÜ Riia 130 B/1 TARTU 50411	(+372) 6668510 tartu@tallmac.ee <a href="http://www.tallmac.ee">www.tallmac.ee</a>
	Stokker AS Peterburi tee 44 11415 Tallinn	(+372) 6201111 stokker@stokker.com <a href="http://www.stokker.com">www.stokker.com</a>
LV	LIC GOTUS SIA Ulbrokas Str. 1021 Riga	(+371) 67556949 info@licgotus.lv <a href="http://www.licgotus.lv">www.licgotus.lv</a>
	Stokker SIA Krasta iela 42 LV1003 Riga	(+371) 27354354 krasta.riga@stokker.com <a href="http://www.stokker.com">www.stokker.com</a>
	Visico Fastening Systems SIA Mazā Rāmavas iela 2 1076 Valdlauci, Riga	(+371) 67 452 453 (+371) 67 452 454 info@visico.eu <a href="http://www.visico.eu">www.visico.eu</a>
LT	ELREMTA MASTERMANN UAB NAGLIO STR 4C 52367 Kaunas	(+370) 69840004 servisas@elmast.lt <a href="http://www.elremta.lt">www.elremta.lt</a>
	Stokker UAB Islandijos pl.5 LT-49179 Kaunas	(+370) 650 05730 kaunas@stokker.com <a href="http://www.stokker.com">www.stokker.com</a>

Rohkem infot lähima hoolduspartneri kohta leiate siit:  
[www.2helpu.com](http://www.2helpu.com)

Informāciju par tuvāko servisa pārstāvi skatiet tīmeklā vietnē:  
[www.2helpu.com](http://www.2helpu.com)

Informaciją apie artimiausias remonto dirbtuvės rasite tinklalapyje:  
[www.2helpu.com](http://www.2helpu.com)

# DEWALT®

## Garantija

DeWALT užtikrina, kad gaminio kuris pristatomas vartotojui, medžiagų ir (arba) jo surinkimas yra kokybiškas. Garantija yra prieš privačių vartotojo teisius ir iš nekeičia. Garantija galioja visose Europos Bendrijos valstybėse naresė ir Europos laisvosios prekybos zonėje.

Jei DeWALT gaminyms sulūža a dėl nekokybiško medžiagų ir (arba) surinkimo, arba, jei jis neatitinka techninių reikalavimų, 12 mėnesių laikotarpiu nuo jo išgijimo DeWALT sutaisys arba Rakeis gaminių.

Garantija netinkama, jei gedinamas atsiranda dėl:

- normadine susidėvėjimo;
- netinkamo įrankio ekspluatavimo ar techninės priežiūros;
- jei ranklis buvo perkrautas;
- jei gaminius sugedo dėl nepriapstyto dalių, medžiagų ar nelaimingo atstikimo;
- netinkano matinimo.

Garantija netinkama, jei gaminį remonto arba išmontavo DeWALT neįgaliai technikas.

Garantijai pasinaudot gaminii, užpildyta garantinė kortelė ir pirkimo jrodyra (ček) reikia pristatyti pardavėjui arba tiesiogiai išgijotomis remonto dirbtuvėmis ne vėliau kaip per du mėnesius nuo gėrimo nuostymo.

Informaciją apie antiliūdamas DeWALT remonto dirbtuvės rasti linklapye [www.2helppu.com](http://www.2helppu.com).

## Garantii

DeWALT garantieerib et toode on liendile tarinimisel vaba materjalij ja/või koostamise vigadest. Garantii lisandus eraklendi seadustelel õigustele ning ei mõjuta neid. Garantii kehtib kõigi Euroopa Ühenduse liikmesriikide territoriumil ja Europa rahvaharbanduspiirkonnas.

Kui 12 kuu jooksul ostmisest esineb mõnel DeWALT tootele rike materjalij ja/või koostamise vea tõttu või see on spetsifikatsiooni suhtes detektne, parandab või vahetab DeWALT toote klendi jaoks minimaalse vaevaga.

Garantii ei kehti, kui toode pole põhjuseks on:

- Normadine kulmine
- Töötärista väärkoholennine või halb hoidlamine
- Motori ülekõormamine
- Kui toodet on läbi juststundu võõrasaksesed, materjal ja/või õnnetus
- Vale töritepinge

Garantii ei kehti, kui toodet on remontinud või demonteerinud DeWALT volituseta isik.

Garantii kasutamiseks tuleb toode, täideud garantikaita ja ostuõend (lt ekki viia müüjale või otsel volitatud teenindajale) tillemast rakst kuul peale vee avastamist.

Teavet lähima DeWALT teenindaja kohta leiate veebisaidilt: [www.2helppu.com](http://www.2helppu.com).

## Garantinis talonus:

Irankio modelis/kataloogi numerois

Seriijinis numeris/datos kodas

Vartojas

Pardavejas

Data

## Garantii tollonig:

Töötärista mudel/kataloogi number .....

Seriianumber/kupäeva kood .....

Klient .....

Müüja .....

Kupäev .....

# DEWALT®

РУССКИЙ ЯЗЫК

## Гарантия

DEWALT гарантирует, что данное изделие в момент поставки потребителю не содержит каких-либо дефектов материалов или сборки. Данная гарантия дополняет законные права частного потребителя и не затрагивает их каким-либо образом. Настоящая гарантія действует на территории стран-членов Европейского Союза и в Европейской зоне свободной торговли.

Если в течение 12 месяцев с даты приобретения произошла поломка изделия DEWALT из-за некачественных материалов и/или сборки, либо изделие является дефектным в соответствии с техническими требованиями, то DEWALT отремонтирует или заменит изделие с минимальным беспокойством для потребителя.

Гарантія не действительна, если произошло вследствие:

- Нормального износа
- Неправильного использования или плохого обслуживания
- Переутяжки двигателя
- Если изделие повреждено посторонними частицами, материалом или вследствие аварии
- Использования недалекождного источника питания

Гарантія не действительна, если изделие подвергалось ремонту или разборке лицом, не уполномоченным DEWALT.

Для того, чтобы воспользоваться гарантіей необходимо предоставить изделие, заполненную гарантійную карту и доказательство покупки (приемки) дилеру или непосредственно уполномоченному агенту по обслуживанию не позднее двух месяцев с момента обнаружения поломки.

Информацию о ближайшем агенте по обслуживанию DEWALT можно найти на странице в Интернете: [www.2helpu.com](http://www.2helpu.com).

## Гарантийный талон:

Модель инструмента / Номер по каталогу	.....
Серийный номер / Код даты	.....
Потребитель	.....
Дилер	.....
Дата	.....

## Garantijas talons:

Ierīces modelis/Kataloga numurs	.....
Sērijas numurs/Datuma kods	.....
Klients	.....
Pārdevējs	.....
Datums	.....

## Garantija

DEWALT garantē, ka produktam, ko piegādājot Klientam, nav materiālu un/vai montāžas defekti. Garantija ir papildus otrārtu Klientu juridiskajam tiesībam un tas neizteiksmē. Garantija ir spēkā visās Eiropas Kopējas daļvalstis un Eiropas Brīvās iedzīvotības zonā.

Ja DEWALT produkts salīst materiālu un/vai montāžas trūkumu dēļ val ja tam ir trikumi saskaņā ar tehnisko specifikāciju, DEWALT 12 mēnešu laikā no pirkšanas datuma veiks remontu vai produkta nomainu, cenušoties klientam ratiņi tespējami parādīt grūtinā.

Garantija nav spēkā, ja bojājums ir radies šāda iemesla dēļ:

- Normāla nodūlums
- Ierīces nepārteicīga lietošana un slīkta uzturēšana
- Ja ierīces darbinās ar īstādoči
- Ja produkta bojājumu radjuši svešķermenji, cilis materiāls vai tas bojājats avārijas rezultātā
- Nepārteicīga strāvas padeve

Garantija nav spēkā, ja produktam remontu vai apkopi veikusi persona, kam šādām nolūkam nav DEWALT atlaujas.

Lai izmātītu garantijas tiesības, produktis ar aizpildītu garantijas talonu un pirkuma apdovinājumu (čeku) ir jāpārcakā pārdejējam val ietēj pārvalotajām apkopes pārstāvjiem vālākais divus mēnešus pēc trikuma konstatēšanas.

Informāciju par vāku DEWALT servisa pārstāvi meklējiet mājas lāpā [www.2helpu.com](http://www.2helpu.com).

# DEWALT®

ЛАТИВСКИЙ