

SNK EVO

C4 EVO KATTEGA JA SÜVISTATUD PEAGA KRUVI

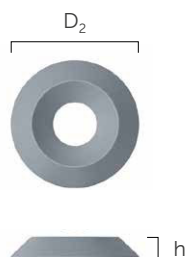
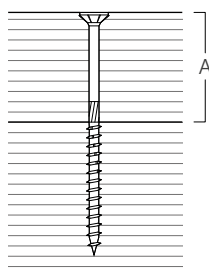
- SNKde mehaaniline toimivus ja korrosioonikindlus põhineb epoksü- ja alumiiniumhelvestest EVO-kattel.
- Ei roosteta pärast 1440-tunnist kokkupuudet pihustatud soolalahusega (ISO 9227), oma klassi parimad omadused
- Kasutamiseks välistingimustes teenindusklassis 3 ja atmosfäärse korrosiooni klassis C4 (rannikualad ja tööstuspiirkonnad)

MATERJAL: süsinikteras, 20 µm paksune kattekiht, väga korrosioonikindel



d ₁ [mm]	d _k [mm]	KOOD	L [mm]	b [mm]	A [mm]	tk
5 TX 25	10,00	SNKEVO550	50	24	26	200
		SNKEVO560	60	30	30	200
		SNKEVO570	70	35	35	100
		SNKEVO580	80	40	40	100
		SNKEVO590	90	45	45	100
		SNKEVO5100	100	50	50	100
		SNKEVO5120	120	60	60	100
6 TX 30	12,00	SNKEVO650	50	35	15	100
		SNKEVO660	60	30	30	100
		SNKEVO670	70	40	30	100
		SNKEVO680	80	40	40	100
		SNKEVO690	90	50	40	100
		SNKEVO6100	100	50	50	100
		SNKEVO6120	120	60	60	100
		SNKEVO6140	140	75	65	100
		SNKEVO6160	160	75	85	100
		SNKEVO6180	180	75	105	100
8 TX 40	14,50	SNKEVO8120	120	60	60	100
		SNKEVO8140	140	60	80	100
		SNKEVO8160	160	80	80	100
		SNKEVO8180	180	80	100	100
		SNKEVO8200	200	80	120	100
		SNKEVO8240	240	80	160	100
		SNKEVO8300	300	100	200	100

A maksimaalne kinnitatav paksus

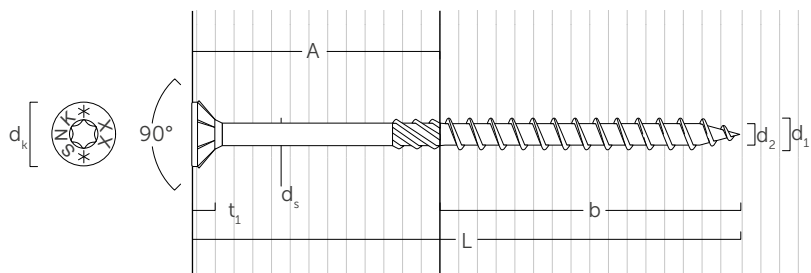


SHT EVO

C4 EVO KATTEGA JA SÜVISTATUD TREITUD SEIB

d ₁ SNK EVO [mm]	KOOD	D ₂ [mm]	h [mm]	tk
6	SHTEVO6	20	4,5	100
8	SHTEVO8	25	5,5	50
10	SHTEVO10	30	6,5	50

GEOMEETRILISED JA MEHAANILISED PARAMEETRID



nimiläbimõõt	d_1	[mm]	5	6	8
pea läbimõõt	d_k	[mm]	10	12	14,5
keerme läbimõõt	d_2	[mm]	3,40	3,95	5,40
varre läbimõõt	d_s	[mm]	3,65	4,30	5,80
pea paksus	t_1	[mm]	3,10	4,50	4,50
ettepuuritava ava läbimõõt ⁽¹⁾	d_v	[mm]	3,0	4,0	5,0
karakteristlik voolavusmoment	$M_{y,k}$	[Nm]	5,4	9,5	20,1
karakteristlik väljatõmbetakistus ⁽²⁾	$f_{ax,k}$	[N/mm ²]	11,7	11,7	11,7
pea karakteristlik läbitõmbeparameeter ⁽²⁾	$f_{head,k}$	[N/mm ²]	10,5	10,5	10,5
karakteristlik tõmbetugevus	$f_{tens,k}$	[kN]	7,9	11,3	20,1

⁽¹⁾Eelpuurimine kehtib okaspuidu kohta.

⁽²⁾Kehtib okaspuidu kohta – maksimaalne tihedus 440 kg/m³. kaasnev tihedus $\rho_k = 350$ kg/m³
Kasutamist erinevate või suure tihedusega materjalide puhul vt ETA-11/0030.

KONSTRUKTSIOONILISED PARAMEETRID

				NIHKEKOORMUS	TÕMBEKOORMUS	
geomeetriselised mõõtmed				puid-puiduga	keermestatud osa väljatõmme ⁽¹⁾	pea läbitõmme ⁽²⁾
d ₁ [mm]	L [mm]	b [mm]	A [mm]	R _{v,k} [kN]	R _{ax,k} [kN]	R _{head,k} [kN]
5	50	24	26	1,29	1,52	1,13
	60	30	30	1,46	1,89	1,13
	70	35	35	1,46	2,21	1,13
	80	40	40	1,46	2,53	1,13
	90	45	45	1,46	2,84	1,13
	100	50	50	1,46	3,16	1,13
	120	60	60	1,46	3,79	1,13
6	50	35	15	1,53	2,65	1,63
	60	30	30	1,78	2,27	1,63
	70	40	30	1,88	3,03	1,63
	80	40	40	2,08	3,03	1,63
	90	50	40	2,08	3,79	1,63
	100	50	50	2,08	3,79	1,63
	120	60	60	2,08	4,55	1,63
	140	75	65	2,08	5,68	1,63
	160	75	85	2,08	5,68	1,63
180	75	105	2,08	5,68	1,63	
8	120	60	60	3,28	6,06	2,38
	140	60	80	3,28	6,06	2,38
	160	80	80	3,28	8,08	2,38
	180	80	100	3,28	8,08	2,38
	200	80	120	3,28	8,08	2,38
	240	80	160	3,28	8,08	2,38
	300	100	200	3,28	10,10	2,38

MÄRKUSED

- ⁽¹⁾ Keermestatud osa teljesuunaline väljatõmbetakistus arvutati eeldusel, et nurk puusüü ja kinnitusvahendi vahel on 90° ning kinnituspikkus on b.
⁽²⁾ Pea teljesuunaline läbitõmbetakistus arvutati puitelementide abil.

ÜLDPÕHIMÕTTED

- Karakteristlikud parameetrid vastavad standardile EN 1995:2014 ja dokumendi ETA-11/0030 nõuetele.
- Projekteerimisparameetreid saab karakteristlike parameetrite alusel leida järgmiselt:

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

Koefitsiendid γ_M ja k_{mod} tuleb võtta arvutuste kohta kehtivate määruste kohaselt.

- Mehaanilise vastupidavuse ja kruvide geomeetriselised parameetrid vastavad dokumendi ETA-11/0030 nõuetele.
- Arvutuste tegemisel on kasutatud puidu karakteristliku tiheduse väärtust $\rho_k = 385 \text{ kg/m}^3$.
- Suurused arvutati eeldusel, et keermestatud osa on puitu täielikult sisestatud.
- Puitdetailide dimensioonimine ja kontrollimine tuleb teha eraldi.
- Karakteristlik nihketugevus on arvutatud kruvide jaoks ilma eelpuuritud aukudeta.