

Kasutusjuhend

— Riht- ja paksushöövelpink

— ADH 260



ADH 260

ADH 260

Impressum

Toote identifitseerimine

Riit- ja paksushövelpink Artikli number
ADH 260 5903260

Tootja

Stürmer Maschinen GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26
D-96103 Hallstadt

Faks 0049 (0) 951 965 5555
E-post info@holzstar.de
Internet www.holzstar.de

Teave kasutusjuhendi kohta

Originaalkasutusjuhend
DIN EN ISO 20607 - 2019

Avaldatud: 13.09.2021
Versioon: 2.11
Keel: Inglise keel

Autor: MS

Autoriõiguse teave

Copyright © 2021 Stürmer Maschinen GmbH,
Hallstadt, Saksamaa.

Õigus teha tehnilisi muudatusi, võimalikud on vead.

Sisukord

1 Sissejuhatus	3
1.1 Autoriõigus	3
1.2 Klienditeenindus	3
1.3 Vastutusest loobumine	3
2 Ohutus.....	3
2.1 Sümbolite selgitus	3
2.2 Käitaja vastutus	4
2.3 Personali kvalifikatsioon	4
2.4 Isikukaitsevahendid	5
2.5 Ohutusmärgised riit- ja paksushövelpingil	5
2.6 Ohutuskaardid	5
2.7 Ohutusseadised.....	6
2.8 Üldised ohutusaspektid	7
2.9 Masinaspetsiifilised ohutusmeetmed	7
3 Ettenähtud kasutusotstarve.....	7
3.1 Põhjendatult eeldatav väärkasutus	7
3.2 Jääkriskid.....	8
4 Tehnilised andmed	8
4.1 Andmeplaat	8
5 Transport, pakendamine, ladustamine	9
5.1 Kohaletoimetamine ja transport	9
5.2 Pakend.....	9
5.3 Ladustamine	9
6 Masina kirjeldus	10
6.1 Joonis	10
7 Paigaldamine ja seadistamine	10
7.1 Nõuded paigalduskohale.....	10
7.2 Riit- ja paksushövelpingi paigaldamine.....	10
7.3 Elektriühendus	12
8 Töötamine	13
8.1 Juhtelemendid	14
8.2 Töötamine.....	14
8.3 Kasutamine riithövelpingina	15
8.4 Ettevalmistamine	15
8.5 Toorikute riithöveldamine	16
8.6 Toorikute paksushöveldamine.....	18
8.7 Lõiketerade plokki reguleerimine	19
8.8 Kasutamine paksushövelpingina	20
8.9 Töökorraldus.....	22
9 Hooldus, korrashoid ja remont.....	22
9.1 Tööjärgne hooldus.....	22
9.2 Korrashoid ja remont	22
9.3 Remont	25
10 Kasutatud seadmete jäätmekäitlus ja ringlussevõtt.....	25
10.1 Kasutuselt kõrvaldamine	25
10.2 Elektriseadmete jäätmekäitlus	25
10.3 Määrdeainete jäätmekäitlus.....	25
10.4 Jäätmekäitlus kohaliku omavalitsuse kogumispunktide kaudu	25
11 Veotsing	26
12 Elektriskeem	27
13 Varuosad	27
13.1 Varuosade tellimine	27
13.2 Varuosade joonised	28
14 EÜ vastavusdeklaratsioon.....	31

1 Sissejuhatus

HOLZSTARI riht- ja paksushöövelpingi ostmisega tegite suurepärase valiku.

Enne kasutusele võtmist lugege hoolikalt kasutusjuhendit.

Neis kirjeldatakse riht- ja paksushöövelpingi nõuetekohast kasutuselevõttu, otstarbekohast kasutamist ning ohutut ja tõhusat käitamist ja hooldust.

Kasutusjuhend kuulub lahutamatu osana riht- ja paksushöövelpingi juurde. Hoidke seda alati riht- ja paksushöövelpingi kasutuskohas. Palun järgige riht- ja paksushöövelpingi kasutamisel ka kohalikke õnnetuste vältimise eeskirju ja üldisi ohutusnõudeid.

1.1 Autoriõigus

Kasutusjuhendi sisu on autoriõigusega kaitstud ja on ettevõtte Stürmer Maschinen GmbH ainuomand. Selle kasutamine on lubatud riht- ja paksushöövelpingi kasutamise raames. Igasugune muu kasutamine on ilma tootja kirjaliku nõusolekuta keelatud.

Selle dokumendi edastamine ja kopeerimine, kasutamine ja selle sisu edastamine on keelatud, välja arvatud juhul, kui see on sõnaselgelt lubatud. Selle sätte eiramisega kaasneb kahjude hüvitamise kohustus. Me kasutame oma toodete kaitseks kaubamärgi-, patendi- ja tööstusdisaini lahenduste õiguskaitsel sellisel määral, nagu see on konkreetsel juhul vajalik. Võitleme intellektuaalomandi õiguste rikkumise vastu.

1.2 Klienditeenindus

Palun võtke ühendust spetsialisti-jaemüüjaga, kui teil on küsimusi riht- ja paksushöövelpingi kohta või kui vajate tehnilist teavet. Spetsialist-jaemüüja annab teile meelsasti erialast nõu ja teavet.

Saksamaa:
Stürmer Maschinen GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26
D-96103 Hallstadt

Remonditeenistus
Faks 0049 (0) 95 196 555 111
E-post service@stuermer-maschinen.de
Internet www.holzstar.de

Varuosade tellimine
Faks 0049 (0) 95 196 555 119
E-post ersatzteile@stuermer-maschinen.de

Palun edastage meile kogu teave ja kogemused, mida te masina kasutamise käigus kogete, sest need võivad toote täiustamiseks olla väärtuslikud.

1.3 Vastutusest loobumine

Kõik selles kasutusjuhendis toodud andmed vastavad tehnika tasemele ning põhinevad kehtivatel standarditel ja suunistel ning meie aastatepikkustel teadmistel ja kogemustel.

Tootja ei vastuta kahju eest järgmistel juhtudel:

- kasutusjuhendi eiramine
- mittesihipärane kasutamine
- vajalike oskuste ja kvalifikatsioonita töötajate kasutamine
- omal tehtud muudatused
- tehnilised muudatused
- lubamatute varuosade kasutamine

Tegelik tarnekomplekt võib erineda selles dokumendis antud kirjeldustest ja illustratsioonidest erivariantide, lisavarustuse või hiljutiste tehniliste muudatuste tõttu.

Üldtingimustele ja tootja üldtingimustele ning lepingu sõlmimise ajal kehtivatele õigusaktidele lisaks kehtivad tarnelepingus määratud kohustused.

2 Ohutus

Selles osas antakse ülevaade kõigist olulistest ohutuspakettidest, mis tagavad nii isikukaitse kui ka ohutu ja usaldusväärse töö. Eraldi osad sisaldavad konkreetse tööga seotud ohutusteavet.

2.1 Sümbolite selgitus

Ohutusjuhised

Kasutusjuhendis kasutatud ohutusjuhised on tähistatud sümbolitega. Ohutusjuhised on tähistatud märksõnadega, mis väljendavad kaasneva riski astet.



OHT!

See sümboli ja märksõna kombinatsioon viitab vahetult ohtlikule olukorrale, mille eiramine toob kaasa surma või rasked vigastused.

HOIATUS!

See sümboli ja märksõna kombinatsioon viitab võimalikule ohtlikule olukorrale, mille eiramine võib kaasa tuua surma või rasked vigastused.

ETTEVAATUST!

See sümboli ja märksõna kombinatsioon viitab võimalikule ohtlikule olukorrale, mille eiramine võib kaasa tuua kergeid või väikesi vigastusi.

TÄHELEPANU!

See sümboli ja märksõna kombinatsioon viitab potentsiaalselt ohtlikule olukorrale, mille eiramine võib põhjustada varalist ja keskkonnakahju.



MÄRKUS

See sümboli ja märksõna kombinatsioon viitab potentsiaalselt ohtlikule olukorrale, mis võib põhjustada materiaalset kahju või kahjustada keskkonda, kui seda ei väldita.

Nõuanded ja soovitused



Nõuanded ja soovitused

See sümbol tõstab esile tõhusaks ja usaldusväärseks kasutamiseks mõeldud kasulikud nõuanded ja soovitused ning teabe.

Järgige kasutusjuhendis antud ohutusteavet, et minimeerida nii isikukahju kui ka materiaalse kahju ohtu ja vältida ohtlikke olukordi.

2.2 Käitaja vastutus

Käitajad on isikud, kes kasutavad masinat äri- või kasumipõhistel eesmärkidel või annavad masina kasutamiseks või rakendusteks kolmandatele isikutele ning kannavad seaduslikku tootevastutust kasutajate, töötajate või kolmandate isikute kaitsmisel käitamise ajal.

Käitaja kohustused

Kui masinat kasutatakse äri- või kasumipõhistel eesmärkidel, rakendatakse käitajate suhtes tööohutusega seotud õigusaktide nõudeid. Seetõttu tuleb järgida kasutusjuhendis toodud ohutusjuhiseid ning

paigalduskohas kehtivaid ohutus-, õnnetuste vältimise ja keskkonnakaitse eeskirju. Seejuures rakendatakse eelkõige järgmisi sätteid.

- Käitajad peavad hankima teavet kehtivate tööohutusnõuete kohta ja määrama riskianalüüsi raames kindlaks lisaohud, mis tulenevad konkreetsetest töötingimustest masina paigalduskohas. Nimetatud riskianalüüs peab kajastuma masina kasutusjuhendis.
- Kogu masina tööaja jooksul peavad käitajad kontrollima, kas nende koostatud kasutusjuhendid vastavad kehtivatele standarditele, ja vajaduse korral kohandama kasutusjuhendeid.
- Käitajad peavad ühemõtteliselt reguleerima ja täpsustama paigaldamise, käitamise, kõrgeotsingu, hoolduse ja puhastamisega seotud kohustusi.
- Käitajad peavad kontrollima, kas kõik masinat kasutavad isikud on kasutusjuhendit lugenud ja sellest aru saanud. Käitajad peavad töötajaid ka regulaarselt koolitama ja neid ohtudest teavitama.
- Käitajad varustavad töötajaid nõutavate kaitsevahenditega ja nõutavate kaitsevahendite kandmine on kohustuslik.

Käitajad vastutavad ka masina tehniliselt laitmatu seisundi säilitamise eest.

Seetõttu rakendatakse järgmist:

- käitajad peavad tagama, et peetakse kinni kasutusjuhendis kirjeldatud hooldusintervallidest,
- käitajad peavad regulaarselt kontrollima ohutusseadiste kompleksust ja töökorras olekut.

2.3 Personali kvalifikatsioon

Kasutusjuhendis kirjeldatud erinevad ülesanded nõuavad masinaga töötavalt personalilt erineva kvalifikatsioonitasemega oskusi.



HOIATUS!

Ebapiisava kvalifikatsiooniga isikutega kaasnev oht!

Ebapiisava kvalifikatsiooniga isikud ei suuda hinnata masina käsitlemisega kaasnevaid riske, ohustades nii ennast kui ka teisi raskete vigastuste saamisega.

- Kõiki töid tohivad teha ainult kvalifitseeritud isikud.
- Hoidke ebapiisava kvalifikatsiooniga isikud ja lapsed tööpiirkonnast eemal.

Tööülesandeid võivad täita üksnes sellised isikud, kellelt võib eeldada, et nad täidavad määratud ülesandeid usaldusväärset. Tööle ei lubata häiritud reageerimisvõimega isikuid, nt narkootikumide kasutajaid, alkoholi või ravimite mõju all olevaid töötajaid.

Kasutusjuhendis on täpsustatud järgmised personaalsed kvalifikatsiooninõuded erinevate ülesannete täitmiseks.

Masinaga töötajad

Käitaja on andnud masina kasutajatele sissejuhatava ülevaate neile usaldatud ülesannetest ja sobimatust käitumisest tulenevatest võimalikest ohtudest. Tavapärasest kasutamisest erinevaid ülesandeid võib masina kasutaja täita ainult siis, kui need on kasutusjuhendis loetletud ja kasutaja on nendega tutvunud.

Kvalifitseeritud elektrik

Elektrik on tänu erialasele väljaõppele, oskusteabele, kogemustele ning asjakohaste standardite ja eeskirjade tundmisele võimeline töötama elektrisüsteemidega ning iseseisvalt tuvastama ja vältima võimalikke ohte.

Spetsialistid

Spetsialistid on tänu erialasele väljaõppele, eriteadmistele, kogemustele ja oskustele ning asjakohaste standardite ja eeskirjade tundmisele võimelised täitma neile usaldatud ülesandeid ning iseseisvalt tuvastama ohte ja vältima riske.

Tootja

Teatud töid peavad tegema ainult tootja spetsialistid. Muud isikud ei tohi neid töid teha. Tööde tegemiseks võtke ühendust meie klienditeenindusega.

2.4 Isikukaitsevahendid

Isikukaitsevahendid on mõeldud töötajate tervise kaitseks ja tööohutuse tagamiseks. Töötajad peavad masinaga töötamisel ja erinevate tööülesannete täitmisel kandma kasutusjuhendi üksikutes osades mainitud isikukaitsevahendeid.

Isikukaitsevahendeid on kirjeldatud järgnevas lõikudes.



Kuulmiselundite kaitse

Kuulmiskaitsevahendid kaitsevad kõrvu müra põhjustatud kuulmiskahjustuste eest.



Silmade kaitse

Kaitseprillid kaitsevad silmi eemalepaiskuvate tükide ja vedelikupritsmete eest.



Sobivad kaitsekindad

Kaitsekindad kaitsevad käsi nii teravate servadega osade kui ka hõõrdumise, marrastuste ja sügavate löikevigastuste eest.



Turvasaapad

Turvasaapad kaitsevad jalgu muljumiste, kukkuvate osade ja libedal pinnasel libisemise eest.



Kaitseriietus

Kaitsva tööriietuse all mõistetakse tihedalt liibuvat ja väikese rebenemiskindlusega riietust.

2.5 Ohutusmärgised riht- ja paksushöövelpingil

Riht- ja paksushöövelpinkidele (joonis 1) on kinnitatud järgmised ohutusmärgised ja juhised, mida tuleb järgida.



Joonis 1. Ohutusmärgised: 1 Hoiatus kõrgepinge eest

Kui masinal oleval ohutusmärgised on kahjustatud või puuduvad, võib see põhjustada vigu, töötajate vigastusi ja materiaalseid kahjustusi. Masinale kinnitatud ohutussümboleid ei tohi eemaldada. Kahjustatud ohutussümbolid tuleb viivitamatult asendada.

Kui märgised ei ole esmapilgul selgelt nähtavad ja arusaadavad, tuleb masina kasutamine lõpetada kuni uute märgiste paigaldamiseni.

2.6 Ohutuskaardid

Ohtlike kemikaalide ohutuskaardid saate oma spetsialist-edasimüüjalt või tellimisel telefonil +49 (0) 951 965 550. Spetsialist-edasimüüjad saavad ohutuskaardid alla laadida partneri portaalist.

2.7 Ohutuseadised

Alapingekaitse

Alapingerelee rakendub elektrikatkestuse korral. See hoiab ära riht- ja paksushöövelpingi iseenesliku taaskäivitamise toitepinge taastumisel. Ennistamiseks tuleb vajutada rohelist lüliti (ON).

Liigkoormuskaitse

Riht- ja paksushöövelpingil on sisseehitatud liigkoormuskaitse. Liigkoormuskaitse lülitab töötava riht- ja paksushöövelpingi välja, kui mootor on liialt kuumenenud. Paksushöövelpingi uuesti sisselülitamiseks:

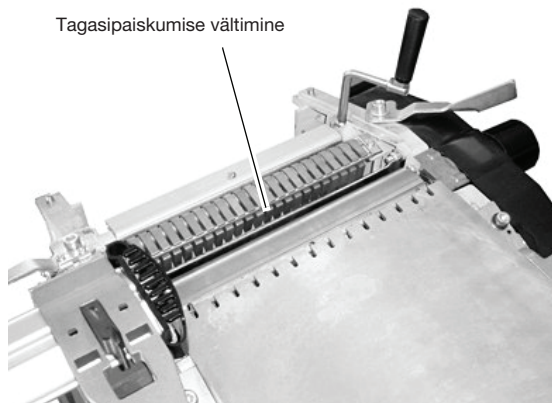
- laske mootoril umbes 10 minutit jahtuda
- vajutage rohelist nuppu

Tolmukollektori turvalüliti

Laastude äratõmbekasti ohutuslülitit asub töölaua all. Kui äratõmbekast ei ole paigaldatud, takistab lüliti mootori käivitamist.

Tagasipaiskumise vältimine

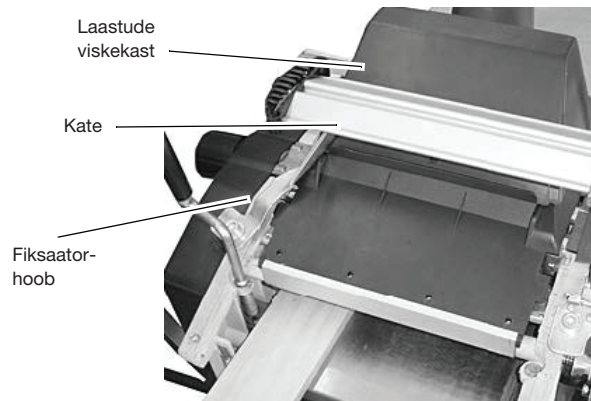
Tagasilöögimehhanism takistab töödeldava detaili tagasipaiskumist, kui teravõll pöörleb kasutaja poole; mehhanism ei tohi painduda.



Joonis 2. Tagasipaiskumise vältimine

Laastude viskekast

Paksushööveldamise korral on laastude viskekast teravõlli lisakatteks. Laastude viskekast on klapitud üles ning kinnitatud fiksaatorhoova ja teravõlli katteprofiili abil.



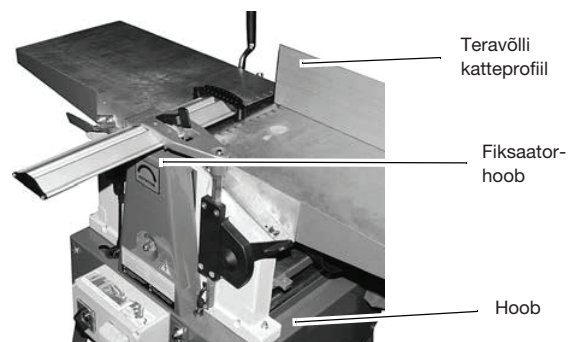
Joonis 3. Laastude viskekast

Teravõlli katteprofiil

Teravõlli katteprofiil takistab rihthööveldamise ajal ülaltpoolt kokkupuudet pöörleva teravõlliga.

- Pärast fiksaatorhoova vabastamist kohandatakse teravõlli katteprofiili tooriku laiusega.
- Hoova abil kohandatakse teravõlli katteprofiili asend vastavaks tooriku kõrgusele.

Tõhusaks kaitseks peab teravõlli katteprofiil olema alati kohandatud toorikuga. Tooriku suunamisel libisevad käed üle teravõlli katteprofiili.



Joonis 4. Teravõlli katteprofiil

Teravõllid – katteprofiil

Teravõlli katteprofiil takistab hööveldamise ajal pöörleva võlli puudutamist ülaltpoolt.

- Pärast fiksaatorhoova vabastamist tuleb teravõlli katteprofiil kohandada tooriku laiusega.
- Teravõlli katteprofiili kõrgust toorikust reguleeritakse hoovaga.

Tõhusaks kaitseks peab teravõlli katteprofiil olema alati kohandatud toorikuga. Tooriku juhtimisel libisevad teie käed üle teravõlli katteprofiili.

2.8 Üldised ohutusaspektid

- Riht- ja paksushöövelpinki võivad kasutada ja hooldada ainult need inimesed, kes on kasutusjuhendit lugenud ja sellest aru saanud. Kasutaja peab olema saanud piisava väljaõppe kasutamise, seadistamise ja töötamise kohta.
- Ärge lülitage masinat enne sisse, kui olete selle kasutamiseks valmis. Ärge jätke kasutusvalmis masinat järelevalveta.
- Ärge kunagi avage töötava riht- ja paksushöövelpingi kaitsekatteid.
- Hoidke töökoht ja põrand riht- ja paksushöövelpingi läheduses vaba kõikidest objektidest, mis ohustavad teie asendi stabiilsust või millele te võite komistada. Hoidke oma töökoht korras. Korralagedus võib kaasa tuua õnnetusi.
- Enne töö alustamist ja töö ajal kontrollige ohupiirkonda, et veenduda seal kõrvaliste isikute puudumises.
- Vahetage kahjustatud toitejuhe kohe välja.
- Toitejuhtme paigaldamisel veenduge, et see ei saaks muljutud, surutud, painutatud ega määrdunud.
- Kaitske masinat niiskuse ja rõskuse eest, et vältida lühise- või elektrilöögiohtu.
- Ärge kasutage masinat plahvatusohtlikus keskkonnas või tuleohtlike gaaside, vedelike ja tahkete ainete läheduses. Võimalikud lendavad sädemed kujutavad endast plahvatus- või tulekahjuohtu.
- Kasutage masinat ainult kuivades ruumides või kuivas keskkonnas ja tagage tööpiirkonnas piisav valgustus.
- Kontrollige enne kasutamist, kas imivoolik on ühendatud imisüsteemi ja masinaga.
- Kasutage masinat ainult täielikult ja nõuetekohaselt ühendatud ohutusseadistega ning ärge muutke masina juures midagi.
- Riht- ja paksushöövelpingiga töötamisel tuleb alati kanda kuulmiskaitsevahendeid. Keelatud on kanda lahtisi/avaraid riietusesemeid (lipsud, sallid, avarad jakid ja mitteliibuvad rõivad). Kui teil on pikad juuksed, peate kandma juuksevõrku.
- Kasutage ainult originaalvaruosi.
- Elektrilöögi eest kaitsmiseks laske masinat ühendada ainult kvalifitseeritud elektrikul sobivasse ja turvalisse vooluvõrku.

2.9 Masinaspetsiifilised ohutusmeetmed

- Enne tööd kontrollige kõikides toorikutes võõrkehade, nt naelte ja kruvide puudumist.
- Kasutage raskete või suuremõõtmeliste toorikute töötlemisel sobivaid toetusvahendeid, nt rullplokk (lisavarustus).
- Väikeste detailide rihthööveldamisel kasutage

liugklotsi.

- Kasutage kitsaste toorikute hõöveldamisel lisatugesid, näiteks horisontaalset kinnitusvahendit.
- Reguleerige hõövel/hõövlitaitse alati vastavaks tooriku laiusele. Lõikevõlli kasutamata osa peab olema kaetud.
- Ärge kasutage hõövliteri, kui need on pragunenud või deformeerunud.
- Hõövliterade vahetamisel kandke sobivaid kindaid.
- Enne sisselülitamist kontrollige, kas kõik remondi- ja reguleerimisvahendid on eemaldatud.
- Enne hooldus- või remonditööde tegemist tuleb riht- ja paksushöövelpink kindlustada sisselülitamise vastu.
- Ärge kasutage masina puhastamiseks või laastude eemaldamiseks suruõhku.
- Kõik kaitse- ja ohutusseadised tuleb pärast remondi või hoolduse lõpetamist kohe uuesti paigaldada.

3 Ettenähtud kasutusotstarve

Riht- ja paksushöövelpinki kasutatakse täispuidust või analoogilistest puitmaterjalidest valmistatud laudade ja liistude, nt ristküliku- või ruudukujulise ristlõikega puitkiudplaatide, puitdetailidest valmistatud paneelide, puitlaastplaatide, vineeri, lamineeritud ja lamineerimata puitpindade riht- ja paksushööveldamiseks.

Ettenähtud kasutamine hõlmab ka kasutusjuhendis toodud kogu teabe järgimist.

3.1 Põhjendatult eeldatav väärkasutus

Mis tahes kasutus, mis erineb ettenähtud kasutusest või on teistsugune, loetakse väärkasutuseks.

Võimalik väärkasutus võib olla:

- riht- ja paksushöövelpingi kasutamine selleks mitteettenähtud materjalide (nt metalli, plasti) töötlemiseks;
- riht- ja paksushöövelpingi kasutamine parameetritega, mis ei ole puidu töötlemisel lubatud;
- riht- ja paksushöövelpingi mitteasjakohane kasutamine;
- riht- ja paksushöövelpingi kasutamine ilma töökorras olevate ettenähtud kaitseseadisteta;
- kaitseseadiste sildamine või muutmise;
- hooldusjuhiste eiramine;
- kulumis- ja kahjustusmärkide eiramine;
- koolitamata või volitamata töötajate tehtavad hooldustööd;

- tööpinna kasutamine esemete jaoks riiulina;
- hooldustööde tegemine turvamata masinal;
- kinnitamata või puudulikult kinnitatud materjalide töötlemine;
- riht- ja paksushöövelpingi tahtlik või hooletu käsitlemine töö ajal;
- tootja kinnitamata varuosade paigaldamine ning tarvikute ja kasutusressursside kasutamine;
- mitme tooriku töötlemine korraga ühes tööetapis;
- üle- või alamõduliste toorikute töötlemine;
- masina muutmise või instrumentide muudetud süsteemide kasutamine;
- riht- ja paksushöövelpingi kasutamine, kui kasutusjuhendit ei ole täielikult läbi loetud ja sellest aru saadud.

Riht- ja paksushöövelpingi väärkasutamine võib põhjustada ohtlikke olukordi.

Stürmer Maschinen GmbH ei vastuta riht- ja paksushöövelpingi konstruktiivsete ja tehniliste muudatuste eest.

Kõik nõuded ebaõigest kasutamisest põhjustatud kahjustuste kohta lükatakse tagasi.

3.2 Jääkriskid





Isegi siis, kui järgitakse kõiki ohutusnõudeid ning riht- ja paksushöövelpinkki kasutatakse eeskirjade kohaselt, jäävad siiski alles allpool loetletud jääkriskid:

- kuulmiskahjustus, kui masinaga töötatakse pikka aega defektse kuulmiskaitsevahendiga;
- puidutolmu sissehingamisest põhjustatud oht (vajalik võib olla seaduse sätetele vastava äratõmbesüsteemi kasutamine);
- ülajäsemete (nt käed, sõrmed) vigastamisohu pöörleva teravõlliga;
- detailide kuumenemine võib põhjustada põletushaavu ja muid vigastusi;
- tooriku tagasilöögist või eemalepaiskuvatest tükkidest põhjustatud vigastuste oht.

4 Tehnilised andmed

	ADH 260
Pikkus	1130 mm
Laius	595 mm
Kõrgus	940 mm
(Sisendvõimsus)	2,0 kW 230 V / 50 Hz
(Väljundvõimsus)	1,5 kW 230 V / 50 Hz
Voolutarve, 230 V	9 A
Mootori pöörlemiskiirus tühikäigul	2800 min ⁻¹
Teravõlli pöörlemiskiirus tühikäigul	6500 min ⁻¹
Höövliterade arv	2
Hööveldamise maksimaalne laius	260 mm
Höövlivõlli läbimõõt	63 mm
Etteandekiirus	5 m/min
Maksimaalne lõikesügavus	3 mm
Helivõimsuse tase, töömüra	u 96 dB(A)
Helivõimsuse tase, tühikäik	93 dB(A)
Müraheide töökohal	u 76 dB(A)
Ø, äratõmbeport	120 mm
Etteandelaua mõõtmed, pikkus × laius	1030 × 280 mm
Töökõrgus, max paksus	160 mm
Töökõrgus, min paksus	4 mm
Paksushööveldamislaud, pikkus × laius	260 mm × 400 mm
Mass	66 kg

4.1 Andmeplaat

Abricht-Dickenhobel Combined planer and thicknesser		  
Typ Type	ADH 260	Serien-Nr. Serial no.
Artikel-Nr. Item no.	5903260	Baujahr <small>Monat/Jahr</small> Year of manufacture <small>month/year</small>
Wellendrehzahl Shaft speed	6500 1/min	Netzanschluss Power connection
Gewicht Weight	66 kg	230 V / 1 ~ / 50 Hz
		Aufnahmeleistung Input power
www.holzstar.de		2,0 kW
Stürmer Maschinen GmbH Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26, 96103 Hallstadt Deutschland / Germany		

Joonis 5. Andmeplaat ADH 260

5 Transport, pakendamine, ladustamine

5.1 Kohaletoimetamine ja transport

Kohaletoimetamine

Kontrollige riht- ja paksushöövelpinkil tarnimisel tekkinud nähtavate transpordikahjustuste suhtes. Kui riht- ja paksushöövelpinkil on nähtavaid kahjustusi, teavitage sellest viivitamatult veofirmat või jaemüüjat.

Transport

Ebasobiv transportimisviis on avariiohtlik ja võib põhjustada kahjustusi või talitlushäireid, mille eest me ei võta vastutust ega anna garantiid. Transportige tarnekomplekt kohalt nihkumise või kaldumise- või kaldumise vastu kindlustatult sobivate mõõtmega veokiga paigalduskohale.



HOIATUS!

Kui masina osad veerevad kahveltõstukil, kärutõstukil, transpordivahendil või kukuvad sealt maha, võivad tagajärjeks olla rasked või surmaga lõppevad vigastused.

Järgige transportimiskastil olevaid juhiseid ja teavet.

Võtke arvesse masina kogumassi. Masina mass on kirjas masina tehnilistes andmetes. Kui masin on lahti pakitud, saab masina massi teada ka andmesildilt.

Kasutage ainult selliseid transpordivahendeid ja koormakinnitusseadmeid, mis suudavad kanda masina kogumassi.



HOIATUS!

Ebastabiilsete, koormuse toimel puruneda võivate tõste- ja koormakinnitusseadmete kasutamine võib põhjustada raskeid vigastusi või isegi surma. Kontrollige, kas tõste- ja koormakinnitusseadmete kandevõime on piisav ja kas need on laitmatus korras.

Järgige oma ettevõtte eest vastutava tööandjate vastutuskindlustusliidu või muu pädeva järelevalveasutuse välja antud õnnetuste ennetamise eeskirju.

Kinnitage koormad korralikult.

Üldised riskid ettevõttesiseses transportimise ajal



HOIATUS: ÜMBERKALDUMISOHT

Kinnitamata seadet võib tõsta maksimaalselt 2 cm võrra.

Töötajad peavad olema väljaspool ohutsooni, koorma mõjupiirkonda.

Hoiatage töötajaid ja vajaduse korral teavitage neid ohust.

Seadmeid võivad transportida ainult selleks volitatud ja kvalifitseeritud isikud. Käituge veo ajal vastutustundlikult ja arvestage alati tagajärgedega. Hoiduge julgetest ja riskantsetest toimingutest.

Eriti ohtlik on liikumine tõusudel ja laskumistel (nt sõiduteed, kaldteed jms). Kui sellised lõigud on vältimatud, tuleb olla eriti ettevaatlik.

Enne transpordi alustamist kontrollige transporditeed võimalike ohukohtade, ebatasasuste ja takistuste ning piisava tugevuse ja kandevõime suhtes.

Ohukohti, ebatasasusi ja võimalikke takistuskohi tuleb enne transporti kontrollida. Ohukohtade, takistuste ja ebatasasuste kõrvaldamine transportimise ajal teiste töötajate poolt toob kaasa märkimisväärseid ohte.

Seetõttu on ettevõttesiseses transportimise hoolikas planeerimine väga oluline.

Transportimine kahveltõstuki/kärutõstukiga

Riht- ja paksushöövelpinkil saab transportida kahvel- või kärutõstukiga, kui pink on kinnitatud kaubaalusele.

5.2 Pakend

Kõik kasutatud pakendimaterjalid ja riht- ja paksushöövelpinkil pakkevahendid on taaskasutatavad ja tuleb üldjuhul viia materjalide ringlussevõtupunkti.

Kiled on valmistatud polüetüleenist (PE) ja polsterdusosad polüstüreenist (PS). Need materjalid tuleb viia vastutava prügilafirma ringlussevõtukeskusse.

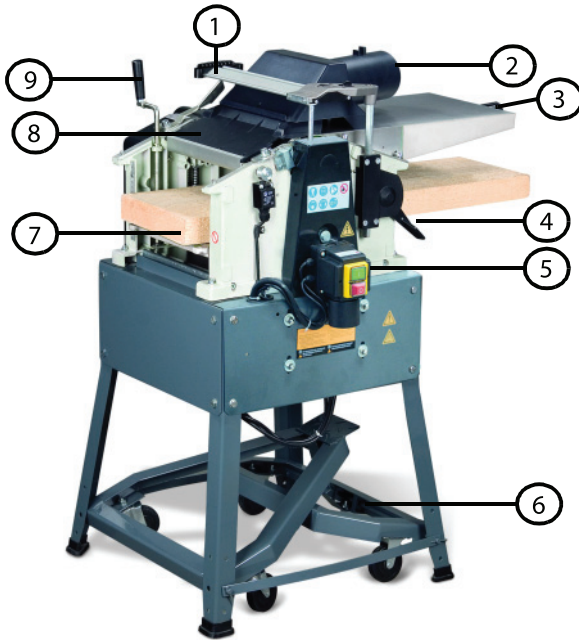
5.3 Ladustamine

Riht- ja paksushöövelpinkil tuleb ladustada põhjalikult puhastatuna kuivas, puhtas ja külmumise eest kaitstud keskkonnas. Katke masin kaitsva presendiga.

6 Masina kirjeldus

6.1 Joonis

Kasutusjuhendis olevad joonised võivad erineda tegelikust seadmest.



Joonis 6. Riht- ja paksushöövelpink

- 1 Rihthöövliterade katteprofiil
- 2 Laastude äratõmbekast
- 3 Rihthöövelduslaua kõrguse reguleerimine
- 4 Höövliterade katteprofiili kõrguse reguleerimine
- 5 Sisse-väljalüliti
- 6 Masina alusraam koos käiguosaga
- 7 Paksushöövelduslaud
- 8 Rihthöövelduslaud
- 9 Paksuslaua kõrguse reguleerimine

7 Paigaldamine ja seadistamine

7.1 Nõuded paigalduskohale

Paigalduskoht peaks vastama järgmistele tingimustele.

- Kontrollige, kas põrandal on piisav kandevõime ja see on tasane.
- Aluspind peab olema määrdaineid mitteläbilaskev.
- Riht- ja paksushöövelpinki tohib paigaldada ja kasutada ainult kuivas, külmumise eest kaitstud ja hästi ventileeritud kohas.
- Vältige kohti, kus on lähedal laaste või tolmu tekitavad masinad.
- Tagada piisav ruum masinat ettevalmistavale ja kasutavale ning materjali transportivale personalile. Arvestage ka sellega, et masin oleks seadistus- ja hooldustöödeks ligipääsetav.
- Tagage piisav valgustus (minimaalne väärtus: 300 luksit)
- Peab olema äratõmbeseade, mille äratõmbevõimsus on vähemalt 690 m³/h, vookiirus vähemalt 20 m/s; vooliku läbimõõt 120 mm, vooliku maksimaalne pikkus 4 m.

7.2 Riht- ja paksushöövelpingi paigaldamine



TÄHELEPANU!

Vigastusoht masina ebastabiilse asendi tõttu. Kontrollige masina stabiilset asendit pärast paigaldamist stabiilsele aluspinnale.



TÄHELEPANU!

Võtke arvesse masina massi. Masinat võivad paigaldada üksnes kaks inimest. Kontrollige, kas instrumendid on piisavate mõõtmete ja kandevõimega.



TÄHELEPANU!

Masina piisava stabiilse asendi tagamiseks tuleks see kruvida aluspinna külge. Selleks on masina korpuse põhjas 4 puuritud ava.

Riht- ja paksushöövelpink tarnitakse ühes pappkastis ja see on juba suures osas monteeritud. Pärast kohaletoimetamist tuleb paigaldada vaid mõned osad.

- Paigaldage riht- ja paksushöövelpink täpselt juhiste kohaselt.
- Kasutage ainult tarnekomplekti kuuluvaid osi.
- Ärge muutke osi.

Vajalikud instrumendid

- 10 mm mutrivõti
- 13 mm mutrivõti
- Ristpea-kruvikeeraja
- 45° ja 90° nurgik

Masin on kasutusvalmis pärast järgmisi toiminguid.

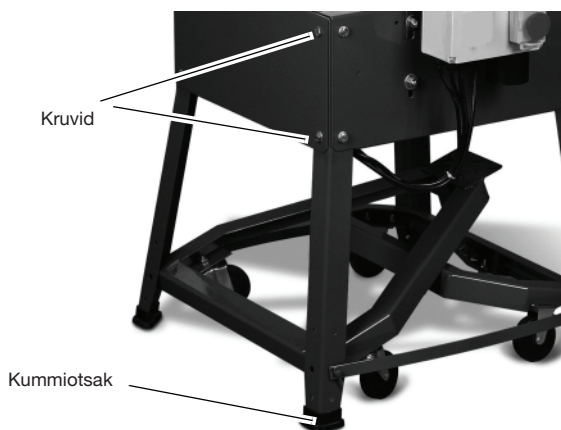
Pärast pappkastist lahtipakkimist tõstke masin üles ja pange soovitud asukohta. Riht- ja paksushöövelpink seisab 4 kummiotsaga jalal.

Transpordikaitse eemaldamine

Laske paksuslauda kõrguse reguleerimisvahendi abil pisut allapoole ning võtke transportimisel kasutatud materjal paksuslauda ja masina korpuse vahelt ära.

Jalgade paigaldamine

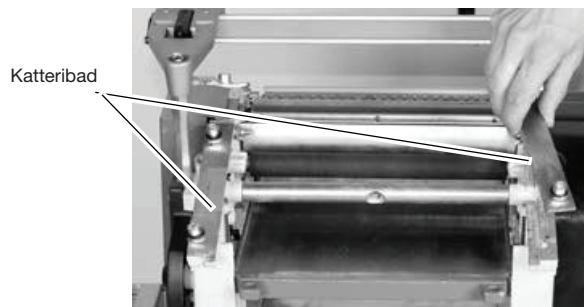
Joondage riht- ja paksushöövelpink teise inimese abiga ja pange sobivale alusele. Kruvige neli jalga masina nurkade sisekülgedesse. Pange jalgadele kummist otsakud.



Joonis 7. Jalgade paigaldamine

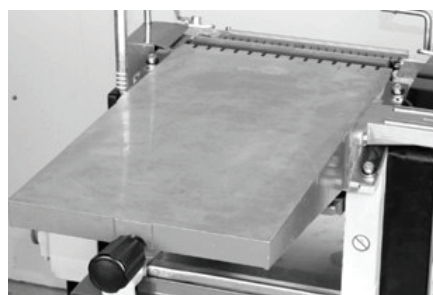
Laua paigaldamine

1. samm. Keerake katteribad rihthöövelpingi korpusest lahti ja võtke ära.



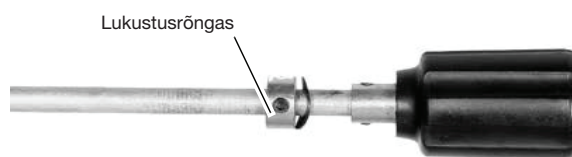
Joonis 8. Laua paigaldamine

2. samm. Lõpuks sobitage laud uuesti, kasutades selleks rihthöövelpingi korpusele olevat ühitamiskujutist.



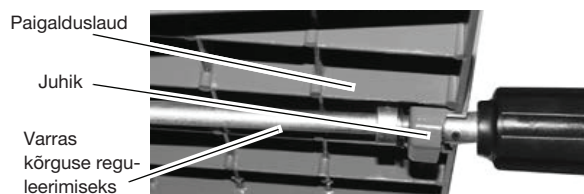
Joonis 9. Etteandelaua kinnitamine

3. samm. Lõpuks paigaldage vastuvõtulauale kõrguse reguleerimisriba. Selleks eemaldage esmalt lukustusrõngas ja lükake seejärel riba sisse läbi vastuvõtulauda allosas oleva juhiku ning kinnitage seejärel riba.



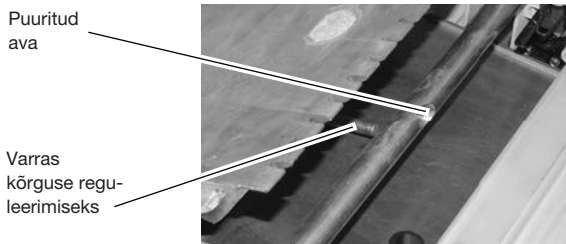
Joonis 10. Varras kõrguse reguleerimiseks

4. samm. Kontrollige, kas lukustusrõngas on kinnitatud nii, et lukustuskrugi satub kõrguse reguleerimise varda süvendisse.



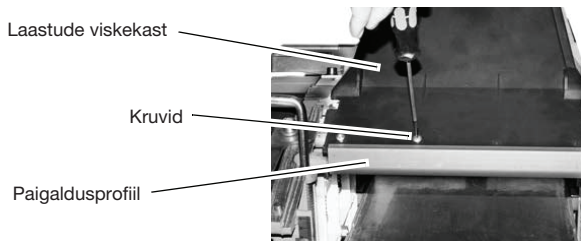
Joonis 11. Etteandelaua külge paigaldamine

5. samm. Lõpuks kruvige kõrguse reguleerimise varras selleks ettenähtud avasse.



Joonis 12. Paigalduskõrguse reguleerimine

6. samm. Laastude viskekasti paigaldamine: kruvige laastude viskekast nelja kruviga kinnitusprofiili külge.



Joonis 13. Laastude viskekast



HOIATUS!

Kontrollige, kas laastude viskekast on nõuetekohases asendis, sest muidu ei luba kaitselüliti tööd alustada ja masin ei käivitu.

Piiriku koost

Piirik tarnitakse täielikult monteerituna.



Joonis 14. Koost

7. samm. Lükake piirik piirikuhooidikus olevasse pesse ja kinnitage seal fiksaatorhoovaga.



Joonis 15. Etteandelaua külge paigaldamine

Äratõmbevooliku paigaldamine



Nõuanded ja soovitused

Äratõmbeseade peab tagama äratõmbejõudluse alates vähemalt 690 m³/h, kui voo kiirus on vähemalt 20 m/s.

1. samm. Ühendage läbimõõduga 120 mm äratõmbevoolik voolikuklambri abil masina tuulutuskastiga. Ühendage äratõmbevooliku teine ots voolikuklambri abil laastude äratõmbekasti sisendavaga.

7.3 Elektriühendus



OHT! Eluohulik elektrilöögi tõttu!

Kokkupuude pingestatud osadega on eluohulik. Ühendatud elektrilised komponendid võivad põhjustada kontrollimatuid liikumisi ja väga raskeid vigastusi.

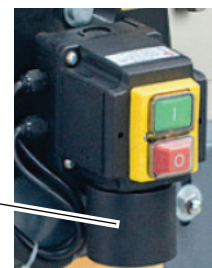


HOIATUS!

Kõiki elektripaigaldisega seotud töid tohib teha ainult kvalifitseeritud elektrik.

Kasutage paksushövelpink ainult kuivades tingimustes. Kasutage paksushövelpink ainult sellise elektritoiteskeemi korral, mis vastab järgmistele nõuetele.

- Kaitse rikkevoolukaitselülitiga (FI kaitselüliti), mille rikkevool on 30 mA.
- Kasutage ainult maandatud pistikupesaga (maandatud).
- Paigaldage toitekaabel nii, et see ei segaks töötamist ega saaks kahjustada.
- Kaitske toitejuhet kuumuse, söövitavate vedelike ja teravate servade eest.



Pistik 230 V

Joonis 16. Pistik

8 Töötamine



HOIATUS! Eluohhtlik!

Järgmiste reeglite eiramine kujutab endast ohtu kasutaja ja teiste isikute elule.

- Riht- ja paksushöõvelpingi käsitlemine ja sellega töötamine on lubatud ainult isikutele, kes on kursis masina käsitlemise ja töörežiimiga.
- Kasutaja ei tohi töötada, kui ta on alkoholi, narkootikumide või ravimite mõju all.
- Kasutaja ei tohi töötada, kui ta on ülekoormatud või kannatab väsimuse ja keskendumisraskuste all.
- Riht- ja paksushöõvelpink võib korraga kasutada ainult üks isik. Teised isikud ei tohi töö ajal siseneda tööpiirkonda.



TÄHELEPANU!

Enne kasutusele võtmist kontrollige elektriühendust, kaableid ja kontakte.



Kasutage kuulmiskaitsevahendeid.



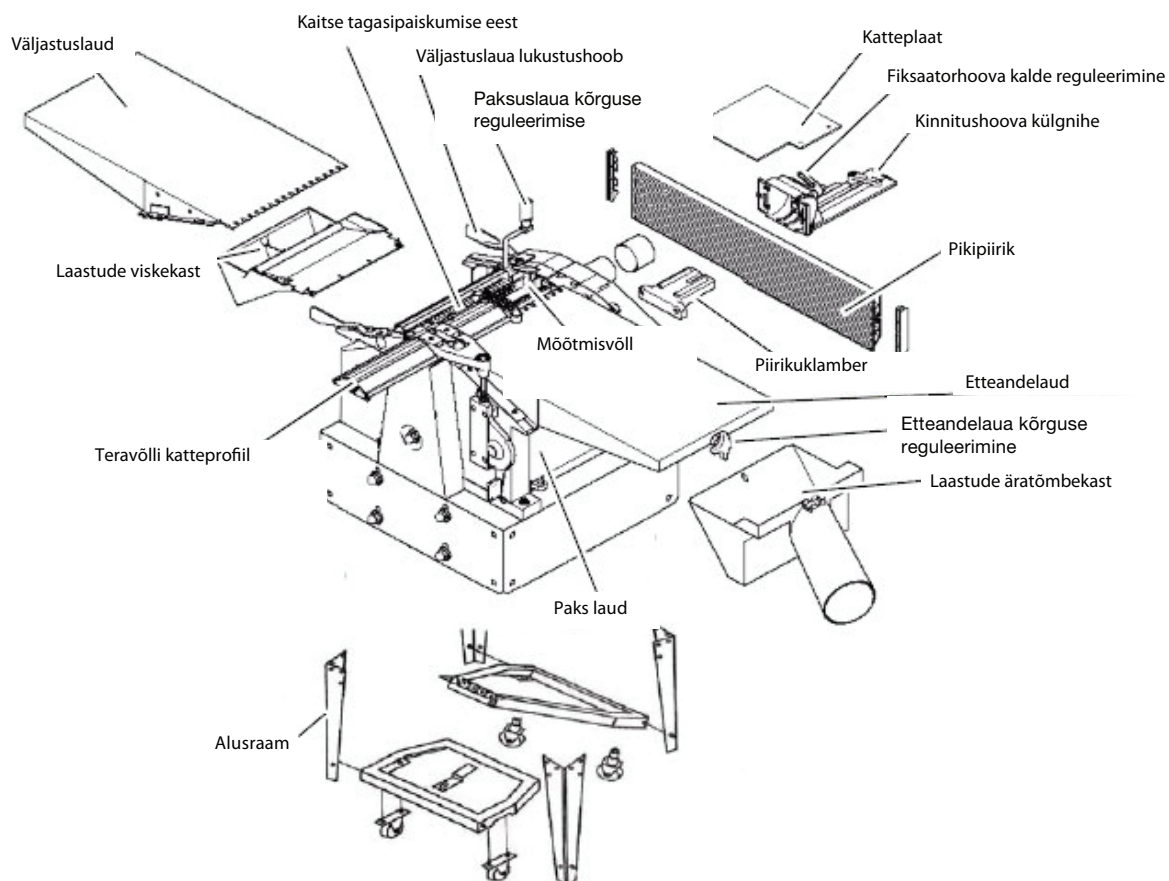
Kasutage kaitseprille.



Kasutage turvasaapaid.



Kasutage kaitseriietust.



Joonis 17. Juhtelemendid

8.1 Juhtelemendid

Sisse-väljalüliti



Joonis 18. Sisse-väljalüliti

Sisselülitamiseks vajutage rohelist nuppu. Väljalülitamiseks vajutage punast nuppu.

Alapingekaitse

Alapingerelee rakendub elektrikatkestuse korral. See hoiab ära riht- ja paksushöövelpingi käivitamise toitepinge taastumisel. Uuesti sisselülitamiseks vajutage rohelist käivituslüliti.

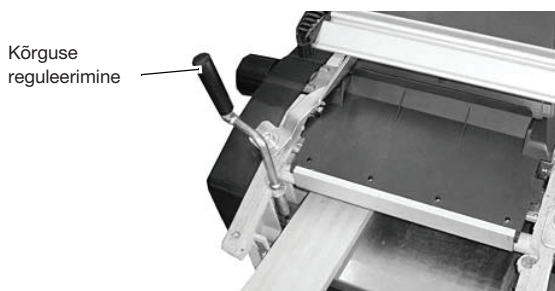
Liigkoormuskaitse

Riht- ja paksushöövelpingis on sisseehitatud ülekoormuskaitse. Liigkoormuskaitse lülitab töötava riht- ja paksushöövelpingi välja, kui mootor on liialt kuumenenud. Riht- ja paksushöövelpingi uuesti sisselülitamiseks:

laske mootoril umbes 10 minutit jahtuda. Vajutage rohelist toitelüliti.

8.1.1 Paksuslaua kõrguse reguleerimine paksushöövelpingina kasutamise ajal

Paksuslaua kõrguse reguleerimist kasutatakse tooriku hõõveldusjärgse paksuse reguleerimiseks. Paksuslaua kõrgus muutub 3 mm võrra käsivända ühe pöörde kohta. Ühe läbimisega saab paksust vähendada maksimaalselt 4 mm. Töödelda saab kuni 160 mm paksuseid toorikuid.

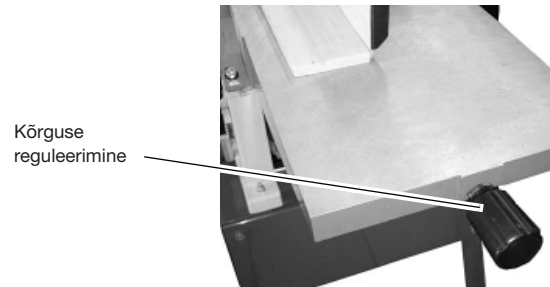


Joonis 19. Kõrguse reguleerimine

8.1.2 Etteandelaua kõrguse reguleerimine töö ajal riithöövelpingina kasutamise ajal

Vastuvõtulaua kõrgusreguleerimist kasutatakse töö ajal hõõveldamisel eemaldatava materjalikoguse seadistamiseks.

- Punktiir vastuvõtulaua kõrval oleval skaalal vastab 1 mm paksuste laastude eemaldamisele.
- Ühe hõõveldamiskäigu ajal saab paksust vähendada maksimaalselt 3 mm.

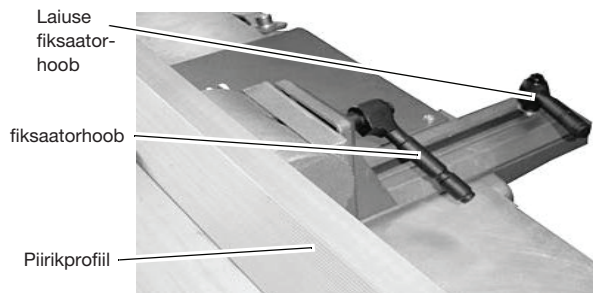


Joonis 20. Kõrguse reguleerimine

8.1.3 Piirikprofiil

Piirikprofiil on mõeldud toorikute külgsuunaliseks juhtimiseks riithööveldamise ajal.

- Pärast laiuse fiksaatorhoova vabastamist saab piirikprofiili asukohta sobitada tooriku laiusega.
- Pärast nurga fiksaatorhoova vabastamist saab piirikprofiili kallutada maksimaalselt 45° ulatuses.



Joonis 21. Piirikprofiil

8.2 Töötamine

Järgnevad katsetused ja tööd on mõeldud teie ohutuse tagamiseks. Kui eespool nimetatud osades esineb defekte, ei tohi riht- ja paksushöövelpinki kasutada enne, kui spetsialistid on need defektid kõrvaldanud.



OHT!

Ärge kasutage sõrmi lõppasendi lülite otsimiseks, et riht- ja paksushöövelpinki ettenähtust erineval viisil sisse lülitada.

ADH 260	
Väljastuslaua lõppasendi lüliti	Rihthöövelpingi töörežiimis: teravõlli võib käivitada ainult siis, kui väljastuslaud on paigaldatud.
Laastude viskekasti lõppasendi lüliti	Paksushöövelpingi töörežiimis: teravõlli tohib käivitada ainult siis, kui laastude viskekast on paigaldatud.
Laastude äratõmbekasti lõppasendi lüliti	Rihthöövelpingi töörežiimis: teravõlli võib käivitada ainult siis, kui laastude äratõmbekast on paigaldatud.
Tagasilöögifunktsioon	Kontrollige: <ul style="list-style-type: none"> - haaratsite liikuvust. Haaratsid peavad oma raskuse mõjul tagasi langema; - haaratsite otsad ei tohi olla ümardunud ega kulunud.
Rihthöövliterad	Kontrollige: <ul style="list-style-type: none"> - tugev kinnitust; - teritatust; - üldist seisundit, kiskude ja äratulnud kildude esinemist.
Riit- ja paksushöövelpingi sisemus Keermestatud vardad või kõrguse reguleerimine Laastude eemaldamisava, kui imiseadet ei kasutata.	Eemaldage: <ul style="list-style-type: none"> - puidulaastud; - puidutolm.
Väljastusrullik	Kontrollige: <ul style="list-style-type: none"> katte kahjustamatust; toorikute nõuetekohast transportimist.
Etteande- ja väljastuslaud	Kandke peale õhuke kiht libestusvaha.

8.3 Kasutamine rihthöövelpingina

Rihthööveldamine on mõeldud ebatasase pinna tasandamiseks.

- Toorik on etteandelaua peal.
- Töödeldakse tooriku alumist pinda.
- Tooriku etteandesuund on sama nagu paksushööveldamisel.

Tabel 1. Tooriku mõõtmed

Pikkus	Laius	Kõrgus
Alla 250 mm	max 260 mm	min 5 mm
üle 1500 mm pikkuse tooriku korral koos tooriku lisatoestusega	max 260 mm	min 5 mm



Joonis 22. Rihthöövel

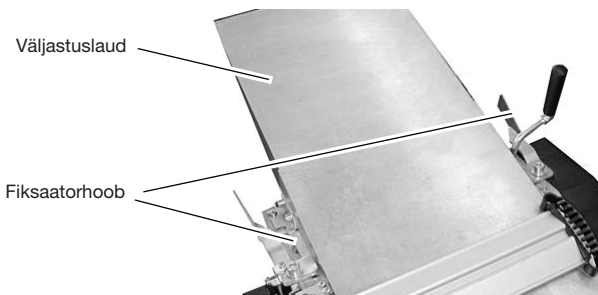
8.4 Ettevalmistamine



OHT!

Tõmmake alati võrgupistik välja, kui hakkate riit- ja paksushöövelpingiga töötama.

- Tõmmake laastude viskekast välja.
- Nihutage vasak- ja parempoolseid survehoobi väljapoole.
- Lükake need alla: masina korpusel olevad kaks tihvti peavad sattuma väljastusjuhiku alumistesse piludesse
- Fikseerige need mõlema fiksaatorhoovaga.
- Reguleerige paksuslaud käsivända abil kõrgusele 120 mm.



Joonis 23. Väljastuslaud

- Eemaldage tolmu äratõmbekast (mitte laastude viskekast!). Vastuvõtupoolel küljelt riht- ja paksushöövelpingi töölaua all. Jälgige, et laastude äratõmbekast oleks nõuetekohases asendis.
- Ärätõmbeava on suunatud väljapoole.
- Lükake äratõmbekast nii kaugele, et võlli ja telje löikepunkt oleks vastuvõtulaua all täpselt laastude äratõmbekast vastava pesa kohal.



Joonis 24. Laastude äratõmbekast

- Keerake paks laud käsivändast ettevaatlikult üles, et kinnitada laastude äratõmbekast.
- Ühendage laastude äratõmbekasti imiotsak sobiva äratõmbesüsteemiga.



HOIATUS!

Kontrollige, kas laastude viskekast on nõuetekohases asendis, sest muidu ei luba kaitseüliti tööd alustada ja masin ei käivitu.



HOIATUS!

Mõni puidutolm võib sissehingamisel põhjustada vähktõbe. Töötage kinnistes ruumides ainult siis, kui on olemas sobiv laastude äratõmbesüsteem.

- Ühildub imiava välisläbimõõduga (120 mm)
- Õhuvoog: 550 m³/h riht- ja paksushöövelpink
- Alarõhk imiotsakus: 740 Pa
- Õhu liikumiskiirus imiotsakus: 20 m/s



HOIATUS!

Töötamine ilma laastude äratõmbesüsteemita on võimalik ainult:

- välistingimustes;
- kui õhukese tooriku ja väikese hõõvelduspaksuse korral tekib vähe laaste;
- tolmukaitsemaski kasutamisel.

8.5 Toorikute rihthööveldamine



OHT!

Võite end katmata teravõlliga raskelt vigastada. Seetõttu katke teravõlli katteprofiiliga võlli see osa, mida ei kata toorik. Selleks kohandage teravõlli katteprofiili asukoht täpselt tooriku mõõtmetega.

- Ärge kunagi hoidke käsi noaterade katteprofiili all, kui liigutate toorikut edasi.
- Kasutage etteandmisel abivahendit, kui soovite töödelda väiksemaid toorikuid, mida ei saa piisava ohutuskaugusega suunata teravõlli juurde.
- Kasutage kitsaste külgede rihthööveldamisel piirikut, see tagab tooriku ohutu külgsuunalise juhtimise. Kasutage abipiirikut, kui soovite rihthööveldada õhukesi või kitsaid toorikuid. Sel juhul on teie käed nihutamisel teravõllist piisaval kaugusel.
- Tooriku lükkamiseks paksushöövelpinki kasutage tooriku taga piirikploki, mis välistab tooriku tagasilöögi etteandel.
- Kasutage suurte toorikute töötlemisel tasakaalu hoidmiseks abivahendit, näiteks rullikalust.
- Ärge lükake toorikut üle katmata pöörleva teravõlli.
- Kasutage vajaduse korral laastude äratõmme ja libestusvaha, et vähendada tooriku hõõrdetakistust etteande- ja väljastuslaudadel.
- Võtke riht- ja paksushöövelpingi lülititega esiküljel sisse õige tööasend.
- Reguleerige piirik.
- Kasutage hõõvelduspaksuse reguleerimiseks ristsuunalist koordinaatkruvi.

Ühe hõõveldamiskäiguga saab kõrvaldada kuni 2 mm (ADH 260) või 3 mm materjali. See on võimalik üksnes järgmistel tingimustel:

- teravad hõõlterad;
- pehme puit;
- maksimaalse laiusega toorik.

Kui need tingimused ei ole täidetud, on olemas liigkoormuse oht.

Seega: töödelge toorikut alati mitmes etapis kuni soovitud paksusega materjali saamiseni.

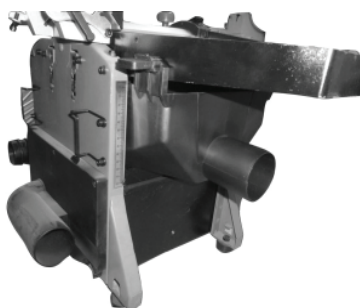
Toorikute rihthööveldamine tööpingil toimub järgmiselt.

1. samm. Paigaldage laastude äratõmbekast masina töölaua alumisele küljele. Laastude äratõmbekastil on kaks tihvti, mida tuleb pärast positsioonimist lükata masina töölaua poole. Positsioonimiseks tuleb kaht tihvti tõmmata väljapoole.



MÄRKUS

Laastude äratõmbekastil olev klamber aktiveerib masina ohutuslülitit. Kui see ohutuslülitit ei ole aktiveeritud, ei saa masinat käivitada.



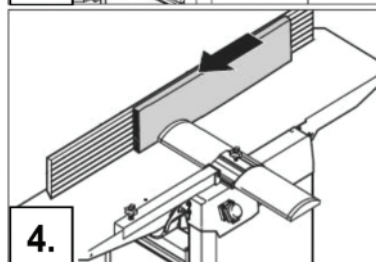
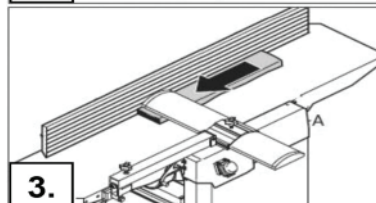
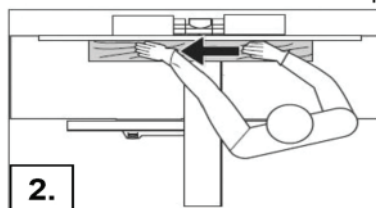
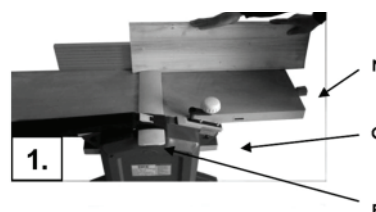
Joonis 25. Laastude äratõmbekasti koost

2. samm. Reguleerige alumiiniumist rihthöövelduspiiriku nurkasend soovituks. Piirikut saab vabastada ja fikseerida fiksaatorhoova kruviga. Nurgale on kinnitatud skaala.



Joonis 26. Nurgapiiriku reguleerimine

3. samm. Seadistage soovitud hõõveldussügavus, reguleerides hooba [Pos. N,] skaalal [Pos. O,] soovitud sügavusele.
4. samm. Reguleerige kate [Pos. P,] nii, et teravõll oleks kaetud.
5. samm. Lülitage masin rohelisest lülitist (ON) sisse.
6. samm. Suruge toorik ühe käega vastu sisestuslauda ja nurgapiirikut. Seejärel liigutage teise käega toorikut konstantse kiirusega.
7. samm. Pärast töotsükli lõpetamist lülitage masin punasest STOP-nupust välja.
8. samm. Edasiseks töötamiseks tuleb oodata, kuni rihthöövelpingi tera jääb seisma.



Joonis 27. Rihthöövelpingi toorikujuhiku reguleerimine

8.6 Toorikute paksushöoveldamine



Kinnijäämisohoit!

Olemas on oht kaasahaaramiseks pöörlevate etteanderullikute poolt. Hoiduge riht- ja paksushöovelpingi sisemusest piisavale kaugusele. Kasutage abivahendit juhul, kui seadmes on väikesi toorikuid.

1. samm. Kontrollige, kas masin on välja lülitatud ja vooluvõrgust lahutatud.
2. samm. Demonteerige külgmine kaitsepiire ja kallutage teravõlli kate kõige parempoolsemasse asendisse.
3. samm. Tõstke teravõlli kate [Pos. P] kõrgeimasse asendisse
4. samm. Võtke tolmu äratõmbevoolik ära. Seejärel avage laastude äratõmbekasti klamber [Pos. Q] ja võtke kast ära. Pange laastude äratõmbekast lauale ja pange klambrid tagasi. Kontrollige, kas need on korralikult lukustunud. Klambrid toimivad ka piirlülitina.



MÄRKUS

Laastude äratõmbekastil olev klamber (joonis 27) aktiveeris masina ohutuslülitit. Masinat ei saa käivitada, kui see ohutuslülitit ei ole aktiveeritud.



Joonis 28. Äratõmbevooliku koost

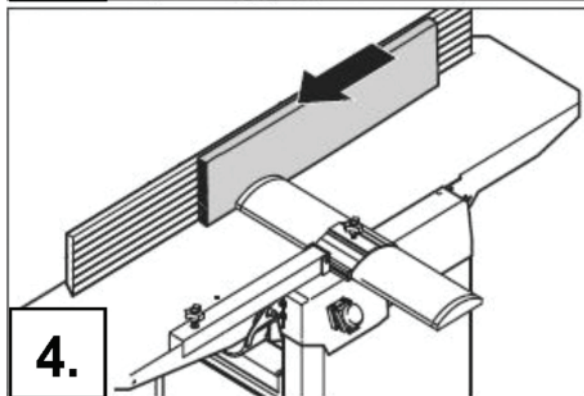
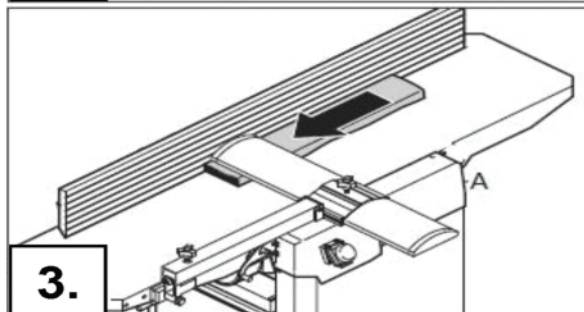
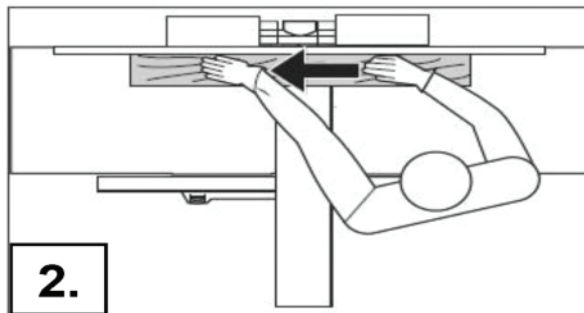
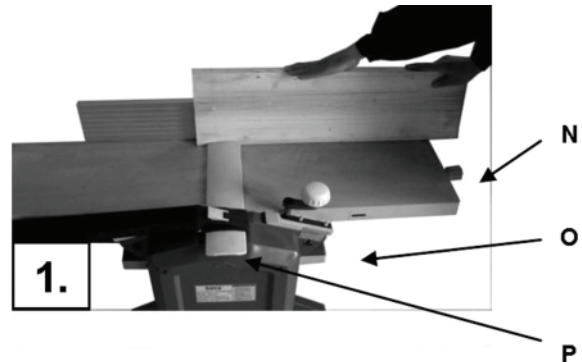
5. samm. Monteerige äratõmbevoolik uuesti tagasi.
6. samm. Reguleerige laua kõrgust käsiratta ja skaala abil. Pidage meeles: praegune lõplik paksus on tooriku praegune paksus miinus soovitud laastueemalduspaksus.
7. samm. Lülitage masin rohelisest lülitist (ON) sisse.

8. samm. Pange toorik töölauale nii, et töödeldav pind oleks suunatud üles.

9. samm. Kui toorik ei liigu tooriku automaatse etteandeseadme abil, tõmmake toorik käsitsi välja.

10. samm. Pärast töösükli lõpetamist lülitage masin punasest STOP-nupust välja.

11. samm. Edasiseks töötamiseks tuleb oodata, kuni riithöovelpingi tera jääb seisma.



Joonis 29. Paksushöovelpingis oleva toorikujuhiku reguleerimine



HOIATUS!

- Ärge kallutage toorikuid. On olemas tagasilöögioht.
- Vajaduse korral ärge eemaldage riht- ja paksushöövelpingist töödeldavat eset enne, kui mootor on täielikult seiskunud ja võrgupistik on välja tõmmatud.
- Suunake toorikut etteandepoolelt. Kui see on sisse tõmmatud, siis ei saa seda enam väljastuspoolelt ohutult juhtida.
- Rihthööveldage maksimaalselt kaht toorikut korraga. Sellisel juhul andke mõlemad toorikut sisse sisestusava välisküljelt.
- Kasutage vajaduse korral laastude äratõmmet ja libistusvaha, et vähendada tooriku hõõrdetakistust paksuslaual.
- Kasutage riht- ja paksushöövelpingi lülititega esiküljel õiget tööasendit.
- Reguleerige kaldenurka käsivändaga.

TEAVE

Riht- ja paksushöövelpingiga saab korraga maha hõõveldada kuni 4 mm. See on siiski võimalik ainult juhul, kui:

- hõõvliterad on väga teravad;
- tegemist on pehmete puiduliikidega;
- toorikud ei ole maksimaalse laiusega.

Muidu on oht, et riht- ja paksushöövelpink töötab liigkoormusega. Toorikut tuleb töödelda mitmes töötapis, kuni saavutatakse soovitud paksus.

- Mitteparalleelsete pindade hõõveldamiseks kasutage etteandmiseks sobivat abivahendit. Valmistage šabloon.
- Keerake valiklülitit paksuse skaala jaoks paremale.
- Avage kate ja lülitage mootor rohelise lülitiga ON sisse.
- Sisestage toorik aeglaselt ja otse. Toorik tõmmatakse automaatselt välja.
- Suunake toorik riht- ja paksushöövelpingist läbi.
- Lülitage mootor välja, kui töötlemist kohe ei jätkata.
- Lülitage mootor välja.

8.7 Lõiketerade ploki reguleerimine



MÄRKUS

Enne hooldustöid lahutage hõövel-/ paksusehõövelpink vooluvõrgust.

Rihthõõvliterade väljaulatuvust saab reguleerida seadistuskaliibri abil ettenähtud väärtuseni (1,5 mm).

1. samm. Lahutage riht- ja paksushöövelpink vooluvõrgust.



Joonis 30. Seadistuskaliibri kasutamine

2. samm. Viige laua kõrgus nulli ja asetage seadistuskaliiber lauale.



Joonis 31. Pange seadistuskaliiber lauale

3. samm. Pange seadistuskaliiber mõlema pinnaga A lauale. Pind B peab paiknema otse hõõvlitera kohal. Keerake lõikeploki olav kruvi veidi lahti.

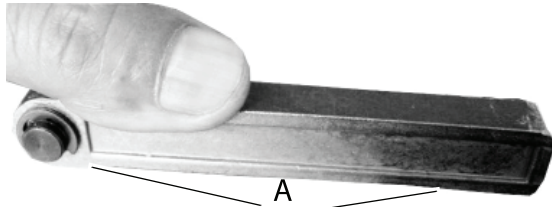
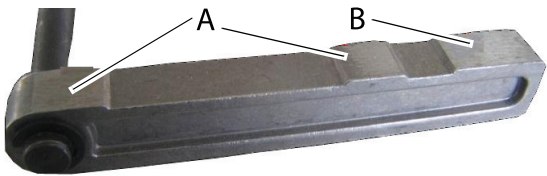


Kasutage kaitsekindaid.



TÄHELEPANU!

Kasutage kaitsekindaid, sest lõikeplokk on teravate servadega.

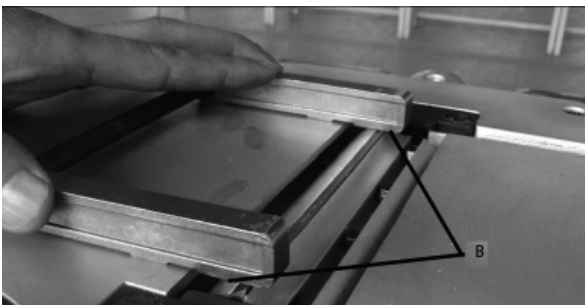


Asetage töölauale nii, et pind A on vastu lauda.

Joonis 32. Lõikeplokki reguleerimine pinna B järgi

4. samm. Keerake rihthöövliivõlli ja reguleerige höövlitera kõrgus vastavaks pinnale B. Keerake rihthöövli kruvid uuesti kinni.

Kontrollige kõrgust, pöörates selleks rihthöövliivõlli uuesti. Tera peaks kergelt puudutama pinda B. Kui see ei ole nii, siis korrake samme 2 ja 3.

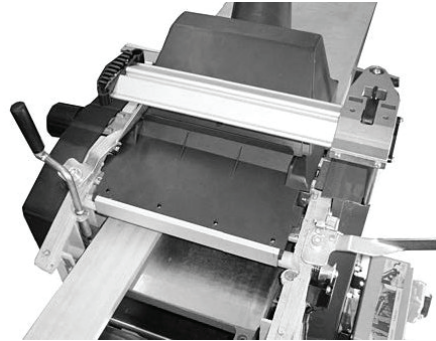


Tera puudutab kergelt pinda B

Joonis 33. Lõikeplokki reguleerimine pinna B järgi

8.8 Kasutamine paksushöövelpingina

- Paksushööveldamine on mõeldud juba hööveldatud pinnaga tooriku hööveldamiseks.
- Toorik juhatakse läbi riht- ja paksushöövelpingi.
- Juba hööveldatud pind on vastu paksuslauda.
- Töödeldakse tooriku pealmist pinda.
- Etteandmissuund on vastupidine rihthööveldamisega.



Joonis 34. Rihthööveldamine

Tabel 2. Tooriku mõõtmed

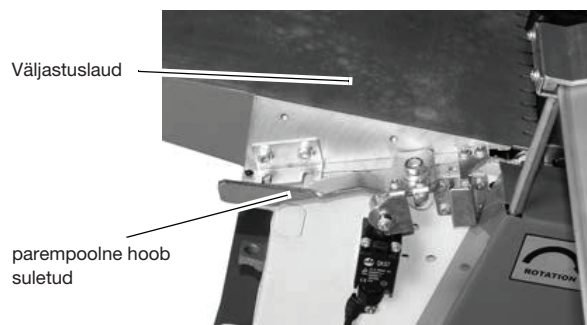
Pikkus	Laius	Kõrgus
min 200 mm		min 4 mm
üle 1500 mm pikkuse tooriku töötlemine lisatoestusega	max 260 mm	max 160 mm

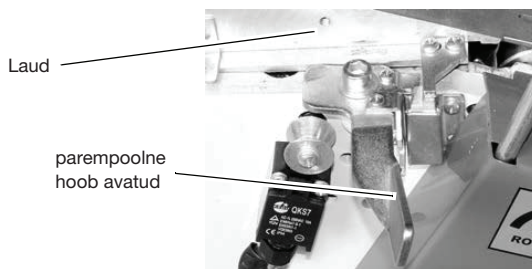


OHT!

Tõmmake alati võrgupistik välja, kui hakkate riht- ja paksushöövelpingiga töötama.

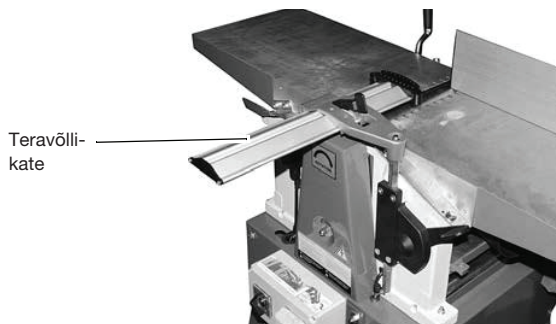
Nihutage vasak- ja parempoolseid survehoobi väljapoole.





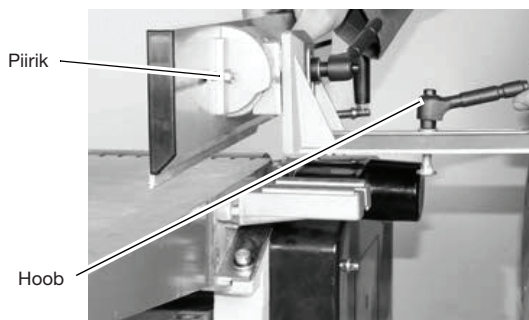
Joonis 35. Lõdvendage fiksaatorhooba

Seejärel tõstke teravõlli kateprofiil täielikult üles ja nihutage täielikult väljapoole.



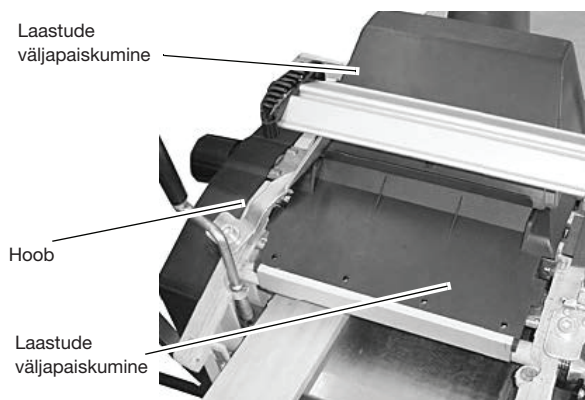
Joonis 36. Teravõlli kate

Lõdvendage fiksaatorhoob ja eemaldage piirik.



Joonis 37. Piirik

Pange laastude viskekasti paigaldusprofiili ja kinnitage nelja kruviga. Laastude viskekast katab teravõlli. Kui kasutate laastude äratõmbesüsteemi, pange laastude äratõmbekast laastude viskekasti peale.



! OHT!

Laastude viskekast on teravõlli kateks paksushöõveldamise ajal. Teravõllist põhjustatud vigastuste vältimiseks peab laastude viskekast olema kinnitatud nõuetekohaselt. Paksushöõvelpingi töörežiimis võib teravõlli käivitada ainult siis, kui laastude viskekast on paigaldatud nõuetekohaselt.

- Lükake teravõlli profiil täielikult sissepoole ja positsioonige see ettevaatlikult allapoole, et kinnitada laastude eemaldus- ja äratõmbekast.
- Kui töötate koos laastude äratõmbesüsteemiga, ühendage laastude äratõmbekasti imiotsak sobiva äratõmbesüsteemiga.

! HOIATUS!

Mõni puidutolm võib sissehingamisel põhjustada vähktõbe. Töötage kinnistes ruumides ainult siis, kui on olemas sobiv laastude äratõmbesüsteem.

- Ühildub imiava välisläbimõõduga (120 mm)
- Õhuvoog: 550 m³/h riht- ja paksushöõvelpink
- Alarõhk imiotsakus: 740 Pa
- Õhu liikumiskiirus imiotsakus: 20 m/s

! HOIATUS!

Töötamine ilma laastude äratõmbesüsteemita on võimalik ainult:

- välistingimustes;
- kui õhukese tooriku ja väikese höõvelduspaksuse korral tekib vähe laaste;
- tolmuaitsemaski kasutamisel.

8.9 Töökorraldus



TÄHELEPANU!

Enne töö alustamist veenduge, et löikeploki kate ja laastude äratõmbekast oleks paigaldatud. Löikeplokk peab olema terav ja nõuetekohaselt seadistatud.

1. samm. Tehke masina juures paksushööveldamiseks vajalikud seadistused ja ühendage äratõmbeseade.
2. samm. Ühendage pistik toiteallikaga.
3. samm. Lülitage äratõmbeseade sisse.
4. samm. Lülitage masin rohelisest lülitist (ON) sisse.
5. samm. Pange toorik masinasse ja alustage paksushööveldamist.
6. samm. Pärast töösükli lõpetamist lülitage masin punasest STOP-nupust välja ja tõmmake toitepistik välja. Võtke äratõmbeseade ära.

9 Hooldus, korrashoid ja remont



OHT!

Elektrilõök on eluohtlik!

Kokkupuude pingestatud osadega on eluohtlik. Sisselülitatud elektrilised osad võivad põhjustada kontrollimatuid liikumisi ja väga raskeid vigastusi.

- Enne puhastus- ja hooldustöödega alustamist tõmmake alati võrgupistik välja.
- Elektriseadmete ühendamist ja remonti võivad teha ainult spetsialistid-elektrikud.

9.1 Tööjärgne hooldus



Kasutage kaitsekindaid.



MÄRKUS

Ärge kunagi kasutage kõikide puhastustööde korral tugevatoimelisi puhastusvahendeid. See võib põhjustada seadmes kahjustusi või osade hävimist.

1. samm. Tõmmake toitepistik pistikupesast välja.
2. samm. Tühjendage äratõmbeseade ja puhastage see.
3. samm. Puhastage masin laastudest ja hööveldustolmust suruõhu (oluline: kasutage kaitseprille ja hingamisteede kaitsevahendeid!) ja/või kuiva puhastuslapiga.

4. samm. Pihustage või määrige kõik värvimata metallpinnad roostetõrjepihusega.
5. samm. Määrige võlli ja laagrit.
6. samm. Kontrollige, kas masina ohutusseadistel ja rihthöövlieral on kahjustusi. Vajaduse korral tehke remont, järgige seejuures ohutusnõudeid.
7. samm. Kontrollige masinat regulaarselt:
 - kas ajamirihma pingus vastab nõuetele;
 - kas on olemas lahtisi kruve ja mutreid;
 - kas lüliti on kulunud või on see kahjustatud;
 - kas rihthöövlieral on kulunud või on kahjustatud.
8. samm. Kontrollige ajamirihma iga 3 kuu tagant, igapäevase kasutamise korral iga kuu. Vahetage see kulumise või kahjustuste korral välja.

9.2 Korrashoid ja remont

Korrashoiu- ja remonditöid tohib teha ainult kvalifitseeritud personal.

Kui riht- ja paksushöövelpink ei tööta korralikult, võtke ühendust edasimüüja või klienditeenindusega. Kontaktandmed on toodud punktis 1.2 „Klienditeenindus“.

Kõik kaitse- ja ohutusseadised tuleb pärast remondi- ja korrashoiutööde lõpetamist viivitamata tagasi panna.

9.2.1 Toimivuse kontroll

Riht- ja paksushöövelpink tarnitakse kasutusvalmis olekus.

Enne igakordset kasutamist tuleb teha toimivuse kontroll.

1. samm. Ajamirihm peab olema pingutatud.
2. samm. Höövlieral peavad pöörlema vabalt ega tohi takerduda.
3. samm. Ühenduskaabel peab olema kahjustusteta.

9.2.2 Äratõmbeseade

Kontrollige iga päev, kas äratõmbeseadme toimivus on piisav. Kui äratõmbeseade ei tööta või on selle toime piiratud, tuleb seade teha korda. Alles siis võib riht- ja paksushöövelpingi kasutusele võtta.

9.2.3 Määrimine

Määrige regulaarselt laagreid ja juhikuid. Õlitage võlli ja keermestatud varrast.

9.2.4 Ajamrihma vahetamine

Ajamrihm ei tohi kokku puutuda õli või määrdeainetega. Seda tuleb regulaarselt kontrollida kulumise, pragude ja hapruse suhtes. Vajaduse korral vahetage veorihm välja; tehke seda vähemalt kord aastas.

9.2.5 Korrashoid



HOIATUS!

Enne kontrolli, korrashoiutööde või remondiga alustamist lugege kasutusjuhendis toodud ohutusjuhised läbi ja järgige neid.



HOIATUS!

Tehke hooldus- või korrashoiutöid ainult siis, kui riht- ja paksushöövelpink on toiteallikast lahutatud. Tõmmake toitejuhe pistikupesast välja.

Intervall	Kus?	Mis?	Kuidas?
Kordkuus	Paksushöövelduslaua ja höövelduslaua kõrguse reguleerimine	Õlitamine	Pihustage juhikosi ettevaatlikult hooldus- ja korrashoiutöödeks kasutatava pihusega
Kordkuus	Paksushöövelduslaua ja höövelduslaua kõrguse reguleerimine	Joonustus	Kontrolliga joondust ja vajaduse korral reguleerige
Kordkuus	Ühenduskaabel	Kontrollimine	Kontrollige kahjustuste olemasolu, vajaduse korral laske asendada kvalifitseeritud elektrikul

Intervall	Kus?	Mis?	Kuidas?
Nürid riht-höövli-terad	Rihthöövli-terad	Teritada	Nürid höövli-terad: 1. vähenenud võimsus 2. suurem tagasilöögioht 3. mootori ülekoormamine

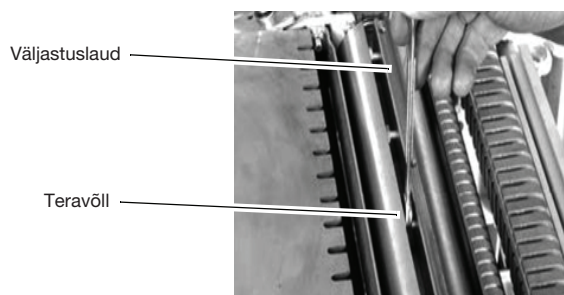


Kasutage kaitsekindaid.

Höövli-teradest põhjustatud oht. Kandke höövli-terade vahetamisel kaitsekindaid.

Rihthöövli-terade eemaldamine

- Tõmmake võrgupistik välja.
- Võtke piirik ära.
- Tõstke teravõlli profiil täielikult üles ja keerake väljapoole.
- Keerake rihthöövli-terade surveliistu neli kuuskantkrugi täielikult sisse.
- Võtke höövli-terade surveliist koos höövli-teraga teravõllist välja.



Joonis 38. Lõikepea

Puhastage teravõlli pinnad ja höövli-terade surveliist.



HOIATUS!

Ärge kasutage vaigujääkide eemaldamiseks puhastusvahendeid, mis võivad kahjustada kergmetalloosi. Kergmetallooside tugevus võib väheneda.



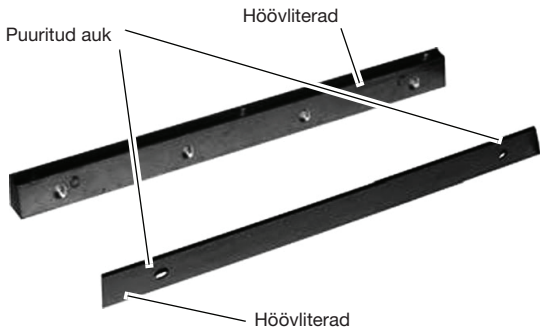
HOIATUS!

Kasutage ainult sobivaid höövli-terade. Ebasobivad või valesti paigaldatud, nürid või kahjustatud höövli-terad võivad lahti tulla ja/või suurendada tagasilöögiohtu.

- Kontrollige, kas mõlemad terad on vahetatud või ümber pööratud.
- Paigaldage ainult originaalhöövli-terad.

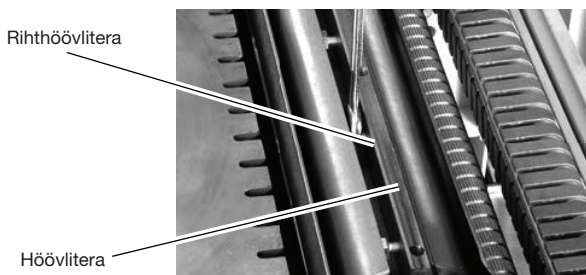
Höövliterade paigaldamine

- Pange terav höövlitera surveliistule. Höövlitera surveliistu kaks tihvti peavad sattuma kahte höövliteras olevasse auku.
- Pange höövlitera surveliist koos höövliteraga koos teravõlli. Kontrollige, kas tera ei ole surveliistu tihvidelt maha libisenud.



Joonis 39. Höövliterad

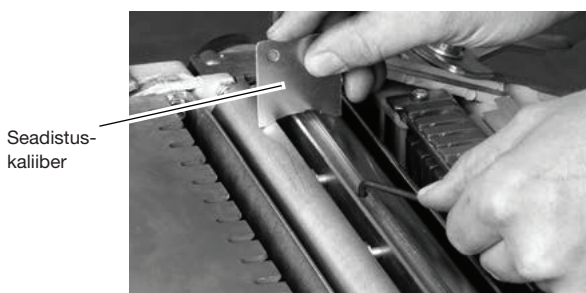
- Keerake höövlitera surveplaadil olevad neli kuuskantpolti nii palju lahti, et surveliistu ja höövlitera saab nihutada piki teravõlli telge.



Joonis 40. Rihthöövlitera

Terade väljaulatuvuse kontrollimiseks on kaks võimalust:

- seadistuskaliibriga (see peab olema tarnitud kookõlas õnnetusjuhtumite vältimise eeskirjadega);
- pange höövlitera seadistuskaliiber näidatu kohaselt teravõllile;
- terad peavad välja ulatuma nii palju, et need puudutavad seadistuskaliibrit.



Joonis 41. Seadistuskaliiber

- Seadistuskaliibriga tuleb teha kontroll mõlemale höövliterale ja teravõlli mõlemal pool. Kui kasutate seadistuskaliibri asemel joonlauda, pange joonlaud höövliterade peale. Höövliterad on seadistatud nõuetekohaselt siis, kui joonlaud saab liigutada 4–6 mm võrra. See katse tuleb teha ka teravõlli mõlemal pool.
- Keerake höövlitera surveliistu neli kuuskantkrugi täielikult välja. Höövlitera surveliistu mehaanilisi pingete vältimiseks alustage keskel olevatest kruvidest.

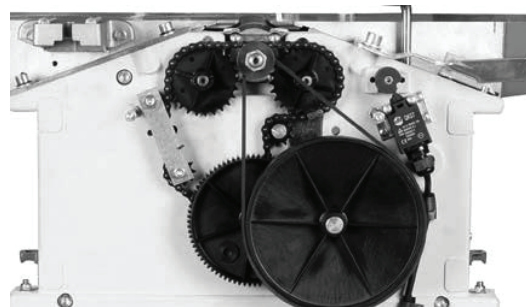


HOIATUS!

Ärge pikendage kinnikeeramiseks kasutatavat tööriista. Ärge keerake kruve kinni tööriistale lüües. Viige teravõlli katteprofiil tagasi esialgsesse asendisse ja paigaldage piirik.

Intervall	Kus?	Mis?
Kord kuus	Etteandeam	Pihustage

- Tõmmake võrgupistik välja.
- Võtke ära reduktori kate.
- Eemaldage puidutolm ja -laastud äratõmbesüsteemi või harjaga.
- Pihustage rullketti ning telgede ja võllide laagreid ettevaatlikult hoolduspihusega. Ärge kasutage õli.
- Pange reduktori kate tagasi.



Joonis 42. Etteandeam

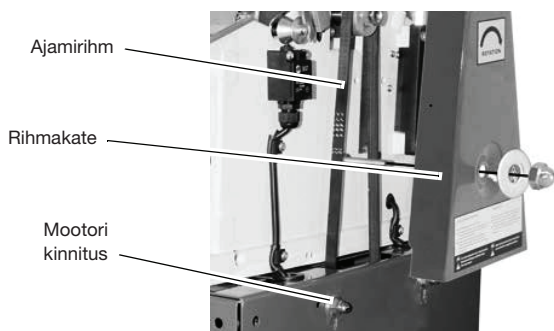
Intervall	Kus?	Mis?
Kord kuus	Ajam	Ajamirihm

Tõmmake võrgupistik välja.

- Võtke ära rihmakate.
- Kontrollige pöidlaga veorihma pingust. Rihm võib läbi vajuda maksimaalselt 5 mm.

Kui ajamirihm vajab pingutamist

- Keerake mootori neli kinnituspolti umbes ühe pöörde võrra lahti.
- Ajamirihma pingutamiseks nihutage mootorit.



Joonis 43. Ajamirihm

Kui ajamirihma pingus on nõuetekohane, keerake mootori kinnituskruvid uuesti kinni.

- Vajaduse korral eemaldage puidutolm ja -laastud laastude äratõmbesüsteemi või harjaga.
- Pange rihmakate oma kohale tagasi ja kinnitage seal.

Intervall	Kus?	Mis?
Kord kuus	Rihti- ja paksus- höövelpink	Puhastamine ja korrashoid

Eemaldage puidutolm ja -laastud laastude äratõmbesüsteemi või harjaga:

- teravõlli;
- teravõlli katteprofiili kõrguse reguleerimise seade;
- paksuslaua kõrguse reguleerimise seade;
- etteandereduktor;
- pihustage detailidele ettevaatlikult hoolduspihust. Ärge kasutage õli;
- teravõlli katteprofiili kõrguse reguleerimise vahendid;
- paksuslaua kõrguse reguleerimise seadme, etteandelaua, väljastuslaua ja paksuslaua pinnale on kantud õhuke kiht libestusvaha.



TEAVE!

Elektrimootor on hooldusvaba.

9.3 Remont

Korrashoiutöid võib teha ainult selleks ettenähtud töökojas või võivad seda teha ettevalmistusega spetsialistid. Elektriseadmete korrashoiutöid võivad teha ainult kvalifitseeritud elektrikud või isikud kvalifitseeritud elektriku järelevalve all.

Puidutöötlemismasinate ettevõtte Holzstar ei võta mingit vastutust mis tahes kahju või talitlushäire eest, mis tuleneb kasutusjuhendi eiramisest. Kasutage remondiks ainult laitmatust korras olevaid ja sobivaid tööriistu, originaalvaruosi või puidutöötlemismasinate ettevõtte Holzstar sõnaselgelt heakskiidetud varuosi.

10 Kasutatud seadmete jäätmekäitlus ja ringlussevõtt

Keskonnahoiu huvides on vaja tagada, et masina kõik osad kõrvaldatakse kasutusest üksnes ettenähtud ja lubatud viisil.

10.1 Kasutuselt kõrvaldamine

Kasutatud masinad tuleb viivitamatult kasutuselt kõrvaldada, et vältida hilisemat väärkasutust ja keskkonna või inimeste ohustamist.

1. samm. Saatke kasutatud seadme kõik keskkonnoahtlikud tehnoloogilised materjalid jäätmekäitlusse.
2. samm. Vajaduse korral võtke masin lahti kergesti käsitsetavateks ja kasutatavateks detailideks ning osadeks.
3. samm. Saatke masina detailid ja tehnoloogilised materjalid jäätmekäitlusse ettenähtud viisil.

10.2 Elektriseadmete jäätmekäitlus

Elektriseadmed sisaldavad paljusid taaskasutatavaid materjale ja ka keskkonnoahtlikke koostisosi.

Need koostisosad tuleb saata eraldi jäätmekäitlusse. Kahtluse korral võtke ühendust kohaliku jäätme-käitlusettevõtjaga. Ringlussevõtuks paluge vajaduse korral abi spetsialiseerunud jäätmekeskuselt.

10.3 Määrdeainete jäätmekäitlus

Määrdeaine tootja avalikustab juhised kasutatud määrdeainete jäätmekäitluseks. Vajaduse korral küsige toote andmelehti.

10.4 Jäätmekäitlus kohaliku omavalitsuse kogumispunktide kaudu

Kasutatud elektri- ja elektroonikaseadmete jäätmekäitlus (rakendatakse Euroopa Liidu riikides ja Euroopa teistes riikides, kus on selliste seadmete jaoks eraldi kogumissüsteem).

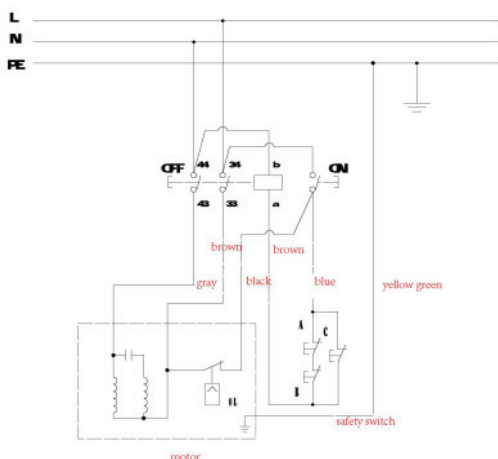


Tootel või selle pakendil olev sümbol näitab, et seda toodet ei tohi vaadelda tavaliste olmejäätmetena, vaid see tuleb tagastada taaskasutamiseks mõeldud elektri- ja elektroonikaseadmete kogumispunkti. Aidates kaasa selle toote nõuetekohasele jäätmekäitlusele kaitsete keskkonda ja teiste inimeste tervist. Keskkonda ja tervist ohustab sobimatu jäätmekäitlus. Materjalide ringlussevõtt aitab vähendada toorainete tarbimist. Lisateavet selle toote ringlussevõtu kohta saate kohalikust omavalitsusest, kohalikust jäätme-käitlusettevõttest või kauplusest, kust toote ostsite.

11 Veaotsing

Viga	Võimalik põhjus	Kõrvaldamine
Mootor ei tööta.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Võrgupinge puudub. 2. Alapingerelee rakendus lühiajalise voolukatkestuse tagajärjel. 3. Mootor on ülekuumenenud. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Laske võrgutoidet kontrollida kvalifitseeritud isikul. 2. Lülitage uuesti sisse. 3. Laske riht- ja paksushöövelpingil paar minutit jahtuda.
Mootor töötab, kuid rihthöövliterad ei pöörle.	Ajamirihm on purunenud.	Vahetage ajamirihm.
Mootor on kuum.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mootoris on lühis. 2. Mootor on ülekoormatud 3. Rihthöövlitera on nüri. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tõmmake toitepistik pistikupesast välja ja laske masinat kontrollida/remontida asjatundlikul personalil. 2. Jahutage mootorit. 3. Asendage höövliterad või teritage neid.
Mootor „sureb välja“, toorikule tekivad hööveldamisel põletusjäljed.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Rihthöövlitera on nüri. 2. Instrument on deformeerunud. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Asendage höövliterad või teritage neid. 2. Asendage instrument.
Töödeldud pind on liiga kare.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Rihthöövlitera on nüri. 2. Höövlitera on laastudega ummistunud. 3. Tooriku niiskussisaldus on veel liiga suur. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Asendage höövliterad või teritage neid. 2. Eemaldage laastud. 3. Kuivatage toorikut.
Töödeldud pinnal on mörad.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Rihthöövlitera on nüri. 2. Höövlitera on laastudega ummistunud. 3. Toorikut töödeldi puidusüü kasvusuunaga vastupidises suunas. 4. Hööveldamisel eemaldatakse liiga palju materjali. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kasutage teritatud höövliteri. 2. Eemaldage laastud. 3. Sisestage toorik puidusüü kasvusuunas. 4. Töödelge toorikut mitmes töökäigus.
Käsirattaid on raske keerata.	1. Masinasse on kuhjunud mustust või laaste, käsiratas on blokeeritud.	1. Puhastage masin ja määrige laagreid.
Jõudlus väheneb.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Höövliterad on nürid. 2. Peaajamirihm libiseb. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kasutage teritatud höövliteri. 2. Pingutage peaajamirihma.
Tooriku ettenihe on paksushööveldamisel liiga väike.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Paksuslaud on vaigune. 2. Transportrullikud. 3. Peaajamirihm libiseb. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Puhastage paksuslaud ja vähendage eemaldatava materjali paksust. 2. Parandage transportrullikud. 3. Pingutage ajamirihma.
Tooriku etteanne takerdub paksushööveldamisel.	1. Ühe korraga hööveldati liiga palju materjali.	1. Töödelge toorikut mitmes töökäigus.

12 Elektriskeem



Joonis 44. Elektriskeem

- A** - Väljastuslaua lõppasendi lüliti (riithööveldamine)
- B** - Laastude viskekasti lõppasendi lüliti (paksushööveldamine)
- C** - Laastude äratõmbekasti lõppasendi lüliti (riithööveldamine)
- D** - Mootor
- E** - Sisse-väljalüliti
- F** - Režiimi valikulüliti

13 Varuosad



OHT!
Vigastusoht valede varuosade kasutamisel!

Valede või kahjustatud varuosade kasutamine võib ohustada kasutajat ning põhjustada seadmes kahjustusi ja talitlushäireid.

- Kasutage ainult tootja originaalvaruosi või tootja lubatud varuosi.
- Kahtluse korral võtke alati ühendust tootjaga.



Garantii tühistamine

Tootja garantii kaotab lubamatute varuosade kasutamisel kehtivuse.

13.1 Varuosade tellimine

Varuosaid võib osta volitatud edasimüüjalt või otse tootjalt. Kontaktandmed leiate punktist 1.2 „Klienditeenindus“.

Märkige varuosade tellimuste puhul järgmised andmed:

- seadme tüüp
- artikli number
- positsiooninumber
- kogus
- valmistamise aasta
- nõutav saatmisviis (posti teel, kauba-, mere-, õhu-, ekspresssaadetisena)
- kättetoimetamisadress

Varuosade tellimusi, mis ei sisalda eespool nimetatud andmeid, ei võeta menetlusse. Kui andmed kättetoimetamisviisi kohta puuduvad, saadetakse toode kohale tarnija äranägemisel.

Masinale kinnitatud tüübisildil on andmed seadme tüübi, artikli numbri ja valmistusaasta kohta.

Näide

Vaja on tellida ajamirihm riht- ja paksushöövelpingile ADH 260. Varuosade joonisel 2 on ajamirihma number 256.

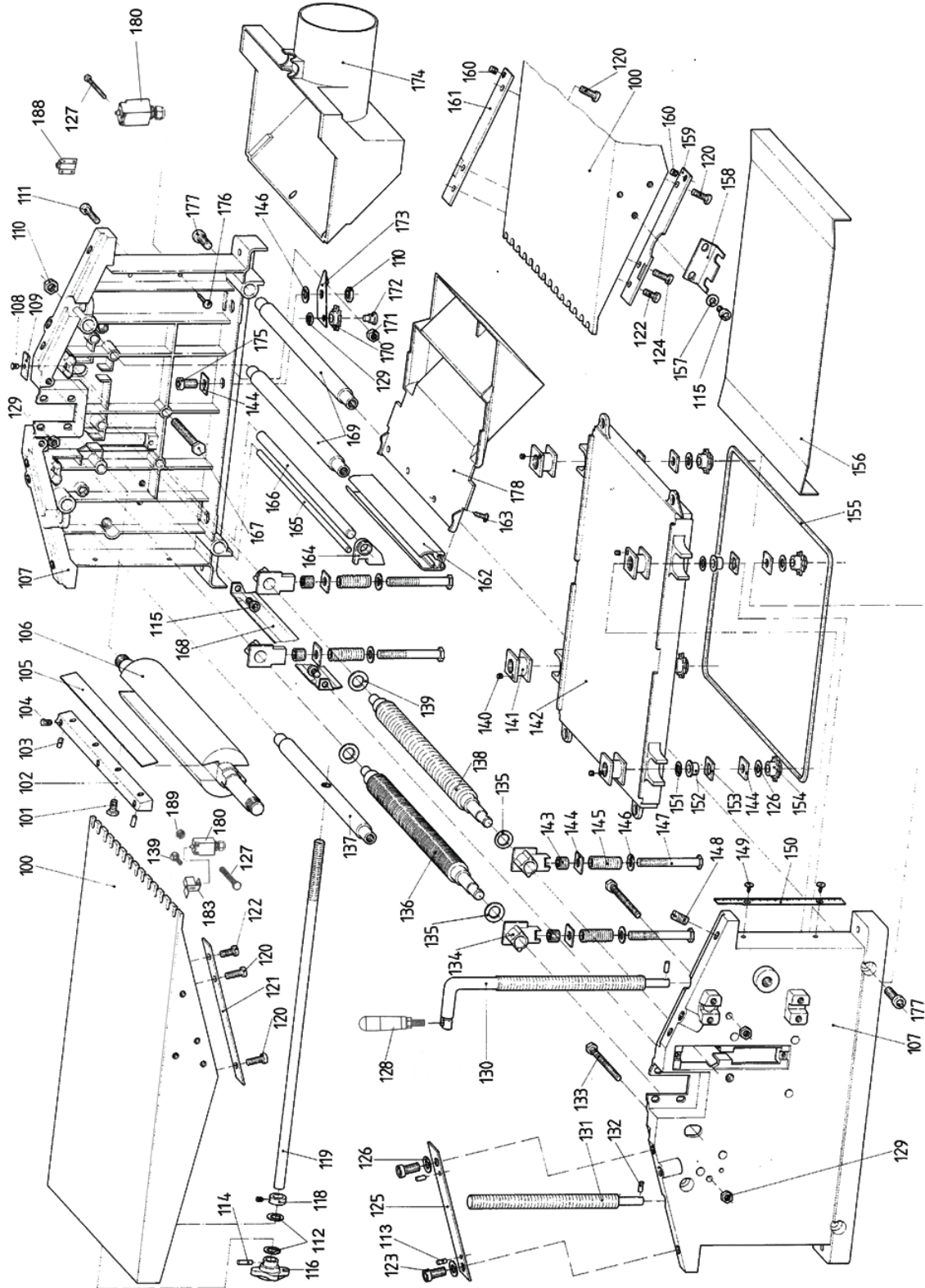
Varuosade tellimisel saatke edasimüüjale või varuosade osakonnale varuosade joonise (2) koopia koos märgitud osa (veorihm) ja positsiooninumbri (256) ning esitage järgmised andmed.

- Masina tüüp: riht- ja paksushöövelpink
- Artikli number 5903260
- Joonise number: 2
- Positsiooninumber: 256

13.2 Varuosade joonised

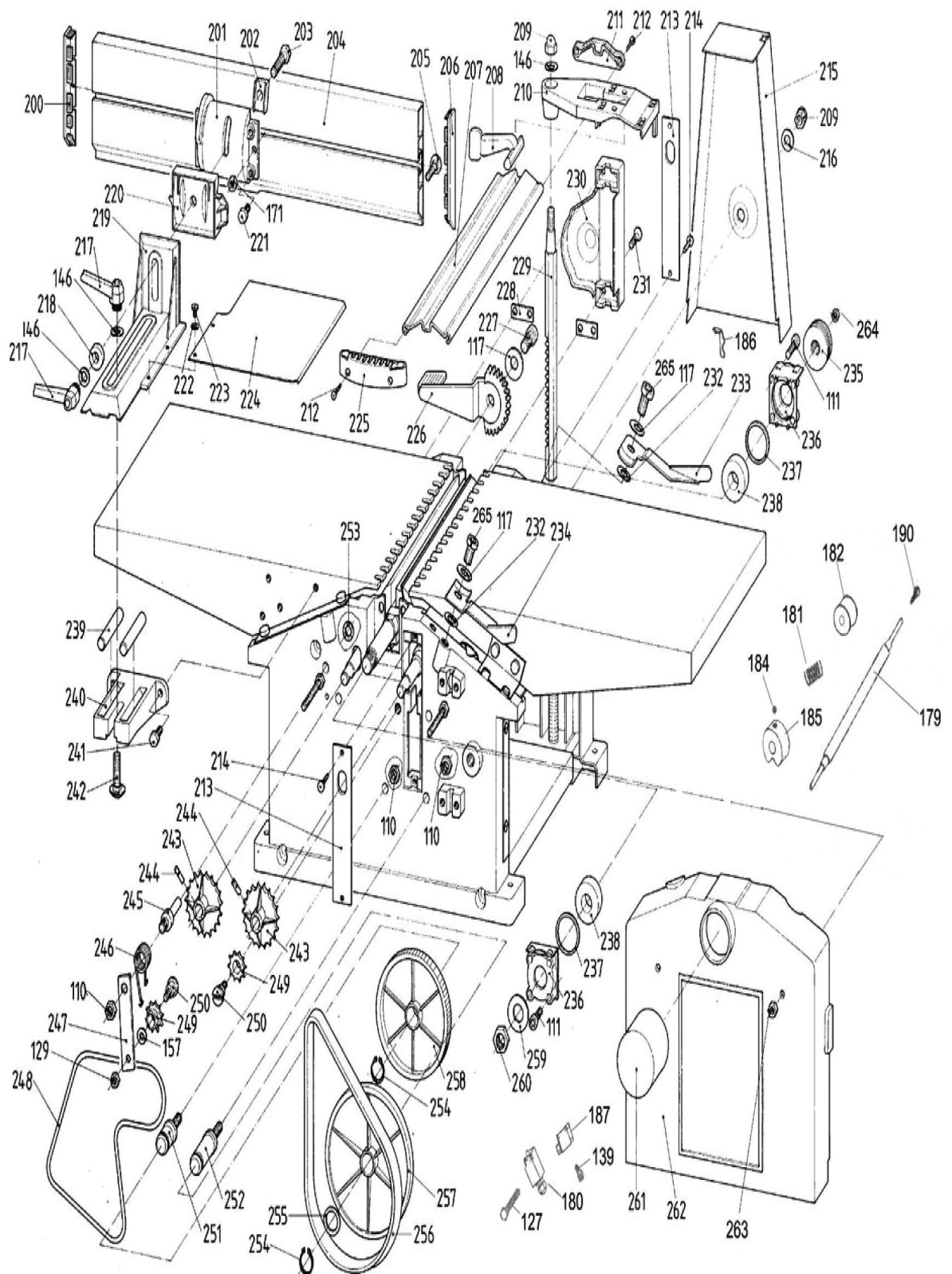
Järgnevad joonised on mõeldud hooldustööde korral vajalike varuosade tuvastamiseks. Tellimiseks saatke edasimüüjale koopia varuosade joonisest koos märgitud detailidega.

Varuosade joonis 1



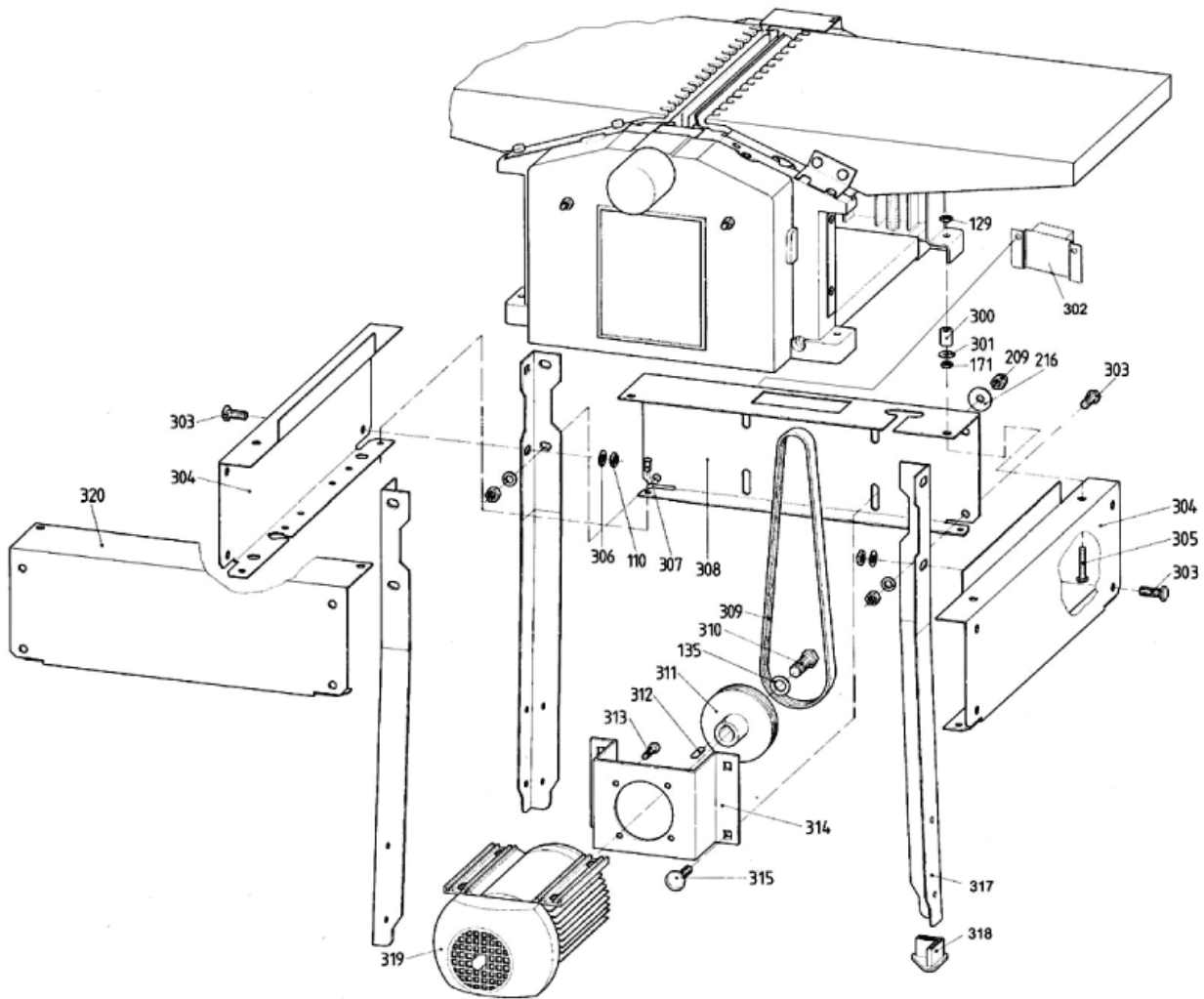
Joonis 45. Varuosade joonis 1 – riht- ja paksushövelpink ADH 260

Varuosade joonis 2

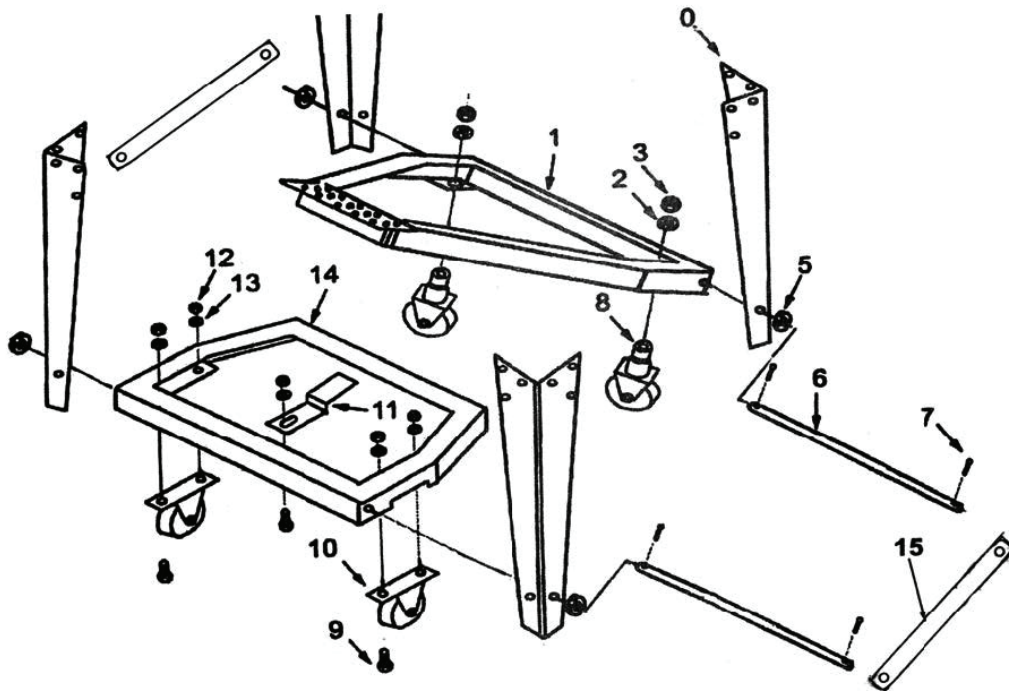


Joonis 46. Varuosade joonis 2 – riht- ja paksushöövelpink ADH 260

Varuosade joonis 3



Varuosade joonis 4



Joonis 47. Varuosade joonised 3 ja 4 – riht- ja paksushövelpilk ADH 260

14 EÜ vastavusdeklaratsioon

Kooskõlas masinadirektiivi 2006/42/EÜ, II lisa osaga 1.A

Tootja/turustaja **Stürmer Maschinen GmbH**
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26
D-96103 Hallstadt

deklareerib käesolevaga, et järgmine toode

Tootekategooria Holzstar® puidutöötlemismasinad
Masina tüüp Riht- ja paksushöövelpink
Masina nimetus ADH 260
Artikli number 5903260
Seerianumber* _____
Valmistamise aasta* 20__

* palun täitke tüübisildil olevate andmete järgi

vastab oma konstruktsioonilt ja ehituselt ning meie turustatavalt versioonilt ELi (alljärgnevate) direktiivide asjakohastele põhilistele tervisekaitse- ja ohutusnõuetele.

ELi asjakohased direktiivid 2014/30/EL, EMC-direktiiv
2012/19/EL, WEEE-direktiiv

Kohaldati järgmisi ühtlustatud standardeid

EN 60204-1:2007-06 Masinate ohutus. Põhimõisted, projekteerimise üldpõhimõtted. 1. osa: Üldised nõuded
DIN EN ISO 12100:2011-03 Masinate ohutus. Projekteerimise üldpõhimõtted. Riskide hindamine ja vähendamine (ISO 12100:2010)
DIN EN 861:2012-09 Puidutöötlemismasinate ohutus. Rihthöövelpingid ja paksushöövelpingid.

Dokumentatsiooni eest vastutav isik Kilian Stürmer, Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26, D-96103 Hallstadt

Hallstadt, 01.02.2021



Kilian Stürmer
Tegevjuht



